

ОРГАН ГОРЬКОВСКОГО ОБКОМА И ГОРКОМА ВКП(б), ОБЛИСПОЛКОМА И ГОРСОВЕТА

По мнению Риббентропа, на основе этого принципа Германия

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

ПОМОЧЬ ИНТЕЛЛИГЕНЦИИ
ОВЛАДЕТЬ БОЛЬШЕВИЗМОМ

В пехе шасси автозавода имени Молотова — 347 инженерно-технических работников. Подавляющее большинство их — это выходцы из среды рабочих и крестьян; почти все инженеры и техники пришли на завод со студенческой скамьи, а мастера в основной своей массе выражены из рядовых рабочих нашего цеха, завода.

Большая часть нашей интеллигенции работает в пехе с момента его пуска. С большевистским упорством и настойчивостью осваивала она сложнейшую технику автомобильного дела.

В результате технического и политического роста многие работники занимают сейчас ответственные посты. Только за этот год выдвинуто на руководящие должности в пехе 10 человек. Вот начальник цеха т. Сазонов Н. В., в прошлом рядовой инженер участка. Он вышел из рабочей семьи, окончил советское высшее учебное заведение, в нынешнем году принят кандидатом в члены ВКП(б).

Помощник начальника цеха тов. Корнилов П. В. в прошлом тоже был рядовым инженером. Он состоит в группе сочувствующих партии, активно участвует в общественной жизни. Тов. Богданов Б. Е. — член партии, из инспекторов отдела технического контроля выдвинут на должность помощника начальника цеха. Беспартийный инженер тов. Веселов М. А. из рядовых технологов выдвинут на должность заведующего технологическим сектором цеха.

Тов. Тимофеев А. Ф. был рабочим, затем стал начальником, помощником начальника участка. В 1936 году поехал в зарубежную командировку и по возвращении в 1938 году выдвинут на пост начальника сложного участка.

Тов. Власов С. И. из рядовых рабочих-стахановцев выдвинут также на пост начальника участка; его стахановский участок ежемесячно перевыполняет производственную программу. Тов. Власов, как преданный делу партии работник, принят кандидатом в члены ВКП(б).

Можно привести еще десятки примеров технического и политического роста нашей интеллигенции. Партийная организация сумела значительную часть этого коллектива вовлечь в общественную работу и помогает овладеть большевизмом. Достаточно сказать, что из 37 че-

ловек, принятых в кандидаты партии, 16 инженеров и техников. Некоторые из них во время подготовки и проведения выборов в Верховные Советы СССР и РСФСР были членами участковых избирательных комиссий, доверенными от окружных предвыборных совещаний, агитаторами и беседчиками и это доверие оправдали полностью. К числу наших активистов можно отнести, например, тт. Малышева Н. В., Шустикова Г. П., Малыгина Б. Ф. — заочную стачковку, Маркина — мастера-комсомольца стахановского участка, Урамовского — мастера стахановского участка и друг.

Боевая задача партийного комитета и всей партийной организации — усилить идейно-политическое воспитание инженерно-технической интеллигенции цеха и вооружить его боевыми традициями большевистской партии.

Мы организовали 5 кружков по изучению истории партии, которыми охватили 123 беспартийных, в том числе — начальников участков, инженеров, техников и стахановцев. Стимуляторы проявляют огромный интерес к изучению «Краткого курса истории ВКП(б)». Однако, эти кружки не могут являться главной формой. Придется широко применять и использовать все другие формы изучения истории ВКП(б).

Сейчас партийный комитет, при помощи районного комитета партии, подбирает и готовит пропагандистские кадры для сети партийного просвещения.

Советский инженер, овладевший большевизмом, — как указывает центральный орган нашей партии «Правда», — это бесстрашный боец с врагами социализма, смелый и решительный новатор, непримиримый враг рутинизма, всякого обывательского застоя.

Долг партийного комитета и всей партийной организации — помочь инженерно-техническим работникам цеха овладеть большевизмом, помочь им всегда и везде быть застрельщиками технического прогресса и организаторами массового стахановского движения.

Д. ВАХНИН,
секретарь парткома цеха шасси автозавода имени Молотова.

