

К новым высотам техники

Восемнадцатый съезд большевистской партии поставил перед СССР величайшую задачу — в кратчайший срок догнать и переплюнуть наиболее развитые капиталистические страны в экономическом отношении.

«Для этого — как указал съезд — необходимо дальнейший значительный рост технического вооружения всех отраслей народного хозяйства и, следовательно, всемерное развитие машиностроения и всей тяжелой промышленности, решительное улучшение всей организации и технологии производства с широким внедрением новейших достижений науки и изобретений, количественный и, особенно, качественный рост производственных кадров и высокое освоение техники в промышленности, на транспорте и в сельском хозяйстве».

Наша задача — добиться невиданного технического прогресса, с тем, чтобы выпускать как можно больше машин, станков, металла, угля, товаров широкого потребления, продуктов питания, причем самого высокого, самого совершенного качества. Особое внимание должно быть обращено на всемерное развитие машиностроения, поскольку ему принадлежит ведущая роль в техническом вооружении народного хозяйства. Надо, чтобы выпускаемые нами машины, станки стояли на уровне последних достижений мировой техники.

Между тем многие предприятия Горьковской области продолжают недопустимый застой в разработке новых, более совершенных машин и в модернизации выпускаемых. Это относится к автозаводу, станкозаводу, заводу «Двигатель революции» и др.

Новые автомобили на автозаводе медленно запускаются в производство. Завод продолжает выпускать автомобили, стоящие уже несколько лет на производстве, а машины новых марок делает главным образом только для «испытаний» — в одном или, самое большее, в нескольких экземплярах.

Аналогичные примеры можно привести по станкозаводу, заводу «Двигатель революции», «Гудок Октября» и др.

Нужно развернуть решительную борьбу с подобным застоем, консерватизмом, смело давать технику вперед, не останавливаясь на достигнутом. То, что сейчас является современным, через год-два может оказаться устаревшим. Этого никогда нельзя забывать.

Долг автозаводов в текущем году довести до конца разработку конструкций грузовых машин на базе автомобиля «ГАЗ-51», построить образцы газотурбинных машин, работающих на угле и торфе, создать более совершенный легковой автомобиль.

Долг станкозаводов — по боевому выполнению решения ЦК ВКП(б) и СНБ СССР по станкостроению, быстрее разрабатывать и осваивать новые типы станков и всецело совершенствовать выпускаемые. В ряд проектируемых специальных станков должна быть увеличена скорость резания, улучшено управление и повышена виброустойчивость. Быстрее решать технологические задачи обработки деталей тяжелых станков, тем самым создавать более благоприятные условия для выпуска этих станков.

Долг машиностроителей Сормова, Выкса, Муром, коллективов заводов «Двигатель революции», им. Воровского, «Гудок Октября» и др. также неустанно, настойчиво, упорно осваивать новые машины, совершенствовать выпускаемые, по-большевистски давать технику вперед.

Отставание, застой чужды природе большевизма. Большевик в технике — это непрерывный прогресс. Социализм раскрыл величайшие возможности для развития техники, и эти возможности надо полностью использовать, чтобы страна Советов

стала еще богаче, еще могущественнее.

Для завоевания новых высот техники требуется творческое сотрудничество, совместная работа конструкторов, технологов, производственных работников — инженеров, мастеров, рабочих. Требуется их творческое дерзание, постоянное новаторство, применение наиболее действенных методов работы. Всем коллективам, например, следует широко использовать методы скоростного проектирования и освоения новых машин. На заводе им. Сталина с помощью скоростных методов спроектирована в короткий срок и осваивается в производстве целая группа машин. Конструкторы автозавода благодаря скоростным методам быстро спроектировали кузов для малолитражного автомобиля.

А каких замечательных результатов добиваются скоростники-сталеваля, скоростники-строители! Скоростные методы могут быть применены на всех предприятиях, во всех отраслях промышленности.

Необходимо поощрять все, что способствует прогрессу техники, увеличению выпуска продукции, улучшению ее качества и снижению себестоимости. Но надо проводить это предпринимательно, проверив, проэкспериментировав, изучив на опыте, чтобы не было извращений технологического процесса.

Повышая роль конструкторов и технологов, одновременно следует ускорить работу со стахановцами, о которых товарищ Сталин сказал:

«Они свободны от консерватизма и застойности некоторых инженеров, техников и хозяйственников; они идут смело вперед, ломая устаревшие технические нормы и создавая новые, более высокие; они вносят поправки в проектные мощности и хозяйственные планы, составленные руководителями нашей промышленности; они то и дело дополняют и поправляют инженеров и техников; они нередко учат и толкают их вперед, ибо это — люди, вполне овладевшие техникой своего дела и умеющие выжимать из техники максимум того, что можно из нее выжать».

Сегодня мы публикуем выступление стахановца завода им. Ленина т. Рыжкова. Оно — яркое свидетельство того, что дают стахановцы.

Огромную роль призваны сыграть рационализаторы и изобретатели. Достаточно сказать, что за 9 месяцев прошлого года на 13 предприятий г. Горького они внесли более 12.500 предложений, из которых в производство внедрено 5784. Они очень сильно подтолкнули технику вперед на отдельных участках, не говоря уже о том, что от внедренных предложений получили 19.148 тыс. руб. экономии в год.

Хозяйственники, партийные и профсоюзные организации обязаны всецело поддерживать творческую инициативу в коллективах, правильно и последовательно проводить техническую политику, неуклонно выполнять решения ЦК ВКП(б) и СНБ СССР по станкостроению, электропромышленности и др.

На предприятиях и между предприятиями следует хорошо поставить обмен опытом, чтобы всякие достижения в технике быстро стали всеобщим достоянием. Иначе у нас случается, когда отдельные коллективы много времени, сил и средств тратят на то, что в других коллективах давно уже освоено.

А главное — хозяйственникам, партийным и профсоюзным организациям нужно сделать крупный шаг вперед в историческом деле поднятия культурно-технического уровня рабочего класса до уровня работников инженерно-технического труда. Чем больше мы будем совершенствовать технику, тем скорее мы решим основную экономическую задачу СССР, тем богаче и могущественнее сделаем нашу страну.

В обкоме ВКП(б)

Бюро обкома ВКП(б) обсудило вопрос о выполнении решения бюро обкома ВКП(б) от 10 сентября 1940 г. «О ходе подготовки к ВСХВ 1941 года».

Бюро обкома ВКП(б) отметило, что подготовка к Всесоюзной сельскохозяйственной выставке 1941 года идет в области крайне неудовлетворительно. На 1 февраля с. г. районами представлены документы всего лишь на 2.700 участников. Б. Мурашкинский, Борский, Вознесенский, Лисевский, Лысковский районы не представили документов ни на одного кандидата в участники выставки. Очень мало кандидатов оформили Выкуновский, Семовский, Ляховский и Воскресенский районы. Районы ВКП(б) и райисполкомы этих районов самоустранились от работы по выявлению, отбору и представлению участников выставки ипустили это дело на самотек.

Бюро обкома ВКП(б) обязало председателей райисполкомов и секретарей райкомов ВКП(б) принять меры

к немедленному исправлению положения с отбором и оформлением кандидатов в участники ВСХВ, обсудить вопрос о подготовке к ВСХВ на заседаниях исполкомов райсоветов, на собраниях колхозных и сельских территориальных первичных партийных организаций и правлений колхозов, широко развернуть массово-политическую работу среди колхозников по подготовке к выставке, организовать повседневный контроль за быстрым оформлением документов на кандидатов в участники ВСХВ и обеспечить представление в органы материальных на них не позднее 20 февраля сего года.

Начальнику обко т. Мамаеву предложено обеспечить оформление документов на всех кандидатов в участники выставки и представить их на утверждение Главвыставкома не позднее 1 марта с. г., а также принять меры к оформлению документов на передовые районы и МТС области, которые по результатам своей работы имеют право быть участниками выставки.



Завод имени 26 бакинских коммунаров в социалистическом соревновании нефтяников занял второе место среди нефтеперерабатывающих предприятий в СССР и получил похвальную грамоту Наркомата нефтяной промышленности. На снимке — группа стахановцев маслоочистительного цеха завода (слева направо): бригадир П. И. Бирюков, начальник цеха Н. С. Грязнов, бригадир Ф. Ф. Сергеев и Г. М. Топунов. Фото П. Можухина.

Пятый съезд КП(б) Литвы

КАУНАС, 7 февраля. (ТАСС). Сегодня на V съезде коммунистической партии Литвы продолжались прения по отчетному докладу тов. Снекуса.

С большим вниманием была выслушана речь тов. Грилюса — рабочего фабрики «Кауто аудияй». Он говорил о производственном энтузиазме текстильщиков, об успехах, достигнутых в социалистическом соревновании в честь V съезда коммунистической партии Литвы и XVIII Всесоюзной партийной конференции.

Съезд заслушал доклад председателя мандатной комиссии тов. Нюльса. Он сообщил, что на съезде присутствуют 279 делегатов с решающим голосом и 65 — с совещательным. В числе делегатов — 18 депутатов Верховного Совета СССР, 25 депутатов Временного Верховного Совета Литовской ССР.

IV съезд КП(б) Эстонии

ТАЛЛИН, 7 февраля. (ТАСС). Вчера и сегодня на IV съезде коммунистической партии Эстонии продолжались прения по отчетному докладу ЦК КП(б) Эстонии.

Выступил Трипу говорил об исключительном внимании, которое партия и лично товарищ Сталин уделяют развитию и укреплению вооруженных сил страны социализма. Он заверил делегатов съезда, что Краснознаменный Балтийский флот будет еще настойчивее совершенствовать свою боевую мощь и в будущем.

Съезд приветствовал делегацию краснопольцев, краснофлотцев, компаров и политработников Таллинского гарнизона.

Съезд послал приветствия товарищам Молотову, Ворошилову, Калинин, Жданову.

Вручение орденов и медалей Союза ССР

Президент Президиума Верховного Совета СССР тов. М. И. Калинин вручил 7 февраля ордена и медали Союза ССР группе передовиков промышленности, сельского хозяйства и науки Казахской ССР, награжденных в связи с 20-летним юбилеем республики за достижения в развитии промышленности, сельского хозяйства, науки и искусства.

От имени всей группы награжденных выступили заместитель наркома здравоохранения Казахской ССР В. Г. Ермолаев и начальник Горьковского областного управления РК милиции Х. С. Иманов.

Награды были вручены также секретарю Куватинского райкома КП(б) Азербайджана тов. Керимову, секретарю Агдамского райкома партии тов. Эминову и др.

Вручая ордена и медали Союза ССР, тов. М. И. Калинин сердечно поздравил награжденных товарищей и пожелал им дальнейших успехов в их работе. (ТАСС).

По Советскому Союзу

Цветные ткани из стекла

Сотрудники Научно-исследовательского института стекла М. Г. Черняк, С. И. Нофе, М. С. Асланова и др. до сих пор в опытной поке приготавливали из стекла пряжу и ткани только белого, серебристого цвета. После ряда лабораторных опытов изобретателями на днях удалось получить цветную пряжу.

В момент варки стекла к нему прижигается минеральное красящее вещество сильной концентрации. Затем из такого стекла обычным путем приготавливаются нити и пряжа синего цвета. Группа научных сотрудников, возглавляемая тов. Черняком, работает сейчас над тем, чтобы придать волоконному стеклу спрессованную, коричневую, золотисто-желтую и зеленую окраску.

