

Орган парткома, завкома РП и заводоуправления Горьковского Государственного ордена Ленина, ордена Красного Знамени и ордена Отечественной войны I степени автомобильного завода имени Молотова

Год издания XVI
Выходит три раза в неделю

Суббота, 29 сентября 1945 г.

№ 110 (3958)
Цена 15 коп.

Предоктябрьское социалистическое соревнование

За месяц—два задания

Один из лучших стахановцев станкостроительного цеха строгальщик, партгруппирг Василий Дмитриевич Пастухов в ответ на награждение завода орденом Отечественной войны I степени взял обязательство — выработать ежедневно не менее двух—трех норм.

Слово коммуниста — твердое слово. Обслуживая вместе с двумя учениками 4 станка, на ко-

торых обрабатываются детали оборудования для ГАЗ—51, тов. Пастухов дает две—три нормы в смену на каждом станке. На днях он закончил выполнение двух месячных заданий.

От двух до трех норм выработывает и фрезеровщик Федор Андреевич Подзоров.

Л. НЕВЕДОМСКИЙ, исп. обязанности начальника цеха.

Соревнование братьев Куратовых

Включившись в предоктябрьское социалистическое соревнование с кузнецами, стахановцы литейного цеха серого чугуна показывают высокие образцы труда. 27 сентября стахановская бригада Павла Одинцова, работая на заливке деталей, сменное задание выполнила на 255 проц.

Мастер формовочного конвейера Михаил Куратов, соревнуясь

со своим братом знатым кузнецом Елизаром Куратовым, показывает высокие образцы труда. Производственное задание он выполняет на 185 процентов.

Стахановка Тоня Карпова, работая на сборке стержней, 10-часовую норму выполнила за 8 часов на 313 процентов.

М. БАРОВ, инструктор стахановских методов труда.

Дал слово—сделал

Молодой рабочий цеха шасси тов. Булатов принял в цех в грозные дни войны 1942 года. Он быстро освоил оборудование и стал давать высокую производительность труда. Включившись в предоктябрьское социалистическое соревнование, тов.

Булатов обещал выработать в смену по 3—4 нормы.

Слова у него не расходятся с делом. 24 сентября тов. Булатов за смену выполнил пять норм.

А. КОВАЛЕНКО, инструктор стахановских методов труда.

В срок выполнить заказы для электростанций!

Тов. Засыпкин, ускорьте изготовление турбин!

Попрежнему медленными темпами изготовления турбин для сельских электростанций. Вместо 25 турбин по графику в сентябре изготовлено всего... пять.

Правда, исполнителю заказа тов. Засыпкину (ремонтно-механический цех) литейщики подали заготовки еще на 10 турбин, но к обработке их т. Засыпкин не приступал. У него нашлась новая «объективная причина»: химиконтора Газнаба не подает

ему подлинников П—18322 и 12—24.

Начальник этой конторы Фролов никаких мер к приобретению подлинников не принимает. А это и на руку тов. Засыпкину — «искателю причин».

Так, при полном «нейтралитете» главного механика т. Дамбурга тт. Засыпкина и Фролова срывают выполнение заказа для электростанций сельских районов.

Л. ЗИМИНА.

В авангарде

В цехе моторов № 1 высокие образцы производительности, труда показывает участок, где старшим мастером тов. Бурдейный. Сменное задание участок выполняет на 170—200 процентов.

Сборщики этого участка тт. Языкова и Ракова и станочница Юсоевская выработывают за восемь часов по две с половиной нормы.

М. АВЕРИН.

За наивысшие показатели

Соревнуясь за наивысшие показатели, комсомолцы и молодежь кузнечного корпуса дают высокую выработку.

Так, молодые кузнецы комсомолцы Романши, Семенова, Мусатова выполняют норму на 120—180 процентов.

В третьей кузнице хорошо трудятся Лена Михеева и Клава Тихонова. Их выработка заметно превышает норму.

Н. ХОЛОПОВ, секретарь бюро ВЛКСМ.

На семи станках

Стахановка цеха шасси Елизавета Николаевна Турецкова 26 сентября обрабатывала деталь № 4205 на семи станках. За 4 часа она сделала 115 деталей вместо 52, выполнив норму на 221 процент.

Н. ЛАЧИНОВА.

Трудовой подъем

В цехе № 101—большой трудовой подъем. 27 сентября стахановская бригада тов. Брехунова за 4 часа выполнила сменное задание на 250 процентов. В работе отличились стахановцы: Исаев, Тур, Скоробогатов, давшие по две с половиной нормы каждый.

