

АВТОИГАНТ

Орган парткома, завкома РП и заводоуправления Горьковского Государственного ордена Ленина, ордена Красного Знамени и ордена Отечественной войны I степени автомобильного завода имени Молотова

Год издания XVI
Выходит три раза в неделю

Суббота, 17 ноября 1945 г.

№ 131 (3978)
Цена 15 коп.

Боевыми делами ответим на призыв т. Молотова, имя которого носит наш завод!

У инициаторов

По сравнению с предыдущим днем, 15 ноября цех моторов № 2 несколько увеличил выпуск моторов. Однако дневной темп моторщики все же не выдержали. Шесть часов моторы не собирались из-за отсутствия коробок скоростей. Срыв сборки коробок произошел по вине отдела автомалей, не подавшего пружины № 7234. Это уже не первый случай срыва работы из-за неподачи этой пружины.

Ни одной бакелитовой шестерни не подало управление смежных производств.

Очень плохо и хуже всех работает в цехе участок клапана, где старшим мастером т. Титин. Только за 15 ноября он недодал 3500 клапанов. Неудовлетворительно работает и участок блока, где старшим мастером тов. Буйнов. Суточное задание он выполнил немного более чем на половину, хотя заготовок у него было достаточно.

План месяца — к 20 ноября

С неослабным вниманием прослушал мой коллектив доклад тов. Молотова о XXVIII годовщине Октябрьской Социалистической революции.

Воодушевленные призывом тов. Молотова мы на производственном совещании решили — программу ноября закончить к 20 числу. Месячное задание выполнено уже на 80 процентов.

Вступив в социалистическое соревнование с бригадой мастера Аракчеева, мы приняли новые индивидуальные социалистические обязательства.

Будем работать так, как нас учит тов. Сталин.

И. ХРЯКИН, наладчик цеха моторов № 1.

Первенство за бригадой тов. Кривилевой

В предоктябрьском социалистическом соревновании стахановских бригад моторного цеха № 1 женская стахановская бригада мастера тов. Кривилевой заняла первенство. Она свыше чем на 30 процентов повысила выработку норм, и каждая работница этой бригады стала выполнять по две нормы.

Продолжая соревнование, члены бригады взяли в ноябре новые повышенные индивидуальные социалистические обязательства.

Закрепим победу упорным трудом

В штамповом цехе № 1 на всех производственных участках изучают доклад тов. В. М. Молотова. Сменный мастер — коммунист тов. Мартынов заявил: «Мы закрепим нашу победу самоотверженным трудом. Программу ноября коллектив обязуется закончить 29 числа».

Стахановская бригада слесарей тов. Шарыгина в смене мастера

ства, и бригада снова идет впереди остальных бригад цеха.

Бригадир тов. Кривилева А. С., прослушав беседу агитатора о докладе тов. Молотова, заявила: «Я из доклада тов. Молотова усвоила, что нужно быстрее восстанавливать разрушенные войной районы; четко выполнять план 4-ой Сталинской пятилетки. Заверяю, что моя бригада приложит все усилия, чтобы с честью выполнить задачи, поставленные товарищем Молотовым».

Л. ЛОБАНОВ.

К МОИМ ЗЕМЛЯКАМ-АВТОЗАВОДЦАМ, ВЕРНУВШИМСЯ С ФРОНТА

С фронтовых дорог я писал письма на родной автозавод и обещал, что с автомашиной, которую я получил в октябре 1941 года, закончу всю войну. Так я и сделал. Наступила вторая очередь демобилизации. Машину я сдал в часть, а сам поехал домой. Прибыл я на завод 1 ноября 1945 года.

Мне хочется обратиться ко всем возвратившимся и возвращающимся с фронта автозаводцам с призывом как можно быстрее и энергичнее включиться в разрешение огромных и ответственных задач, поставленных партией и правительством перед нашим автозаводом.

Товарищи демобилизованные, чем мы быстрее возьмемся за работу, тем лучше мы будем работать, тем скорее мы поможем нашему родному коллективу и любимой стране в решении задач 4-ой Сталинской пятилетки. Я лично заверяю, что и здесь, в тыловой трудовой семье, оправдаю полученную на фронте награду — значок «Отличный шофер».

Николай МАЙОРОВ.