Профессору О. Е. Ботвиннику удалось окрасить готовые ткани. Окрашиваются эти ткани, подобно хлопчатобумажным, с помощью различных красящих минеральных веществ. Уже получены розовый, синий, оранжевый, желтый и другие цвета.

Окраска тканей не отменяет в различных цветах значительно расширяет возможности их применения. На цветной пряже можно будет ткать художественные обои, занавески, шторы, различные декоративные украшения, делать абактуры, которые никогда не полиняют и не стираются. (ТАСС).



Лесоруб Войборского мастерского участка (Емцевский лесхоз, Архангельской области) В. В. Никитин выполнил план IV квартала на 106,8 проц. На снимке: звено тов. Никитина направляется на лесосеку. Фото ТАСС.

Общественный смотр сберегательных касс

Во многих областях и краях РСФСР, Украинской, Таджикской, Киргизской и других советских республиках проводится общественный смотр работы сберегательных касс. На предприятиях, в учреждениях и колхозах ставятся отчеты сберегательных касс, организуются доклады и беседы о государственных займах.

Участники смотра проводят массовую проверку облигаций займов.

Лечебная помощь детям

Работа об охране здоровья детей стала в нашей стране всепартийным делом. За 4 1/2 года, прошедшие со дня опубликования закона о запрете абортов, увеличении материальной помощи роженицам, широко развернулось строительство родильных домов, детских яслей и т. д. Только органами здравоохранения построены 2760 яслей — более чем на 164 тыс. мест. На Украине и в Узбекистане сеть яслей увеличилась больше чем вдвое, а в Казахстане — в три с лишним раза. В Иваново и Калинин яслями обслуживаются каждый пятый — шестой ребенок.

В стране открыты 1165 родильных домов на 16320 коек, 363 молочные кухни.

В этом году число мест в городских яслях должно увеличиться на 33 тысячи, а в постоянных сельских яслях — на 65 тысяч. Намечается дополнительно открыть свыше 530 женских и детских консультаций. Не ожидая вызова, врач должен посетить каждого ребенка на первом месяце его жизни. Не менее двух раз ребенка должна посетить патронажная сестра. Сейчас насчитывается 6262 детские поликлиники, открывается еще 387.

Об этом рассказала в своем докладе Заместитель Наркома здравоохранения СССР тов. Казанцева, выступившая на совещании начальников республиканских управлений лечебно-профилактической помощи детям. Участники совещания — работники детских учреждений — поделились опытом своей работы и внесли много ценных предложений по улучшению лечебно-профилактической помощи детям. (ТАСС).

Навстречу XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б)

Тысячекилометровый рейс

В одну из январских морозных ночей я отправился в очередной рейс с пассажирским поездом, следовавшим из Ленинграда в Новосибирск.

Мне предстояло за смену покрыть перегон от ст. Шарья до ст. Свеча, отдохнуть там и вести обратный поезд от Свечи (через Шарью) до ст. Буй.

В Свечу я прибыл точно по графику. Паровоз, как и всегда, оказался в безупречном состоянии.

Посоветовавшись с бригадой, я решил пожертвовать отдыхом и вести товарный состав весом 1800 тонн. Наш паровоз был пассажирский и мог «завести» лишь тысячу тонн. Я договорился с машинистом пассажирского паровоза № 97-62 т. Чиркиным тащить поезд двойной тягой. Чтобы не терять времени, я ехал даже без набора топлива. В

Шарье решил доставить поезд прямым назначением в конечный станция Буй (375 километров). Нам дали другой паровоз и мы двинулись дальше.

Перегон Шарья—Буй (375 километров) сделали за 9 часов, сэкономив 8 тонн угля и превзойдя коммерческую скорость на 10 километров в час.

Из Буйа тотчас же взял поезд № 2 (трансбирский экспресс) и довез его до Свечи, а от Свечи до Шарьи я уже вел пассажирский поезд № 43. Таким образом, мы не сходя с паровоза, покрыли расстояние в 1000 километров.

Свой рейс мы посвящаем XVIII Всесоюзной партийной конференции.

А. Субботин, машинист паровозного депо Шарья.

Впереди сборщики

Многие стахановцы и целые коллективы автозавода им. Молотова, встав на стахановские вахты имени XVIII Всесоюзной партийной конференции, показывают высокие образцы производительности труда. Например, смена мастера т. Тюмлина (сборочный цех) 5 февраля собрала сверх плана 47 кабин грузовых автомобилей. Весь коллектив сборочного цеха систематически выполняет дневные задания на 110—130 процентов.

Высоких показателей добились и коллективы литейного цеха серого чугуна. В первую неделю февраля план ежедневно выполнялся не менее чем на 110 проц.

С честью выполняет взятые обязательства коллектив главного конвейера. Например, смена мастера т. Зыбина 6 февраля сменное задание по сборке автомашин выполнила на 125 проц.

Х. Завьялов.

Плоды соревнования

Соревнуясь в честь XVIII Всесоюзной партийной конференции, десятки стахановцев завода «Двигатель революции» ежедневно перевыполняют нормы. В числе их — кузнец т. Бахтин, формовщик т. Зверев, токарь т. Заров и др.

Многие участки вышли из программы. В первом механо-сборочном цехе 5 участок перевыполнил январскую программу. Участок мастера тов. Перетегина выполнил месячную программу на 154 проц. революционный участок мастера т. Вадеева — на 126 проц. Непохожие результаты в январе цех добился и в снижении брака.

Январскую программу завод выполнил на 107,2 проц. Таковы первые результаты соревнования.

Стахановцы продолжают повышать производительность труда. Токать т. Басов ежедневно выполняет нормы на 150 проц., все детали слезает только на отпущен. Строгальщик т. Кузнецов (второй механо-сборочный цех) выполняет нормы на 170 проц. Первый механо-сборочный цех в первой неделе февраля сделал один судовой дизель, стоимостью в 150 тыс. рублей. Хорошо работают объединенный и валовой цехи, которые занимают передовое место в соревновании.

И. Дагвин.

На заводе им. Кирова

Включаясь в социалистическое соревнование имени XVIII Всесоюзной партийной конференции, коллектив Кузбальского завода им. Кирова обязался к 15 февраля выполнить 60 проц. квартального задания. Это обязательство реализуется с честью.

Перевозы стальных пех № 2 тт. Шкредов, Луковкин, Романов свое задание выполнили на 112 —

120 проц. Коллектив сложил готовые изделия дневное задание выполняет на 154 проц. В механическом цехе образцы работы показывают токари тт. Шумилин, Рыжов, Илев, электросварщики тт. Воронков, Ануфриев, Москалов и другие.

В. Варфоломеев.

По 3 нормы в смену

С первых дней социалистического соревнования имени XVIII Всесоюзной партийной конференции члены Богдановской промартели «Заря», Сосновского района, повышают производительность труда. Стахановка А. М. Молькова сменное задание выполняет на 350 проц., стаханов-

вец А. М. Парфенов — на 366 проц., три нормы выработывает С. А. Игнатьева.

На днях были подведены предварительные итоги соревнования с заводской артелью «Труд». Первенство осталось за артелью «Заря».

А. Пальцев.

Выполняют обязательства

В колхозах Никитинского сельсовета, Починковского района, развернулась массовая подготовка к новому сельскохозяйственному году.

Бригады и звенья практически выполняют обязательства в честь XVIII Всесоюзной партийной конференции. В колхозе «Ясная поляна» полностью отремонтирован инвентарь, семена пропущены через триера, на 150 гектарах озимого клева проведено снегозадержание, на площади под яровые культуры и на паровые участки вывезено 800 возов навоза. Кроме того, заготовлено больше 70 пептиров местных удобрений, привезены 4 тонны минеральных туков.

Артель «Заря коммунизма» приняла вызов соседней артели «Пролетарий» и усиленно готовится к уборке урожая нынешнего года. Звеньевые комсомолка т. Кириллина, соревнуясь с т. Кошкиной, вывезла вместе с ней на поля 1.000 возов удобрений и со станций Ужовки — 5 тонн минеральных туков. 17 звеньевых, 8 полеводческих бригадиров посещают занятия в стахановской школе. Агроном райземадела т. Полянская провела беседы о работе фермерских звеньев, а также по вопросам организации труда.

И. Зыков.

Подъем

Колхозы Залесного района готовятся достойно встретить открытие XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б). Артель «Красный Коржинец» заготовила большое количество местных удобрений, вывезла на поля и закомпанировала с торфом 250 возов навоза. Полевые бригады колхоза «За социализм» тт. Пельцаль и Ковальков взяли обязательство получить ныне 100-пудовый урожай зерновых и не меньше 4 центнеров льноволокна с гектара. Колхозники широко поддерживают инициативу своих бригадиров. Тт.

А. Чермакина, М. Уткина, Т. Заброхина и другие выполняют нормы на заготовке торфа на 150—180 процентов. Тт. Брылов, Смирнов, Виноградов за день вывозят до 20 возов торфа вместо 14.

Члены артели им. III пятилетки деятельно занялись сбором золы. 63-летний Степан Иванович Выгогин собрал уже свыше 2 тонн этого ценного удобрения. Он, а также колхозник Тапков собираются заготовить по 3 тонны золы.

Ф. Блохин.

ХРОНИКА

Совет Народных Комиссаров РСФСР утвердил тов. И. В. Жукова заместителем Наркома Государственного контроля РСФСР, освободив его от работы секретаря Экономического Совета при СНБ РСФСР.

Совет Народных Комиссаров РСФСР утвердил тов. П. П. Фадеева заместителем Наркома Государственного контроля РСФСР. (ТАСС).

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ ОПЫТ ПРОПАГАНДИСТСКОЙ РАБОТЫ

Я обслуживаю 10 первичных парторганизаций. В основу работы мною положено глубокое изучение жизни партийных организаций; непрерывно наблюдаю за политическим ростом и производственной деятельностью каждого коммуниста и беспартийного активиста.

Практика показывает, что там, где партийной пропаганде придано серьезное значение, она благотворно влияет на всю многогранную партийную жизнь. Приведу такой пример. В Павловской парторганизации в апреле 1939 года был создан кружок по изучению «Краткого курса истории ВКП(б)» по низшему звену. Отдел пропаганды и агитации райкома партии выделил меня руководителем этого кружка.

Учители в кружке извлекли желание 10 чел., в том числе беспартийных активистов П. П. Чермухи, Я. П. Кудова и другие. Занятия проходили два раза в месяц. Все слушатели одновременно были и агитаторами. После каждого занятия кружка я проводил беседу или консультацию по международному и внутреннему положению Советского Союза, что способствовало расширению кругозора слушателей.

Агитаторы при такой подготовке уверенно идут с большинством словес в колхозные массы. Колхозники с большим вниманием слушают беседы агитаторов.

По окончании изучения «Краткого курса истории ВКП(б)» в кружке, у товарищей появился вкус к более глубокому познанию теоретических вопросов.

В кружке они получили навыки работы с книгой. Некоторые из них приступили к изучению отдельных произведений классиков марксизма-ленинизма. Так, К. Ф. Ванякин конспектирует произведение Ленина «Что такое «друзья народа» и как они воюют против социал-демократов?». Д. С. Мочалов изучает «Два тактика социал-демократии в демократической революции», Н. Ф. Рашенков и Т. Бороздов работают над произведением «Шаг вперед, два шага назад».

Другие стали изучать «Краткий курс истории ВКП(б)» по среднему звену. Появился спрос на художественную литературу. Н. Ф. Рашенков и И. М. Волынянов были приняты кандидатами в члены ВКП(б).