ЗАБЫТЫЙ
КАНДИДАТ
ПАРТИИ

Не один год работал тов. Спирихин кандидат в члены ВКП(б), машинистом на паровом транспортном пехе Чернореченского химического завода. Но вот случилось с ним несчастье: простудился и заболел тяжелой болезнью. Болезнь не поддавалась лечению. Тов. Спирихин перенес несколько операций. С тех пор он — инвалид.

Материально государство обеспечило тов. Спирихина. Не жалуются тов. Спирихин на дирекцию и завод.

— Они меня не забывают, — говорит тов. Спирихин. — Завком приобещал мне коляску, на которой я могу передвигаться. Директор завода тов. Проханов предоставляет автомобиль для поездки к родным. Но вот партийная организация...

К партийной организации в тов. Спирихина есть претензии, и претензии эти законные.

— Партийная организация завода и транспортного цеха забыла о том, что я — кандидат в члены партии и что я состою на партийном учете в заводской организации.

Проехал т. Спирихин партом прикрепить к нему члена партии, который хотя бы раз в месяц навещал его, помогал в партийной учебе, консультировал, информировал бы его о партийной жизни.

Руководители партийной организации завода все обещают т. Спирихину, что приедут к нему коммунисты, но год идет за годом, а партом не думает выполнять своего обещания.

Тов. Спирихин состоит кандидатом уже восьмой год. Ставил он перед партом транспортный пех тов. Голыцын, но тов. Голыцын не считал нужным даже ответить.

Написал он тогда в районную газету «Дзержинец» письмо о бездушном отношении партозавода, о своем желании перевестись на завод в члены ВКП(б). Также безрезультатно: редактор газеты тов. Луныков сначала ответил, что заявление тов. Спирихина в партом нет, потом обещал узнать, выяснил, но забыл о своем обещании.

Такое отношение партозавода к большому товарищу нельзя назвать иначе, как бездушным. Руководители партийной организации завода часто произносят пропагандные речи о чуткости, об индивидуальном подходе к людям. Но эти речи никак не вяжутся с отношением этих руководителей к кандидату партии тов. Спирихину, большому человеку, потерявшему трудоспособность на производстве.

Ф. ШЕШИН.

ТЩАТЕЛЬНО ГОТОВИТЬ
ПАРТИЙНОЕ СОБРАНИЕ

Общезвестно огромное значение партийных собраний в деле воспитания коммунистов, во всей системе партийно-политической работы. Партийное собрание является школой политического воспитания коммунистов, помогает повышению их идейного уровня.

По успеху партийного собрания в значительной мере зависит от степени его подготовки. Тщательная подготовка собрания — это значит серьезно продумать повестку дня, подобрать хорошее докладчика, оповестить коммунистов за несколько дней о повестке, привлечь их к подготовке самого собрания. Практика показывает, что все это имеет большое значение.

Во всех цехах нашего завода прошли партийные собрания, обсуждавшие вопросы о партийном руководстве комсомолом. Как в них готовилась парторганизация? За шесть дней коммунисты знали о парторганизации, о вопросах, стоящих на повестке дня. Партом собрал всех докладчиков, проинструктировал их. В цехах коммунисты проверяли, как партийная организация руководит комсомолом, выявляли недостатки, наметали пути их устранения. Коммунисты хорошо ознакомились с состоянием партийного руководства, были в курсе этого вопроса. На собраниях присутствовали все члены и кандидаты ВКП(б), почти 75 процентов выступили в прениях. Выступления носили острый, деловой характер. Было внесено немало ценных практических предложений.

Совсем иначе прошли парторганизация в цехах 5 октября. На этот раз партом не помог парторгам в подготовке собрания. В результате, в ряде цехов они прошли на низком уровне. Например, в инструментальном цехе в повестку дня стояло пять вопросов. Понятно, что собрание не смогло достаточно глубоко разобратся в каждом из них.

Тщательная подготовка к парторганизации по-прежнему ставит ряд вопросов. Возьмем, например, повестку дня. Если раньше над ней думал только парторг или секретарь парткома, то теперь вместе с нами

ее занимается партийный актив. Повестка для собраний цеховых парторганизаций обсуждается на заседании актива, а повестка общезаводского парторганизации определяется парком и обсуждается на заседании парторгов.

Или возьмем такой вопрос, как привлечение коммунистов к подготовке собрания. Этот метод является прекрасной школой для коммунистов, помогает их росту, проявлению инициативы и активности. Мы имеем немало случаев превращения неактивных товарищей в активных.