Сводка о работе цехов за 15 ноября по сдаче автомобильной товарной продукции

На 16 ноября должно быть выполнено 45,9 процента к месячному плану.

Занимаемое место	Цех	Фамилия начальника цеха	% вып. к мес. плану	% вып. за 15 ноября
1	Металлопокрытый	Ильин	42,3	62,1
2	Механический № 7	Власов	40,9	100,0
3	Прессовый	Гуськов	35,1	74,6
4	Колесный	Петров	33,7	63,6
5	Металлоцех	Пашков	33,5	77,9
6	Литейный серого чугуна	Лебедь	31,2	86,4
7	Литейный ковк. чугуна	Акимов	30,8	58,1
8	Шасси	Сафонов	30,6	70,4
9	Механический № 8	Кочетков	30,2	18,8
10	Арматурный	Парийский	29,3	72,2
11	Термический № 1	Пасманик	29,2	47,1
12	Кузовной	Ермишин	28,9	73,1
13	Сборочный	Серещенко	28,8	79,8
14	Мотор № 2	Котляр	25,6	68,4
15	Деревообделочный	Бурдыгин	25,3	71,4
16	Паровая кузница	Кожевников	25,0	44,7
17	Ковочная кузница	Шепелев	24,6	44,5
18	Мотор № 1	Корнилов	22,4	52,9
19	Термический № 2	Шаганова	22,0	55,9
20	Радиаторный	Донцов	21,8	37,8
21	Автобусный	Ефимов	21,2	123,1
22	Литейный № 2	Лаврентьев	20,7	75,7
23	№ 101	Махов	17,9	62,6
24	Механический № 2	Росляков	17,1	44,6
25	Рессорный	Вахнин	13,4	13,2
26	Механический № 4	Маравин	5,0	9,7

(По данным планово-экономического отдела)

Подготовка и выборы в Верховный Совет СССР

Кружки молодых избирателей

Коллектив комсомольской организации цеха моторов № 2 активно готовится к выборам в Верховный совет СССР.

С молодыми избирателями в цехе проведено собрание, на котором секретарь партбюро тов. Голубев сделал доклад о советской избирательной системе. В обеденный перерыв и после работы молодежь ежедневно изучает «Положение о выборах», Конституцию СССР. С молодыми избирателями организовано 3 тематических кружка, в которых молодежь подробно изучает советскую избирательную систему.

Комсомольцы-агитаторы прикреплены по баракам на избирательном участке Западного поселка. 6 ноября был массовый выход комсомолки Жукова, Шамина, Кириллова, Галахова и другие среди жильцов прикреп-

ленных барачников провели беседы о предстоящих выборах.

На общем цеховом собрании 9 ноября выступила комсомолка

Понкина. «Я испытываю большую радость, — сказала она, — мне исполнилось 18 лет и впервые, 10 февраля, я отдам свой голос за тех, кто фздал нам, молодежи, счастливую жизнь. Прочитав доклад тов. Молотова, я еще с большей энергией буду работать и ко дню выборов обязуюсь выполнять не ниже двух с половиной норм».

Все члены комсомольско-молодежных бригад последовали примеру тов. Понкиной. Стахановская бригада Чернокожева взяла обязательство программу ноября и декабря заканчивать к 26 числу каждого месяца.

Л. ЮДИНА, секретарь бюро ВЛКСМ.

С большим интересом

Рабочие модельного цеха с большим интересом изучают «Положение о выборах». На всех участках в обеденный перерыв агитаторы проводят беседы об избирательном законе в СССР.

Организован кружок молодых избирателей, впервые уча-

ствующих в выборах. Руководит кружком коммунист тов. Велов. В цехе художественно оформлена витрина с «Положением о выборах в Верховный Совет».

Проведен семинар с агитаторами.

С. ЛИСТВИН, секретарь партбюро.



Они работают всегда хорошо и на заводе славятся отличными сталеварами. Эта дружная бригада литейного цеха № 2, во главе которой стоит старейший автозаводец, орденоносец Л. З. Бронников, в октябре прошлого перевыполнила свое задание. В подарок Великому празднику Октября бронниковцы переплавляли сверх плана свыше 250 тонн металла. Готовясь к выборам в Верховный Совет СССР бригада обязалась выполнять не ниже 150 проц. сменного задания.