Растут и деловые качества этих товарищей. Колхоз «Рассвет», где работает председателем т. Ванякин, почти первый в районе закончил уборку и выполнил обязательства перед государством. Непохоже закончил сельскохозяйственный год и колхоз «Красное знамя», где председателем является т. Рашенков.

В политическом росте коммунистов велика роль секретари парторганизации Д. С. Мочалова, который не только сам учился, но и помогает изучающим историю партии, беседует с ними.

В своей работе я стремлюсь оказывать необходимую помощь самостоятельно изучающим историю партии. В Кочуновской парторганизации многие товарищи при изучении 2 раздела IV главы «Краткого курса истории ВКП(б)» встретились с большими трудностями. Мною была прочитана лекция о диалектическом и историческом материализме, которая помогла им разобраться в трудных вопросах. Сейчас они изучают последние главы «Краткого курса». Эту же лекцию я прочитал и в остальных парторганизациях.

Беседуя с учителями Пятигорской неполной средней школы, я узнал, что партийная организация не помогает им овладеть историей и теорией большевизма. Секретарь парторганизации т. Горелов сам устранился от партийной пропаганды, мало интересуется тем, как учителя изучают историю партии. Теперь учительский коллектив этой школы самостоятельно изучает «Краткий курс».

Имеются и существенные недостатки в использовании агитациониста. Готовясь к лекциям, пропагандист затрачивает много времени; иначе и не может быть, если мы хотим наши лекции сделать глубокими по содержанию и интересно преподнести их слушателям. Небольшое становится, когда хорошо подготовленную лекцию приходится читать не более двух-трех раз.

Слабо мы привлекаем внештатных пропагандистов. Недостаточно поставлен обмен опытом между пропагандистами.

Н. СОРОКИН,
пропагандист Бутурлинского района ВКП(б).

Пленум Дзержинского горкома ВКП(б)

Состоялся очередной пленум Дзержинского горкома ВКП(б), который обсудил вопрос о выполнении профсоюзными организациями решений X пленума ВЦСПС и отчет горкома о результатах работы по приему в партию за последние три месяца.

Докладчики по первому вопросу тт. Горелов и Мартынов о существе перестройки профсоюзной работы на заводах говорили довольно туманно и расплывчато. Тов. Горелов (завком завода им. Свердлова), например, весь свой доклад свел к перечислению хороших и плохих профгоров, к уплате членских взносов, совершенно упустив вопрос об организующей роли профорганизаций в дальнейшем развитии соревнования и стахановского движения, в укреплении трудовой дисциплины, в культурно-массовой и оборонной работе среди трудящихся.

Выступавшие в прениях подвергли резкой критике деятельность местных профсоюзных организаций, указывая, в частности, что они нередко предпочитают работать обо-

собленно от партийных, советских и хозяйственных органов, замыкаясь в свою скрупулу, не замечая того, что делается вокруг. Совершенно несправедливо профсоюзными организациями забыта работа с интеллигенцией, нет внимания к вопросам улучшения быта трудящихся. Не оказывают они необходимого содействия местным организациям и в улучшении торговли, увеличении выпуска предметов широкого потребления, в развитии пригородного хозяйства.

В конце пленума выступил секретарь горкома ВКП(б) т. Коробков. Подробно остановившись на выполнении решений X пленума ВЦСПС, он особо подчеркнул, что партийные организации заводов обязаны оказывать профсоюзам конкретную, деловую помощь, что дальнейшее отставание профсоюзной работы от поставленных перед нею задач совершенно нетерпимо.

Пленум принял соответствующие решения.

ДЗЕРЖИНСК. (По телеф. от соб. корр.).

МОИ МЕТОДЫ

Рекорд Алексея Стаханова в 1935 году вызвал дальнейший подъем производительности труда и культуры в промышленности нашей великой страны.

В пехе, где я работаю, первыми стахановцами были слесари т. Башин и токари т. Юданов и Теплинцев. Я решил не отставать от них и начал перенимать их опыт. Первым делом занялся наведением порядка на рабочем месте. Освоил новые нормы и стал перевыполнять их. Но это не удовлетворяло меня. Хотелось токарный станок знать лучше. Плохо обстояло дело и с чтением чертежей. Поэтому я решил обзавестись литературой по чертежам и токарному делу. Когда же взялся за чтение, то встретил большие трудности. Мои образованные в объеме сельской школы не давало возможности разобраться в тех проекциях, в которых изображались различные детали. В литературе по токарному делу я встретил формулы скорости резания, расчет мощности станка и т. п. Все это было для меня темным лесом. Жизнь подсказала, что надо учиться и учиться.

Тогда я записался в технический кружок. Учился упорно и окончил его. Теперь расскажу о своих методах работы.

1. При проточке валков с резиничным набором раньше применялся проходной резец с углом резания 50 градусов, передним углом — 40, задним — 10 и углом заострения — 40 градусов. Этот резец не позволял достигнуть чистой обработки валика, так как при резании резина, вследствие большой упругости, сжималась от усилий реза. После проточки поверхность получалась не гладкой, бугристая. На заготовку неровностей наждачной шкуркой требовалось дополнительное время. Я пришел к выводу, что надо изменить геометрию реза. Угол заострения сделал 20—25 градусов, задний — 10 и передний — 55—60 градусов. Это изменение реза дало необходимую чистоту поверхности и увеличило производительность труда до 300 проц.

2. Вырезка фланцев и дисков из листового железа толщиной 2—3 мм. производилась отрезным резцом. В момент резания железо деформировалось. Получалось так: в одном месте материал был уже прорезан, а в другом резец только еще начинал резать. Там, где резец прорезал лист железа, последний в силу своей деформации насканывал на резец и ломал его. Я решил, что для устранения этого недостатка надо как-то изменить геометрию реза. Задумался же так, чтобы режущая кромка по отношению к вырезаемому диску составляла угол в 45 градусов. Применяя этот резец,

я устранил указанный недостаток и выносил нормы на 300 проц.

3. Железо крепилось к плашайбе при помощи болтов. Я заменил это оправкой, которая вставлялась в шпильку станка, и упорным диском. Тогда стал производить вырезку не в 45 минут по норме, а за 3—4 минуты.

4. При проточке наждачных кругов резец применялся круглый, с углом заострения в 15 градусов. При скалывании зерен этот угол быстро срабатывался и резец приходилось заменять другим. Я изготовил новый резец с углом резания до 30 градусов. Он позволял мне повысить скорость резания и увеличить слой, снимаемый с наждачка. С помощью своего реза я расточил 10 шт. наждачных кругов за 1 час 15 минут при норме в 10 часов.

5. Расточка задних и передних бабкок токарных станков и других деталей раньше производилась на простом угольнике. Из-за большого разнообразия в конфигурациях деталей приходилось на угольнике сверлять очень много отверстий. Угольник быстро становился негодным. Тогда я предложил универсальный угольник, который крепится и перемещается к центру и от центра по принципу кулачка русского патрона. На угольнике имеется стол, могущий перемещаться в поперечном направлении относительно патрона. Деталь крепится на столе и теперь не нужно сверлить отверстие.

6. Расточка станин пресса «Гайнман» является очень трудоемким делом. Я растачивал ее на сверлильном станке.

На установку станины требовалось много времени. Неудача ли проточить расточку на токарно-винторезном станке? — задумался я и пришел к выводу, что можно, следует только сделать два приспособления: установочную оправку и прямоугольную чугунную подстановку. Я сделал оправку, которая входит в подшипники станины. Подложил станину туда, вместе с оправкой и закрепил в центрах станка. После этого установил подстановку, выверил станину и закрепил одним болтом к суппорту станка. Чтобы растачиваемая станина не сдвигалась с места, закрепил угольник на суппорте станка. В результате обработку станины вместо 20 часов по норме я произвел за 2 часа и сдал ее с оценкой на «отлично».

Сделанные мной приспособления для обработки корпуса патрона токарного станка, для обработки форсунок и др. также способствовали значительному перевыполнению норм.

Свои технические знания я должен поднимать на все более и более высокую ступень, ибо от этого зависит рост производительности труда.

Руководители предприятий, командиры производств обязаны больше работать с людьми, сильнее растить стахановцев. Нужно, чтобы их заботу чувствовали не только отдельные стахановцы, но и все рабочие. Все должны работать культурно.

15 февраля созывается XVIII Всесоюзная партконференция. Встретим эту знаменательную дату стахановскими успехами, еще большими подъемом производительности труда.

Д. РЫЖКОВ,
тонар-стахановец завода им. Ленина.



Д. И. Рыжков.

Теперь расскажу о своих методах работы.

1. При проточке валков с резиничным набором раньше применялся проходной резец с углом резания 50 градусов, передним углом — 40, задним — 10 и углом заострения — 40 градусов. Этот резец не позволял достигнуть чистой обработки валика, так как при резании резина, вследствие большой упругости, сжималась от усилий реза. После проточки поверхность получалась не гладкой, бугристая. На заготовку неровностей наждачной шкуркой требовалось дополнительное время. Я пришел к выводу, что надо изменить геометрию реза. Угол заострения сделал 20—25 градусов, задний — 10 и передний — 55—60 градусов. Это изменение реза дало необходимую чистоту поверхности и увеличило производительность труда до 300 проц.

2. Вырезка фланцев и дисков из листового железа толщиной 2—3 мм. производилась отрезным резцом. В момент резания железо деформировалось. Получалось так: в одном месте материал был уже прорезан, а в другом резец только еще начинал резать. Там, где резец прорезал лист железа, последний в силу своей деформации насканывал на резец и ломал его. Я решил, что для устранения этого недостатка надо как-то изменить геометрию реза. Задумался же так, чтобы режущая кромка по отношению к вырезаемому диску составляла угол в 45 градусов. Применяя этот резец,

я устранил указанный недостаток и выносил нормы на 300 проц.

3. Железо крепилось к плашайбе при помощи болтов. Я заменил это оправкой, которая вставлялась в шпильку станка, и упорным диском. Тогда стал производить вырезку не в 45 минут по норме, а за 3—4 минуты.

4. При проточке наждачных кругов резец применялся круглый, с углом заострения в 15 градусов. При скалывании зерен этот угол быстро срабатывался и резец приходилось заменять другим. Я изготовил новый резец с углом резания до 30 градусов. Он позволял мне повысить скорость резания и увеличить слой, снимаемый с наждачка. С помощью своего реза я расточил 10 шт. наждачных кругов за 1 час 15 минут при норме в 10 часов.

5. Расточка задних и передних бабкок токарных станков и других деталей раньше производилась на простом угольнике. Из-за большого разнообразия в конфигурациях деталей приходилось на угольнике сверлять очень много отверстий. Угольник быстро становился негодным. Тогда я предложил универсальный угольник, который крепится и перемещается к центру и от центра по принципу кулачка русского патрона. На угольнике имеется стол, могущий перемещаться в поперечном направлении относительно патрона. Деталь крепится на столе и теперь не нужно сверлить отверстие.

6. Расточка станин пресса «Гайнман» является очень трудоемким делом. Я растачивал ее на сверлильном станке.

