

АБТУ ИГАНТ

Орган парткома, завода РЯП и заводоуправления Горьковского Государственного ордена Ленина, ордена Красного Знамени и ордена Отечественной войны I степени автомобильного завода имени Молотова

Год издания XVI
Выходит три раза в неделю

Вторник, 27 ноября 1945 г.

№ 135 (3982)
Цена 15 коп.

От стахановских рекордов — к общему под'ему!

Ценная инициатива кузнецов

В цехе паровых молотов широко развернулось соревнование за достойную встречу выборов в Верховный Совет СССР. На участие легких молотов все кузнецы взяли индивидуальные обязательства и с честью их выполняют. Кузнец тов. Еремеев ранее нормы выполнял на 100—110 процентов, сейчас дает до 130 процентов. А 25 ноября довел выработку до 190 процентов.

Кузнец тов. Сандальников совсем недавно не выполнял норм. Взяв обязательства, он стал работать лучше и выполняет нормы до 150 процентов. Высокую выработку дают кузнецы тт. Говоров, Моисеев, Голенков, Малышев и другие.

Не отстают и женщины-кузницы. Кузнец тов. Мельникова за последние дни добилась двух рекордных выработок: по одной детали на 165 процентов, по другой — на 216 процентов. Кузнец тов. Горбунова довела выработку до 165 процентов.

Исключительных успехов добилась кузнец тов. Горшкова. На высадке кулачкового валика она сделала 2000 деталей при норме 1000 штук, переработав 10 тонн металла.

Высокой выработке этих кузнецов способствовали нагревательницы тт. Зулитова, Емелина, Шилова.

На участке тяжелых молотов кузницы тт. Важнев, Алезв, Долгачев, Виноградов, Бочаров, взяв индивидуальные обязательства, выполняют задания на 200—250 процентов.

Горячее соревнование развернулось между мастерами смены. Каждый мастер взял обязательство: добиться выполнения сменных норм всеми рабочими и организовать рекордную производительность труда не только бригад, но и всей смены. Впереди идет мастер-орденоносец тов. Медянцева. 23 ноября рабочие его смены дали исключительно высокую выработку. Среднее выполнение норм всеми рабочими смены составило 175 процентов, а 24 ноября — 182 процента.

Среднее выполнение норм рабочими смены мастера т. Михалева составляет 150—175 процентов, у мастера т. Молева — 128 проц.

Слесари службы механика и штампово-инструментального хозяйства тт. Аратсков, Богачев, Ефимов, Уланов и другие значительно улучшили обслуживание производственных участков и снизили простои кузнецов.

В. МАХНЕВ, секретарь партбюро.

Два задания в смену — закон для коллектива мастера Белорусова

В честь выборов в Верховный Совет СССР коллектив участка высадочных штампов (мастер т. Белорусов) с 25 ноября стал на вахту высокой производительности труда и обязался давать за смену по две нормы.

В первый день вахты коллектив изготовил 10 комплектов вы-

садочных штампов вместо 5 по норме.

Коллектив мастера тов. Белорусова призывает всех мастеров инструментально-штампового отдела перейти от индивидуальных рекордных выработок к массовым.

В. ДРУЖКОВ, председатель профкома.

Рекорд Алексея Кулькова

С каждым днем ширится соревнование в честь выборов в Верховный Совет СССР в термическом цехе № 1. Став на стахановскую вахту, кузнец Алексей Иванович Кульков установил 23 ноября на правке коленчатых валов небывалый рекорд. Он обработал за смену 542 вала, выполнив норму на 251 процент.

Обычно нагрев этих деталей производили в одной печи и обрабатывали самое большое 216

валов за смену. Тов. Кульков организовал нагрев в двух печах, что резко повысило производительность труда.

В установлении рекорда отличились также отжигальники тт. Мекки и Суделовский и бригадир Тубакин, который провел большую подготовительную работу.

С. РАЙКОВ, зам. начальника термического цеха № 1.

По почину Елизара Куратова

Соревнуясь за досрочное выполнение годовой программы и следуя примеру кузнеца-орденоносца тов. Куратова, трубозакатчик радиаторного цеха тов. Ткаченко 24 ноября во второй смене вместо 16 тысяч по норме выработал 30 тысяч трубок для пазовых радиаторов.

Соревнующийся с ним кандидат в члены ВКП(б) тов. Купильщиков перекрыв его рекорд и дал 32 тысячи тех же трубок.