На снимке (слева направо): тт. Бронников (бригадир), Захаров, Пухов, Тарасов, Лисянский, Овчинникова, Горгадзе, Фойда и Киселев — старший мастер отделения. Фото В. ХРАМЦОВА.

ПОЧЕМУ ЦЕХ ШАССИ В ПРОРЫВЕ

Конвейер должен работать без простоев

Конвейер остановился. Диспетчер в специальном рапорте фиксирует время начала простоя, причину и виновника его. Нет ни одного дня, чтобы конвейер не простаивал. В октябре главный конвейер простоял по разным причинам 127,5 часа. Главные виновники простоя — цех моторов № 2, сборочный цех, отдел автономалей, цех шасси и управление смежных производств.

Десятки часов конвейер простоял в октябре по внутренним причинам. Но если без труда можно выявить «чужого» виновника простоя, то фамилия работника главного конвейера, сорвавшего график, не так легко установить. Диспетчера пишут: «не было подсобранных моторов», «обрыв конвейера», «не было бензина». А кто виноват в этом — неизвестно. В рапортах диспетчеров часто мелькает такая фраза: «без причин». Конвейер остановился, машины не собирались, и причин нет.

Простой приносит колоссальный ущерб заводу. Мы подсчитали, что из-за простоев цех недодал в октябре, как минимум, свыше 800 грузовых автомобилей. Это из-за учтенных простоев. А сколько простоев не учтено. Сколько рабочих минут, часов потеряно вследствие плохой подготовки производства, расхлябанности трудовой дисциплины?

Совершенно недостаточно борется за предупреждение простоев главного конвейера, за создание нормальных заделов производственно-диспетчерский сектор (ПДС). Начальник (ПДС) тов. Дормидонтов вместе со своим аппаратом превратился в регистратора простоев конвейера.

Все эти скрытые резервы не приведены в движение, ими в цехе никто не интересуется. Начальник цеха тов. Буланов, его заместители занимаются главным образом выколачиванием деталей, глубоко не анализируют работу цеха. Такую же позицию занимает и корпусное партийное бюро (исполняющий обязанности секретаря тов. Романов).

И. БОГОЛЮБОВ, начальник планово-экономического сектора.

За „широкой“ спиной тов. Сафонова

Расхлябанная трудовая дисциплина в цехе шасси. Это ярко показывают многочисленные факты, выявленные во время проверки. Пример недисциплинированности подают сами мастера. Приказ директора завода о явке командного состава за 30 минут до начала смены не выполняется. Некоторые мастера приходят на работу за несколько минут до гудка. Мастер штампово-инструментального хозяйства тов. Стариков в октябре нарушил приказ директора завода 15 раз и четыре раза опоздал на работу от 3 до 13 минут. Крайнюю распушенность проявил мастер Столяров. В октябре он 21 раз (!) нарушил приказ директора завода. За 5—15 минут до гудка появляется в цехе мастер Язовцев. Систематически опаздывает мастер Назарков.

Какую же подготовку рабочих мест могут провести мастера, если они сами приходят в цех чуть ли не с гудком. На участке, где

старшим мастером тов. Румянцев, работа не организована, слаба производственная дисциплина, велики потери рабочего времени. 26 октября во время начала работы только 5 человек из 13, остальные — с опозданием от 5 до 12 минут. Рабочие ушли обедать шесть человек (из 23). После обеда приступили к работе с опозданием 14 человек. А в конце смены бросили работу до гудка 11 человек.

И вот результаты разгильдяйства. За один день, на одном участке, потери рабочего времени составили шесть с половиной часов!

Не лучше и на других участках. 25 октября ожидали у кабинета контрольных рабочих карточек 84 человека, из них 25 человек пришли за 10 минут до гудка. И никто из руководителей цеха, а также работники табельного бюро, даже не заинтересовались, почему эти люди раньше срока ушли с рабочих мест?

Велико число невыходов на работу. За первую декаду ноября было 228 неявок и из них 107 по неизвестным причинам.

За сентябрь и октябрь начальник цеха тов. Сафонов не издал ни одного распоряжения о наказании командного состава за нарушение приказа директора завода о явке за 30 минут до начала смены, а также и за прочие нарушения.