На установку станины требовалось много времени. Неудача ли проточить расточку на токарно-винторезном станке? — задумался я и пришел к выводу, что можно, следует только сделать два приспособления: установочную оправку и прямоугольную чугунную подстановку. Я сделал оправку, которая входит в подшипники станины. Подложил станину туда, вместе с оправкой и закрепил в центрах станка. После этого установил подстановку, выверил станину и закрепил одним болтом к суппорту станка. Чтобы растачиваемая станина не сдвигалась с места, закрепил угольник на суппорте станка. В результате обработку станины вместо 20 часов по норме я произвел за 2 часа и сдал ее с оценкой на «отлично».

Сделанные мной приспособления для обработки корпуса патрона токарного станка, для обработки форсунок и др. также способствовали значительному перевыполнению норм.

Свои технические знания я должен поднимать на все более и более высокую ступень, ибо от этого зависит рост производительности труда.

Руководители предприятий, командиры производств обязаны больше работать с людьми, сильнее растить стахановцев. Нужно, чтобы их заботу чувствовали не только отдельные стахановцы, но и все рабочие. Все должны работать культурно.

15 февраля созывается XVIII Всесоюзная партконференция. Встретим эту знаменательную дату стахановскими успехами, еще большими подъемом производительности труда.

Д. РЫЖКОВ,
тонар-стахановец завода им. Ленина.

Теперь расскажу о своих методах работы.

1. При проточке валков с резиничным набором раньше применялся проходной резец с углом резания 50 градусов, передним углом — 40, задним — 10 и углом заострения — 40 градусов. Этот резец не позволял достигнуть чистой обработки валика, так как при резании резина, вследствие большой упругости, сжималась от усилий реза. После проточки поверхность получалась не гладкой, бугристая. На заготовку неровностей наждачной шкуркой требовалось дополнительное время. Я пришел к выводу, что надо изменить геометрию реза. Угол заострения сделал 20—25 градусов, задний — 10 и передний — 55—60 градусов. Это изменение реза дало необходимую чистоту поверхности и увеличило производительность труда до 300 проц.

2. Вырезка фланцев и дисков из листового железа толщиной 2—3 мм. производилась отрезным резцом. В момент резания железо деформировалось. Получалось так: в одном месте материал был уже прорезан, а в другом резец только еще начинал резать. Там, где резец прорезал лист железа, последний в силу своей деформации насканывал на резец и ломал его. Я решил, что для устранения этого недостатка надо как-то изменить геометрию реза. Угол заострения сделал 20—25 градусов, задний — 10 и передний — 55—60 градусов. Это изменение реза дало необходимую чистоту поверхности и увеличило производительность труда до 300 проц.

3. Железо крепилось к плашайбе при помощи болтов. Я заменил это оправкой, которая вставлялась в шпильку станка, и упорным диском. Тогда стал производить вырезку не в 45 минут по норме, а за 3—4 минуты.

4. При проточке наждачных кругов резец применялся круглый, с углом заострения в 15 градусов. При скалывании зерен этот угол быстро срабатывался и резец приходилось заменять другим. Я изготовил новый резец с углом резания до 30 градусов. Он позволял мне повысить скорость резания и увеличить слой, снимаемый с наждачка. С помощью своего реза я расточил 10 шт. наждачных кругов за 1 час 15 минут при норме в 10 часов.

5. Расточка задних и передних бабкок токарных станков и других деталей раньше производилась на простом угольнике. Из-за большого разнообразия в конфигурациях деталей приходилось на угольнике сверлять очень много отверстий. Угольник быстро становился негодным. Тогда я предложил универсальный угольник, который крепится и перемещается к центру и от центра по принципу кулачка русского патрона. На угольнике имеется стол, могущий перемещаться в поперечном направлении относительно патрона. Деталь крепится на столе и теперь не нужно сверлить отверстие.

6. Расточка станин пресса «Гайнман» является очень трудоемким делом. Я растачивал ее на сверлильном станке.

я устранил указанный недостаток и выносил нормы на 300 проц.

Железо крепилось к плашайбе при помощи болтов. Я заменил это оправкой, которая вставлялась в шпильку станка, и упорным диском. Тогда стал производить вырезку не в 45 минут по норме, а за 3—4 минуты.

3. При проточке наждачных кругов резец применялся круглый, с углом заострения в 15 градусов. При скалывании зерен этот угол быстро срабатывался и резец приходилось заменять другим. Я изготовил новый резец с углом резания до 30 градусов. Он позволял мне повысить скорость резания и увеличить слой, снимаемый с наждачка. С помощью своего реза я расточил 10 шт. наждачных кругов за 1 час 15 минут при норме в 10 часов.

4. При проточке задних и передних бабкок токарных станков и других деталей раньше производилась на простом угольнике. Из-за большого разнообразия в конфигурациях деталей приходилось на угольнике сверлять очень много отверстий. Угольник быстро становился негодным. Тогда я предложил универсальный угольник, который крепится и перемещается к центру и от центра по принципу кулачка русского патрона. На угольнике имеется стол, могущий перемещаться в поперечном направлении относительно патрона. Деталь крепится на столе и теперь не нужно сверлить отверстие.

5. Расточка станин пресса «Гайнман» является очень трудоемким делом. Я растачивал ее на сверлильном станке.

На установку станины требовалось много времени. Неудача ли проточить расточку на токарно-винторезном станке? — задумался я и пришел к выводу, что можно, следует только сделать два приспособления: установочную оправку и прямоугольную чугунную подстановку. Я сделал оправку, которая входит в подшипники станины. Подложил станину туда, вместе с оправкой и закрепил в центрах станка. После этого установил подстановку, выверил станину и закрепил одним болтом к суппорту станка. Чтобы растачиваемая станина не сдвигалась с места, закрепил угольник на суппорте станка. В результате обработку станины вместо 20 часов по норме я произвел за 2 часа и сдал ее с оценкой на «отлично».

Сделанные мной приспособления для обработки корпуса патрона токарного станка, для обработки форсунок и др. также способствовали значительному перевыполнению норм.

Свои технические знания я должен поднимать на все более и более высокую ступень, ибо от этого зависит рост производительности труда.

Руководители предприятий, командиры производств обязаны больше работать с людьми, сильнее растить стахановцев. Нужно, чтобы их заботу чувствовали не только отдельные стахановцы, но и все рабочие. Все должны работать культурно.

15 февраля созывается XVIII Всесоюзная партконференция. Встретим эту знаменательную дату стахановскими успехами, еще большими подъемом производительности труда.

Д. РЫЖКОВ,
тонар-стахановец завода им. Ленина.

Теперь расскажу о своих методах работы.

1. При проточке валков с резиничным набором раньше применялся проходной резец с углом резания 50 градусов, передним углом — 40, задним — 10 и углом заострения — 40 градусов. Этот резец не позволял достигнуть чистой обработки валика, так как при резании резина, вследствие большой упругости, сжималась от усилий реза. После проточки поверхность получалась не гладкой, бугристая. На заготовку неровностей наждачной шкуркой требовалось дополнительное время. Я пришел к выводу, что надо изменить геометрию реза. Угол заострения сделал 20—25 градусов, задний — 10 и передний — 55—60 градусов. Это изменение реза дало необходимую чистоту поверхности и увеличило производительность труда до 300 проц.

2. Вырезка фланцев и дисков из листового железа толщиной 2—3 мм. производилась отрезным резцом. В момент резания железо деформировалось. Получалось так: в одном месте материал был уже прорезан, а в другом резец только еще начинал резать. Там, где резец прорезал лист железа, последний в силу своей деформации насканывал на резец и ломал его. Я решил, что для устранения этого недостатка надо как-то изменить геометрию реза. Угол заострения сделал 20—25 градусов, задний — 10 и передний — 55—60 градусов. Это изменение реза дало необходимую чистоту поверхности и увеличило производительность труда до 300 проц.

3. Железо крепилось к плашайбе при помощи болтов. Я заменил это оправкой, которая вставлялась в шпильку станка, и упорным диском. Тогда стал производить вырезку не в 45 минут по норме, а за 3—4 минуты.

4. При проточке наждачных кругов резец применялся круглый, с углом заострения в 15 градусов. При скалывании зерен этот угол быстро срабатывался и резец приходилось заменять другим. Я изготовил новый резец с углом резания до 30 градусов. Он позволял мне повысить скорость резания и увеличить слой, снимаемый с наждачка. С помощью своего реза я расточил 10 шт. наждачных кругов за 1 час 15 минут при норме в 10 часов.

5. Расточка задних и передних бабкок токарных станков и других деталей раньше производилась на простом угольнике. Из-за большого разнообразия в конфигурациях деталей приходилось на угольнике сверлять очень много отверстий. Угольник быстро становился негодным. Тогда я предложил универсальный угольник, который крепится и перемещается к центру и от центра по принципу кулачка русского патрона. На угольнике имеется стол, могущий перемещаться в поперечном направлении относительно патрона. Деталь крепится на столе и теперь не нужно сверлить отверстие.

6. Расточка станин пресса «Гайнман» является очень трудоемким делом. Я растачивал ее на сверлильном станке.

На установку станины требовалось много времени. Неудача ли проточить расточку на токарно-винторезном станке? — задумался я и пришел к выводу, что можно, следует только сделать два приспособления: установочную оправку и прямоугольную чугунную подстановку. Я сделал оправку, которая входит в подшипники станины. Подложил станину туда, вместе с оправкой и закрепил в центрах станка. После этого установил подстановку, выверил станину и закрепил одним болтом к суппорту станка. Чтобы растачиваемая станина не сдвигалась с места, закрепил угольник на суппорте станка. В результате обработку станины вместо 20 часов по норме я произвел за 2 часа и сдал ее с оценкой на «отлично».

Сделанные мной приспособления для обработки корпуса патрона токарного станка, для обработки форсунок и др. также способствовали значительному перевыполнению норм.

ИЗ ЧЕГО СКЛАДЫВАЕТСЯ ПОРЯДОК НА ПРЕДПРИЯТИИ

Первое, что бросается в глаза на Ботуринской порош. с.-делальной фабрике им. Карла Маркса, — это чистота и порядок во всем.

Порядок в чистоте выныл в рабочих комнатах директора и секретаря партбюро, и в пехах, на рабочих местах стахановцев. Светлые чехи фабрики заботливо, со вкусом украшены портретами вождей, плакатами, фототриптихами. Доски учета и яркие досуги зовут коллектив к дружной стахановской работе.

На фабрике хорошо организован социалистическое соревнование. Все рабочие соревнуются. Из 2154 рабочих 1967 являются стахановцами и ударниками. Договора на социалистическое соревнование заключены между отдельными рабочими и между бригадами, конвейерами, пехами и отделами в целом. Договора систематически проверяются на пеховых и бригадных совещаниях. Фабричная многотиражка «Ударник» и пеховые стенные газеты освещают ход соревнования в пехах, рассказывают об опыте лучших стахановцев, об их методах работы. В результате широко развернутого социалистического соревнования выработка норм выработана в среднем по фабрике в IV квартале 1940 года составила 157 проц.

К открытию XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б) коллектив фабрики обязался выпустить продукции сверх плана на 270 тыс. рублей, сэкономить топлива и электроэнергии на 15 тыс. рублей, освоить новые виды изделий и повысить качество выпускаемой продукции.

В авангарде соревнующихся идут коммунисты. Из 174 коммунистов, занятых непосредственно на производстве, 166 являются стахановцами и 8 ударниками. Коммунисты: А. Е. Казаков выполняет норму на 184 проц., З. Н. Обжорин — на 168 проц., Н. В. Кокни — на 230 проц., А. И. Поляковиков — на 170 проц., Д. С. Селезнев — на 200 проц. и т. д.