В воскресенье в ночной смене тов. Ткаченко вновь добился пер-

венства и дал рекордную выработку — 35 тысяч трубок.

Успеху способствовала добросовестная работа подручных Куратова и Воронцовых.

Высоких показателей добилась вновь организованная бригада наладчика Чаднова на участке разных частей. Она обработала 425 деталей АА—5785 вместо 270 по норме. Хорошо трудились в бригаде стахановцы Бояркина, Безрукова и Макарова.

П. МИШИН, секретарь партбюро.

Дневную норму — до обеда

Бригада мастера Тихомирова (прессовый цех) в честь выборов в Верховный Совет СССР стала на стахановскую вахту и показывает замечательные образцы труда. Изготавливая 25 ноября детали № 9060, бригада выполнила сменное задание до обеда на

161,6 процента.

Особенно отличились члены бригады прессовщицы тт. Сокова, Коновалова, Лупанова, Камнева, Скребок, Калмыкова и Тавриханова.

Н. ПУЧЕНКИН, секретарь партбюро.

Призыв подхвачен

В ответ на призыв знатного кузнеца тов. Куратова коллектив мастерской сборки узлов кузова легковой машины 11—73 взял на себя обязательство давать 6 комплектов деталей вместо 4, установленных по графику.

Взятые обязательства коллектив выполняет с честью. Особо отличились на обработке детали 734700 дефектчики тт. Степнев,

Сидоров, выполняющие норму на 250 процентов.

Бригада тов. Маширова дает за смену полторы нормы.

Коллектив стахановской бригады, руководимый мастером Перевезенцевым, 25 ноября сделал 643 глушителя, вместо 270 по графику.

А. СИНЕНКОВ, работник механического цеха № 8.

Слова не расходятся с делом

Стахановская бригада участка шестерен тов. Панчина (цех шасси) с честью выполняет взятые обязательства. За 15 дней ноября она выполнила сменную норму на 220 процентов. А чле-

ны бригады выполняли норму: Барабанова — на 236 процентов, Горбунова — на 200, Сальникова — на 260 процентов.

Н. ЛАЧИНОВА, инструктор стахановских методов труда.

Указ Президиума Верховного Совета РСФСР Об утверждении Горьковской Окружной Избирательной комиссии по выборам в Совет Национальностей от РСФСР

На основании статей 47, 48 и 49 «Положения о выборах в Верховный Совет СССР» утвердить Горьковскую Окружную избирательную комиссию по выборам в Совет Национальностей от РСФСР в составе следующих представителей общественных организаций и обществ трудящихся:

Председатель Избирательной комиссии — Казанов Анатолий Иванович — от Горьковской организации профессионального союза работников государственных учреждений,

Заместитель Председателя Избирательной комиссии — Мартынов Григорий Алексеевич — от Чувашской коммунистической организации,

Секретарь Избирательной комиссии — Скундина Софья Израилевна — от студентов, преподавателей и профессоров Горьковского медицинского института имени С. М. Кирова.

Члены избирательной комиссии:

Андреев Николай Андреевич — от колхозников колхоза «Сеятель» Советского района Чувашской АССР,

Головнин Василий Яковлевич — от Горьковского областного совета общества содействия обороне, авиационному и химическому строительству в СССР (Осоавиахим),

Куратов Елизар Васильевич — от рабочих, служащих и инженеров Горьковского автомобильного ордена Ленина, ордена Красного Знамени и ордена Отечественной войны I-й степени завода имени Молотова,

Куроедов Владимир Алексеевич — от Горьковской коммунистической организации,

Мурышкина Тамара Леонтьевна — от рабочих, служащих и инженеров Чебоксарского завода,

Набатов Иван Иванович — от рабочих, служащих и инженеров ордена Ленина, дважды ордена Красного Знамени и ордена Отечественной войны I-й степени завода имени Сталина, гор. Горький,

Новожилов Леонтий Михайлович — от Горьковской организации Всесоюзного Ленинского Коммунистического Союза Молодежи,

Ягодкина Анна Степановна — от Чувашской организации профессионального союза рабочих и служащих машинно-тракторных станций и земельных органов.

Председатель Президиума Верховного Совета РСФСР

Н. ШВЕРНИН.

Секретарь Президиума Верховного Совета РСФСР

П. БАХМУРОВ.

Москва, 22 ноября 1945 года.

