

Горький, ул. Фигнер, 9—8, библиотека им. Ленина 1

1-1001

Пролетарии всех стран соединяйтесь!

АВТОВИГАНТ

Орган парткома, завкома РПП и заводоуправления Горьковского Государственного ордена Ленина, ордена Красного Знамени и ордена Отечественной войны I степени автомобильного завода имени Молотова

Год издания XVI
Выходит три раза в неделю

Четверг, 25 октября 1945 г.

№ 120 (3968)
цена 15 коп.

Стахановская неделя

НЕРУШИМО СОБЛЮДАТЬ ГРАФИК ВЫПУСКА КАЖДОЙ ДЕТАЛИ!

Так в цехе, где начальником тов. Котляр, срывают программу

Серебряков невозмутим...

Попрежнему безответственность и расхлябанность проявляет старший мастер цеха моторов № 2 тов. Серебряков. Он должен каждый час подавать по 11 коробок скоростей. Подал же позавчера на сборку первые пять коробок

только в 9 час. 30 минут, и до 11 час. «успел» подать всего... 17 коробок. А в запчасти т. Серебряков не сдал ни одной шестерни.

А. СИРОТКИН, начальник ПДС цеха.

Недодано восемнадцать моторов

Участок сборки моторов цеха моторов № 2 был полностью обеспечен всем необходимым для бесперебойной работы. Тем не менее почасовой график сборки 23 октября он сорвал. С 8 до 12 часов дня было собрано всего 32 мотора при задании 50.

Мастер 1 участка сборки Ша-

балков не организовал производство и провалил график.

Работу второго участка сборки сорвал механик цеха тов. Борисов. Четыре дня он ремонтирует станок «Булларт», на котором обрабатывается маховик.

В. ШВАБИНСКИЙ, ведущий инженер заводоуправления.

Подтянуть „тыла“

Велики простои оборудования по вине вспомогательных служб цеха. 23 октября только за три часа, с 8 до 11 утра, 23 станка простояли 52 станкочаса. Виновники простоя: энергетик тов. Тихонов, начальник штампово-ин-

струментального хозяйства тов. Максимек и механик тов. Борисов.

Долго ли начальник цеха тов. Котляр будет мириться с такой позорной работой своего «тыла»?

Ф. ПИТЕРСКИЙ, работник цеха.

Вопрос тов. Апанасенко

Шайба № 252155... по форме похожа на самое простое маленькое колечко, а сколько нервов портит она мне. 23 октября до обеда я не собрала ни одного руля потому, что отдел автономалей не подал эти шайбы. Не было также и рычага колонки (деталь № 3540). И вместо того, чтобы выполнять сменное задание

по сборке, я вынуждена в дни стахановской недели заниматься другим делом.

Такая работа мне не по душе. Неужели начальник отдела автономалей тов. Апанасенко так и будет срывать наши графики?

Л. ЧИРКОВА, работница цеха шасси.

Рекорд раскатчиков

Бригада раскатчиков тов. Алексеева (колесный цех) в составе тт. Толкушина, Левина, Андреева, Мулыгина, Мелявина, Силина и Горбунова 23 октября на раскатке диска колеса грузовой машины установила выдающийся рекорд. При норме 1280 дисков бригада сделала 1870.

Н. ЗИМНЯКОВ, секретарь партбюро.

Вызов принят

Следуя примеру прессовщиков, стал на стахановскую вахту старший технолог отдела главного механика тов. Лбов. Работая на шлифовальном станке, он выполняет две и более норм.

По две-три нормы выполняет строгальщик ремонтно-механического цеха тов. Брылов. Стахановцы Симонов и Афонин выработывают по две с половиной нормы каждый.

П. СЕДОВ, инструктор стахановских методов труда.

Пять норм в смену

Настойчиво борется за выполнение принятых на себя социалистических обязательств стахановец цеха шасси тов. Булатов. Дав слово выработать не ниже двух норм в смену, он довел свою выработку до 502 процентов.