Массовая политическая работа, проводимая партийной организацией, тесно увязывается с производственными задачами пехов. Во время часовых обеденных перерывов ежедневно читаются газеты и проводятся беседы на политические и производственные темы, разбираются случаи дисциплинарных взысканий отдельных рабочих. Два раза в неделю обеденный перерыв используется для самостоятельности: играет гармонь, слышатся песни, устраиваются пляски.

Цеховые парторганизации умело и повсюду осуществляют контроль деятельности администрации пехов, практически помогают ей в работе. Выполнение производственных программ, выполнение норм выработки рабочими, вопросы соревнования, ликвидации брака, работы стахановских школ организации труда и т. п. — таковы основные производственные вопросы, обсуждавшиеся на собраниях цеховых парторганизаций.

Во втором пехе 83 человека не выполняли новые нормы. Секретарь парторганизации т. Архангельский поручил двум техническим грамотным коммунистам установить причины невыполнения новых норм. Было выявлено, что рабочие, не

выполняющие норм, слабо знают технологический процесс, не умеют организовать свой труд, а мастера плохо им помогают. После активного обсуждения этого вопроса на партийном собрании техникуму цеха было рекомендовано организовать 8 стахановских школ с обучением всех невыполняющих норм; мастеру конвейера предложено устранить простои на конвейере путем сокращения времени движения полуфабриката от склада до конвейера; начальнику цеха было рекомендовано механизировать процесс обработки шпала путем замены ручной прессовки механической; коммунистов собрание обязало развернуть в своих бригадах социалистическое соревнование.

Проверяя исполнение этого решения, парторганизация добилась того, что все ее предложения были полностью осуществлены при активном участии самих коммунистов. И после успешного завершения работы стахановских школ в пехе не выполняли норм только 4 человека.

Большую работу провела партийная организация фабрики и по контролю за исполнением Указов Президиума Верховного Совета СССР от 26 июня и 10 июля 1940 г. В результате за десяти действующих пехов фабрики девять перевыполнили план выпуска первосортной продукции. Большинство представленных рекламаций во второй половине года значительно снизилось.

В 1940 году многие участки фабрики механизировали и улучшили технологический процесс. Ручной спуск краев краснобурых ремней заменили машинным, что повысило производительность труда в 5,5 раза. Ручная пошивка чехов также замеслена машинной, что увеличило производительность в 10 раз. Размешка кож, воронитков и под с ручного также переведена на механизированный способ, и один рабочий стал давать столько продукции, сколько раньше давали 15 человек и т. д. За год поступило 448 рационализаторских предложений, от внедрения которых получено 465 тыс. рублей экономии.

Все это, вместе взятое, показывает, из чего складывается подлинный порядок на фабрике и к чему он ведет.

Правильное осуществление парторганизацией права контроля деятельности администрации, широкое развертывание социалистического соревнования дали фабрике возможность выполнить план 1940 года полностью, к 25 ноября, и сверх плана выпустить продукции на 5 миллионов рублей. Производительность труда выросла в 112,4 проц. План накопления выполнен на 140 проц.

Правда, в работе фабрики имеются еще и серьезные недостатки: не выполнен план снижения себестоимости, полностью не изжит брак. Партбюро не всегда доводило до конца свои решения и решения общих партийных собраний.

Готовясь к XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б), парторганизация обязана изжить имеющиеся недостатки и мобилизовать весь коллектив на перевыполнение взятых на себя обязательств.

Д. ГАУШИН,
А. ХОРОШЕВ,
инструктора обкома ВКП(б).

Критика и библиография

„Севастопольская страда“

В 1855 г. появились «Севастопольские рассказы» участника севастопольской обороны Льва Николаевича Толстого. Неопенимая заслуга гениального художника заключается прежде всего в том, что он сумел увидеть в войне 1854 г. того, кто был истинным героем обороны — народ, сумевший приблизиться к пониманию его великой роли в событиях и рассказать просто, правдиво и сердечно о русском солдате.

Это Л. Н. Толстому принадлежат замечательные слова, заключающиеся в рассказе «Севастополь в декабре»: «Надлом оставил в России великие следы эта эпопея Севастополя, которой героем был народ русский».

Но Севастопольская эпопея, действительно оставившая великие следы в народе, как-то не нашлась после Толстого дальнейшего и достойного отражения в литературе второй половины XIX и начала XX вв. Великолепная героическая тема оказалась обделенной дворянской и буржуазной литературой.

Восстановить в памяти народа эпопею борьбы тех героев, которые «в те тяжелые времена не упили, а возвышались духом и с наслаждением готовились к смерти, не за город, а за родину» (Толстой), могла только литература подлинно народная.

Начало осуществления этой почетной задачи, стоявшей перед советской литературой, и начало хорошее, положила писательница Сергеева-Ценская.

Достоинства его новой работы трудно переоценить. И не потому, что в ней поражает читателя ши-

рота замысла, всесторонний охват материала исторического и бытового, добросовестное изучение. Больших произведений, обнаруживающих в авторах хорошее знание материала, в последнее время появилось немало, но эпопею Сергеева-Ценского выгодно отличает от них страстность художника в отношении к описываемому, искренность и правдивость изображения.

Автор «Севастопольской страды» выступает перед читателем не бесстрастным наблюдателем, фиксирующим и комментирующим события; нет, он выступает, как участник событий, живущий тем, чем живут его герои. Его восхищение героями народа и возмущает холодное безразличие к гибели десятков тысяч русских солдат и матросов тех, кто распоряжался судьбой их. Его радуют успехи русского оружия и глубоко огорчают (как и солдат, дравшиеся на бастионах) жестокие ошибки начальников, не умеющих (или не желавших) поддержать успехи, достигшие войнами часто помимо воли командования.

Это отношение к событиям заставляет и читателя чувствовать себя все время как бы присутствующим рядом с героями севастопольской обороны,

РАЙОН ГОТОВИТСЯ К СЕВУ

Чаловский район в 1940 году собрал в среднем с гектара 15,8 центнера зерновых культур, 5,1 центнера льноволокна и 4,8 центнера льносемян. 11 колхозов, 55 бригад, 123 звена получили зерновых по 100 пудов и больше с гектара. Особенно больших успехов в 1940 г. район добился по льнопродукции. В 1939 г. районом было собрано льноволокна 290 тонн, а в 1940 г. уже 490 тонн, — план выполнен на 190 проц. Значительно повысилось и качество переработки льноволокна. Вот данные о сдаче выжимки померами:

Померность льноволокна	Сдано в центнерах: 1939 г.	1940 г.
№ 17	30,0	48,7
№ 18	12,6	40,6
№ 19	8,2	18,4
№ 20	3,7	12,6
№ 24	3,7	2,8
№ 26	0,98	1,32

Только за одну переработанную льнопродукцию колхозники нашего района получили 2.182 тыс. руб. дохода, т. е. на 800 тыс. рублей больше, чем в 1939 г.

Партия и правительство высоко ценят честный и самоотверженный труд и вселенские поощрения его высокопроизводительности. Колхозы «Авангард», им. 8 марта и им. К. Маркса награждены дипломами Всесоюзной сельскохозяйственной выставки, 16 колхозов представили к участию в выставке в 1941 году 80 передовиков сельского хозяйства нашего района являлись экспонентами выставки в 1940 г., 7 из них награждены медалями ВСХВ. В 1941 г. мы представляем к участию в выставке 160 чел.

Районом вручено переходящее красное знамя обкома ВКП(б) и исполкома обласвета.

Все это воодушевило колхозников нашего района на борьбу за дальнейшее повышение урожайности, за получение изобилия сельскохозяйственных продуктов. И наши колхозы, готовясь к XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б), активно включились в межколхозное социалистическое соревнование за отличную подготовку к севу, за лучшее использование местных удобрений, за образцовый ремонт прицепного и транспортного инвентаря, за высокий урожай и высокую продуктивность скота. 32 колхоза взяли обязательство собрать зерновых от 15 до 20 центнеров с гектара и 10 колхозов — свыше 20 центнеров. 21 колхоз борется за получение 15 центнеров льноволокна с гектара, 16 колхозов — 6 центнеров и 6 колхозов — свыше 6 центнеров. Пять колхозов решили также получить от 100 до 150 центнеров картофеля с гектара, 25 колхозов — от 150 до 200 центнеров и 12 колхозов — свыше 200 центнеров.

Эти обязательства колхозы подкрепляют практическими делами. Колхоз «Путь Ленина» (председатель колхоза т. Лосин), инициатор социалистического соревнования в честь XVIII конференции ВКП(б), уже изготовил 1.120 тонн торфа, 140 тонн фекалий, вывез 560 возов навоза, завез 46 тонн минеральных удобрений и собрал 92 центнера золь и 120 центнеров птичьего помета. Он отремонтировал также весь сельскохозяйственный инвентарь и полностью отсортировал семена. Колхоз участвовал на Всесоюзной сельскохозяйственной выставке 1940 г. и оформляется кандидатом на участие в выставке 1941 г.

В целом же по району уже вывезено 30 тыс. тонн торфа, 33 тыс. возов навоза, собрано 470 тонн золь и птичьего помета, за-

Ликвидировать несправедливость в оплате труда колхозников

В минувшем году средний урожай зерновых культур по нашему колхозу составил 11,6 центнера. Урожай не особенно богатый, тем не менее мы сумели после выполнения всех обязательств перед государством и засыпкой общественных фондов выдать на трудодни по 4 с половиной килограмма хлеба, да по 4 кг. сена и других кормов и по 5 рублей деньгами.

Зажиточно и культурно живут члены нашей артели. В 1940 году наша МТФ дала 35 тысяч рублей дохода. Ныне мы от МТФ получим значительно больше. Укомплектовали сельскохозяйственную, овцеводческую фермы. Есть у нас и птица. Колхозники Л. К. Батков, И. П. Колесников, Н. А. Хорошев, М. Е. Талина и другие перевыполняют нормы на любой работе. Сейчас они с большим воодушевлением готовы по-настоящему встретить весну. Уже по тому, как идет подготовка к севу, можно сказать, что полевые работы мы проведем гораздо лучше. Семена в чистоте, хранятся по-хозяйски, инвентарь в исправности. На поля вывезено 1.400 возов навоза, изготовлено 4 с половиной тонны золь. На 90 гектарах озимого клевера проведено сенозадержание.

Успехи могли быть более значительными, если бы труд колхозников-передовиков оплачивался справедливо, если бы мы навсегда изжили у себя уравниловку. Ведь не секрет, что стахановцы и передовики колхозники получают одинаково.

Недавно мы обсуждали на колхозном собрании постановление СНК СССР и ЦК ВКП(б) о дополнительной оплате труда колхозников за повышение урожайности сельскохозяйственных культур и продуктивности животноводства по Украинской ССР. Колхозники горячо одобряют это постановление, так как оно целиком направлено на ликвидацию той несправедливости в оплате труда колхозников, которая мешает дальнейшему повышению урожайности полей и продуктивности скота. Мы призываем к составлению производственного плана на 1941 год. Пересматриваем нормы выработки. Все что думаем изменить в системе оплаты труда.

Члены нашего колхоза единодушно выразили желание просить партию и правительство о том, чтобы и в колхозах нашей области установили такой же порядок оплаты труда колхозников, какой установлен сейчас в украинских колхозах.

А. ГОРСКИЙ,
председатель колхоза им. Горького, Лысковского района.

Ход ремонта тракторов по МТС области

Сводка областотдела на 5 февраля 1941 года.
(в процентах к годовому плану).

