

АВТОИГАНТ

Орган парткома, завкома РП и заводоуправления Горьковского Государственного ордена Ленина, ордена Красного Знамени и ордена Отечественной войны I степени автомобильного завода имени Молотова

Год издания XVI
Выходит три раза в неделю

Суббота, 1 декабря 1945 г.

№ 137 (3984)
Цена 15 коп

НЕУКЛОННО ПОВЫШАТЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ТРУДА!

Машинное время использовано полностью

Вступив в соревнование за достойную встречу дня выборов в Верховный Совет СССР, бригада пресовщиков тов. Тихомирова продолжает набирать темпы. 29 ноября она сделала 3500 деталей бензобака (норма 2400), используя машинное время прессов на 100 процентов.

Достижение этого рекорда обеспечили механик тов. Маякин и начальник штампово-инструментального хозяйства тов. Баккин.

Н. ПУЧЕНКИН, секретарь партбюро прессового цеха.

Тысячу стержней в смену

Ширится индивидуальное соревнование на всех участках, линиях и конвейерах литейного цеха серого чугуна. Стахановка стержневого отделения тов. Бурцева вместо 270 стержней по норме заформовала 29 ноября 800 стержней. Ее сменила тов. Каргина решила перекрыть выработку тов. Бурцевой и заформовала 1000 стержней.

Став на вахту в честь выборов Верховного Совета СССР, формовщик - орденосиел 6-го конвейера тов. Окунев 29 ноября выполнил норму на 462 процента. Формовщик 3-го конвейера тов. Горев на формовке картера маховика перекрыл довоенную норму, формую в час 85 опок при задании 32 опоки.

Л. КОНТОРОВИЧ, предцехкома.

По-стахановски

Стахановцы кузовного цеха показывают высокую производительность труда. Сборщики тт. Магаринов и Яриф на сборке дверей для грузовой машины 27 ноября дали 375 процентов нормы.

Автосварщик тов. Пьяндин, пресовщицы тт. Мазукова, Еремина и бригадир стахановской бригады сборщиков тов. Сергеев выполняют от двух до трех с половиной норм в смену.

Ф. ПИКУЛИН, предцехкома.

В бригаде молодых электриков

В честь выборов в Верховный Совет СССР молодые рабочие электромонтажного цеха Василий Смирнов, Антошина Колесова и Екатерина Зотова объединились в молодежную бригаду и показывают хорошие образцы труда. Дневная норма выработки их от 160 до 300 процентов.

С. КУРОЧКИНА, инструктор завкома ВЛКСМ.

Тов. Торгашев перекрыл рекорд тов. Куратова

Наладчик цеха кожаных машин Александр Торгашев обслуживает бригаду тов. Куратова. 29 ноября он сам стал за кожаную машину как кузнец и, используя опыт работы тов. Куратова, установил замечательный рекорд, отштамповав 805 флажков кожаной задней полуси при

норме 400 штук. Одновременно он был и наладчиком.

Этим самым тов. Торгашев перекрыл рекорд, установленный тов. Куратовым 27 ноября, на 27 поковок.

Н. ГЛУШКОВ, начальник цеха.

Есть пять месячных норм!

Стахановцы инструментального штампового отдела в честь выборов в Верховный Совет СССР добиваются рекордной выработки и перекрывают довоенные технические нормы. Стахановская бригада слесари тов. Аксенова (штамповый цех № 2), вступая в соревнование, обязалась выполнять норму не ниже 250 процентов. Все восемь членов бригады честно сдержали свое слово. Они выполнили в ноябре пять месячных норм. Сам бригадир тов. Аксенов 28 ноября установил новый рекорд. Он изготовил штамп за 8 часов при норме 70 часов, перекрыв довоенную наивысшую выработку в пять раз.

Хорошо работал в этот день слесарь тов. Чернов, изготовив штамп за 8 часов при норме 60 часов. Довоенная норма на изготовление этого штампа 30 часов.

Блестящий рекорд установил 28 ноября бригадир стахановской бригады шлифовщик тов. Филимонов (цех режущих инструментов) на шлифовке весьма точных и ответственных инструментов. При норме 25 часов на две детали он сделал их за 8 часов. В довоенное время изготавливали одну деталь за 25 часов.

П. МИХАЙЛОВ, инструктор стахановских методов труда.