Деятельность наших агитаторов

Для проведения подготовки к выборам в Верховный Совет СССР партбюро ремонтно-механического цеха и отдела главного механика утвердило состав двух агитколлективов из 160 человек. Руководителями агитколлективов назначены опытные, квалифицированные агитаторы тт. Чернеев и Мазуров.

Агитаторы приступили к рабо-

те. В цехах проведены чистки и разъяснение «Положения о выборах». Состоялось собрание молодежи.

В прикрепленном домохозяйстве № 35 на поселке Строителей вышел первый номер степной газеты «Ремонтник» на избирательном участке.

С. КАЗАНОВ, секретарь партбюро.

Сводка о работе цехов за 25 ноября по сдаче автомобильной товарной продукции на 26 ноября должно быть выполнено 79,2 процента к месячному плану.

Занимаемое место	Цех	Фамилия начальника цеха	% вып. к мес. плану	% вып. за 25 ноября
1	Механический № 7	Власов	85,1	117,4
2	Металлопокрытый	Ильин	75,0	75,9
3	Литейный № 3	Кирюшкин	72,0	143,8
4	Механический № 8	Кочетков	67,4	84,9
5	Металлоцех	Пашков	67,4	56,7
6	Колесный	Петров	66,2	75,8
7	Прессовый	Беляев	65,2	74,6
8	Литейный серого чугу.	Санков	62,3	81,8
9	Шасси	Сафонов	58,6	70,4
10	Кузовной	Ермишин	57,2	79,5
11	Арматурный	Парийский	56,8	66,7
12	Сборочный	Серещенко	56,1	58,7
13	Литейный ковк. чугу.	Акимов	55,4	72,7
14	Паровая кузница	Кожеников	51,8	30,6
15	Ковочная кузница	Глушков	51,7	59,2
16	Моторов № 2	Котляр	50,6	60,0
17	Термический № 1	Пасманик	50,1	49,8
18	Радиаторный	Донков	49,8	70,4
19	Деревообделочный	Бурдыгин	48,8	66,7
20	Автобусный	Ефимов	48,1	—
21	Литейный № 2	Лаврентьев	45,4	94,6
22	Механический № 4	Маравин	45,5	17,1
23	Термический № 2	Шаганова	44,2	64,1
24	Моторов № 1	Веденягин	42,2	36,6
25	Главный конвейер	Буланов	41,4	41,8
26	№ 101	Махов	41,1	59,2
27	Механический № 2	Росляков	34,6	44,6
28	Рессорный	Вахнин	26,5	46,0

(По данным планово-экономического отдела)

Подготовка к выборам — проверка политической зрелости комсомольского актива

Актив комсомола сможет успешно вести работу по коммунистическому воспитанию молодежи тогда, когда сам будет настойчиво овладевать основами марксизма - ленинизма.

За прошедшие девять месяцев наш комсомольский актив завода значительно вырос и окреп. Немало комсомольских активистов выросло в настоящее время до вожakov молодежи. Так, Миша Морозов успешно закончил Воскресный университет по истории ВКП(б). Недавно комсомольцы цеха моторов № 1 избрали его своим секретарем бюро ВЛКСМ.

Федя Горшков хорошо учится в районной школе комсомольского актива. Свою политическую подготовку он умело сочетает с практической работой по руководству комсомольской организацией. И поэтому комсомольская организация литейного цеха № 3 одна из лучших на заводе.

Секретарь комсомольской организации ремонтно-механического цеха Ваня Медведев учится в 9-м классе вечерней школы. Он служит примером для всей молодежи цеха. В его организации неплохо поставлена политическая учеба комсомольцев. У них хорошо работает кружок по изучению истории ВКП(б). 17 комсомольцев учатся без отрыва от производства в школе рабочей молодежи и техникуме.

Настойчиво повышают свой

политический уровень секретари комсомольских организаций Пда Павловская, Михаил Шкаев, Сергей Беленков, Клава Ширкунова, Катя Бокарева и другие. Все они слушатели районной школы комсомольского актива.

Комсомольский группорг Шаров учится в 8 классе вечерней школы. Он агитатор на участке. Его агитационно-воспитательная работа имеет хорошие плоды. Комсомольская организация модельного цеха, где он работает, выросла вдвое.

