

# АВТОИГАНТ

Орган парткома, завкома РП и заводоуправления Горьковского Государственного ордена Ленина, ордена Красного Знамени и ордена Отечественной войны I степени автомобильного завода имени Молотова

Год издания XVI  
Выходит три раза в неделю

Четверг, 20 сентября 1945 г.

№ 106 (3954)  
Цена 15 коп.

Привет героя

Приехав в отпуск на родной автозавод, где я работал раньше мастером в третьем механическом цехе, я испытал сильную радость, когда прочитал Указ Президиума Верховного Совета СССР о награждении автозавода третьим орденом — орденом Отечественной войны I степени.  
Мы, фронтовики, всегда ощу-

щали реальную помощь автозавода, продукцию которого использовали полностью против врага.  
Я вместе с коллективом рабочих завода переживаю эту радость за высокую награду и приветствую родных автозаводцев.  
**Ф. ПЛОТНИКОВ**, Герой Советского Союза.

## В ответ на награду — мощный поток сверхплановых машин!

### С ОБЩЕЗАВОДСКОГО МИТИНГА

Площадь у инструментально-штампового отдела празднично оформлена. Играет оркестр духовой музыки. С портретами товарища Сталина, руководителей партии и правительства, со знаменами на площадь сходятся колонны главных строителей боевых машин, создатели автомобилей: литейщики, кузнецы, сборщики, кузовщики, инструментальщики.

На трибуну поднимаются руководители завода, партийных, советских и профсоюзных организаций, многочисленные гости.

Парторг ЦК ВКП(б) на автозаводе тов. **Проскурин** открывает многотысячный митинг автозаводцев, посвященный награждению автозавода орденом Отечественной войны I степени.

Председатель завкома тов. **Шахов** зачитывает Указ Президиума Верховного Совета СССР о награждении автомобильного завода имени Молотова.

Затем слово предоставляется директору завода тов. **Лоскутову**.

Поздравив собравшихся на митинг с наградой, тов. **Лоскутов** говорит о задачах, стоящих перед коллективом автозаводцев в четвертой сталинской пятилетке и призывает коллектив мобилизовать всю энергию на выполнение этой пятилетки.

Кузнец - орденосец **Елизар Куратов** в честь награждения завода обязуется со своей бригадой ежедневно выполнять норму не ниже 135 процентов.

После выступления заместителя начальника цеха моторов № 1 тов. **Шкулева**, награжденного орденом Ленина, слово предоставляется секретарю Горкома ВКП(б) т. **Тихомирову**. По поручению Областного и Городского комитетов ВКП(б) он сердечно поздравляет рабочих, инженеров, техников и служащих автозавода с награждением вторым боевым орденом — орденом Отечественной войны I степени.

— Звание передового, трижды орденосного завода, — продолжает тов. **Тихомиров**, — обязывает вас не покладая рук трудиться над выпуском автомобилей для народного хозяйства и обеспечить к концу пятилетки выпуск 1000 машин в день. Он выражает уверенность, что автозаводцы успешно справятся и с этой задачей.

Затем участники митинга с большим подъемом приняли приветственные письма Генералиссимусу Советского Союза товарищу Сталину, заместителю председателя Совета Народных Комиссаров Союза ССР товарищу Молотову, а также предоктябрьские социалистические обязательства.

### Социалистические обязательства

коллектива автозавода имени Молотова

С большой радостью узнали мы — многотысячный коллектив рабочих, инженерно-технических работников и служащих автозавода им. Молотова о награждении завода третьей правительственной наградой. 16 сентября Указом Президиума Верховного Совета СССР за успешное выполнение правительственного задания по выпуску самоходных артиллерийских установок — коллектив нашего завода награжден орденом Отечественной войны Первой Степени.

Третья награда за время Великой Отечественной войны — это не только высокая правительственная оценка активного участия коллектива завода в деле разгрома немецко-фашистских захватчиков и японских империалистов, но и огромное доверие на будущее.