Подобное состояние трудовой дисциплины должно было бы привлечь внимание общественных организаций цеха, но не тут то было. Вы не увидите в цехе ни одного лозунга по вопросу трудовой дисциплины. Товарищеский суд бездействует. За прошедшие три месяца не было ни одного заседания суда.

Кто же будет за вас наводить порядок в цехе, тт. Сафонов и Фофанов? На кого надеетесь?

Н. ПОТАПОВА, работник отдела найма и увольнения.

Вспомогательные службы — основные виновники низкой производительности труда

Низкая производительность труда — результат неравномерной работы цеха шасси, который систематически срывает график.

Одна из причин этого — неудовлетворительная работа вспомогательных служб.

Если взять показатели службы механика, то можно заключить, что с оборудованием в цехе благополучно. План ремонта станков его перевыполняется в полтора — два раза, а качество его только отягченное и хорошее.

Все эти приукрашенные показатели — пример явной распушенности инспекторов отдела главного механика и в корне неправильная позиция, занятая главным механиком завода тов. Дамбург в планировании ремонтов.

Всем известно, что оборудование цеха шасси сильно изнашивается, но тов. Дамбург планирует ремонт его, исходя из довоенной периодичности.

При наличии такой высокой оценки ремонтов и технического

состояния оборудования в действительности многие станки разлажены, выходят непрерывно из строя и дают массовый брак.

Так, станок «Хилл» на 17 операции детали М — 4210 допускает провал под чашку сателита и брак по этой детали превышает десять процентов. Высокий брак идет из-за эксцентрисичности зуба на 6 операции грузовой полусоси. Такая же картина происходит на станке «Глиссон» с шестерней АА—4210.

На станке «Глиссон» № 3463 вместо трех шпинделей работают два. На обработке сателитов станки «Глиссон» №№ 3470 и 3469 вместо одного оборота шпинделя делают два, что снижает выработку наполовину.

Катастрофическое положение с запасными частями к станкам. Количество запасных частей и деталей против довоенного уровня сократилось более чем в десять раз. Ремонтно-механический цех почти совершенно прекратил изготовление запчастей, а меха-

нику цеха шасси тов. Преснякову и дела мало до этого.

Не лучше положение и в службе штампово-инструментального хозяйства. Более десяти процентов оборотного фонда инструмента находится в хроническом дефиците. Из месяца в месяц растет дефицит по крепежу и приспособлениям. Начальник инструментально-штампового отдела тов. Камышев полностью прекратил изготовление крепежа и приспособлений для текущего производства, а начальник службы ШИХ'а тов. Бобелев относится к этому спокойно.

Кроме того, поломки инструмента и приспособлений исчисляются сотнями случаев ежемесячно. Достаточно сказать, что мастер Уфасев в октябре поломал восемь головок, стоимостью 1500 рублей каждая.

Можно ли так работать дальше? Конечно, нельзя.

М. КОННИН, начальник подотдела планово-экономического отдела.

тер, глядя в его единственный глаз.

— Как орел, — шуточно ответил Каюфий.

— Хорошо, — улыбнулся мастер. — Будете работать токарем. Свою профессию Ахмечин освоил быстро. Трудился старательно и скоро стал перевыполнять норму.

Через несколько месяцев Ахмечин вместе с его станком переехал в колесный цех. Здесь он увидел весь процесс изготовления обода колеса. Однажды к нему подошел старший мастер Наумов и сказал:

— Товарищ Ахмечин, у нас заболел обрубщик и мы решили поставить на эту операцию вас...

На этой операции работали двое, они должны были обрабатывать 50 деталей в смену.

— Тут вдвоем делать нечего, — сказал Каюфий мастеру. — Этой нормы и на одного мало. Заяв-

ные Ахмечина очень обидело работавших там. А Каюфий в свое оправдание в первый же день дал более двух норм в смену. А скоро в цехе стало известно, что Ахмечин довел выработку до 700 деталей в смену. Но и при этом он работал с неполной нагрузкой. Тогда он настоятельно обратился к мастеру:

— Дайте мне еще одну операцию, я справлюсь... Мастер дал согласие поставить его на запрессовку дисков в обод. Здесь работали тоже два человека, Ахмечин решил работать один.

