

АВТОГИГАНТ

Орган парткома, завкома РЯП и заводоуправления Горьковского Государственного
ордена Ленина и ордена Красного Знамени автомобильного завода им. Молотова

Год издания XVI
Выходит три раза в неделю

Суббота, 7 июля 1945 г.

№ 74 (3922)
Цена 15 коп.

Слава родному Сталину

Необычайное производственное оживление сейчас проходит в литейном цехе серого чугуна № 1 по поводу награждения товарища Сталина вторым орденом «Победа» и присвоения ему звания Героя Советского Союза и высшего воинского звания Генералиссимуса Советского Союза. Стахановец — формовщик Александр Егорович Куранов, награжденный в дни Отечественной войны за самоотверженную работу орденом Трудового Красного Знамени, заявил:

— Я от души приветствую Указ Президиума Верховного Совета СССР. Сталин — это победа. Под руководством товарища Сталина наша Родина стала могучей и непобедимой. Нет награды, чтобы отблагодарить товарища Сталина за его великие подвиги на благо нашей Родины. И единственное, чем мы можем доказать свою любовь и преданность великому Сталину — это все силы отдать на процветание нашей родной страны, на усиление ее мощи. Я, например, еще в день опубликования Указа стал на стахановскую вахту имени Сталина и взял обязательство выполнять сменные нормы не ниже 150 процентов за смену. И достиг неплохих результатов. Сменные нормы сейчас выполняю не ниже 150—175 процентов.

Замечательных образцов стахановской работы добился также и соревнующийся с тов. Курановым формовщик тов. С. Окунев, награжденный орденом Красной Звезды. Его выработка 165—170 процентов за смену.

Тов. Окунев говорит:

— Мы, стахановцы, клянемся товарищу Сталину и нашей коммунистической партии большевиков, что в дни мирного строительства будем работать так, как требует от нас Родина.

Формовщик тов. Тельков раньше выполнял норму на 130 процентов. Теперь он решил выработать полторы нормы. Обязательство тов. Тельков выполняет с честью. 1 июля он выполнил норму на 155 процентов, 2 июля — на 160 процентов. Наблюдатели тт. Коннышкин и Ломакина вот уже шестой день соревнуются между собой. Оба они по социалистическому договору решили выработать по полторы нормы в смену и успешно выполняют свои обязательства.

Комсомольско-молодежная стахановская бригада Победы, которой руководит комсомолка тов. Мусатова, в короткий срок освоила изготовление формовки стержней к новым автомобилям и досрочно выполнила задание по их выпуску.

М. БАРОВ, инструктор стахановских методов труда.



Сквозная стахановская бригада старшего мастера тов. Любимова (штамповый цех № 2) успешно справляется с заданиями по оснастке штампами кабины для машины ГАЗ—51.

Дневная выработка у всех членов бригады — от трех до четырех норм.

На снимке (слева направо) в первом ряду: старший мастер, коммунист тов. Любимов, слесарь тов. Кукушкин, распрямитель тов. Кашеева, слесарь тов. Шеронин. Во втором ряду: бригадир слесарей тов. Соколов, слесари тт. Старшов, Егоров, Бирин.

Стахановская бригада заливщиков мастера тов. Одинцова (литейный цех серого чугуна) в ответ на присвоение товарищу Сталину высшего воинского звания — Генералиссимуса Советского Союза, 4 июля дала рекордную выработку. На заливке разных опок бригада выполнила в этот день сменную норму на 320 процентов.

Особенно отличились вагранщики тт. Попов, Петров, интентовальщики тт. Медов, Климанов, заливщики тт. Хашов, Коба.

Бригада, не успокаиваясь на достигнутых успехах, решила добиваться еще лучших результатов работы.

Н. Михайлов.

Забота о советской матери

8 июля 1945 года исполняется год со дня издания Указа Президиума Верховного Совета Союза ССР об увеличении государственной помощи беременным женщинам, многодетным и одиноким матерям, усилении охраны материнства и детства, об установлении почетного звания «Мать героиня» и учреждении ордена «Материнская слава» и медали «Медаль материнства».

В течение прошедшего года в Автозаводском районе проделана значительная работа по выполнению этого закона. Многодетным и одиноким матерям выплачено государственного пособия и единовременной помощи на сумму 840700 рублей и награждена орденами — «Материнская слава» и медалями «Медаль материнства» 421 женщина. Кроме этого представлено к правительственной награде — присвоению почетного звания «Мать героиня» — 6 женщин.