Победил рихтовщик Спирин

По примеру знатного кузнеца тов. Куратова стахановцы термического цеха № 2 стали на вахту в честь выборов в Верховный Совет СССР. Цементовщик тов. Первезенцев первым в цехе установил рекорд. Работая за двоих, он 25 ноября выполнил сменное задание на 243 процента. 26 числа рихтовщик тов. Завардин, обрабатывая коленчатый вал на двух операциях, выполнил сменную норму на 204 процента. Ранее рекордная выработка на

этой детали составляла 160 процентов.

29 ноября во второй смене рихтовщик тов. Спирин на этой же детали перекрыл рекорд тов. Завардина, выполнив сменную норму на 246 процентов. Капельщик участка цинкования тов. Горелов в этот же день выполнил сменное задание на 218 процентов.

Л. ИЛЬЕВСКИЙ, работник термического цеха № 2.

Последователи Елизара Куратова

В честь выборов в Верховный Совет СССР по почину кузнеца тов. Куратова стахановцы цеха моторов № 2 широко развернули соревнование. Станочники участка блока Медведовский и Айсин ежедневно дают по две с половиной нормы в смену.

На участке разных деталей молодые избиратели комсомолка

Надя Голохова и Лена Железкова свою выработку довели до 200 процентов.

Отлично работают стахановцы участка коленчатого вала тт. Малов и Игошкин. Они выполняют норму на 250 процентов.

Н. ГОЛУБЕВ, секретарь партбюро.

Высокая выработка резчиков

Рекордной производительности труда добилась 26 ноября бригада резчиков металла тов. Малькова из металлоцеха. При задании 325 полуосей она нарезала 1103 штуки.

В этот же день бригада тов. Малькова поставила рекорд и на детали № 7113. Она нарезала

1027 штук вместо нормы 278. Высокой производительности труда бригады тов. Малькова способствовали слесарь тов. Овчинников и контрольный мастер тов. Крутов.

С. ОГУРЕШНИКОВА, работник отдела организации труда и зарплаты.

Памяти С. М. Кирова



Сегодня исполняется одиннадцатая годовщина со дня злодейского убийства Сергея Мироновича Кирова, пламенного трибуна революции, ближайшего соратника товарища Сталина.

В связи с этим в цехах и отделах завода проводятся беседы и собрания.

В парткабинете завода подобраны произведения Сергея Мироновича Кирова и о Кирове. В районном партийном кабинете организована выставка о жизни и деятельности великого патриота Родины С. М. Кирова.

Подготовка к выборам в Верховный Совет СССР

У литейщиков

На днях в литейном цехе серого чугуна было проведено партийно-комсомольское собрание с вопросом о перестройке политико-массовой работы в связи с подготовкой к выборам в Верховный Совет СССР.

На партийном бюро утвержден коллектив агитаторов в количестве 48 человек. Состоялся организованный выход агитаторов на избирательный участок.

Стенгазеты «Вагранка» и «Комсомолец» регулярно освещают на своих страницах практические мероприятия, проводимые в цехе в связи с подготовкой к выборам.

С молодыми избирателями проводятся беседы и изучение «Положения о выборах».

Д. МАЛКОВ, секретарь партбюро.

ДОКЛАДЫ, БЕСЕДЫ, ЛЕКЦИИ

Для проведения агитационно-массовой работы среди населения к домохозяйству № 8 прикреплена партийная организация теплоэлектроцентрали (секретарь бюро тов. Фирсов). В связи с предстоящими выборами в Верховный Совет СССР агитколлектив оживил работу. Для избирателей проведен доклад на тему: «Положение о выборах в Верховный Совет СССР».

Агитаторы проводят групповые и индивидуальные беседы. Нап-

более активно работают агитаторы тт. Аверьянов, Ткачев, Мазанов.

В домоуправлении вышел очередной номер стенгазеты «За культурный быт» с материалами о выборах.

Планом работы агитколлектива предусмотрено проведение ряда лекций и докладов. 1 декабря организуется коллективное посещение кино.

Т. ЗАРИХИНА, управляющая домохозяйством № 8.

Сводка о работе цехов за 29 ноября по сдаче автомобильной товарной продукции На 30 ноября должно быть выполнено 95,8 процента к месячному плану.