Катя Дмитриева (член бюро ВЛКСМ), Аня Жаравина (комсомольский группорг) из литейного цеха серого чугуна занимаются в кружке по изучению книги товарища Сталина «Великая Отечественная война Советского Союза». С комсомольцами своей группы Аня закончила изучение Положения о выборах в Верховный Совет СССР.

Подготовка к выборам является большой проверкой политической зрелости нашего комсомольского актива завода.

Тесно сплоченными рядами вокруг нашей партии, под непобедимым знаменем Ленина — Сталина юноши и девушки, комсомольцы и комсомолки нашего завода придут к выборам в Верховный Совет СССР.

С. КАПИТОНОВА, зам.

секретаря завкома ВЛКСМ.

Концерты художественной самодельности

В цехах нашего завода организовано 12 кружков художественной самодельности, в которые вовлечено до 500 рабочих, инженерно-технических работников и слушателей — любителей искусства.

Силами художественной самодельности в предпраздничные и праздничные дни XXVIII годовщины Великого Октября в цехах, в поселковых клубах, рабочих общежитиях, в госпитале, на бывших избирательных участках проведено 45 концертных выступлений, которыми обслужено до 22 тысяч человек.

Зрители остались очень довольны этими концертами.

Лучшими коллективами художественной самодельности являются коллективы: цеха моторов № 2 (председатель культкомиссии тов. Нефедов, секретарь бюро ВЛКСМ тов. Юдина), инструментально-штампового отдела (председатель культкомиссии тов. Хазова, художественный руководитель тов. Бровин), технологического отдела и колесного цеха.

А. ГРИГОРЬЕВА, работник культкомиссии завкома профсоюза.

Вот они злостные расхитители электроэнергии

За последнее время увеличилось число жалоб на отсутствие электроосвещения как в Соцгороде, так и на поселках. Перебои со светом происходят потому, что многие жильцы грубо нарушают правила пользования электроэнергией. Имеются многочисленные факты, когда жильцы включают электроприборы без всякого на то разрешения или же обходят ограничители.

В первом случае это влечет к выводу из строя предохранителя в трансформаторе, в другом — к порче самого трансформатора и в результате абоненты остаются без света.

Только за несколько дней ноября на поселке Строителей было выявлено 30 случаев обхода ограничителей и 40 случаев

включения электроприборов без разрешения. Особо злостными расхитителями электроэнергии здесь являются жильцы барака № 4 по Зеленой улице Казначеева, Мозаев, Приображенова, Валяшина и другие.

Жители Старо-Западного поселка почти ежедневно остаются без света. А почему? Да потому, что некоторые из них включают электроприборы, на которые трансформаторы не рассчитаны, перегружают этим сеть до того, что накал ламп уменьшается, а в большинстве случаев горят предохранительные вставки. Лишь на первой линии здесь обнаружен обход ограничителей на столбах в бараках №№ 6, 8, 11 и 12.

Положение с топливом, с эле-

Тт. Боляев и Глумов внедряют... штурмовщину

★ ★ ★

«Необходимо, далее, покончить с бесплановостью, с неравномерным выпуском продукции, со штурмовщиной в работе предприятий и добиться ежедневного, по заранее разработанному графику, выполнения производственной программы каждым заводом, фабрикой, шахтой, железной дорогой».
(Из решений XVII Всесоюзной конференции ВКП(б).)

★ ★ ★

Организация производства деталей крупными сериями, работающий по потоку является первоочередной и неотложной задачей для коллектива прессового цеха.

О работе оптимальными партиями имеется и специальный приказ директора завода. Тем не менее штамповка деталей крупными партиями в цехе по-настоящему не организована, надлежащей подготовки производства не проводится.

Поперечины рамы — детали очень трудоемкие в производстве, требующие хорошей подготовки и обязательного запуска крупными сериями. По графику поперечины рамы (АА—5020) должны были штамповаться 2 ноября. В этот день эти детали штамповались, но вместо 2500 штук, их сделали всего 1300 штук, да на другой день наштамповали 850 штук. Детали изготавливались две смены вместо одной, и задание все же не выполнено.

Это далеко не единичный факт нарушения графика. Деталь № 5026 по графику должна была быть запущена в производство 4 ноября. График нарушили, детали в этот день не штамповали, пустили ее в производство лишь 10 ноября и сделали только 1337 штук при плане 2500.

На участке крупной штамповки, где старшим мастером тов. Малышев, изготавливается сложная деталь АА—1126 (тормозный барабан). Штампы установили 5 ноября. Они стояли без дела 4 дня. Штамповали деталь только 9 числа, сделав ее 1100 штук, меньше половины задания, да 12 числа наштамповали 965 штук.