Эти цифры показывают подлинную заботу партии, правительства и лично товарища Сталина о матери и ребенке.

Три сына многодетной матери Анастасии Ивановны Чеченовой героически сражались на фронте в борьбе с немецкими захватчиками. Варвара Дмитриевна Тумановская родила и воспитала восьмерых детей, и семь ее сыновей сражались на фронте за дело Родины и сейчас находятся в рядах Красной Армии. Мария Алексеевна Паутова родила и воспитала девятых детей, из которых два сына были на фронте вместе с отцом. Александра Ивановна Мамонтова воспитала семерых детей, три ее сына — в Красной Армии. Так, беззаветными патриотами родины воспитывают своих детей советские матери.

Дальнейшая работа по обеспечению многодетных и одиноких матерей и помощь им в воспитании детей является большой государственной важности задачей, все руководители хозяйственных, профсоюзных организаций должны повседневно заботиться о матери, всемерно улучшать ее положение в производстве, учреждениях и в быту.

В Великой Отечественной войне немало храбрых — сынов Родины отдали свою жизнь за дело Ленина — Сталина. Задача заключается в том, чтобы всемерно заботиться о воспитании нашего подрастающего поколения, проявить отцовскую и материнскую заботу о детях, чтобы они росли, учились и воспитывались в духе преданности нашей славной Родине.

И. БАТОВ, секретарь Пс-полкома Автозаводского Райсовета.

Не успокаиваться на достигнутом, добиться в июле еще лучших показателей

Производственную программу июня коллектив завода выполнил на 103,9 процента. План первого полугодия автозаводом также перевыполнен и сверх программы дано товарной продукции на 10,3 миллиона рублей.

В июне завод работал над увеличением выпуска автомобильной продукции. Выпуск автомобилей по сравнению с маем возрос на 12,1 процента и на 7 процентов увеличилось производство запасных частей к ним.

Завод полностью выполнил план по выпуску моторов комбайна для сельского хозяйства и на 101 процент — запасных частей к ним. Запасных частей к моторам комбайна во втором полугодии выпущено на 5 миллионов рублей.

План по производительности труда выполнен в июне на 104,2 процента и за первое полугодие — на 107,2 процента. В сравнении с первым полугодием 1944 года производительность труда возросла на 13,1 процента.

Передовыми цехами, перевыполнившими прог-

рамму июня, являются литейный серого чугуна (нач. тов. Лебедь, секретарь партбюро т. Малков, предцехкома т. Конторович), который систематически перевыполняет программу и механический цех № 10 (начальник тов. Брук, секретарь партбюро т. Позин, предцехкома т. Еремин). Этот цех, ранее отстававший, теперь является передовым на заводе. На протяжении последних десяти месяцев он систематически перевыполняет программу, в том числе в июне дал 105 процентов плана. С начала года цех получил экономии от хозяйственной деятельности 553,7 тыс. рублей.

Перевыполнил также производственную программу цех, где начальником т. Ермишин и другие.

Коллектив завода должен ускорить подготовку к выпуску новой двухтонной машины ГАЗ—51.

Н. ГОЛОВАНЬ, начальник планово-экономического отдела завода.

В родном городе

Глаза твои от солнца жмурятся.
И ты, как школьник
малолетний —
Идешь по самым дальним улицам,
С войны приехав в полдень
летний.

Глядишь на все закинув голову.
И после долгих лет разлуки
Ласкаешь тополи веселые,
Домам протягиваешь руки.
И в каждом переулке узеньком,
На каждой улице широкой.

С. Кириллов.

Тебя встречает город музыкой,
Летящей из раскрытых окон.
Ты скажешь: он не нюхал
пороха,
Твой город с тихими садами.
А кто же не дрожал от шороха
Рассыпавшихся в полночь
зданий?

Заря начнет в заречьи
брезжиться,
А город твой родной и милый
Спешил скорей разрыть убежища,
Кому-то ставшие могилой.
Он жил с тобой одними
чувствами,
Был мстеством для врага не беды!
Он — как бурлан, не зная усталости,
Тянул баржу войны к победе.
Май 1945 г.

Почему не внедряется ценник?

Тов. Кудло созерцает...

На втором строительном участке цеха городского строительства есть раздатка столовой № 54, которая очень плохо обслуживает строителей.

Обеды доставляются с опозданием на час, нередко и на два. Посуды недостаточно, поэтому в положенное время рабочие пообедают не успевают.

Качество обедов неважное.

Зав. столовой т. Кудло эти безобразия не волнуют и она не обращает на них внимания, а и. о. начальника цеха тов. Ретунского мало беспокоят простои рабочих и плохое качество их обедов.