Сейчас перед нами стоят новые, грандиозные захватывающие задачи.

Советское правительство утвердило пятилетний план развития нашего завода, по которому к концу пятилетки мы должны в четыре с половиной раза увеличить выпуск автомобилей по сравнению с довоенным временем, поднять производство до 300 тысяч грузовых и легковых машин в год.

В первый же год новой Сталинской пятилетки с конвейеров нашего завода должны сходить грузовые машины новой марки ГАЗ—51 и ГАЗ—63, а также новая легковая машина «Победа».

Все силы нашего коллектива должны быть сосредоточены сейчас на том, чтобы с честью выполнить свой долг перед Родиной — дать стране сотни тысяч новых грузовых и легковых машин, необходимых нашему народному хозяйству, как воздух, как вода.

Воодушевленные новой правительственной наградой, вступая в предоктябрьское социалистическое соревнование, мы берем на себя следующие обязательства:

1. Закончить досрочно производственную программу сентября по боевым машинам.
2. Программу октября по боевым машинам и по всем видам запчастей закончить досрочно на два дня. Собрать в октябре сверх плана 250 автомобилей.
3. Выпустить к 28 годовщине Великой Октябрьской Социалистической революции первую партию новых грузовых машин ГАЗ—51.
4. Путем повышения производительности труда, более умелой организации производства за счет сокращения потерь рабочего времени, снизить к 1 ноября трудоемкость грузовой машины ГАЗ — АА на 5 проц.
5. Закончить к 1 ноября подготовку к зиме завода, жилых домов и общежитий.

Мы призываем всех рабочих, инженерно-технических работников и служащих завода с такой же самоотверженностью, как и во время Отечественной войны, бороться за выполнение принятых социалистических обязательств.

В сентябре завод перешел на рабочий день нормальной продолжительности. Будем давать за восьмичасовой рабочий день продукции больше, чем давалось до сего времени с применением сверхурочных работ.

Поведем решительную борьбу с простоями, потерями рабочего времени и другими неполадками производства, вызывающими снижение выработки рабочих.

Добьемся выполнения и перевыполнения норм каждым рабочим завода. Больше многостаночников и совмещающих профессии!

Все силы на повышение производительности труда, на выполнение принятых обязательств.

Выше знамя предоктябрьского социалистического соревнования!

Да здравствует наша могучая социалистическая Родина!  
Да здравствует Всесоюзная Коммунистическая партия большевиков — организатор побед советского народа!  
Да здравствует наш родной вождь и учитель товарищ СТАЛИН!

ПРИНЯТО 18 СЕНТЯБРЯ НА ОБЩЕЗАВОДСКОМ МИТИНГЕ РАБОЧИХ, ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТНИКОВ И СЛУЖАЩИХ ЗАВОДА.

### Небывалый рекорд резчика Мухина

17 сентября резчик металлоцеха тов. **Мухин** и выкидальщики тт. **Белоножко** и **Калякин** в честь награждения завода орденом Отечественной войны I степени стали на стахановскую вахту. Они взяли обязательство нарезать 3000 заготовок для коленчатых валов при норме 880. К концу 8-часовой смены стахановцы нарезали 3178 заготовок, что составляет 361 процент сменного задания.

Безотказную работу оборудования и бесперебойную подачу металла для стахановцев, установивших небывалый рекорд, обеспечили — слесарь тов. **Овчинников** и сменный помощник начальника цеха тов. **Липатников**.

18 сентября тов. **Мухин** за шесть часов нарезал 1400 заготовок для ступицы при норме 660.

**М. ПАШКОВ**, начальник металлоцеха.

### Стахановцам металлоцеха:

Резчику тов. **МУХИНУ**

Выкидальщикам тт. **БЕЛОНОЖКО** и **КАЛЯКИНУ**  
Слесарю тов. **ОВЧИННИКОВУ**

Поздравляем вас с небывалым рекордом, установленным вами 17 сентября в честь награждения завода орденом Отечественной войны I степени — на резке заготовок для коленчатого вала (деталь М—6303). Вместо 880 заготовок по норме вы нарезали — 3178 за 8-часовую рабочую смену (150 тонн металла).