А. МАКЕЕВ, старший мастер.

Обращение

ко всем инженерно-техническим работникам автозавода

Дорогие товарищи! Ближится 28-я годовщина Великой Октябрьской Социалистической революции.

Советский народ, победоносно закончив войну на Западе и Востоке, переходит к выпуску продукции мирного времени, настойчиво стремится быстрее залечить раны, нанесенные стране войной.

Перед коллективом нашего завода поставлена боевая задача по выпуску новых автомобилей «ГАЗ—51» и «Победа».

Мы, инженеры и техники инструментально-штампового отдела, объединенные в 10 стахановских бригад, в военное время, работая на свободном оборудовании после основного рабочего дня, оказали большую помощь производству.

Желая помочь быстрейшему выпуску автомобилей новых марок, вступаем в социалистическое соревнование в честь 28-й годовщины Октября, а также в ознаменование годовщины организации наших бригад, принимая на себя повышенное задание: в октябре выполнять нормы по бригадам не ниже 250 процентов.

Отработать в неурочное время 8120 часов.

Произвести укомплектовку деталями 30 многошпиндельных головок.

Изготовить 10 горячих и холодных штампов.

Наладить 6 холодных штампов.

Изготовить 20 мерительных и рабочих приспособлений.

Изготовить 5 прессформ.

Изготовить различных деталей в приспособлениях и штампах 10.000 штук.

Изготовить 4.000 комплектов режущего инструмента.

Произвести механическую обработку у 200 заказов заготовок.

Изготовить 20 комплектов роликов.

Внести и внедрить пять рациональных предложений с годовой экономией не менее как на 50 тысяч рублей.

Призываем весь коллектив инженерно-технических работников последовать нашему примеру.

По поручению совещания инженеров-технических работников стахановских бригад обращение подписали бригадиры:

УДОД, АЛЕКСАНДРОВ, ПИРОЖЕНКО, ИВАНОВ, ВАСИЛЬКОВ, НОСКОВ, ЛАГЕРЕВ, УСЬКОВ, ЛИХАЧЕВСКИЙ, КРАЙДМАН.

Дадим первую партию новых машин к 28 годовщине Великого Октября

Обсудив обращение сквозной стахановской бригады прессового цеха, мы, работники инструментально-штампового отдела, инженеры, техники и рабочие цеха шасси решили организовать сквозную стахановскую бригаду по наладке и изготовлению деталей машины ГАЗ—51 в цехе шасси и взяли на себя следующие обязательства:

Полностью закончить освоение и изготовить партию деталей заднего моста, рулевого управления, ступицы с барабанами, шестерен и передней оси в сентябре не менее, чем на 50 машин.

За сентябрь и октябрь выдать все детали и узлы цехам-потребителям, тем самым обеспечить выполнение задачи, поставленной директором завода — собрать первую партию машин к 7 ноября.

Все члены бригады обязуются оказывать взаимную помощь друг другу и обеспечить помощь коллективу цеха шасси в освоении технологического процесса, инструментальной оснастки и выпуска высококачественных деталей.

Одновременно с наладкой и освоением деталей машины ГАЗ—51 бригада технологов и руководство цеха шасси обязуются обеспечить выпуск цехом других автомобилей.

Члены бригады обязуются отработать до 1 ноября сверх нормированного времени 3000 часов.

Сквозная бригада цеха шасси просит главного механика завода тов. Дамбурга закончить в сентябре весь текущий ремонт станков, которые необходимы для наладки деталей, начальника монтажного цеха тов. Резайкина — перевезти все станки и смонтировать их по планировке техсектора.

Управление смежных производств и отдел автомашин просим обеспечить цех шасси необходимыми смежными деталями и нормальными.

Бригадир сквозной стахановской бригады **Ясиновский**.

Бригадир КЭО **Просвирнин**.

Бригадир ведущих участков: **Грачев, Ильинич,**

Румянцев, Банданов,

Островский, Кузьмичев.

Начальник цеха **Сафонов.**

Секретарь партбюро

Фофанов.

Предцехкома **Михеев.**

Зам. главного технолога

Таурит.

Начальники цехов ИПО:

Хватков, Везломцев,

Гарантович, Артемьев.

Стахановцы
нашего завода

Николай Юрченко

В дни Отечественной войны в литейный цех поршневых колец вместе с другими пришел Николай Андреевич Юрченко. Мастер тов. Зайцев, окинув взглядом нового рабочего, подумал: «Парень серьезный, хороший наждачник из него будет». И подойдя ближе, спросил:

— Ну как, кольца обрабатывать будешь?