Н. ЛАЧИНОВА, инструктор стахановских методов труда.

Лучшие модельщики

Стахановцы модельного цеха, включившись в стахановскую неделю, дают повышенную выработку. Так, слесари тт. Петров, Гузов и комсомолец Шаров на изготовлении моделей для машины ГАЗ-51 дают за восемь часов по две-три нормы.

А. БЕЛОВ, предцехкома.

Лаврентий Лобанов У станка (Басня)

Посвящается мастерам деревообделочного и колесного цехов тт. ПУДОВОЧКИНУ и ОРЕХОВУ

Однанды, при изготовлении детали, случился брак. Ну, ясно, мастера засуетились, толкуют так и сяк,

Причины ищут у станка такой,

Что породила брак большой.

— Беда вся в том, — один так говорит, —

Приспособление надобно сменить.

— Нет, нет, стол надо опустить, —

Другой отвечает и сам спешит

Решение свое исполнить поскорей.

И что же? Брак пошел сильней.

Вот у станка сошлись слесари

И мастера механика и ШИХ'а,

То спорят и кричат, то тихо

Советы про наладку говорят.

Приспособление повертели, заменили,

Но все же брак не устранили.

И вдруг один, взглянув на стол

перекошенный.

Воскликнул так, как оглашенный:

— Нашел, нашел!..

Причиной брака, братцы, стол!

И тут же все установил он так,

Что прекратился брак.

Читатель, здесь не следует дивиться,

Мы мастерам иным советуем учиться,

Иначе, понимаете вы сами,

Ведь неспроста стоят станки часами.

Указ Президиума Верховного Совета СССР Об утверждении состава Центральной избирательной комиссии по выборам в Верховный Совет СССР

На основании ст. ст. 36 и 37 «Положения о выборах в Верховный Совет СССР», утвердить Центральную избирательную комиссию по выборам в Верховный Совет СССР в составе следующих представителей общественных организаций и обществ трудящихся:

Председатель Центральной избирательной комиссии Кузнецов Василий Васильевич — от Всесоюзного Центрального Совета Профессиональных Союзов,

Заместитель председателя Центральной избирательной комиссии Бруевич Николай Григорьевич — от Профессионального союза работников высшей школы и научных учреждений,

Секретарь Центральной избирательной комиссии Шаталин Николай Николаевич — от Профессионального союза работников политико-просветительных учреждений.

Члены Центральной избирательной комиссии:

Попов Георгий Михайлович — от Московской коммунистической организации,

Кузнецов Алексей Александрович — от Ленинградской коммунистической организации,

Абушевич Клавдия Амосовна — от Профессионального союза рабочих и служащих совхозов Белорусской ССР,

Тихонов Николай Семенович — от Союза советских писателей,

Михайлов Николай Александрович — от Всесоюзного Ленинского Коммунистического Союза Молодежи,

Покрышкин Александр Иванович — от Центрального Совета общества содействия обороне и авиационно-химическому строительству в СССР (Осоавиахим),

Пылаева Нина Андреевна — от колхозников колхоза «Красный путиловец» Калининской области,

Сердюк Зиновий Тимофеевич — от Киевской коммунистической организации,

Головатый Ферант Петрович — от колхозников колхоза «Стахановец» Саратовской области,

Шувандина Тамара Ивановна — от рабочих, служащих и инженеров хлопчатобумажной фабрики имени рабочего Федора Зиновьева (г. Иваново),

Шатилин Алексей Леонтьевич — от рабочих, служащих и инженеров Магнитогорского металлургического комбината имени Сталина,

Юсупов Усман — от Узбекской коммунистической организации.

Председатель Президиума Верховного Совета СССР

М. КАЛИНИН.

Секретарь Президиума Верховного Совета СССР.

А. ГОРКИН.

Москва, Кремль, 20 октября 1945 г.

Сводка о работе цехов за 23 октября по сдаче автомобильной товарной продукции

На 24 октября должно быть выполнено 74 процента к месячному плану.