Призываем весь коллектив металлоцеха и кузнечного корпуса последовать примеру тт. **Мухина**, **Белоножко**, **Калякина**, **Овчинникова**.

Директор завода  
**И. ЛОСКУТОВ**.  
Парторг ЦК ВКП(б)  
**А. ПРОСКУРИН**.  
Председатель завкома  
**Н. ШАХОВ**.

### Программу года — досрочно

В ответ на награждение нашего завода орденом Отечественной войны I степени литейщики поршневых колец обязались выполнить годовую программу к Дню Сталинской Конституции — 5 декабря.

Коллектив цеха работает не покладая рук. Инвалиды Отечественной войны электрики **Светличный Г. Л.** и **Лысенков И. М.** выполняют дневные задания на 200—225 процентов. Участник Отечественной войны

тов. **Юрченко** на трудоемкой операции дает от 20 до 25 тысяч деталей при норме 8000 в смену.

Сквозная бригада формовщиков и залильщиков, возглавляемая мастером **Серовым**, ежедневно дает 200—210 процентов выработки.

Неплохо трудится коллектив контролеров, особенно выделяются **Маруся Парышева** и **Зина Власова**, выполняющие по 2—3 нормы в смену.

**С. СОБОЛЕВ**, работник цеха.

### График перевыполнен в два раза

Большим трудовым подъемом встретили награждение нашего завода орденом Отечественной войны I степени стахановцы цеха режущих инструментов.

Смена мастера тов. **Торопова** 17 сентября в два раза перевыполнила график. Особенно отличились в работе шлифовщик

**Мартьянов**, выполнивший норму на 733 процента, шлифовщик **Боряев** — на 541 процент, токарь **Голотвин** — на 338 процентов и шлифовщик **Моторин** — на 416 процентов.

**Г. ДЕМЧЕНКО**, секретарь партбюро.

### Высокая выработка кузовщиков

В честь награждения нашего завода орденом Отечественной войны I степени стахановец кузовного цеха автогеносварщик **Беляев** дал рекордную выработку. Сменное задание он выполнил на 445 процентов.

Стахановцы **Вязгина** и **Орлова** свою выработку довели до трех с половиной норм.

Сборщики **Горячев** и **Пустеленин** производственное задание выполнили на 250 процентов.

Фрезеровщик **Фомин** 11-часовое задание выполнил за 8 часов на 412 процентов. Токарь **Умнов** дал около трех норм. Шлифовщица **Крылова** — две нормы.

**Ф. ПИКУЛИН**, предцехкома.



## Почетная задача учителей

Начался учебный год. Тысячи школьников нашего района, отдохнувших и окрепших после каникул, снова сели за парты.

Величайшая задача стоит перед учителями — воспитывать поколение молодых советских граждан, сынов и дочерей героического народа, которым предстоит еще более усилить и укрепить мощь нашей советской державы.

Школа обязана вырастить из нашей детворы физически крепких, выносливых, ловких и смелых людей. Физическое воспитание в нынешнем году займет значительное место в учебных планах наших школ.

В соответствии с решением Совнаркома СССР от 28 февраля 1945 года об улучшении военного обучения и физической подготовки в школе, количество часов, отведенных по программе на физическое воспитание, увеличивается. Поэтому одна из основных задач в том, чтобы школы с максимальным эффектом использовали эти часы.

Необходимо добиться, чтобы с самого начала учебного года, во всех классах были созданы физкультурные коллективы и сразу же начали работать спортивные секции.

Особое внимание должно быть уделено оживлению спортивной жизни внутри школы. Необходимо с самого начала занятий в школах составить календарь спортивных мероприятий, чтобы каждый школьник знал заранее, какие предстоят соревнования.