— Зачем тратить время зря, я справлюсь и один.

Так он стал работать за четверых один.

Каюфий Ахмечин обязался добиться еще лучших успехов в честь дня выборов в Верховный Совет СССР.

Петр ВОЛКОВ, член литературной группы.

СЛЕСАРЬ

Сергей СОКОЛОВ

В спецовку серую одет,
Обут в рабочие ботинки,
Парнишка в восемнадцать лет
Глядит в чертеж, как на картинку.

В руках он держит молоток,
Стальное, острое зубило.
С размаха рубит он прутки,
Да так, что любо-мило!
Потом, ручную взяв пилу,
Он зачищает фаску шпильки.
Как яркий бисер, на полу
Блестят железные опилки.
Большая честь у верстанка.
И машинам делать части.
Лицо горит у парня
И гордостью и счастьем.

В заводууправлении

За отключение электроэнергии в Соцгороде и рабочих поселках начальнику Электротокта тов. Добролюбову приказом по заводу от 13 ноября объявлен строгий выговор.

Одновременно тов. Добролюбов предупрежден, что если в дальнейшем будет повторяться отключение электроэнергии, он понесет суровое наказание.

Главному энергетнику тов. Сорокину предложено не производить отключение фидеров Соцгорода в период ограничения завода.

ВЗВЕЩЕНИЯ

21 ноября, в 18 часов, в зале заводууправления состоится платная лекция на тему: «Международное положение СССР». Читает лектор Обкома ВКП(б) профессор тов. Кустов.

Партиком завода.

Сегодня, в 7 часов вечера, в редакции состоится очередное собрание литературной группы «Автомобилист».

19 ноября, в 18 час., в большом зале Райсовета состоится районное собрание демобилизованных из Красной Армии с обсуждением приказа Наркома Обороны СССР № 75 от 7 ноября с. г.

Райисполком.

Ответственный редактор
В. В. ЕФИМОВА.

Специализированное ремесленное училище № 25 при автозаводе производит прием учащихся для обучения по специальностям: токарей - универсалов, фрезеровщиков - универсалов, шлифовщиков - универсалов, слесарей-инструментальщиков, слесарей-лекальщиков, слесарей — по ремонту оборудования, электромонтеров, формовщиков - литейщиков.

В училище принимаются мальчики 14—16 лет, девочки 15—16 лет, имеющие образование не ниже 4 классов.

Срок обучения 2 года.
Ученики ремесленного училища обеспечиваются трехразовым бесплатным питанием и обучением.

При поступлении в училище необходимы: заявление и 2 фотокарточки, паспорт или свидетельство о рождении, свидетельство об образовании, справка о состоянии здоровья, справка по форме № 7 (представляется после зачисления в училище).

Документы принимаются ежедневно с 9 до 11 часов по адресу: Соцгород, Школьная улица, школа № 9.
Дирекция.

Один за четверых

Стоял март 1943 года...

Густые сумерки спустились над лесными массивами. Каюфий Ахмечин срубил последний сучок с огромной сосны, лежащей у его ног, и сильным взмахом вонзил топор в ее звонкое от мороза тело. Гудко отдавался в лесу одинокий удар топора.

— Никого уже нет, — сказал он вслух. — А какой красивый лес! Ахмечин снял шапку и, тряхнув головой, опустил на ствол сосны.

Тихо было в лесу. Медленно падали редкие хлопья снега.

Каюфий долго сидел, прислонившись к холодной иглычатой ветке ели. Лишь, когда мороз пробрался под бушлат, он поднялся, засунул топор под ремень, взял пилу и зашагал из лесу.

Не пришлось Каюфию Ахмечину вернуться в лес. На квартире его ждала повестка из райвоенкомата. И через несколько дней поезд увозил его из Архангельска в Горький, на автозавод. В поезде, лежа на полке, Каюфий смотрел в окно и думал: «Вот теперь и я мобилизованный. Завод, значит, тоже вроде фронт»...

Из отдела кадров его направили в механический цех. Мастер проникательным взглядом окинул его рослую, плотную фигуру и подумал: «Из этого парня толк будет. Только вот глаз»...

Каюфий еще в детстве потерял один глаз.

— Вы видите хорошо, товарищ Ахмечин? — Спросил мас-