Занимаемое место	Цех	Фамилия начальника цеха	% вып. к мес. плану	% вып. за 23 окт.
1	Литейный № 3	Киришский	76,2	101,7
2	Поршневых колец	Римский	75,2	100,0
3	Механический № 7	Власов	72,8	100,0
4	Металлоцех	Пашков	69,3	75,6
5	Ковочная кузница	Глушков	66,5	74,1
6	Литейный серого чугу.	Лебедь	66,0	100,0
7	Литейный ковкого чугу.	Акимов	63,0	118,2
8	Литейный № 2	Лаврентьев	62,5	100,0
9	Арматурный	Парийский	62,5	82,8
10	Прессовый	Гуськов	60,6	92,9
11	Паровая кузница	Кожеников	60,3	85,0
12	Кузовной	Ермишин	58,0	83,9
13	Шасси	Сафонов	57,8	81,4
14	Механический № 2	Росляков	56,4	65,9
15	Сборочный	Серещенко	56,5	98,9
16	Литейный № 4	Кузнецов	56,3	47,1
17	Термический № 1	Пасмапик	56,2	78,6
18	Мотор № 1	Корняков	52,4	92,0
19	Мотор № 2	Котляр	51,8	75,6
20	Термический № 2	Шаганова	51,8	72,2
21	Автобусный	Ефимов	50,8	61,5
22	Металлопокрытый	Ильин	51,0	86,4
23	Радиаторный	Донцов	46,7	70,6
24	Колесный	Петров	46,6	57,1
25	№ 101	Махов	45,9	—
26	Главный конвейер	Буланов	45,8	5,6
27	Рессорный	Вахнин	41,7	54,3
28	Деревообделочный	Бурдыгин	41,5	66,7
29	Механический № 8	Кочетков	29,4	46,9
30	Механический № 4	Марзани	29,3	9,0

(По данным планово-экономического отдела.)

Почетная обязанность агитаторов

Впереди — четыре месяца напряженной и интересной работы. На меня, как на агитатора, ложится большая ответственная и почетная задача — разъяснить жителям, проживающим в прикреплённом домохозяйстве, и сотрудникам финансового отдела заводоуправления «Положение о выборах в Верховный Совет СССР»; Сталинскую Конституцию, права и обязанности советского гражданина и его долга в дни выборов. Я буду держать моих слушателей в курсе всех текущих и международных событий, постараюсь ответить на все интересующие их вопросы. Использую огромный опыт политической и организационно-массовой работы, накопленный мною в прошедшую предвыборную кампанию и за годы Великой Отечественной войны.

«Искусство всякого пропагандиста и всякого агитатора», — писал Владимир Ильич Ленин, — в том и состоит, чтобы наилучшим образом повлиять на данную аудиторию, делая для нее известную истину возможно более убедительной, возможно легче усвояемой, возможно нагляднее и тверже запечатлеваемой».

Это ленинское положение определяет всю мою деятельность, как агитатора. Агитатор должен относиться к своему делу с величайшей добросовестностью, чутко прислушиваться к настроениям масс и к малейшим колебаниям и изменениям в этих настроениях, быть всегда в курсе политических событий. Поэтому, не ограничиваясь чтением газет и периодической литературы, я регулярно посещаю все лекции по международному положению и текущему моменту.

Сила агитации — в тесной увязке ее с текущими нуждами и злободневными запросами масс. Наша страна приступила к осуществлению грандиозных задач четвертой пятилетки. Поэтому в беседах я наглядно покажу перспективы мирного строительства и роста автозавода в четвертой сталинской пятилетке.

Советский Союз находится в капиталистическом окружении. Значит надо воспитывать в людях бдительность. В период подготовки к выборам на эту тему я также буду проводить беседы.

Для изучения «Положения о выборах» органирую тематические кружки, чтобы дифференцированно охватить изучением всех без исключения избирателей, проживающих на территории избирательного участка — как работающих, так и членов их семей. Силами агитколлектива заводоуправления органирую популярные лекции, доклады по международному положению и текущему моменту.