Более широко, чем раньше, должна быть развернута внешкольная спортивная работа.

23 сентября проводятся школьные физкультурные соревнования на первенство РОНО. Задача физкультурных организаций школ — разъяснить школьникам важность этого мероприятия и привлечь к этому большее число участников.

Надо решительно взяться за создание условий для занятий физкультурой.

В школе № 1, где обучается большое количество школьников, спортивный зал к занятиям подготовлен плохо, многие окна — не остеклены. Директор школы тов. Прохоров физкультурной работе уделяет недостаточное внимание.

Еще хуже обстоит в школах №№ 2 и 19. Залы для физкультурников здесь не отремонтированы. Директор школы № 19 тов. Сафонова ограничилась лишь составлением сметы на ремонт.

Такие факты не должны иметь места в нашем районе.

По физическому воспитанию школьников Автозаводский район имеет все возможности и должен занять первое место в гор. Горьком.

**Г. ЛОТКОВ**, председатель районного комитета физкультуры и спорта.

### Собрание литгруппы

В субботу, 22 сентября, в 7 часов вечера в редакции состоится очередное собрание литературной группы «Автогиганта».

Приглажаются все желающие и интересующиеся литературным творчеством.

МЦ16126.

## Не допускать простоев на производстве!

### Расхлябанность — причина простоев в отделении Назарова

Механический цех № 2. В уголке, около ящиков, сидит группа женщин.

— Вы почему не работаете?

— Колец нет. Не подают с предыдущей операции.

— А мастеру говорили?

— Первый раз что ли так сидим. Редкий день работаем без простоев, — а начальству говорить не говори — никакого внимания не обращает.

Калибровщица Чернышковой, Болотункиной, Тимошиной, Пятаевой такое безделье совсем не по душе.

— Мы работать хотим, а не сидеть, — в один голос заявляют они.

Мы заинтересовались — сколько часов простояли в этом месяце станочницы, но ни мастер смены тов. Киселев, ни старший мастер отделения тов. Назаров ответить не могли. Учет простоев рабочих не ведется, здесь учитывают лишь простои оборудования. И поэтому не удивительно, что борьба с простоями и потерями рабочего времени тут ведется слабо. 18 сентября три станочницы начали работать с 25-минутным опозданием потому, что не было секторов из штампово-инструментального хозяйства. Почему мастер Киселев не позаботился о том, чтобы сектора были получены своевременно?

Фотография одного рабочего дня показала, что только в течение первой смены, в этом отделении поршневых колец потери составили 16,6 часов, или 9,9 процента рабочего времени производственников. «Рекорд» побил станочник Ефимов и Кочкина. Ефимов за смену прогулял почти 4,5 часа, Кочкина — 5 часов. «Бездельником» поневоле оказался станочник Щелоков. Из-за ненадежности станка он простоял 3 часа 18 минут.

Простои оборудования вошли здесь в систему. 14 сентября четыре станка «Артер» простояли по разным причинам тринадцать с половиной часов. 13 сентября два станка простояли во второй смене, шесть часов потому, что абразивщик Родин ушел.

Если бы подсчитать сколько написано бумаг, приказов, решений, мероприятий по улучшению быта молодежи, то можно наверняка сказать, что этого материала хватило бы на постройку целого городка.

Может быть после этого, чтобы не было изменений в улучшении бытовых условий молодежи на заводе? Конечно, изменилось. Изменился прежде всего маршрут мучений.

Прибавилась еще «полоса предприятий» — кабинет тов. Лайко, зам. директора завода.

На заводе много шефов над общежитиями. Среди них есть хорошие, но есть и нерадивые; дубовые люди, из-за которых молодые рабочие переносят тяготы жизни.

и некому было менять абразивные камни.

Сутками простаивают станки «Бесли» и «Гарнер» на первых операциях из-за отсутствия абразивов.