Но есть у нас в организации и такие коммунисты, которые не высказываются ни по одному вопросу, молчат в продолжение ряда лет. Вот, например, т. Бирин: он 7 лет состоит в парторганизации, и никто за это время не слышал его выступления. Таких же «молчаливых» являются тт. Шейков, Логинов, Столяров, Слесарев.

Некоторые коммунисты никогда не выступают по общепартийным вопросам, а лишь только по узкоцеховым. Иные на собраниях молчат, не проявляют инициативы, но стоит хотя бы слегка поинтересоваться, как с их стороны сыплются реплики и справки. Например, т. Бакон не один год работает на заводе, где заведует техникой безопасности, но один год состоит в заводской парторганизации. Обычно т. Бакон всегда молчит; он никогда не выступает на партийном собрании, словно жизнь парторганизации идет мимо него. Но стоит поинтересоваться «ведомство» т. Бакова, заветь вопросы техники безопасности, как Бакон обретает дар слова.

Партом поставил своей задачей привлечь к активному участию в партийной жизни всех коммунистов, добиться того чтобы каждый член и кандидат ВКП(б) был непримиримым бойцом партии, жил интересами партийной организации, принимал непосредственное участие в ее многогранной и многообразной работе.

К. СИДОРОВ,
зам. секретаря парткома станкозавода.



Группа передовиков предоктябрьского соревнования — стахановцев ткацкого отдела молотовской фабрики «Красный Октябрь» (слева направо): К. Н. Молчанова, М. В. Баунина, З. С. Лазарева, Л. В. Петухова. Фото Г. Иванова.

Предоктябрьское
социалистическое соревнование
НА СТАХАНОВСКОЙ ВАХТЕ

В нашей стране стало славной традицией встречать производственными рекордами великие революционные праздники.

На моей памяти вот уже ряд лет коллектив 4 цеха завода им. Ленина организует в честь этих праздников стахановские вахты. Проводятся они и сейчас, и, надо сказать, неплохо. Трудной энтузиазм масс творит большие дела.

13 октября, например, на стахановских вахтах стояло 60 процентов работающих и соревновались между собой около 93 пром. Выполнение норм в среднем составило 151,6 проц. Такие передовики, как тт. Затева и Разова, дали свыше 300 пром. Стахановцы тт. Андреев, Сергеев, Петова, Волков и другие выполнили нормы более чем на 200 пром.

7 октября на стахановскую вахту имени 21 годовщины Октябрьской революции встал один из наших лучших токарей — Иван Степанович Махалов. Дело у него пошло сразу быстро: в расклевывание дни он систематически дает по три нормы. На я его хорошо знаю и вижу — своим результатами он недоволен.

— Что хмуриться, Иван Степанович?

Не торопясь, он начинает со мной беседовать; чувствует, что слова, которые он сейчас высказывает, глубоко продуманы, взвешены.

— Послушай, товарищ Дуплин, подготовка производства у нас некуда не годится. Вчера я начал делать крышку, и вдруг оказалось, что приспособление не подходит. Попытка самому отремонтировать, тратить время.

Я пробую шутить:

— Ну один-то раз ничего.

Иван Степанович возражает:

— Один раз... А что зарево стало при приспособлении для расточки бабки?

Гулкое прервало нашу беседу. Для дома, я мысленно продолжал свой разговор с Махаловым. Да, он прав: у нас не чувствуется заботы о стахановцах, даже в эти дни предоктябрьского соревнования. Десятки неполадок, путаница, непереводимость отдельных работников тормозят рост производительности труда. Возьмите те же приспособления для расточки бабки. Их давным-давно должен был изготовить пех № 15, но он отлынивал. Дело дошло до директора завода. Даже это не помогло — приспособление сделали, потеряв всякое терпение, наш стахановец т. Махалов.

По виле администрации мы просто бездельем из-за нехватки режущего инструмента. Выпестившись, как умеем. Иной раз один и тот же ремень превращается то в подорожную, то в проходной. Не сидеть же сложа руки!