— Готов выполнять любую работу! — четко, по-солдатски, ответил тов. Юрченко.

Продолжая на ходу беседу, они направились на участок обработки деталей...

Прошло немного времени и тов. Юрченко стал равноправным членом бригады.

— Выполнять только норму это мало, — решил патриот.

Сняв обточенные кольца с катушки, и, одев новую партию, Николай Андреевич со всей энергией принялся за дело. Яркая красная струя искр охватила наждачный камень, и казалось, что это не камень, а круг раскаленного металла. Один за другим ящики, наполненные готовыми деталями, покатались по рольгангу. После работы подсчитали результаты. Две с половиной нормы — такова была выработка тов. Юрченко. Не успокаиваясь на достигнутом, стахановец с каждым днем увеличивал свою выработку.

Много пришлось пережить Николаю Андреевичу. Его сердце сжималось от боли и ненависти к врагу. Немцы-фашистские захватчики оккупировали его родину — Украину. Три года от семьи не получал он ни одного письма.

Все силы отдавая на помощь фронту, Николай Андреевич верил, что наступит день, когда враг будет разбит и родина будет свободна навсегда.

Минували военные годы. Наша Родина стала навсегда свободной. Принимая на себя обязательство в честь Победы, Николай Андреевич сказал:

— Наш труд в дни войны был вкладом в дело победы.

Пусть теперь в дни мира во всем мире наш труд будет множить славу нашей любимой Родины. Обязуюсь выполнять не менее двух норм в смену.

Свое слово патриот держит крепко. Он ежедневно выполняет нормы на 230—235 процентов.

Тов. Юрченко знают на заводе, как лучшего стахановца.

Среди коллектива рабочих цеха Николай Андреевич пользуется всеобщим уважением. Спокойствие, выдержка, скромность и вежливость — вот его характерные черты. За работу в дни войны он занесен на цеховую Доску почета.

С. СОБОЛЕВ, член литгруппы.

Настойчиво изучать основы марксизма-ленинизма

Можно назвать ряд коммунистов, руководящих работников кузнечного корпуса, которые настойчиво овладевают основами марксизма - ленинизма. Так, например, заведующий конструкторским бюро тов. Лейфер основательно изучил: «Краткий курс истории ВКП(б)», произведения В. И. Ленина «Что делать?», «Шаг вперед, два шага назад», «Что такое «друзья народа» и как они воюют против социал-демократов». Сейчас он работает над произведением В. И. Ленина «Материализм и эмпириокритицизм».

Начальник отдела технического контроля корпуса тов. Кулагин, изучив «Краткий курс истории ВКП(б)», работает над темой: «Развитие промышленности в России в период царствования Петра I».

Командиры производства коммунисты тт. Семенов, Кожевников, Овчаров серьезно занимаются повышением теоретического уровня. Часто выступают с политическими докладами.

За текущий год в помощь самостоятельно работающим над повышением теоретического уровня партийное бюро организовало 46 лекций — по «Краткому курсу истории ВКП(б)», на международные и научные темы. Проведено 8 теоретических собеседований.

Контроль над политическим самообразованием партбюро осуществляет путем индивидуальных бесед, товарищеских собеседований. Каждый месяц члены партбюро беседуют с товарищами по существу изучаемых ими материалов.

Для молодых коммунистов и кандидатов в члены ВКП(б) были организованы лекции по всем 12 главам «Краткого курса истории ВКП(б)».

Но нельзя сказать, что у нас все в порядке с изучением марксистско-ленинской теории. Есть и такие товарищи, которые стараются уклониться от повышения своего теоретического уровня. В первую очередь к таким относится зам. начальника корпуса тов. Брызгун.

— Сейчас я изучаю двенадцатую главу «Краткого курса истории ВКП(б)», — заявляет тов. Брызгун.

Но он не смог ответить даже на элементарные вопросы, например, о том, когда у нас была принята Сталинская Конституция, когда был II съезд партии и какие он решал вопросы. Не знает тов. Брызгун и текущих событий и, оторвавшись от жизни, допускает ошибку за ошибкой в своей практической работе.

Не повышает свой идейно-политический уровень и старший мастер термического цеха тов. Безмолвенков. Он даже не «находит времени» читать газету.

Наша задача в ближайшее время охватить всех коммунистов марксистско-ленинским образованием.