Трудовая дисциплина в отделении плохая. Отдельные рабочие мастеров не слушаются, лодыжничают, не хотят честно трудиться. 12 сентября в красном уголке цеха демонстрировалась кинокартина. Станочница Кочкина отбила карточку и, не заходя на линию, пошла смотреть кино. Как мастер Киселев ее ни упрямил идти работать, разгильдяйка не ушла из красного уголка, не досмотрев картину.

Все это приводит к тому, что отделение не выполняет производственную программу. На 18 сентября отделение недодало более 200 тысяч масляных и газовых колец, выполнив месячное задание всего на 30 процентов вместо 57 процентов по плану. Оно является самым отстающим во всем цехе.

На днях тут обсуждался приказ директора завода о переходе на восьмичасовой рабочий день. Но пока еще ничего конкретного не делается, чтобы обеспечить бесперебойную работу в течение восьми часов. Даже дневные производственные задания мастера и рабочие получают нерегулярно. Оперативной проверки и контроля выполнения суточного графика начальник цеха тов. Печкин не осуществляет. Оперативки со старшими мастерами проводятся от случая к случаю.

Отделение поршневых колец механического цеха № 2 изготовляет поршневые кольца почти на весь Советский союз. Поэтому не приходится доказывать о значении этого отделения. Тем не менее управление производством завода плохо помогает ему. Большие простои оборудования из-за отсутствия абразивов мало беспокоят тт. Новаковского и Куракина, обязанных снабжать цех абразивами.

Р. ГУРЕВИЧ.

### МАЛЕНЬКИЕ ОТХОДЫ И БОЛЬШИЕ НАЧАЛЬНИКИ

Пеключительным тормозом в работе литейщиков является отсутствие необходимого запаса малохромистых отходов. Это происходит потому, что начальник литейно-заготовительного цеха тов. Царев и начальник кузовного цеха тов. Ермишин не выполняют приказ директора завода № 449 от 6 июля с. г.

Согласно этому приказу тов. Ермишин обязан ежедневно заготавливать не менее восьми тонн малохромистых отходов, а тов. Царев должен обеспечить их своевременную подачу литейщикам. Но ни тот, ни другой не делают этого. В результате в цехе вызываются огромные простои. В июле литейщики по этой причине простояли 1240 человеко-часов, а в августе — 2367 человеко-часов.

**Я. ЧЕНУЛАЕВ**, сменный помощник начальника литейного цеха ковкого чугуна.

### РАЗВЕ ЭТО РАБОТА?

В цехе ковочных машин план не выполняется. Старший мастер тов. Просеков и зам. начальника цеха по подготовке производства тов. Шепелев пустили все на самотек, а начальник цеха тов. Глушков не контролирует их.

Вот пример: из 20 ковочных машин работает 5—7. Но часто бывает так, что и эти не работают. 12 сентября я простоял — не было клещей. Выхожу 13 сентября. Меня поставили к 82 машине. Я пустил печь, нагрел металл, стал включать машину, а она, оказывается, отключена механиком цеха потому, что отходами был завален прибор включения.

И так всю первую смену я не работал. Но чтобы не был потерян целый день, я пришел на работу во вторую смену. Однако меня не поставили в известность, что машина отключена. Я нагрел металл и его пришлось выбросить в брак. Потом я сам взялся, очистил прибор включения, начал ковать деталь, но уже норму не смог выполнить.

Разве это работа?

**А. ЗАГОРНЫЙ**, кузнец цеха ковочных машин.

## „ОТЕЧЕСКАЯ“ ЗАБОТА ТОВ. ЛАЙКО

Если бы подсчитать сколько написано бумаг, приказов, решений, мероприятий по улучшению быта молодежи, то можно наверняка сказать, что этого материала хватило бы на постройку целого городка.

Может быть после этого, чтобы не было изменений в улучшении бытовых условий молодежи на заводе? Конечно, изменилось. Изменился прежде всего маршрут мучений.

Прибавилась еще «полоса предприятий» — кабинет тов. Лайко, зам. директора завода.