Тов. Сидорова — отличный токарь. Работает она настойчиво, упорно. Казалось бы, производственные показатели у нее должны быть по одним из первых отстегнувшись на плече: то она дает в смену около 400 пром. нормы, то 230 пром. 11 октября она произвела пакатку на отлив из чугуна и выполнила задание на 380 пром. 13 октября ей поручили сделать деталь, для которой требовались специальные резы, а пех нам их не имеет. Много пришлось ей побегать и попользоваться, прежде чем получить нечто подобное нужному инструменту. Золотое время было утешено, и как

Тов. Сидорова — отличный токарь. Работает она настойчиво, упорно. Казалось бы, производственные показатели у нее должны быть по одним из первых отстегнувшись на плече: то она дает в смену около 400 пром. нормы, то 230 пром. 11 октября она произвела пакатку на отлив из чугуна и выполнила задание на 380 пром. 13 октября ей поручили сделать деталь, для которой требовались специальные резы, а пех нам их не имеет. Много пришлось ей побегать и попользоваться, прежде чем получить нечто подобное нужному инструменту. Золотое время было утешено, и как

Тов. Сидорова — отличный токарь. Работает она настойчиво, упорно. Казалось бы, производственные показатели у нее должны быть по одним из первых отстегнувшись на плече: то она дает в смену около 400 пром. нормы, то 230 пром. 11 октября она произвела пакатку на отлив из чугуна и выполнила задание на 380 пром. 13 октября ей поручили сделать деталь, для которой требовались специальные резы, а пех нам их не имеет. Много пришлось ей побегать и попользоваться, прежде чем получить нечто подобное нужному инструменту. Золотое время было утешено, и как

Тов. Сидорова — отличный токарь. Работает она настойчиво, упорно. Казалось бы, производственные показатели у нее должны быть по одним из первых отстегнувшись на плече: то она дает в смену около 400 пром. нормы, то 230 пром. 11 октября она произвела пакатку на отлив из чугуна и выполнила задание на 380 пром. 13 октября ей поручили сделать деталь, для которой требовались специальные резы, а пех нам их не имеет. Много пришлось ей побегать и попользоваться, прежде чем получить нечто подобное нужному инструменту. Золотое время было утешено, и как

Тов. Сидорова — отличный токарь. Работает она настойчиво, упорно. Казалось бы, производственные показатели у нее должны быть по одним из первых отстегнувшись на плече: то она дает в смену около 400 пром. нормы, то 230 пром. 11 октября она произвела пакатку на отлив из чугуна и выполнила задание на 380 пром. 13 октября ей поручили сделать деталь, для которой требовались специальные резы, а пех нам их не имеет. Много пришлось ей побегать и попользоваться, прежде чем получить нечто подобное нужному инструменту. Золотое время было утешено, и как

Тов. Сидорова — отличный токарь. Работает она настойчиво, упорно. Казалось бы, производственные показатели у нее должны быть по одним из первых отстегнувшись на плече: то она дает в смену около 400 пром. нормы, то 230 пром. 11 октября она произвела пакатку на отлив из чугуна и выполнила задание на 380 пром. 13 октября ей поручили сделать деталь, для которой требовались специальные резы, а пех нам их не имеет. Много пришлось ей побегать и попользоваться, прежде чем получить нечто подобное нужному инструменту. Золотое время было утешено, и как

Тов. Сидорова — отличный токарь. Работает она настойчиво, упорно. Казалось бы, производственные показатели у нее должны быть по одним из первых отстегнувшись на плече: то она дает в смену около 400 пром. нормы, то 230 пром. 11 октября она произвела пакатку на отлив из чугуна и выполнила задание на 380 пром. 13 октября ей поручили сделать деталь, для которой требовались специальные резы, а пех нам их не имеет. Много пришлось ей побегать и попользоваться, прежде чем получить нечто подобное нужному инструменту. Золотое время было утешено, и как

Тов. Сидорова — отличный токарь. Работает она настойчиво, упорно. Казалось бы, производственные показатели у нее должны быть по одним из первых отстегнувшись на плече: то она дает в смену около 400 пром. нормы, то 230 пром. 11 октября она произвела пакатку на отлив из чугуна и выполнила задание на 380 пром. 13 октября ей поручили сделать деталь, для которой требовались специальные резы, а пех нам их не имеет. Много пришлось ей побегать и попользоваться, прежде чем получить нечто подобное нужному инструменту. Золотое время было утешено, и как