Впервые, с чувством огромной радости и гордости будут участвовать в выборах 18-летние юноши и девушки нашей страны. Я проведу собрание молодых избирателей, ознакомлю их с советской избирательной системой, расскажу о том, как участвует в выборах молодежь капиталистических стран.

В прошлую предвыборную кампанию большую роль сыграла наглядная агитация. И я прежде всего органирую на избирательном участке выпуск стенной газеты, «молний», «боевых листов», органирую стол справок с тежурствами опытных квалифицированных консультантов.

Коллективные посещения кино, выступления художественной самодеятельности также входят в план моей агитационно-массовой работы. Я наметил посещение избирателями исторического музея в г. Горьком, где ознакомлю их с участием рабочих, интеллигенции, колхозников Горьковской области в Великой Отечественной войне.

Под руководством партийной организации я надеюсь, что справлюсь с этой задачей, и 10 февраля 1946 года избиратели моего участка единодушно отдадут свои голоса за кандидатов блока коммунистов и беспартийных.

А. КЛИМОВ, агитатор заводоуправления.

Конструктор-новаторы

Еще до окончания войны «Победа». В своих пред- коллектив центрально-конструкторского бюро (ЦКБ) отдела главного технолога стал готовиться к переходу на производство продукции мирного времени; разрабатывая инструментальный для новой грузовой машины ГАЗ-51. О громадной работе, проделанной коллективом ЦКБ, можно судить по следующим данным: спроектировано 2.100 штампов, 2380 приспособлений, 3300 режущих и крепежных инструментов, 3100 мерительных инструментов.

Пятилетний план развития нашего завода ставит перед коллективом конструкторов новые задачи — оснастить самым лучшим инструментом и оборудованием производство новой легкой машины — красавицы

«Победа». В своих пред- коллектив ЦКБ записал: «К 28 годовщине Великого Октября сконструировать для производства легкового автомобиля «Победа» 300 холодных штампов, в том числе полные комплекты весьма крупных и сложных штампов для пола и крыши, 500 приспособлений, 600 единиц режущего и крепежного инструмента, 500 единиц мерительного инструмента, из них 50 мерительных приспособлений; модернизировать 10 специальных станков».

Свои обязательства конструктора выполняют честно. Конструктор-орденоносец Андрей Александрович Ражев спроектировал штамп для пола кузова за 12 дней вместо 30, намеченных по плану. Этот штамп занимает

Из минут составляются часы Беспоощадно бороться с простоями в цехах!

У ВОЛОКИТЧИКА АЛАДИНА

Стахановская неделя в радиаторном цехе началась неорганизованно. Это можно судить по участку педалей.

Мастер—электрик Соколовский 23 октября выключил ток здесь у целой линии, которая простояла около часа. А когда его спросили, почему он не предупредил производителей, Соколовский ответил:

— Я не знал.

Возмутительная волокита в этот же день произошла с тек-

стропами. Они оборвались в начале смены у шлифовального станка «Цинципати».

Обратился я к шорнику Станченко, тот направил меня к механику цеха Аладину. А Аладин заявил: «Примем меры».

Два часа «принимал» меры Аладин. Два часа не изготавливались на станке такие дефицитные детали, как конуса для пресового цеха.

Н. КОТОВ, старший мастер радиаторного цеха.

„Помогу, помогу“

Участок вытяжки арматурного цеха в глубоком прорыве. Из-за недостатка рабочих здесь ежедневно простаивает более десяти прессов. Начальник цеха тов. Парийский только обещает: «Помогу, помогу», но рабочих на участок не направляет.

А между тем в цехе имеется резерв рабочей силы. В службе механика работают три смазчицы, двух из них без ущерба для производства можно использовать на станках.