Занимаемое место	Цех	Фамилия начальника цеха	% вып. к мес. плану	% вып. за 29 ноября
1	Механический № 7	Власов	98,7	47,8
2	Литейный № 3	Кирюшкин	94,8	109,6
3	Металлопокрытый	Ильин	89,2	89,7
4	Механический № 8	Кочетков	87,4	185,7
5	Колесный	Петров	80,8	97,0
6	Пресовый	Белая	78,8	115,2
7	Металлоцех	Пашков	78,4	58,3
8	Литейный серого чугуна	Санков	74,6	56,8
9	Кувзальной	Ермишин	72,0	65,4
10	Шасси	Сафонов	71,8	73,5
11	Арматурный	Парийский	70,9	86,1
12	Сборочный	Серещенко	68,2	67,4
13	Литейный ковк. чугуна	Акимов	65,4	62,6
14	Мотор № 2	Котляр	62,8	80,4
15	Ковочная кузница	Глушков	61,8	25,4
16	Автомобильный	Ефимов	61,1	100,0
17	Радиаторный	Донцов	60,4	—
18	Паровая кузница	Кожеников	60,0	44,7
19	Деревообделочный	Бурдыгин	59,4	61,9
20	Термический № 1	Пасмак	58,1	44,8
21	Термический № 2	Шаганова	54,3	58,2
22	№ 101	Махов	53,3	70,4
23	Литейный № 2	Лаврентьев	52,9	27,0
24	Моторы № 1	Веденяпин	50,3	23,5
25	Главный конвейер	Буланов	49,4	—
26	Механический № 4	Маравин	49,1	22,0
27	Механический № 2	Росляков	43,0	41,5
28	Рессорный	Вахнин	41,3	25,3

(По данным планово-экономического отдела)

Без руководства и контроля

Партийное бюро цеха моторов № 1 слабо осуществляет руководство и контроль над работой партийных групп производственных участков. Об этом говорят многочисленные факты.

Партгруппировка тов. Казарин (участок блока) плана работы партийной группы не имеет. Он заявляет: «Да разве можно предусмотреть все вопросы в плане. Я его никогда не составляю. А как назрел какой-либо вопрос, я ставлю его на обсуждение партгруппы». Вот он и ждет следующего вопроса. В октябре партгруппа собиралась только один раз, а в ноябре ни разу.

Коммунисты и сам партгруппировка тов. Казарин должного внимания производству не уделяют. Участок блока из месяца в месяц программу не выполняет. Его показатели в октябре составили 77 процентов.

Какие же вопросы ставятся на обсуждение партгруппы?

Тов. Казарин вынимает из блокнота партгруппировку обрывок листа бумаги, на котором он учитывает свою работу. Перечислил, чем занималась партгруппа.

— Когда это было?

— Давно.

— А все же?

— Не помню.

Политико-воспитательная и агитационно-массовая работа на участке проводится бессистемно, урывками. В большинстве занимаются чужой газет. Вопросом роста партгруппы не занимаются.

В текущем году партгруппа не пополнялась ни одним кандидатом в члены ВКП(б). Учет работы ведется небрежно. Вместо даты проводимых мероприятий в блокноте партгруппировки поставлен порядковый номер, а поэтому трудно учесть, когда была проведена беседа или собрание. Партийная группа участка

крупного чугуна работает еще хуже. Партгруппировка тов. Асосков в течение последних трех месяцев ни разу не собирал коммунистов партгруппы. Производительность труда на участке снизилась, программа ноября не выполнена. Партгруппировка тов. Асосков на участке не является примером. Распоряжения начальника цеха тов. Асосков игнорирует. Нужно было переключить рабочих участка с детали № 70 (в виду большого ее запаса) на изготовление деталей головки блока и картера сцепления к машине ГАЗ—51. Вместо того, чтобы мобилизовать весь коллектив на выполнение указания начальника цеха, старшего мастера участка и члена партбюро тов. Пичугина, партгруппировка тов. Асосков указание выполнять отказался. 28 ноября во второй смене к работе не приступал. Этот поступок заслуживает сурового наказания.

За последние два месяца ослабла своя работу партгруппа штампово-инструментального хозяйства цеха. Партгруппировка тов. Трушков за этот период собирал партгруппу только один раз с вопросом о подготовке к партсобранию. В блокноте учета записи делаются небрежно, трудно определить, какие вопросы решала партгруппа.

— Секретарь партбюро тов. Чапанов партгруппами руководит из кабинета, не контролирует работу партгрупп на месте. На участковых рабочих собраниях не присутствует, — заявляют партгруппировка тов. Казарин и Трушков.

Агитационно-массовая работа на участках сведена к механической чистке газет.

Роста партийных групп нет. Тов. Чапанову надо немедленно перестроить работу партийного бюро с партийными группами.

С. ПАВЛОВА.