Тов. Сидорова — отличный токарь. Работает она настойчиво, упорно. Казалось бы, производственные показатели у нее должны быть по одним из первых отстегнувшись на плече: то она дает в смену около 400 пром. нормы, то 230 пром. 11 октября она произвела пакатку на отлив из чугуна и выполнила задание на 380 пром. 13 октября ей поручили сделать деталь, для которой требовались специальные резы, а пех нам их не имеет. Много пришлось ей побегать и попользоваться, прежде чем получить нечто подобное нужному инструменту. Золотое время было утешено, и как

Тов. Сидорова — отличный токарь. Работает она настойчиво, упорно. Казалось бы, производственные показатели у нее должны быть по одним из первых отстегнувшись на плече: то она дает в смену около 400 пром. нормы, то 230 пром. 11 октября она произвела пакатку на отлив из чугуна и выполнила задание на 380 пром. 13 октября ей поручили сделать деталь, для которой требовались специальные резы, а пех нам их не имеет. Много пришлось ей побегать и попользоваться, прежде чем получить нечто подобное нужному инструменту. Золотое время было утешено, и как

Тов. Сидорова — отличный токарь. Работает она настойчиво, упорно. Казалось бы, производственные показатели у нее должны быть по одним из первых отстегнувшись на плече: то она дает в смену около 400 пром. нормы, то 230 пром. 11 октября она произвела пакатку на отлив из чугуна и выполнила задание на 380 пром. 13 октября ей поручили сделать деталь, для которой требовались специальные резы, а пех нам их не имеет. Много пришлось ей побегать и попользоваться, прежде чем получить нечто подобное нужному инструменту. Золотое время было утешено, и как

Тов. Сидорова — отличный токарь. Работает она настойчиво, упорно. Казалось бы, производственные показатели у нее должны быть по одним из первых отстегнувшись на плече: то она дает в смену около 400 пром. нормы, то 230 пром. 11 октября она произвела пакатку на отлив из чугуна и выполнила задание на 380 пром. 13 октября ей поручили сделать деталь, для которой требовались специальные резы, а пех нам их не имеет. Много пришлось ей побегать и попользоваться, прежде чем получить нечто подобное нужному инструменту. Золотое время было утешено, и как

Тов. Сидорова — отличный токарь. Работает она настойчиво, упорно. Казалось бы, производственные показатели у нее должны быть по одним из первых отстегнувшись на плече: то она дает в смену около 400 пром. нормы, то 230 пром. 11 октября она произвела пакатку на отлив из чугуна и выполнила задание на 380 пром. 13 октября ей поручили сделать деталь, для которой требовались специальные резы, а пех нам их не имеет. Много пришлось ей побегать и попользоваться, прежде чем получить нечто подобное нужному инструменту. Золотое время было утешено, и как

Тов. Сидорова — отличный токарь. Работает она настойчиво, упорно. Казалось бы, производственные показатели у нее должны быть по одним из первых отстегнувшись на плече: то она дает в смену около 400 пром. нормы, то 230 пром. 11 октября она произвела пакатку на отлив из чугуна и выполнила задание на 380 пром. 13 октября ей поручили сделать деталь, для которой требовались специальные резы, а пех нам их не имеет. Много пришлось ей побегать и попользоваться, прежде чем получить нечто подобное нужному инструменту. Золотое время было утешено, и как

Тов. Сидорова — отличный токарь. Работает она настойчиво, упорно. Казалось бы, производственные показатели у нее должны быть по одним из первых отстегнувшись на плече: то она дает в смену около 400 пром. нормы, то 230 пром. 11 октября она произвела пакатку на отлив из чугуна и выполнила задание на 380 пром. 13 октября ей поручили сделать деталь, для которой требовались специальные резы, а пех нам их не имеет. Много пришлось ей побегать и попользоваться, прежде чем получить нечто подобное нужному инструменту. Золотое время было утешено, и как

Тов. Сидорова — отличный токарь. Работает она настойчиво, упорно. Казалось бы, производственные показатели у нее должны быть по одним из первых отстегнувшись на плече: то она дает в смену около 400 пром. нормы, то 230 пром. 11 октября она произвела пакатку на отлив из чугуна и выполнила задание на 380 пром. 13 октября ей поручили сделать деталь, для которой требовались специальные резы, а пех нам их не имеет. Много пришлось ей побегать и попользоваться, прежде чем получить нечто подобное нужному инструменту. Золотое время было утешено, и как