НАЗВАНИЕ МТС.	В том числе:			НАЗВАНИЕ МТС.	В том числе:		
	Всего отремонтировано.	Капитальное.	Текущее.		Всего отремонтировано.	Капитальное.	Текущее.
Воскресенская	101,6	100,0	102,5	Тонкинская	45,8	50,0	42,9
Лукояновская	100,0	100,0	100,0	Б.-Марьевская	45,5	71,4	33,3
Сергачская	100,0	100,0	100,0	Хвостовская	43,8	42,8	44,0
Суроваткинск.	90,0	90,0	90,0	Хвостовская	43,5	50,0	39,3
Заволжская	88,0	63,2	103,2	Рязанская	43,3	64,0	31,0
Лопатинская	81,1	83,3	80,0	Ливовская	42,9	35,3	46,9
Каляевская	75,0	76,5	74,1	Сосновская	41,1	40,0	41,9
Боготуровская	71,4	73,3	70,4	Шатковская	41,0	50,0	37,2
Лысковская	68,0	51,9	77,1	Выхневская	40,6	37,5	41,7
Линдовская	66,7	79,2	58,3	Т.-Остаская	40,0	55,6	32,4
Первомайская	66,1	93,3	56,8	Воротынская	40,0	45,0	36,7
Коваринская	65,8	50,0	75,5	Смирновская	39,5	53,9	32,0
Ивановская	65,6	71,4	62,5	Валдайская	38,9	57,1	34,5
Оуринская	65,6	70,0	63,2	Клягининская	38,5	30,8	42,3
Костинская	63,3	66,7	61,1	Лысковская	38,1	52,6	26,1
Чаловская	62,1	62,5	61,9	Богородская	36,4	40,9	33,3
Варнавинская	61,4	62,5	60,7	Вороневская	34,0	25,0	39,4
Кр.-Васковская	61,4	82,6	47,7	Б.-Муромская	33,9	37,9	30,3
Тальшинская	61,0	66,7	57,1	Арзамаская	32,7	40,0	28,6
Петраховская	60,6	76,9	50,0	Работинская	31,4	28,6	33,3
Ветлужская	60,3	56,5	62,5	Тамовский	31,4	30,4	32,1
Завская	60,0	33,3	76,5	Городицкая	31,1	24,1	35,6
Борская	60,0	55,6	61,5	Ардатовская	30,8	61,5	15,4
Гагинская	58,7	50,0	64,3	Фоминская	30,4	14,3	35,7
Уренская	57,9	46,9	65,9	Ушаковская	30,4	87,5	—
Кр.-Октябрьск.	57,8	38,9	70,4	Муромская	30,0	37,5	25,0
Шаринская	57,8	66,7	53,3	Б.-Болдинская	29,8	28,6	30,2
Паменищенская	56,5	44,4	64,3	Слободская	29,6	50,0	21,1
Мезовская	56,5	75,0	46,7	Перевоская	28,3	52,4	12,5
Топашевская	56,4	63,2	52,8	Вадская	27,6	85,7	9,1
Чернухская	55,8	62,5	51,9	Починковская	27,4	16,7	34,2
Берухинская	55,7	68,2	48,7	Наруковская	26,6	44,8	16,0
Огнбювская	55,6	37,5	70,0	Костовская	26,5	50,0	17,1
Салтанская	54,2	61,9	50,0	Павловская	26,3	24,0	28,1
Беласовская	52,4	52,6	52,3	Вачская	23,3	8,0	34,3
Макарьевская	51,6	46,2	55,6	Вознесенская	20,0	26,1	16,2
Шараповская	50,0	80,0	25,0	Шахунская	18,0	47,8	—
Пильинская	50,0	41,2	56,0	Глуховская	17,9	33,3	10,5
Славская	49,1	53,3	47,4	Натальинская	12,5	—	18,8
Бутурлинская	48,0	82,4	30,3				
Мантуровская	47,8	57,1	43,8	Итого по области:	48,4	52,4	46,1
Андреевская	46,4	46,7	46,2				
Семеновская	46,0	42,9	47,2				

Школа художественных навыков

Пять лет тому назад при городском отделе народного образования была создана Горьковская городская лаборатория по художественному воспитанию детей.

Идея создания этого внешкольного учреждения — дополнительная, углубляющая работу школы, дать своим воспитанникам основные навыки и знания по всем разделам искусства, в отличие от кружковой работы, дающей навыки в определенной отрасли искусства.

Минувшие пять лет были полныны изданием все новых методов, созданием направлений в работе, организацией педагогического и детского коллективов.

С удовлетворением можно сказать, что лаборатория завоевала авторитет, что о ней знают не только в нашем городе и в Горьковской области, но и за ее пределами. Хорошие отзывы о нашей работе дали сотрудники Наркомпроса, Центральный дом художественного воспитания детей. Интерес к нашей лаборатории проявил также ЦК ВКП(б), сделавший в свое время соответствующий запрос.

Крупный художественный воспитатель и образователь, получивший в лаборатории, наши выпускники успешно применяют там, где они работают по окончании школы — в Красной армии, вузах, техникумах и т. д. Лева Барон с гордостью сообщил нам недавно, что комиссар полка поручил ему руководство всей клубной самодеятельностью полка. Изя Општейн писал нам несколько дней тому назад:

«Огромное значение придается в Красной армии художественной самодеятельности. На мою долю выпала большая честь участвовать от своей части в 7-й окружной олимпиаде художественной самодеятельности Московского Военного округа, Военным Советом МВО».

Н. ХРУЛЕВ,
директор лаборатории по художественному воспитанию детей.

В день своего пятилетия мы выражаем надежду на то, что горьковские организации окажут лабораториям более активную помощь, чтобы создать ей условия для дальнейшего роста и улучшения качества своей работы.

Окский мост

У каемки соснового бора золотистым зигзагом прошле новенький тесовый забор. Торжественную тишину бора, покой высоких стройных сосен, заперенных искристым снегом, нарушает иная жизнь, рождающаяся за стеной забора: шум моторов мастеровских, визг пил и лязг металла, крики арматурщиков и гул паровозов. Идет деятельная подготовка к сооружению большого железнодорожного моста.

Стрелами пролегли от строительной площадки тринадцать километров поедных путей. Немного подвзола деса, цемента, гравия, железа, строительных механизмов.

В небольших, на скорую руку построенных, домиках оборудованы столовая, деревообделочная, арматурная мастерские. Высятся остои монтируемого бетонного завода.

А вот и основная стройка. По прямой линии, через определенные интервалы вырыты глубокие котлованы для кессонов. В пяти котлованах заканчивается олаубка и арматура кессонов. Скоро эти кессоны при помощи гидромеханизации будут плавно опускаться в глубь грунта. На ялу идет обсыпка острова для восьмого кессона.

Большие исследовательские работы ведутся по изучению почвы. Специалисты занимаются бурением, опускают шурфы, чтобы точно определить грунты.

На строительстве оживлено. Здесь можно слышать и украинскую речь — то молодежь из Сумской области Украины, тут и горьковские колхозники и мостовики из Татарии. Стройка мало получила подготовленных квалифицированных кадров, поэтому их приходится ковать на месте. Плотники-мостовики т. Кошелев из числа чернорабочих подготовил 12 плотников, которые теперь уже значительно перевыполняют нормы. Бригады арматурщиков обучил несколько человек арматурному делу. Железная бригада Колтуновой быстро освоила штукатурные работы и неплохо с ними справляется. Так выковываются квалифицированные кадры.

Строительство Окского моста — важная государственная стройка, и она должна быть выполнена высококачественно, в самые сжатые сроки. Волка и почта роль командного состава на стройке. Он должен показать образцы смелого новаторства, большой культуры труда и производства.

Пока нельзя сказать, чтобы темпы стройки были удовлетворительными. Их надо поднять круто, чтобы новый железнодорожный мост, опирающийся на пятнадцать кессонов, скорее переступил через Оку.

Двадцать километров железнодорожных путей от ст. Сортировочной Горьковской и от ст. Кудьма Казанской подойдут к новому мосту. И тогда две важнейшие магистрали нашей родины — Казанская и Горьковская — будут соединены. Это будет новым крупным вкладом в социалистическое строительство.

Н. ЛОГИНОВ.



Дом на Октябрьской ул. в г. Горьком, в котором в детстве жил литературный критик и публицист Н. А. Добролюбов. Справа — мемориальная доска, укрепленная на доме. Фото А. Капелюша.

Нижегородские годы Добролюбова

5 февраля исполнилось 105 лет со дня рождения великого критика-революционера Н. А. Добролюбова, а 29 ноября этого года исполнится 80 лет со дня его предсмертной смерти. Добролюбов — гордость русской культуры, русского освободительного движения. Знать Добролюбова — значит знать одну из самых славных страниц истории нашей родины.

Изучение нижегородских лет Добролюбова помогает лучше понимать внутренний облик людей шестидесятых годов, революционных демократов на одной ступени Чернышевского, о которых с такой любовью и теплотой говорил всегда Владимир Ильич Ленин.

Литературные противники Чернышевского и Добролюбова часто упрекали их в сухости, духовной бесплодности и даже... отсутствии сердца.

Добролюбов казался Тургеневу и другим писателям из либеральной лагеря какой-то уютной мыслящей женщиной, работающей безукоризненно четко, но бесчувственной и холодной, чуждой страстей и симпатий. Какими же были в действительности новые люди, пришедшие на смену общественной жизни в шестидесятые годы?

Николай Александрович Добролюбов родился 24 января (5 февраля по старому стилю) 1836 г. в семье нижегородского священника Александра Ивановича Добролюбова.

В Н.-Новгороде Добролюбов получил образование, помогавшее ему впоследствии так блистательно учиться в главном педагогическом институте

в Петербурге. Он окончил городское духовное училище и духовную семинарию, в которой не прошел лишь последний, богословский класс.

Учился Николай Александрович хорошо; был одним из первых учеников, на заданиях темы он писал целые трактаты по 30—40 листов, уже в школьные годы обращал на себя внимание обстоятельностью познаний и силой логики. От шумных и малокультурных сверстников по бурно он держался в стороне.

В воспоминаниях современников Добролюбов нижегородских лет представляется спокойным, сдержанным, малообщительным юношей, унылым и напуганным. Но очень немногие разгадали душу этого юноши; даже преподаватель семинарии И. М. Сладковцев, в котором Николай Александрович был близок, не понял его хорошо.

Богд Сладковцев уехал из Н.-Новгорода, Николай Александрович обратился к нему с трогательным-режым письмом, заставившем учителя спросить себя: «Учился в этом серьезном, покладистом, холодном и не по летам сосредоточенном молодом человеке такая симпатичная огненная душа?».

Да, душа у Добролюбова была огненная! Нам остались его дневники, в которых нижегородские годы овеяны особенно подробно. Читая дневники, поражаешься, как много думал этот юноша, почти подросток, как сильно он чувствовал, как много требовал от себя.

Добролюбов обладал богатой натурой; любовь к науке сочеталась в

нем с сильной волей, моральная высота — с отзывчивым, нежным сердцем. Внешне он был спокоен и даже холоден, но лучшие люди страны — Чернышевский и Некрасов рано поняли, какие бури бушуют в его душе, какой огонь пламенеет в ней.

Полная противоречий жизнь привозожского города не могла не ставить перед честным и тонко чувствующим юношей ряд мучительных вопросов.

