

БЫСТРЕЕ ДВИГАТЬ ВПЕРЕД. СТАНКОСТРОЕНИЕ

Советское машиностроение—стальной хребет современной индустрии. Ему принадлежит ведущая роль в техническом вооружении страны. Оно должно обеспечить внедрение передовой техники во все отрасли народного хозяйства и во все виды обороны СССР. Оно призвано способствовать увеличению ее качества, дальнейшему укреплению экономической и военной мощи социалистического государства.

Станкостроение — сердцевина машиностроения. От него в значительной мере зависит технический прогресс народного хозяйства, внедрение передовых, наиболее рациональных способов обработки сырья и выпуска продукции. Современные станки революционизируют производство, совершенствуют технологический процесс. Вот почему XVIII съезд ВКП(б) обязал «Обеспечить производство всех видов станков, решительно повысить удельный вес высокопроизводительных и специальных станков, особенно автоматов и полуавтоматов».

Советское станкостроение является детищем сталинских пятилеток. За эти годы станкостроители оснастили народное хозяйство самыми разнообразными станками. Только один Горьковский станкозавод имел 13 тысяч всевозможных универсальных и специальных фрезерных станков. Из стен завода вышли и мелкие вертикальные и горизонтальные фрезерные станки и станки-колонны для обработки турбинного Московского метрополитена, для обработки колонн Дворца Советов и многие другие.

Завод на год в год расширяется и укрепляет свою техническую базу, увеличивает свою мощь. На нем выросли замечательные кадры конструкторов, технологов, рабочих и мастеров.

Коллектив упорно овладевает новой техникой. Золотым фондом его является тысячный отряд стахановцев, в совершенстве овладевших техникой. Недавно группа конструкторов в составе гг. Комарова, Хитруна, Солдатова, Юденкова, Оленичева и Маргулиса в короткий срок спроектировала продольно-копировально-фрезерный станок нового типа. Коллектив модельного цеха (начальник тов. Ковалев) энергично работал за досрочный выпуск модели этого станка. Образцы социалистического труда показывают и стахановцы других цехов и отделов т. Цирков, Семенов, Лапушев, Карасев и т. д., систематически выполняющие задания.

Успехи завода очевидны. Однако, задачи, стоящие перед ним, требуют более высоких темпов работы, более быстрого проектирования и освоения новых типов станков.

Завод во многом еще отстаёт. В 1938 году он должен был спроектировать 65 новых типов станков, а спроектировал только 36, в 1939 году вместо 51 спроектировал 24, в 1940 году—14 вместо 51. Особенно сильно отстаёт он с модернизацией серийных станков, продолжая выпускать их по устаревшим моделям. Отстаёт завод и с выполнением производственной программы. Только за 1940 год он недоделал стране более 1.300 станков. За 1 квартал текущего года недоделал 133 станка.

Этот результат организационно-технической работоспособности, бесплановости, нарушения технологии, слабой работы с кадрами. На предприятии до самого последнего времени практиковались методы штурмовщины. Решения XVIII Всесоюзной партийной конференции здесь реализуются еще слабо. До сих пор завод не перешел на работу по графику, и не случайно в первой декаде марта даны 71 станок, во второй — 95, а в третьей — 181.

Неравномерный выпуск продукции создает неправильный режим, приводит к простоям оборудования и рабочей силы, к недоиспользованию производственных мощностей, к увеличению брака, к переплатам за сверхурочные работы. За 1940 год брак на заводе составил 9 процентов, из-за чего потеряно свыше 4 с половиной миллионов рублей. За январь и февраль 1941 года

брак составил 6,2 процента, потеря выражается в 700 тысяч рублей. Простой достиг 14 тысяч человеко-часов, а сверхурочные 185 тысяч человеко-часов. В феврале 15 процентов оборудования совсем не было использовано.

Брунейшим недостатком является отсутствие творческого сотрудничества между конструкторами, технологами и производственниками, отрыв проектирования от текущих задач производства, о чем пишут инженеры-технические работники завода в публикуемых нами сегодня статьях.

Коллектив завода должен по-большевистски реализовать постановление Совнаркома СССР и ЦК ВКП(б) «О развороте станкостроения в СССР», перестроив свою работу на основе решений XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б).

Дать стране самые совершенные, самые высокопроизводительные станки, проектировать и осваивать их быстро, дешево и хорошо—такова задача.

Скоростное проектирование и освоение, прежде всего, требуют дружеского взаимодействия конструктора, технолога, инструментальщика, производственника. Идея, заложенная конструктором в создаваемую машину, должна существовать в идеях технолога. Скоростной метод предусматривает широкое применение унифицированных деталей, узлов, механизмов. Это упрощает технологию и ускоряет процесс освоения.

Руководители завода, общественные организации обязаны окружить конструктора—ведущую фигуру в станкостроении—большевистской заботой, всячески помогать ему в творческих поисках, развивать общественность среди конструкторов, не допускать замкнутости, застойности в их рядах.

На предприятиях города Горького имеются прекрасные образцы быстрого проектирования и освоения новых машин. Но коллектив конструкторов и технологов станкозавода не заимствует этот опыт. Между тем, каждый советский станкостроитель должен зорко следить за развитием техники в СССР и за границей, изучать и переносить к себе последние достижения ее.