Тов. Сидорова — отличный токарь. Работает она настойчиво, упорно. Казалось бы, производственные показатели у нее должны быть по одним из первых отстегнувшись на плече: то она дает в смену около 400 пром. нормы, то 230 пром. 11 октября она произвела пакатку на отлив из чугуна и выполнила задание на 380 пром. 13 октября ей поручили сделать деталь, для которой требовались специальные резы, а пех нам их не имеет. Много пришлось ей побегать и попользоваться, прежде чем получить нечто подобное нужному инструменту. Золотое время было утешено, и как

Тов. Сидорова — отличный токарь. Работает она настойчиво, упорно. Казалось бы, производственные показатели у нее должны быть по одним из первых отстегнувшись на плече: то она дает в смену около 400 пром. нормы, то 230 пром. 11 октября она произвела пакатку на отлив из чугуна и выполнила задание на 380 пром. 13 октября ей поручили сделать деталь, для которой требовались специальные резы, а пех нам их не имеет. Много пришлось ей побегать и попользоваться, прежде чем получить нечто подобное нужному инструменту. Золотое время было утешено, и как

Тов. Сидорова — отличный токарь. Работает она настойчиво, упорно. Казалось бы, производственные показатели у нее должны быть по одним из первых отстегнувшись на плече: то она дает в смену около 400 пром. нормы, то 230 пром. 11 октября она произвела пакатку на отлив из чугуна и выполнила задание на 380 пром. 13 октября ей поручили сделать деталь, для которой требовались специальные резы, а пех нам их не имеет. Много пришлось ей побегать и попользоваться, прежде чем получить нечто подобное нужному инструменту. Золотое время было утешено, и как

Сочувствующие ведут работу в массах

МУРОМ. В группах сочувствующих ВКП(б) в районе насчитывается 390 человек. Это переводные люди заводов и колхозных полей, активные общественники. Много среди них стахановцев, показывающих образцы высокой производительности труда, социалистического отношения к производству.

Большинство сочувствующих принимает активное участие в общественной политической жизни, ведет работу в массах агитаторами, беседчиками, чтецами.

К сожалению, далеко не все первичные парторганизации ведут работу с сочувствующими, зачастую забывают о них.

Внештатные инструкторы

СЕМЕНОВ. При районном комитете ВЛКСМ организован институт внештатных инструкторов.

ВЛКСМ организован институт внештатных инструкторов.

В ЧЕСТЬ 20-ЛЕТИЯ
ВЛКСМ

При отделе шестерни коробки скоростей автомобиля употребляется так называемая «бреюющая рейка». Этот инструмент до сих пор ввозился из-за границы. Сейчас производство «бреюющей рейки» освоили молодые рабочие-шляфовщики инструментально-штампового корпуса автозавода тт. Макаренко, Баженов вместе с начальником участка тов. Корнатуновым.

Свое достижение они посвятили 20-летию ВЛКСМ (ГорьТАСС).

В пединституте плохо ликвидируют
последствия вредительства

В Горьковском педагогическом институте несколько лет подряд орудовала отродная пайка врагов народа — троцкистов, диверсионно-апоно-мешских шпионов. Был директор института троцкист Фетов и немецкий шпион Ольберг действовали заодно. Добиваясь себе грешку пособников, они изо дня в день вертели, пытались вызвать недовольство учебной и рабочей в среде студентов и честных преподавателей, протаскивали контрреволюционную вредительскую теорию.

Действовали враги и после того, как главные банды были разоблачены. Поддерживаемые врагом народа К. замаскированные вражеские последним форменным образом шлохали над студентами: социализм лишили их стипендий, отличникам создавали невозможные для учебы условия: самым беспощадным образом глушили критику и самкритику. «Горьковская коммуна» не раз выпускала со статьи против «сплохих» методов бывшего директора Касаткина. Факты подтверждались, но на этом дело, обычно, и кончалось.

«Учили» студентов так, чтобы будущие педагоги были политически неграмотными, апатичными. Кабинеты основных дисциплин — социализма, экономики, наук, педагогики, литературы были засорены чуждыми элементами. Враг народа В. вплоть до последнего времени протаскивал враждебные «теоретик» в вопросах педагогики, пропалачивал педагогические взгляды. Он запугивал учебный процесс, разваливал трудовую, учебную дисциплину, смазывал доказательства оу-

лентов-отличников на экзаменах, издевался над ними.