Позднее он писал: «Все, что я видел, все, что слышал — развивало во мне чувство недовольства; в душе моей рано начал шевелиться вопрос: отчего же все так страдает, и неужели нет средства помочь этому горю, которое кажется, всех одолевает? И жалко искала ответа на эти вопросы?».

Семинарское учение, с его церковным догматизмом и мертвящей схоластикой не могло дать ответа на вопросы, волновавшие Добролюбова. Все больше и больше обращается он к самостоятельному чтению.

Была чтение неразрывное, когда читающий глотает десятки книг, и все прочитанное в беспорядке сваливается на складках его памяти. Добролюбов рано проявил чрезвычайную сознательность и осмысленность в чтении, стремление не только прочитать, но развить в прочитанном прозаический элемент. О 13 лет, с 1849 г. он вел «реестры» прочитанных книг, в которые заносил название книг со своими замечаниями. Много читает он по западной исто-

*) «Литературное наследство» № 25—26 1936 г., стр. 323.

*) Добролюбов, т. II, 1935 г., стр. 232.

*) Подлинник письма хранится в областном музее М. Горького.

*) «Дневник Добролюбова», изд. 1932 г., стр. 85.

Б. РЮРИНОВ.

Война в Европе и Африке

(Дневник военных действий, 8 февраля 1941 г.)

Итальянское командование в сводке за 8 февраля подтверждает захват англичанами Бенгази.

С захватом Бенгази, отмечает специальный корреспондент агентства Рейтер при штабе английской ближневосточной армии, вся Ливия, за исключением нескольких изолированных постов южнее Бенгази, находится в руках англичан. За два месяца, начиная с наступления английских войск на Сиди-Баррани, английская ближневосточная армия продвинулась на 640 км. от Сиди-Баррани и на 960 км. от Александрии. Анализировав всю кампанию, корреспондент указывает, что основную роль в ней сыграли английские бронетанковые части. Английские войска наступали не только по побережью, но и по внутренним караванным путям.

В Восточной Африке продолжают активные военные действия в зоне Керена. В сводке итальянского командования отмечается оживленная артиллерийская перестрелка в этом районе.

Корреспондент английской газеты «Ньюс кроникл» сообщает, что англичане окружили 10 тысяч итальянцев, отступавших из Барету к Асмаре.

Особенно оживленные военные действия происходили в течение 7 февраля на южном участке фронта на границе Абиссинии с Кенией. После захвата форта Эль-Гума (в 30 км. от границы Абиссинии с Кенией) английские войска двинулись на Гора, который был захвачен ими после продолжительной боя.

Действия авиации в Восточной Африке 7 февраля носили ограни-

ченный характер. Английские самолеты, согласно сводке итальянского командования, совершили налет на Керен, Эргейсу и Джебель.

В районе Средиземного моря заметно активизировались действия авиации. Германские бомбардировщики, говорится в германской сводке, последовательными волнами атаковали аэродромы, гидроавиабазы и портовые сооружения на острове Мальта.

В Албании, отмечается в итальянской сводке, итальянские войска отбили атаку греков на южном участке фронта. Итальянская авиация бомбардировала военные объекты в Греции.

7 февраля греческие дальнебомбовые войска впервые обстреляли Валону, Тенелосе, как передает финский корреспондент агентства Ассошиэтед Пресс, горит уже третий день. В северной Греции греки отбили атаку итальянской моторизованной части и продвинулись несколько вперед. На северном участке фронта греческая артиллерия разрушила коммуникации итальянских войск.

Германская авиация, как указывается в сводке германского командования, бомбардировала важные военные объекты в Англии. Бомбы крупного калибра были сброшены на вокзал и фабрично-заводские сооружения, расположенные в Юго-Восточной Англии.

Английская авиация вновь совершила, как сообщает агентство Рейтер, налеты на порты, расположенные на оккупированной территории Франции.

8 февраля. (ТАСС).

К положению в Румынии

БУХАРЕСТ, 8 февраля. (ТАСС). В очередном коммюнике о положении в стране говорится, что до 5 февраля было арестовано 6576 чел., из них в Бухаресте — 3.061 чел. В Бухаресте арестованы также и отряды под суд 22 человека, находившиеся на улице после 10 часов вечера. В коммюнике сообщается также, что в уезде Турда произошло столкновение между жандармами и группой легионеров.

Реорганизация концентрационных лагерей во Франции

НЬЮ-Йорк, 8 февраля. (ТАСС). По сообщению корреспондента агентства Ассошиэтед Пресс из Вилли, там объявлено о реорганизации концентрационных лагерей для иностранцев. В департаменте Восточных Пиренеев будет открыто 3 новых лагеря, в которых будет интернировано 35 тыс. человек. В Ривальте создается лагерь для семейных с детьми; в Ноа — для пожилых и больных; в Баркаре — для семейных без детей. Лагери в Рьеке, Гюре, Брам, Аржа-сюр-Мер будут закрыты.

Как сообщает корреспондент газеты «Чикаго дейли ньюс» из Вилли, правительство освобождает из концлагерей 2 тысячи состоятельных иностранцев.

Продовольственные затруднения в Испании

«Пополо д'Италия» продолжает помогать корреспонденции из Мадрида, в которых описывается нехватка продовольствия, ограниченное потребление и дороговизна в Испании. Корреспондент итальянской газеты отмечает, что на все основные продукты питания в стране введено жесткое нормирование. На товары, не подлежащие нормированию (ветчина, картофель, яича), существуют настолько высокие цены, что практически население не в состоянии их покупать.

Корреспондент «Пополо д'Италия» отмечает, что по особому распоряжению, изданному испанским правительством два месяца тому назад, продажа кондитерских изделий разрешается в Испании только один раз в неделю. На продажу табака также введены карточки, по которым выдается 40 папирос на человека каждые 10 дней.

Ограничение потребления и нехватка продуктов вызвали большой рост спекуляции в Испании. Спекулянты широко применяют всевозможные средства, чтобы из-под пальца продать недостающие продукты за огромные цены.

8 февраля. (ТАСС).

Внутриполитическая борьба в Южно-Африканском Союзе

ЛОНДОН, 8 февраля. (ТАСС). Как передает корреспондент агентства Рейтер из Капстауна, лидер оппозиции доктор Малан внес на заседание палаты депутатов Южно-Африканского Союза резолюцию с требованием недоверия правительству Смута. Резолюция была отклонена 78 голосами против 59 голосов. На этом же заседании было внесено предложение одобрить внешнею и внутреннюю политику правительства Южно-Африканского Союза. Предложение было принято большинством 76 голосов против 59 голосов.

Лидер оппозиции в парламенте Южно-Африканского Союза доктор Малан возглавляет партию националистов, выступающую против участия Южно-Африканского Союза в войне. В начале 1939 года Малан выдвинул требование о выходе Южно-Африканского Союза из Британской империи. В конце января 1940 года Малан опубликовал заявление, в котором он высказался за создание независимой от Англии Южно-Африканской республики.

ЗА РУБЕЖОМ

♦ Германские газеты сообщают, что с 2 по 7 марта будет открыта весенняя Лейпцигская ярмарка, в которой примет участие 21 страна.

♦ Бельгийская газета «Пей релль» сообщает, что властями, контролирующими цены, во многих бельгийских городах реквизировано большое количество товаров; проданных изпод пальца. В связи с этим произведены многочисленные аресты. Газета сообщает, что в Брюсселе невозможно достать мясо нормальным способом.

♦ Некоторые парижские газеты комментируют слухи, согласно которым английское правительство предъявило французским властям в Сирии ультиматум, требуя передачи французского флота на Ближнем Востоке в руки англичан. По сообщению агентства ОФИ (Гавас), авторитетные круги Вилли опровергают сообщение о предъявлении англичанами подобного требования.

♦ Японские войска захватили в одном из пунктов бухты Мисы (Мисе) большое количество медикаментов американского общества Бронского креста, предназначавшихся для китайской армии.

♦ Власти Тай разрешили японцам пользоваться двумя аэродромами для бомбардировок шоссе на дороге Вьетна — Китай.

♦ Агентство Ассошиэтед Пресс сообщает, что Тай нарушило условия перемирия, заявив для деревни Французского Индо-Китая.



Горьковский скульптор А. В. Кикин закончил лепку бюста народного артиста РСФСР, орденосца Н. И. Собольщикова-Самарина. На снимке: А. В. Кикин (слева) и Н. И. Собольщикова-Самарин. Фото А. Капелюша.

СОРОК СУТОК

Археологическая экспедиция начала свой поход из Дзержинска. Участниками экспедиции были 25 ученых средних школ Горького и Дзержинска, по искусству в разведках, по страстным любителям археологии. Отряд археологов возглавлялся научным сотрудником областного краеведческого музея Леонидом Яковлевичем Мендиаровым. За сорок суток предстояло обследовать огромную территорию. Это было лишь начало предстоящей трехдневной работы по изучению памятников глубокой древности в треугольнике Горький—Сейма—Городец, в малоследственной Волго-Окской низине.

Летом прошлого года эта работа началась в районе Дзержинска. В самом городе археологи находили редкие экспонаты. Черепки и наконечники были немалыми свидетелями одной старины; они относились к неолитическому периоду.

Л. Я. Мендиаров учил юных археологов общению с народом, — после беседы пожилые люди или молодежь, может быть, вспомнят о странных, непонятных для нашей эпохи предметах, встречающихся в поле или на дворах. Мало серьезнее отнестись и к небылицам, рассказанным разоткровенничавшимся старикам.

В вер. Красная горка ребята услышали немало таких легенд. Они слушали прустские небылицы о говорящей гуще в Чиртовом озере, о сладкозвучном петухе, о несгораемом кусте. Легенды шли от стариков; археологи устанавливали взаимосвязь между ними и своей деятельностью. В районе Красной горки отряд Мендиарова нашел шесть стоянок. Сорок дней и ночей обследовала экспедиция поля, леса, реки и озера вблизи Дзержинска. Остаток древнего чедна был обнаружен в Парском озере, там же 8 стоянок и 2 стоянки на торфяных болотах. Всего же было найдено и обследовано 28 стоянок и 11 мест с отдельными археологическими предметами. В му-

зей было доставлено 20 ящиков с богатой керамикой — черепками, глиняной посудой, с кремневыми инвентарем — наконечниками стрел, дроботками, скребками, ножовидными пластинками.

Есть еще одна сторона значения этой экспедиции. Сорок суток ребята ходили по полям, лесам, селам. Они прошли в общей сложности 700 километров, провели с населением десятки бесед, по-настоящему узнали похоронную жизнь.

Юные археологи сами добывали пищу — рыбу в реках и озерах, грибы и ягоды в лесах, покупали в колхозах хлеб и молоко, сами готовили завтрак, обед и ужин. Обстановка была не дачная и не тепличная, но все ребята остались довольны походом. Они закапались, здоровые и счастливые возвратились домой и в школы.

На днях юные археологи получили письмо из Академии наук СССР. Руководители института истории материальной культуры им. Н. Я. Марра при Академии наук благодарят их за ценный вклад в археологическую науку. Письмо привез Л. Я. Мендиаров. Его доклад с интересом слушали крупнейшие археологи. Он сообщил не только о работе своей экспедиции, но и о деятельности других археологических экспедиций в 1940 году. В Лысковском районе обследован Берендеевский (Волжичинский) могильник, открытый случайно при рытье канавы местным жителем Н. Г. Томаровым. Научный сотрудник музея С. М. Буль изучил памятники древности в Чаловском и Лысковском районах.