Н. Пантелеев,
уполномоченный парткома.

К бараку не подойти

В начале марта 1945 года на 4 линии Старо-Западного поселка сломали уборную. Преступники были пойманы, составили на них акт и передали в 3-е отделение милиции. Но уборной до сих пор нет.

Начальника УИРКХ тов. Масва просим срочно принять меры.

С. Филатов,

Стрелковые соревнования

Заводский Совет Осоавиахима совместно с заводком ВЛКСМ в целях пропаганды военных знаний среди трудящихся завода, популяризации стрелкового спорта и выявления лучших стрелков проводят ряд мероприятий. В июле 1945 г. будут проведены следующие:

8 числа с 10 до 6 вечера стрельбы из мелкокалиберных винтовок. Положение ВС II ступени упражнение I. Место проведения — стрелковый тир.

15 июля с 10 утра до 6 час. вечера стрельбы из мелкокалиберных винтовок. Положение ВС II ступени упражнение II (стрелковый тир).

29 июля с 10 до 6 час. вечера стрельбы из мелкокалиберных винтовок. Положение ВС II ступени упражнение III. (Стрелковый тир.) К стрельбам допускаются все желающие.

По сигналам „Автогиганта“

Сообщаю о принятых мерах по замечке «По шифру 08», помещенной в газете «Автогигант» 16 июня.

Мною проведено широкое совещание командного состава по обсуждению замечки. Факты, указанные в ней, подтвердились. Мною даны необходимые указания и распоряжение по цеху по устранению указанных недостатков в работе участка колочатых валов.

П. В. КОРНИЛОВ, начальник моторного цеха № 1.

★

На замечку «Банная будня» помещенную в газете «Автогигант» 12 июня, сообщаю, что меры приняты.

В бане № 4 дополнительно врезаны 4 водоразборных крана в общих отделениях.

Во всех банях выделены души, ванны и шкафчики для инвалидов Отечественной войны.

В. МАЕВ, начальник управления жилищно-коммунального хозяйства автозавода.

Ответственный редактор
В. В. ЕФИМОВА

Переведенные на хозяйственный расчет все семь основных цехов инструментально-штампового отдела и 13 участков наглядно показывают, каких успехов можно достигнуть, когда внимание всего коллектива направлено на улучшение экономики производства.

Коллектив штампового цеха № 1 (начальник цеха тов. Соколов) за последние шесть месяцев выполнил план по выпуску продукции на 103,4 процента. Производительность труда здесь выше плана на 4 процента. Цех сэкономил 423,5 тыс. рублей. За последний месяц только экономия металла составила 141,2 тыс. рублей.

Коллектив участка зубонарезного инструмента старшего мастера Овечкина ежемесячно экономит до 7 тыс. рублей. В последний месяц участок сэкономил 10,5 тыс. рублей. Программу участок перевыполняет каждый месяц. Лучшему сменному мастеру этого участка тов. Торопову ежемесячно присуждается переходящее Красное Знамя.

Участок червячных пар, которым руководит дважды орденносец тов. Кузнецов, находится на хозрасчете с октября 1944 года. Он изготавливает запчасти для электростанций Союза. За полгода участок выполнил программу на 107,7 процента и в 1945 году все дни работал по графику. За 5 месяцев участок червячных пар дал экономии 28,7 тыс. рублей.

Расширение и укрепление хозяйственного расчета способствовало выполнению отделом плана первого полугодия на 103,5 процента, созданию экономии по зарплате в сумме 524,8 тыс. рублей. А хозрасчетные цехи и участки за пять месяцев сэкономили кроме этого металла на 556,6 тысяч рублей.

Мастера и передовые стахановцы борются за экономию металла и зарплату путем использования отходов, заменяя дорогостоящие стали более дешевыми и проч.

Хозрасчетные участки цеха измерительного инструмента экономят зарплату, берегут государственные деньги. Здесь заменяют дорогие операции более дешевыми, например, доводку заменили шлифовкой. Сократили токарную операцию при изготовлении резбовых колец, пробок, вкладышей в 115 заказах, что дало экономию зарплат 3683 рубля.

На участке тов. Петрухина оборудование заросло грязью

Наш завод оснащен передовой техникой, огромным количеством сложнейших станков и машин. От того, в каком состоянии содержится оборудование, зависит дальнейшее повышение производительности труда и увеличение выпуска продукции.

Каждый рабочий, инженерно-технический работник и служащий обязан бережно относиться к оборудованию и тем обеспечивать долготелую бесперебойную его работу.