По сигналам „Автогиганта“

Заметка «Наглядной агитации — целеустремленности» («Автогигант» от 24 ноября) правильна. В цехе вывешены новые лозунги. Ответственному редактору стенгазеты «Рессора» тов. Кабалину партбюро объявило вы-

говор и предложило немедленно выправить положение. Доски показателей заполняются своевременно.

Н. ГОНЗОВ, секретарь партбюро рессорного цеха.

Строжайше блюсти режим экономии!

„Порядки“ т.т. Кирюшкина и Валькова

За октябрь литейный цех № 3, где начальником тов. Кирюшкин и энергетиком тов. Вальков, перерасходовал против плана 32 тонны мазута и 52 тысячи киловаттчасов электроэнергии. Этого количества топлива хватило бы на месячную работу такого цеха, как прессовый или кузовной и электроэнергия, — как арматурный или радиаторный.

Не лучше и в ноябре.

Только недальновидностью и безответственностью т.т. Кирюшкина и Валькова можно объяснить тот факт, что сушилка для стержней и опок продолжают до сих пор работать на мазуте, тогда как мазут для них не отпускается. Имеются неоднократные распоряжения как дирекции завода, так и Наркомата среднего машиностроения о переводе сушилки на уголь, для сжигания которого они и были построены и на которых уголь сжигался до 1941 года.

Лишь в результате отсутствия настоящего хозяйственного надзора за эксплуатацией сушилки, газоходы завалены золой, мусором. Тяга оказалась недостаточной для нормального сгорания угля и вместо того, чтобы произвести во время чистки газоходов и восстановить тягу, здесь пошли по самому легкому пути — поставили форсунки, перешли на мазут, направив выход газов в цех.

Цех закоптили, дополнительно затемнили. Прошло больше полугода, как отменена светомаскировка, но в литейном цехе № 3 до сих пор ни один пролет, ни одна рама не очищена от краски и работают там днем с огнем. И начальник цеха тов. Кирюшкин и энергетик тов. Вальков должны понести строгую ответственность за такое расточительство электроэнергии и топлива.

В. ДЯТЛОВ, начальник сектора отдела главного энергетика.

Пережигаются тонны мазута

Кузнечный корпус является на заводе самым крупным потребителем пара и мазута. Его цехи расходуют более 60 процентов всего потребляемого заводом мазута и пара. Поэтому результаты деятельности кузнечных цехов определяют в основном заводские показатели по экономии топлива и пара. А показатели корпуса за последние месяцы плохие. В сентябре там перерасходовали 41,3 тонны мазута и 2180 тонн пара; в октябре — 263 тонны мазута. Не улучшилось дело и в ноябре. Наиболее бесхозяйственно расходуют топливо в паровой кузнице. В прошлом месяце здесь перерасходовали 120 тонн мазута.

Перерасход мазута и пара результат как плохой эксплуатации печей и молотов, так и неправильной организации труда. Это можно подтвердить следующими фактами, имевшими место 29 ноября.

В паровой кузнице на участках старших мастеров т.т. Чемпалова и Евстигнеева из девяти готовых к работе печей выдавали металл лишь четыре, а остальные полтора часа зря расходовали мазут, так как спаренные с ними молота стояли.

Кузнец тов. Шкарбан начал работу на 75-ом молоте. Затем получилось заедание бабы и тов. Шкарбан был переведен на 76-ой молот. Печь 75-го молота потушили, но и на 76-м молоте кузнец не мог начать работу, так как он лишь налаживался.

По этой же причине кузнец Голенков также во время не начал ковку детали Р—7092.

Проставляли также кузницы Иконов, Николаев, Малышев.

Не лучше обстоит и в цехе ковочных машин. Из 7-ми разожженных печей на участках падающих молотов (старший мастер Зайцев, сменный мастер Серов) только две выдавали металл, остальные непродувно расходуют мазут, потому что молота не работали.

В термическом цехе печи работают с малым сходом металла с квадратного метра пода и неравномерным темпом толкания.

Ввиду большого количества холостых ходов и наладок паровых молотов велик перерасход пара. Травилка была в свое время переведена на мятый (отбросный) пар, а теперь опять потребляет острый, увеличивая этим расход острого пара на 15 процентов.

Организационно-технические мероприятия по экономии топлива внедряются слабо. Достаточно сказать, что из более 100 работающих в корпусе печей утилизируют теплоту отходящих газов менее десяти. Медленно перестраиваются цехи на выпуск поковок крупными сериями.

Хозяйственное руководство корпуса, партийная и профсоюзная организации должны мобилизовать рабочих и инженерно-технических работников на повседневную экономию топлива, пара и сжатого воздуха.