Студенты, возмущавшиеся наглыми выходками В., рассказывали о них секретарю парткома т. Горнову и директору института т. Кирееву. Но в эти сигналы ни партом, ни директор не прислушивались и мер не принимали. Больше того, партом за несколько дней до ареста В. поручил ему составить план ликвидации последствий вредительства.

Приведет другой факт. Секретарю парткома т. Горнову и директору института т. Кирееву не раз сигнализировали, что некий В. был тесно связан с врагом народа, что он за связь с чуждыми элементами был исключен из партии и восстановлен под нажимом врага народа П., работавшего тогда в обкоме ВКП(б). Сам В. во время гражданской войны был у беглых.

И несмотря на это, партом доверял В. важные партийные поручения, а за несколько дней до ареста врага народа В. был выдвинут в ударники.

О преступной деятельности второго врага народа З. после ареста рассказывал не кто другой, как т. Горнов, который занимается, раньше знал, что З. занимался охотничьим, выступал против введения штатно-оказной системы, двуручничал, саботировал партийные поручения. И тем не менее, знал об этом, руководителем института покровительствовал З., его выхаживали в председатели месткома, дали для него личную комнату, зачисляли в ударники. Чем объяснить этот либерализм? Отсутствием большевистской бдительности, рото-

зейством, беспечностью или чем иным? Нет большевистской борьбы с последствиями вредительства в институте и сейчас. Партийная организация продолжает не замечать вопиющих безобразий. С первых же дней начала свистать жалитки. На III курсе литературного факультета в первый же вместо 6 уроков проведено только 2. Не было занятий по западной литературе.

Начались бесконечные перестановки и замены в расписании. Литература XIX века читали, например, по 4 часа в день; дело доходило до того, что студенты от переворота переставали что-либо понимать. Сейчас студенты слушают методику литературы, а по плану она должна читаться во втором полугодии. Курс же теоретической и практической педагогики почему-то со дня на день откладывается. Студенты пошли в школу на практику без теоретической подготовки.

Еще хуже дело обстоит с преподаванием истории народов СССР. Аудиторию для первых курсов исторических факультетов учительского и педагогического институтов отдели самою плохую, полноту — в общежитии. На лекции собираются до 200 студентов, слышимость чрезвычайно плохая. В аудитории нет классовой доски, исторические карты профессор Черков носит с собой.

В вечернем пединституте первый курс исторического факультета начал занятия с опозданием на полмесяца. Студенты до самого последнего времени не знали расписания лекций, не знали, какие дисциплины будут читаться в первом семестре.

Неорганизованность, беспорядок, отсутствие твердой деловой дисциплины лихорадит институт, нервничают студенты и преподаватели, мешают нормальной учебе. Особенно возмущительно отношение к перерывке отдельных дисциплин. На третьем курсе литфака на перерывке курса педагогики дали вместо 40 часов — 20, по истории народов СССР вместо 140 часов — 100.

Преподаватели этих дисциплин: доцент т. Комаров и т. Пеледин жалуются студентам: «На перерывке нам времени дали мало, поэтому мы затронуем только основные моменты, слабо отраженные или совсем пропущенные в лекциях».

Доцент т. Комаров «говнит» так, что студенты не успевают за его лекций записывать даже выходы; он не сообщает источники цитат.

Не подготовил институт и общежитий. Студенты II и III курсов размещены по частным квартирам, но многие отказывались их прописывать, так как квартиры снимались без учета свободной жилищной площади.

Казалось бы, что партийный комитет против этих «составов» методов вражеской работы должен повести решительно, беспощадно борьбу. Но этого нет. Секретарь парткома т. Горнов не руководит учебным процессом.

В прошлом году был вынесен ряд решений о прекращении социально-экономических дисциплин и по. Но эти решения не проверялись и оставались невыполненными.

Вчера на заседании партийного комитета слушался вопрос о ликвидации последствий вредительства на высшей кафедре института — истории народов СССР. Но этот вопрос был скопирован: его обсуждение свелось к беспринципному спору между заведующим этой кафедрой т. Добротвором и заведующим учебной частью института т. Кожанниковым.

Недостаточно серьезно и глубоко относятся партийный комитет и к изучению Краткого курса истории ВКП(б). Вост студентов и преподавателей, в том числе и таких, которые самостоятельно могут изучить историю партии значительно глубже и всестороннее, чехом зачисляли в 60 кружков.