На заводе много шефов над общежитиями. Среди них есть хорошие, но есть и нерадивые; дубовые люди, из-за которых молодые рабочие переносят тяготы жизни.

Вот было на заводе одно из лучших молодежных общежитий — общежитие № 27 на Северном поселке по Детской улице, хорошее, чистое, уютное. И жильцы — молодые девушки рады были, что живут они в тепле, чистоте и уюте.

И вдруг... не стало общежития. Как тайфун уничтожил. Оказывается коммунальщики ремонтировать его вздумали. Прошло полмесяца. Жильцов выселили. А ремонт... 4 (четыре!) печи уже переложены...

Или другой пример. Отремонтировали общежитие № 23 по Детской улице. Стало — чисто, светло, только маленькая «недоделка» — ветер в секциях гуляет. Стекол нет.

В общежитии № 17 по Детс-

кой улице пять дней ребята спят на сетке без матраца, без простыней и наволочек. Зато комендант Молева может набалтать в час... сорок обещаний.

Хотя разговор о дровах сейчас кажется и преждевременным, но дров нет, и молодые рабочие не могут готовить себе пищу, постирать белье.

Между тем, тов. Лайко заверяет, что дрова уже отпущены для общежитий.

Не пора ли тов. Лайко прекратить безобразия в бытовом обслуживании молодых рабочих и отвечать по всем советским законам за бездушное отношение к молодежи?

**Н. МОРОЗОВ**, комсорг ЦК ВЛКСМ на автозаводе.

## Учебный мотор

К заводской партийно-технической конференции партбюро цеха моторов № 1 поручило тт. Крутову и Чугунову собрать учебный мотор машины ГАЗ—51. Этот мотор даст возможность участникам конференции познакомиться с новым двигателем ГАЗ—51.

**А. МАКЕЕВ**, зам. секретаря партбюро.

## Спасибо Вам, дядя Коля

Наш участок около детсада № 12 теперь огорожен хорошей оградой с красивыми воротами. Вырос во дворе грибок, у которого дети будут играть.

И все это сделал дядя Коля — работник деревообделочного цеха тов. Авдеев, участник Отечественной войны.

Дядя Коля чутко отзывается на детские нужды, как и подobaет шефу.

Большое спасибо от детей тов. Авдееву и начальнику деревообделочного цеха тов. Бурдыгину за проявленную заботу.

**Н. ДОВЖЕНКО**, заведующая детсадом № 12.

## По сигналам „Автогиганта“

В связи с опубликованной в «Автогиганте» 6 сентября статьей «Перевести на хозрасчет все вспомогательные цехи» главный механик завода тов. Дамбург издал специальное распоряжение о переводе с 1 октября кузнцы № 2 (нач. тов. Частов) на хозрасчет.

Для проведения подготовительной работы к переводу цеха на хозрасчет создана специальная комиссия.

«Брак идет, Кузнецов оправдывается» — под таким заголовком 8 сентября в «Автогиганте» была помещена статья, вскрывающая причины массового брака в литейном цехе № 4. Статья обсуждена на партбюро и признана правильной.

Начальнику цеха тов. Кузнецову и начальнику ОТК тов. Рызанову указано на недопустимое ослабление борьбы за качество продукции. Кроме того, намечен ряд мероприятий, устраняющих брак.

Материалы обсуждались также на рабочих собраниях участников.

В сентябре брак по литью резко снижен.

**Н. ГОЛОМИДОВ**, секретарь партбюро.

## Извещение

20 сентября, в 7 часов вечера, в помещении Райпарткабинета состоится очередное занятие семинара секретарей парторганизаций. Будет прочтена лекция на тему: «Партия Ленина — Сталина — вдохновитель и организатор побед советского народа в Великой Отечественной войне 1941 — 1945 гг.».

**РАЙКОМ ВКП(б).**

Ответственный редактор  
**В. В. ЕФИМОВА.**