Работу горьковских археологов высоко оценили, как самую значительную по размаху в стране за истекший год. Сейчас Л. Я. Мендиаров вместе с юными археологами готовится к экспедиции в районы Кузьми, Дзержинска, Балахины. Впереди много интересных и ценных открытий.

В. ГОЛУБЕВ.

Выставка художественных изделий

СЕМЕНОВ. В Доме культуры открылась выставка художественных изделий промышленной системы Ложковского. На ней представлены более 500 экспонатов изделий «Экспорт», имени Калинин, «Десо-сеетского» промышленного и пробтехшколы.

Всёобщее внимание привлекают изделия из «Экспорт» и пробтехшколы. Мастера холмогорской окраски Кипятков, Стогова, Сеникова и И. Красильников представили на выставку прекрасные расписанные кашейки, вазы, бокалы, подносы и т. д.

Выставка пользуется большой популярностью. В первый день ее посетили около полутора тысячи человек.

И. Цукер.

Соревнование спецшкол

На днях 3 специальная военноморская школа и недавно организованная 5 специальная школа военно-воздушных сил заключили договор на социалистическое соревнование.

Обе школы обязались закончить учебный год при полной успеваемости только с отличными и хорошими оценками.

Договором предусмотрена сдача норм ГТО I ступени всеми учащимися 9 и 10 классов. В конце 1940—41 учебного года не менее 50 проц. учащихся должны сдать нормы на значки «Воршлыковский стрелок», ПВХО и ГСО первой ступени.

Окончание зимней охоты

Госохотинспекцией при исполнении областного постановления о сроках окончания зимней охоты на зайца-беляка и русака, белку, лисицу, горностая, хорька, черную и барсучку — 15 февраля. Охота на куницу и норку закончилась 1 февраля.

ЗАЕМ ТРЕТЬЕЙ ПЯТИЛЕТКИ

Справочная таблица
Десятый тираж займа третьей пятилетки (выпуск 1-го года) состоит из 1—2 февраля в гор. Запорожье. Выигрыши пали на следующие номера серий и облигаций во всех 61 разряде беспроигрышного выпуска займа.

Мил. сер.	Мил. облиг.	Размер выигрыша, в руб.	Мил. сер.	Мил. облиг.	Размер выигрыша, в руб.
40132	35*	500	49192	1—50	150
40407	1—50	150	49344	1—50	200
40476	1—50	200	49437	1—50	150
40485	44*	500	49441	13*	500
40588	1—50	150	49494	42*	500
40669	1—50	150	49608	45*	1000
40716	1—50	150	49683	1—50	150
40824	1—50	150	49737	1—50	200
40829	23*	500	49973	1—50	150
40854	1—50	150	50041	1—50	150
40874	1—50	150	50074	1—50	150
41020	1—50	150	50227	03*	500
41325	35*	500	50272	1—50	150
41543	1—50	150	50385	1—50	150
41623	1—50	150	50468	28*	500
41645	11*	500	50490	1—50	150
41745	1—50	150	50734	1—50	150
41845	1—50	150	50742	1—50	200
41859	1—50	150	50757	1—50	150
42351	1—50	150	50836	01*	500
42403	1—50	150	51039	30*	500
42880	1—50	150	51073	1—50	150
42924	1—50	150	51330	31*	500
42943	1—50	150	51634	1—50	150
43077	1—50	150	51798	1—50	150
43163	1—50	150	51963	1—50	150
43189	1—50	150	52073	1—50	200
43355	1—50	150	52087	1—50	150
43384	35*	500	52090	50*	500
43483	1—50	150	52107	44*	500
43600	01*	500	52581	1—50	200
43601	1—50	150	52585	48*	500
43725	1—50	150	52597	1—50	150
43736	1—50	150	52754	1—50	150
44141	1—50	150	53089	1—50	150
44187	1—50	150	53116	30*	3000
44217	1—50	150	53130	18*	500
44345	27*	500	53395	1—50	150
44402	12*	1000	53677	1—50	150
44569	11*	500	53737	35*	500
44787	35*	500	53776	1—50	150
44995	1—50	150	53830	1—50	150
45083	1—50	150	53831	1—50	200
45109	1—50	150	53857	45*	500
45180	1—50	150	53941	1—50	150
45389	38*	500	54000	1—50	200
45433	32*	500	54197	1—50	200
45916	23*	500	54471	1—50	150
46036	1—50	150	54825	1—50	150
46212	26*	500	54835	1—50	150
46287	17*	500	54886	1—50	200
46396	1—50	150	55067	38*	500
46596	1—50	150	55089	1—50	200
46764	1—50	150	55287	11*	500
46844	1—50	200	55397	35*	500
46995	06*	500	55766	21*	500
47014	1—50	150	55917	25*	1000
47025	1—50	150	55936	05*	500
47077	1—50	150	56584	09*	500
47428	20*	500	56645	1—50	200
47451	1—50	150	56750	26*	500
47500	1—50	200	56855	1—50	200
47557	1—50	150	57043	09*	500
47608	1—50	150	57125	28*	1000
47613	1—50	200	57486	41*	500
47640	07*	500	57655	19*	500
47699	20*	500	57691	1—50	150
47807	1—50	150	57908	50*	150
47888	41*	500	57914	1—50	150
48013	1—50	150	57967	33*	1000
48107	1—50	200	58145	1—50	200
48118	1—50	150	58527	1—50	150
48168	1—50	150	58534	1—50	150
48211	02*	500	58669	33*	500
48230	1—50	150	59047	48*	500
48494	1—50	200	59492	1—50	150
48587	1—50	200	59582	1—50	150
48647	28*	500	59590	1—50	150
48658	1—50	200	59639	1—50	200
48724	1—50	200	59653	1—50	150
48791	1—50	150	59696	1—50	150
48935	1—50	150	59848	14*	500
48986	47*	500	59867	1—50	200
49132	1—50	150	59931	1—50	150

* На остальные 49 номеров облигаций этой серии выпали выигрыши по 150 рублей.

Ответственный редактор
М. А. КАМЧАТОВ.

СТАТЬЯ ГЕРМАНСКОГО ГЕНЕРАЛА АВИАЦИИ КВАДЕ

БЕРЛИН, 8 февраля. (ТАСС). Как сообщает Германское информационное бюро, генерал авиации Кваде в передовой статье газеты «Берлинер берейнштунг» указывает, что английская военная промышленность в результате нападения германской авиации оказалась в тяжелом положении. Генерал Кваде отмечает, что в авиационном производстве имеются отдельные детали машин, которые могут производиться на немногих специальных заводах высококачественными рабочими. Прекращение работы хотя бы одного из таких заводов, заявляет Кваде, может вызвать большие перебои в производстве. Авиационные заводы Англии в основном расположены в южной и центральной части страны, следовательно в пределах досягаемости германских бомбардировщиков. Германская авиация с самого начала использовала этот факт.

Целью германской авиации, пишет генерал Кваде, является также борьба с английским сухопутным, с заморскими поставками для Англии. Эту борьбу германская авиация проводит во взаимодействии с военно-морским флотом, значительные удары германская авиация наносит также английским портам. Восток Южной и Центральной Англии введ ли имеется хотя бы один более или менее значительный порт, который не подвергался бы интенсивной бомбардировке со стороны германской авиации. Разрушения, причиненные германской авиацией английским портовым сооружениям, затрудняют разгрузку и распределение материалов, прибывающих в Англию.

Опровержение Греческого телеграфного агентства

АФИНЫ, 8 февраля. (ТАСС). Греческое телеграфное агентство опубликовало следующее официальное опровержение: «Вулапентская газета «Матриарх» утверждает, что глава греческого правительства якобы со-

Обсуждение в США законопроекта о передаче займы или в аренду вооружения

ВАШИНГТОН, 8 февраля. (ТАСС). 7 февраля в палате представителей продолжалось обсуждение различных поправок к законопроекту о передаче займы или в аренду вооружения. Палата отклонила различные предложения, имеющие целью организовать законопроект, в том числе предложение о запрете президента передавать воюющей державе военные корабли без согласия конгресса.

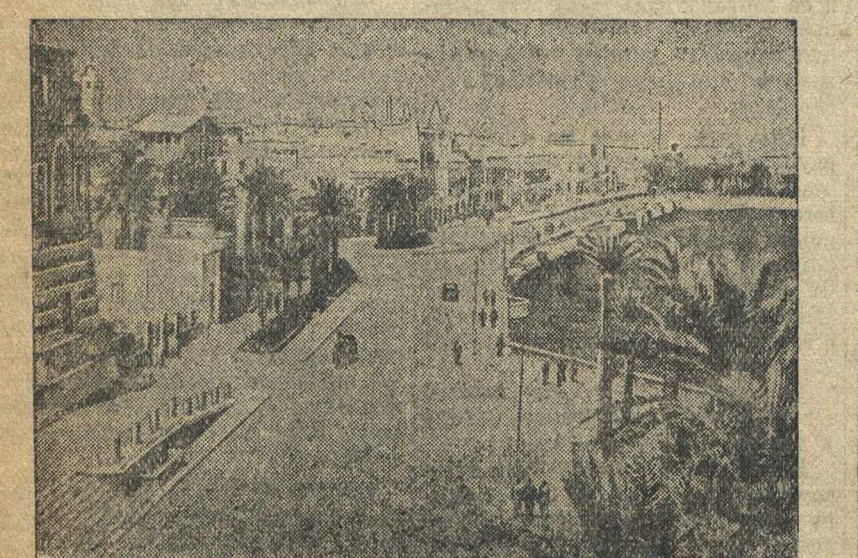
Тем временем сенатская комиссия по иностранным делам заслушала выступление авиационного обозревателя газеты «Нью-Йорк герд телеграм» майора Вильямса, заявившего, что американская политика оказания помощи Англии ослабляет американский воздушный флот. Отвечая на эти критические замечания, военный министр США Стивенс в письме к сенатской комиссии по иностранным делам утверждает, что английские заказы ускорили расширение американской авиационной промышленности и тем самым понизили на усиление обороны США. По словам Стивенса, в ближайшие 6 месяцев вооруженные министерства рассчитывают получить новейшие типы боевых самолетов, «в конструкции которых внесены последние усовершенствования, сделанные на основе учета опыта воздушных боев».

Германское опровержение

БЕРЛИН, 7 февраля. (ТАСС). Германский бюллетень «Дикт аус Дейчланд» опровергает слухи о посылке германских летчиков в Албанию. «Посылка германского авиационного корпуса в Италию», — пишет бюллетень, — дала повод к много-

Кэрри прибыл в Чунцин

ЧУНЦИН, 7 февраля. (ТАСС). Сегодня в Чунцин прибыл личный представитель Рузвельта экономический эксперт федерального резервного управления США Кэрри. Кэрри



Вид на Триполи, крупный итальянский порт в Ливии. Фото ТАСС.

ТЕАТР Оперы и балета имени А. В. Луначарского

9 февраля 1941 г.
ВЕЧЕР-КОНЦЕРТ,
после концерта ДЖАЗ-ТАНЦЫ
до 2 час. ночи.
Начало в 9 час. вечера.
Билеты продаются.

ТЕАТР АРАМЫ

9/11 — утром «ЛАМСКАЯ ВОЙНА».
9/11 — вечер «КОВАРСТВО И ЛЮБОВЬ».
9/11 — «ЛАМСКАЯ ВОЙНА».

Репертуар на вторую половину февраля месяца 1941 г.