Б. АЛЕШИН, секретарь партбюро.

Вывести из прорыва радиаторный цех!

Приспособление делается год

Темпы работы участка pedalей радиаторного цеха сильно сдерживает служба штампово-инструментального хозяйства и техсектор.

Деталей АА—1476 мы должны выдавать ежедневно по 400, а обрабатываем не больше 200, так как неисправно приспособление для сверловки.

Для обработки детали АА—2845 имеется всего два комплекта фрез, а нужно — четыре.

Около месяца мы требуем от и. о. начальника ШИХ'а тов. Пятаковой обеспечения участка приспособлением и фрезами — безрезультатно.

«Палки в колеса» вставляет и начальник техсектора тов. Смирнов. Прошел год, как техсектор заказал головку для обточки детали АА—2041, но до сего времени мы ее не получили.

Н. КОТОВ, старший мастер радиаторного цеха.

„Мне нужны детали“

Служба штампово-инструментального хозяйства — самый отстающий участок в радиаторном цехе. Запасных частей для штампов здесь нет, да ими никто и не занимается. Чтобы «продвинуть» какой-либо заказ, слесарям приходится тратить полдня, а то и больше дорогого рабочего времени.

На участке старшего мастера Крапивина систематически простаивают и рабочие, и оборудованные из-за того, что у штампа

для проковки боковины радиатора нет пуансонов. Эти пуансоны заказаны полтора месяца тому назад, но до сего времени не сделаны.

А станешь говорить об этом начальнику цеха тов. Донцову, он заявляет:

— Мне нужны детали.

Как будто он не знает, что без инструмента сделать их нельзя.

В. СЕРГИЕВСКИЙ, мастер радиаторного цеха.

С партгруппорганами не работают

Руководство партийными группами в радиаторном цехе совершенно недостаточно. Я являюсь партгруппоргом службы штампово-инструментального хозяйства. Участок этот узкий и требует особого внимания.

На протяжении года здесь сменилось три начальника, а в данное время служба оставлена без руководителя. Говорил я неоднократно об этом тов. Мишину, секретарю партбюро, но он только отвечает:

— Вот подберем начальника и дело пойдет.

Начальник однако не назначается. Тов. Мишин ни разу не удосужился собрать коммунистов службы и обсудить с ними со-

давшееся положение.

А беспорядков здесь очень много, и они устранимы. Взять хотя бы такой факт. Распределение поощрений в службе производится без участия партгруппорга. И это приводит к серьезным последствиям.

Недавно через «молнию» показали, как лучших, бригадиров нашей службы Юрченко и Колесова. А между тем Юрченко и Колесов — дисциплинированные бригады. На обед они уходят раньше, с обеда возвращаются позже. И хуже того, в рабочее время они делают записки.

Н. МАРТЫНОВ, партгруппорг радиаторного цеха.

Неиспользованное оружие

Сейчас, когда радиаторный цех в глубоком прорыве, стенная газета здесь должна сыграть большую роль. Тем более, что редколлегия «Радиаторщика» имеет значительный опыт. Но, как ни странно, стенгазета, наоборот свернула свою деятельность.

— Когда же вышел последний номер «Радиаторщика»?

— Право не скажу, — отвечает предцехкома тов. Антонов. — Ответственный редактор тов. Бурин был месяц в отпуске, да и до этого она не выходила.

— А почему же вы не принимаете никаких мер к оживлению печати в цехе?

— Этим должно партбюро заниматься, — бесцеремонно заявляет тов. Антонов, забывая, что стенгазета является также и органом цехкома.

Не занимается стенной газетой и секретарь партбюро тов. Мишин, считая, очевидно, что руководство стенной печатью не входит в его обязанности.

А. МИТИН, работник цеха.

„Врачу, исцелися сам“

(В общежитии Газснаба)

Многие руководители цехов надеются, что материалами для ремонта общежитий и цехов поможет им Газснаб.

Но на кого же надеяться Газснабу?

В какую же книгу жалоб занесет тов. Саратин, начальник Газснаба, свои претензии о том, что его подшефный барак № 2, по Комсомольской улице, до сих пор не подготовлен к зиме;

что в течение месяца там

идет ремонт, а конца его не видно;

что общежитие, в котором проживает 113 рабочих, пришло в негодность, и вместо требуемого капитального ремонта здесь ведется мелкий, то есть кое-где замазали щели, подлатали крышу, двери;

что на побелку стен, перекладку печей в Газснабе «нет» ни железа, ни мела, ни кирпича?