М. ПЛОТНИКОВ, зам. главного энергетика завода.

Б. КОСОБУРД, начальник тепловой лаборатории.

Сбереженные киловаттчасы

За последние два месяца в цехе моторов № 1 экономлено свыше 170 тысяч киловаттчасов электроэнергии. Это было достигнуто за счет проведения ряда мероприятий.

На участках мелкого чугуна и коленчатого вала были установлены четыре генератора постоянного тока и один синхронный генератор мощностью в 225 киловатт, который предназначен для испытания моторов. Он полной нагрузки не имел. Для сок-

ращения потребления электроэнергии эти генераторы были закороткованы и вся их нагрузка переведена на синхронный генератор, что дало ежемесячную экономию 8 тысяч киловаттчасов.

Раньше на многооперационных станках электроэнергия расходовалась на полную их загрузку; теперь же мы добились такого положения, что на необработываемые операции электроэнергия не расходуется. Это позволило нам сэкономить 15 тысяч киловаттчасов.

На участке горячей обкатки заменен генератор мощностью 12 киловатт на 9.

Сейчас мы проводим работу по самостроению станков.

С. ВОЗМИЩЕВ, энергетик цеха.

И. о. ответственного редактора
Н. И. ГУРЬЕВ.

Кино-концертный зал

1 и 2 декабря
ЦВЕТНЫЕ ФИЛЬМЫ:
„Парад Победы“ и „Всесоюзный парад флангельников 1945 г.“
Начало сеансов
4—6—8—10 час. веч.

С 3 декабря и ежедневно
новый американский
художественный фильм
„ВЕСЕННИЙ ВАЛЬС“
Предварительная продажа
билетов по заявкам
от организаций

ФИЗКУЛЬТУРА И СПОРТ

НА ЛЫЖИ, МОЛОДЕЖЬ

Наступает первая послевоенная зима. Снег покрывает своим покровом поля и горы, он зовет на простор любителей-лыжников.

Молодые спортсмены-лыжники ордена Красной Звезды ремесленного училища № 1 уже по-серьезному начали заниматься лыжным спортом. В лыжной базе нашего училища имеется 450 пар лыж, полностью подготовленных для занятий.

Начали свою работу курсы по подготовке 50 инструкторов-общественников. После окончания курсов инструктора будут прив-

лечены к работе с молодежью всего училища.

5 декабря, как и в прошлые годы, мы проводим соревнования, посвященные Дню Сталинской Конституции и началу зимнего спортивного сезона.

В этих соревнованиях лучшие лыжники училища будут отстаивать личное первенство и первенство учебных групп.

Спортивный коллектив нашего училища приложит все силы, чтобы выполнить задачу по развитию лыжного спорта среди молодежи.

Н. КИРСАНОВ, работник ремесленного училища № 1.

ХОККЕЙНЫЙ МАТЧ

Завтра, в два часа дня, на катке «Торпедо» в Соцгороде со-

стоится хоккейный матч между I и II командами «Торпедо».

Совет «ТОРПЕДО».

ДВА ШАХМАТНЫХ ТУРА

Несмотря на то, что шахматный турнир только начался, борьба сразу приняла острый характер. В третьем туре тов. Серебряников в упорной борьбе выиграл партию у тов. Головкина. Тов. Федорин перепроиграл тов. Жукова.

Сложная маневренная борьба разыгралась в партии между т.т. Белопасцевым и Сканами. После 40 ходов на доске еще полно фигур. Однако в отложенном положении у тов. Сканы большое преимущество.

В четвертом туре вновь высокий класс игры продемонстрировал тов. Серебряников. Захватив инициативу в начале игры, он не дал передышки тов. Белякову до конца партии и добился победы. Тов. Прох в партии с тов. Дмитриевым показал, как нужно ис-

пользовать дебютную неточность противника.

Играя черными во французской партии, т. Брухимов перехватил инициативу у тов. Белопасцева, выиграл у него фигуру, а затем и партию.

Партия Сканыи—Федорин после обоюдных ошибок закончилась ничью.

Неожиданно окончилась партия тов. Ковалева с тов. Жуковым. В равном положении тов. Ковалев дотронулся до фигуры. Согласно турнирным правилам он должен был ею пойти, в результате проиграл фигуру. Не продолжая борьбы, он сдался.

После четырех туров впереди тов. Серебряников, имеющий 3,5 очка из 4.

И. БРУХИМОВ, член турнирного комитета.