Как ни странно, т. Парийский укрепляет рабочей силой те участки, где она меньше всего нужна. В службе штампово-инструментального хозяйства был один нормировщик, который справлял-

ся с делом. И вот туда почему-то направили еще двух нормировщиков.

И вы думаете эта служба стала лучше обслуживать производителей? Ничего подобного.

С 20 октября на участке вытяжки простаивают 17 станков только потому, что бригадир слесарей Душлев и заведующий планово-распределительным бюро службы ШИХ'а Борисов не могут в течение нескольких дней изготовить фиксаторы к гидравлическому штампу. А ведь на изготовление их требуется не больше 3—4 часов.

И. ИВАНОВ, сменный мастер арматурного цеха.

Из-за расхлябанности Живчикова

Придя в цех паровых молотов, бригадир стахановской бригады тов. Пухов обнаружил, что работу начинать нельзя. Печь работала с большим опозданием, заготовки не нагреты. Молот не налажен. Бригада простояла свыше трех часов и выполнила норму на 15 процентов.

Виню виню простоя — механик цеха тов. Живчиков. Он знал, что молот надо ремонтировать и не исправил его; а старший мастер участка т. Чемпалов в этом деле тоже проявил беззаботность. Так началась стахановская неделя в цехе паровых молотов.

В. МЕЛЬНИКОВ.

Так работать нельзя

В цехе ковочных машин, на участке старшего мастера тов. Талмазана производство к стахановской неделе не подготовлено. 23 октября вместо того, чтобы приступить к работе, нам пришлось менять у молотов доски, затратив на это 50 минут.

На этом же участке в разгар рабочего дня; вышли из строя еще три молота. Механик участка т. Баранов не проверил готовность молотов, а т. Талмазан не обеспечил наладку.

Кузнецы ГРИШАНОВ и ЗИМЕНКОВ.

Нормально ли это?

На участке старшего мастера т. Евстигнеева в цехе паровых молотов стахановская неделя началась с простоев. 23 октября я простоял полчаса потому, что наладчик подготовительной смены т. Тихонов не сменил штампы. С гудком приступил к ремонту печи другой наладчик тов. Марченко. Металл, который был заложен в печь, пришлось выбросить и после ремонта закладывать снова.

А тов. Евстигнеев считает это положение нормальным.

Кузнец ТРУСОВ.

По сигналам „Автогиганта“

Заметка «Бездушные, а не помочи», опубликованная в № 114 «Автогиганта», обсуждалась на заседании цехкома радиаторного цеха и признана правильной.

Жене фронтовика Раковой будет оказана необходимая помощь в первую очередь.

Предцехкома АНТОНОВ.

ИЗВЕЩЕНИЯ

Очередное занятие на обоих факультетах в вечернем унiverситете марксизма-ленинизма состоится 26 октября в 7 часов вечера.

На факультете «Русская литература» будет прочтена лекция на тему: «Военно-героическая повесть в древне-русской литературе». Читает лекцию доцент кандидат филологических наук А. Н. Свободов. Занятия проходят в большом зале Райсовета.

На факультете «История ВКП(б)» будет прочтена лекция на тему: «Образование Российской социал-демократической рабочей партии» (лекция 1-я). Читает тов. Пейсель. Занятия проходят в малом зале Райсовета, комната № 19.

Отдел пропаганды и агитации РК ВКП(б).

Сегодня, в 18 час., в парткабинете завода состоится семинарские занятия партгруппиров по теме: «Партия Ленина — Сталина — партия нового типа».

26 октября, в 18 часов в политшколе молодых коммунистов при парткоме завода на очередном занятии состоятся беседы на тему: «Чему учит книга товарища Сталина о Великой Отечественной войне Советского Союза» и по первой главе «Краткого курса истории ВКП(б)».

Парткабинет завода.

Ответственный редактор В. В. ЕФИМОВА.

Родному Автозаводского района требуются санитарки.

Об условиях справляться в канцелярии с 10 до 17 часов по адресу: проспект им. Молотова, дом № 1.

АДМИНИСТРАЦИЯ.