В апреле — мае этого года работники отдела главного механика совместно с общественными организациями завода проводили во всех цехах общественный смотр рабочих мест, техники безопасности и состояния оборудования.

В период смотра было приведено в порядок большое количество рабочих мест и оборудования,

В цехе режущего инструмента экономят металл путем восстановления инструмента. В мае от восстановленных фрез, разверток, стандартных сверл, роликов сэкономлен металл на 22,3 тыс. рублей и зарплата — 17,1 тысяч рублей.

Однако, несмотря на колоссальную роль хозяйственного расчета, у нас имеются и такие руководители, которые не придают ему должного значения.

Цех крепежного инструмента, где начальником тов. Капилович, три месяца считается на хозрасчете, но работает с убытком. Хуже того. До перевода на хозрасчет цех выполнял программу, а в мае выполнил план только на 94,3 процента, в июне — на 79,4 проц.

Это — прямой результат нежелания тов. Капиловича заниматься вопросами экономики. Глядя на начальника, и остальные руководители цеха и участков отмахиваются от хозрасчета, как от назойливой мухи.

Цех имеет большие возможности в использовании отходов, но мастер заготовительного участка тов. Евтеев не желает этим заниматься.

В таком передовом хозрасчетном цехе, как цех кузнечных штампов, до сегодняшнего дня не переведены на хозрасчет участки. Участок молотовых штампов один из первых в отделе перешел на хозрасчет (с сентября 1944 года), но как хозрасчетная единица учитывался только 3 месяца. Руководитель участка тов. Банин и ст. бухгалтер тов. Мамсин решили, что слишком много возни с этим делом и бросили им заниматься.

С переходом на хозрасчет значительно улучшены учет и планирование затрат на производство. Плановая себестоимость продукции стала определяться по конкретным заказам и установленным техническим нормам. Но этого еще недостаточно. Дальнейшее улучшение хозяйственной деятельности хозрасчетных цехов и участков во многом зависит от правильной постановки учета.

Проверкой расхода металла в штамповом цехе № 2 выявлено, что поставляемые кузницей № 2 поковки нигде не взвешиваются и учитываются по теоретическому весу, который, как правило, больше веса, указанного в чертежах

центрального конструкторского бюро.

Безразличное отношение конструкторов штамповой группы (руководитель тов. Лисин) к вопросам хозяйственной деятельности цехов выражается, прежде всего, в том, что вес по габаритным размерам чертежа они определяют не путем просчета, а „на глазок“.

Технологи цеха, спуская заявки на металл, не просчитывают вес, указанный конструктором.

Подобная практика приводит к тому, что цех имеет большие убытки по вине конструкторов центрального конструкторского бюро.

Для цехов инструментально-штампового отдела большое значение имеет ценник, который дает твердую цену на инструмент. По составлению ценника была проведена очень большая и трудоемкая работа. Прошло 3 месяца, как ценник составлен, но до сих пор он не увидел света. Работники планового отдела завода и центральной бухгалтерии почему-то не спешат с его внедрением.

Ценник необходим для приближения планирования к производству. Отсутствие его не дает возможности охватить нормативным учетом весь объем производства, не позволяет детально анализировать себестоимость и улучшать учет выпуска продукции в ценностном выражении.

Отсутствие ценника в основном задерживает перевод на хозрасчет остальных участков отдела.

Дальнейшие пути развития хозрасчета в нашем отделе мыслятся в организации стахановских хозрасчетных бригад на базе бывших фронтовых бригад.

С апреля 1945 г. по инициативе коллектива фронтовых бригад цеха кузнечных штампов начали работать на хозрасчете 9 бригад этого цеха. Все бригады выполняют месячную программу от 103% до 119%, производительность труда в отдельных бригадах достигает 124,5%, экономия по металлу от 3 до 15 тыс. рублей и по зарплате — от 0,3 т. р. — 1 т. р.

Эта форма хозрасчета еще более приблизит его к массам, сделает более действенным.

М. Турлунов, З. Слушко,
инженеры-экономисты инструментально-штампового отдела.

На собрании литературной группы

На очередном собрании литературной группы «Автогиганта», состоявшемся 30 июня, члены литгруппы встретились с фотографом т. Храмцовым.

Тов. Храмцов познакомил присутствующих с серией снимков и рассказал о том, как нужно выбирать композицию и строить фоторепортаж. Фотограф дал исчерпывающие ответы членам литгруппы на многочисленные вопросы в области фотоискусства.