Ждут руководители Газснаба, что кто-то отремонтирует кухню;

„ПОДАДИМ, ПОДАДИМ“...

Радиаторный цех систематически не подает арматурному цеху около десяти деталей, сдерживая этим не только темпы арматурщиков, но и других цехов.

Взять к примеру деталь — чашку бензоотстойника. С начала месяца радиаторщики подали ее всего лишь на одну треть программы, несмотря на то, что заготовками на эту деталь они обеспечены полностью.

— Деталь имеет много операций, нехватает рабочих, — так объясняет причину неподачи начальник производственно-диспетчерского сектора радиаторного цеха Колосов. Однако из этого объяснения узлы не соберешь.

Или другой факт. Деталей М-11583 и М-11588 радиаторщики должны подать в сентябре по 1110 штук каждой, но не подали ничего.

— Подадим, подадим, — в один голос заявляют тов. Колосов и его заместитель тов. Шмидт, но деталей нет.

Неподача деталей радиаторным цехом вызывает большие простои на участке сборки и влечет к значительным перебоям в работе цеха № 101, сборочного и других цехов.

Так работать дальше нельзя.

М. ФЕДОРОВ, начальник производственно-диспетчерского сектора арматурного цеха.

Простой станков не прекращаются

На участке автоматов радиаторного цеха ежедневно простаивают по пяти и более станков. Такое положение привело к тому, что участок значительно отстает от графика.

Можно ли избежать этих простоев? Конечно, можно. Требуется только, чтобы механик цеха Аладыш был более оперативен в ремонте оборудования и не ремонтировал станки месяцами (что имеет место с автоматом «Кон»).

Немаловажен и другой факт. Крыша над участком худая, через щели проникает пыль и осаждается на станки, что приводит к их быстрому износу.

Между тем помощника начальника цеха по хозяйственной части тов. Максимова это мало волнует. Не беспокоит его и отсутствие на участке тряпок.

Ф. МУХИН, наладчик радиаторного цеха.

Колочий конвейер

Обыкновенная история

В отделе автономалей нет болта крепления кронштейна фар.

— Можно заменить, — сказал заместитель начальника отдела тов. Маев.

— Тогда поскорее подавайте замену, конвейер остановился.

— Даем, — сказал тов. Маев и... ушел завтракать.

Час и двадцать минут простоя конвейер в ожидании, пока тов. Маев... позавтракает.

Точные приметы

Если на дефектной площадке стоят машины без пробок для радиаторов и бензобаков, так и знайте: пробки опоздал сделать т. Парийский (начальник арматурного цеха).

Если машина не имеет баллонного ключа, имейте в виду: ключа еще не «успел» сделать т. Печкин (начальник механического цеха № 2). **К. ФАРИН**.

По сигналам „Автогиганта“

Корреспонденция «У тов. Михеева записано...» правильна, и меры приняты. Красноармейке Готовой ордера выданы. Карточка приведена в порядок.

Приняты меры и по замечке о подготовке цеха шасси к зиме. («Автогигант» от 15 сентября). Крыша ремонтируется — заливаются гудроном.

С. МИХЕЕВ, предцехкома.

Партбюро, цехком и хозяйственное руководство отдела рабочего снабжения автозавода им. Молотова с глубоким прискорбием извещают о смерти начальника секретной части отдела, члена ВКП(б) с 1917 года, депутата Районного Совета Депутатов Трудящихся

КАШИЦЫНА

Петра Тимофеевича

и выражает соболезнование семье покойного.

Похороны состоятся 29 сентября в 4 часа дня.

Ответственный редактор
В. В. ЕФИМОВА.

Автозаводский вечерний индустриальный институт (филиал ГИИ им. Жданова). объявляет набор слушателей на шестимесячные **КУРСЫ КОНСТРУКТОРОВ по конструированию: штампов, приспособлений, режущего и измерительного инструмента.**

Обучение вечернее, без отрыва от производства.

Окончившим курсы гарантируется работа по специальности. За время обучения на курсах слушатели будут обеспечены дополнительным питанием.

К заявлению нужно приложить: свидетельство об образовании (не ниже 8 классов), справки о занимаемой должности и о состоянии здоровья.

Инвалиды Отечественной войны принимаются в первую очередь.

Прием заявлений до 30 сентября с 17 до 22 час.

Адрес института: Автозавод, Соцгород, школа № 19, Телефон 6-02-10.

Л. ЯСТРЕБОВА.