Задание по штамповке 14 основных многооперационных деталей за две декады ноября выполнено только по трем деталям.

По графику прессовый цех должен был сделать 22 ноября детали 104 наименований. Пол-

ностью график выполнен лишь по деталям 41 наименования.

Чем же вызваны массовые срывы графика? Прежде всего тем, что командный состав цеха вместе с зам. начальника цеха т. Боляевым и с начальником планово-диспетчерского сектора т. Глумовым живут по-старинке, сегодняшним днем, дефицитом, делают ставку на главный конвейер завода и очень мало заботятся о заделах, о создании условий для выполнения графика. Да и график составляется не всегда продуманно, планирование и оперативный учет выполнения графика запущены.

В цехе часто можно слышать жалобы на недостаток рабочих. Это верно. Людей нехватает. Стало быть надо использовать с максимальной эффективностью имеющиеся кадры, образцово организовать подготовку рабочих мест. Факты же говорят об обратном. Участок старшего мастера Вашина 17 ноября должен был наштамповать 2400 поперечин рамы, сделали только половину сменного задания и исключительно из-за потерь рабочего времени.

Через несколько дней участок опять сорвал график. Первая операция на штамповке поперечины № 5026 — узкое место. Чтобы не нарушить поток, решено было производить первую операцию одновременно на двух прессах.

Для этого надо было установить еще один штамп и на второй, соседний пресс. Установщик Есин штампы не поставил, и вместо 2400 поперечин отштамповали 1000.

Медленно, очень медленно перестраивают в прессовом цехе производство на выпуск деталей оптимальными партиями.

Р. ГУРЕВИЧ, Н. ГАВРИЛОВ — бригада «Автогиганта».

Резайкин — бездельник

По плану, утвержденному главным инженером завода, монтажный цех уже должен закончить монтаж вентиляционных систем в ряде цехов, но этого не сделал.

Некоторые цехи должны произвести монтаж систем своими силами, но начальники цехов тт. Кирсанов, Кипкини, Лебедь так же, как и начальник монтажного цеха тов. Резайкин, наплевать-ски относятся к выполнению этих работ. Прошло уже несколько сроков, а в литейном цехе серого чугуна до сих пор не приступили к окраске действующих систем. Ремонт шахты у приточной системы и перемонтаж приточных патрубков у вани в травильном отделении кузнечного корпуса должен быть сделан еще к 1 октября с. г., однако это и по сей день не сделано. В сборочном цехе вместо 24-х выхлопных труб от вытяжных систем окрасочных камер смонтировано всего лишь шесть труб.

Главный инженер завода должен строго наказывать виновников срыва монтажа.

В. ЧАДНОВ, инспектор отдела главного энергетика.

По сигналам «Автогиганта»

Заметка, помещенная в «Автогиганте» от 17 ноября под заголовком «За широкой спиной тов. Сафонова», обсуждалась на собраниях бригад и на совещании мастеров. Мастера Стариков, Назарков и Язовцев распоряжением по цеху наказаны.

Цеховому комитету предложено организовать товарищеский суд над нарушителями дисциплины.

И. ФОФАНОВ, секретарь партбюро цеха массы.

ИЗВЕЩЕНИЕ

Райсовет депутатов трудящихся созывает инструктивное совещание главных и старших бухгалтеров и председателей комитетов всех предприятий, учреждений и организаций района по вопросу: «О порядке обмена и оплаты сберегательных билетов по компенсации за отпуска 1942—1944 года».

Совещание состоится в большом зале Райсовета 27 ноября, в 18 час. 30 мин. Райсовет.

И. о. ответственного редактора Н. И. ГУРЬЕВ.

КИНО-КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ

Сегодня и ежедневно
ЦВЕТНЫЕ ФИЛЬМЫ

1. Парад Победы,
2. Всесоюзный парад физкультурников 1945 г.

Начало сеансов
4—6—8—10 час. веч.
28 и 29 ноября
в 4—6—8 час. веч.

28 и 29 ноября
Гастроли Московского ансамбля камерной оперетты

В программе каждого вечера
1. Закон сердца
Оперетта в 1 действии,
музыка Кальмана

2. Концерт
арии, дуэты, сценки из популярных оперетт.
Начало в 10 час. веч.