Задача технологов станкозавода—в кратчайший срок упорядочить технологический процесс, установить неизменный распорядок на производстве; полностью обеспечить рабочие места необходимой технической документацией, инструкциями, техническими условиями, решительно бороться за твердую технологическую дисциплину.

Завод должен работать ровно, планомерно, по твердому графику, для этого нужно, чтобы каждый цех, каждый участок, мастер заранее имели конкретные задания. Завод должен покончить с штурмовщиной, бракоделством, простоями и прочими потерями рабочего времени, всемерно развивая стахановское движение, неуклонно повышая производительность труда.

XVIII Всесоюзная конференция ВКП(б) потребовала от партийных организаций решительного поворота в сторону максимальной заботы о нуждах и интересах производства. На станкозаводе за последние время руководство парторганизацией обновлено, партийный контроль деятельности администрации укрепили. Но в партийной работе еще имеется ряд существенных недостатков. В цехе тяжелых станков 1 апреля, например, на доске показателей красовались цифры выполнения программы за 27 февраля, стеллажи висели от 22 февраля и не было ни одного лозунга с конкретными задачами коллектива цеха. Все это говорит о слабости агитации.

Серьезный недочет представляет и то, что парторганизация до сих пор не проводит дифференцированно политико-воспитательные мероприятия среди различных групп технической интеллигенции.

Велики и почетны задачи станкостроителей. Десять коллективов немедленно преодолеют отставание станкозавода и выведут его в шеренги передовых предприятий страны!



Группа конструкторов Горьковского станкозавода, спроектировавших копировально-фрезерный станок типа 6С153 (слева направо) Н. Г. Кузин, Н. Н. Хитрун, В. И. Солдатов, П. А. Юденков, М. М. Маргулис и С. И. Оленичев. Фото А. Капелюш.

Шире развеем предмайское соревнование

На 125 процентов

Мартеновский цех завода «Красное Сормово» одним из первых закончил мартовскую программу, выполнив ее 25 числа. Через три дня он закончил и квартальную программу. Сталевары дали сверх плана сотни тонн высококачественной стали.

Успеху мартеновцев способствовали решительная борьба за твердый технологический процесс.

С первых чисел марта в цехе был введен график. По нему стали работать каждая печь. На рабочих местах была наведена чистота.

Мартеновцы явились инициаторами предмайского соревнования на заводе. Они обязались выполнить программу апреля к 28 числу. И сейчас ежедневно выполняют задание на 120—125 процентов.

Первенство в соревновании держит смея мастера т. Мокшанова. Она дала сверх плана уже 171 тонну стали. Хорошо работает и смея т. Баладинова. Сталевары готовятся достойно встретить международный праздник — Первое мая.

В. Шалдаманов.

ГРАФИК СТАЛ ЗАКОНОМ

Коллектив кожаного завода имени Юргенса (г. Богородск) программу января и февраля в процентном выражении выполнил на 100,5 процента.

Претворяя в жизнь решения XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б), коллектив работал в марте еще лучше. План выполнен в натуре на 103,8 процента и в процентном выражении — на 113,2 процента.

Этим успехом способствовали переход цехов, смен и бригад на работу по графику, борьба за культуру производства и дальнейшее развитие социалистического соревнования и стахановского движения.

График стал законом для каждого начальника цеха, мастера, бригады, каждого рабочего и работницы. Теперь руководители участков по окончании смены тщательно анализируют результаты работы и на технических совещаниях докладывают об этом директору.

Борьба за лучшее показатели, руководители участков выявили резервы и приняли меры к быстрейшему их использованию. На заводе узким местом считался отход-

зольный цех. Тогда начальники его тов. Брыгалов предложили изменить систему развешивания в зольном отделении товара, намазанного маслом. Когда это сделали, то пропускная способность отделения увеличилась на 30 процентов. Вместе с тем цех стал самым чистым на заводе.

Заводующий лабораторией т. Головановский предложил новый метод использования отработанных хромо-вых соков для лакировки и лабелования. Проведенные эксперименты дали положительные результаты.

Кроме всего этого на заводе сейчас осуществляется ускоренный отход и золька свинца и кожаного сырья. Этот способ сокращает зольку с 72 часов до 6—8.

Работный при приеме на работу в специальном помещении снимает с себя домашнюю одежду и одевает спецодежду, а по окончании смены прохаживает через душевую кабину.

Коллектив разрабатывает социалистическое соревнование еще шире, стремясь завоевать новые производственные победы.

И. БЕЛОВ.

1700 тяжеловесных поездов

Машинисты-тяжеловесники Горьковской железной дороги, соревнуясь друг с другом, по-большевистски выполняют решения XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б) о лучшем использовании техники.

За март ими проведено 1.738 тяжеловесных поездов, тем самым полностью перевезено до 370 тысяч тонн груза и сэкономлено до 1.500 тонн топлива — каменного угля.

В обкоме ВКП(б)

Вчера бюро обкома ВКП(б) обсуждало вопрос о выборах партийных органов первичных парторганизаций в Калининском (г. Дзержинск) и Богородском районах.

Бюро обкома ВКП(б) отметило, что подготовка к выборам руководящих органов первичных парторганизаций в Богородском и Калининском районах проходит неудовлетворительно.

Богородский РК ВКП(б) провел ряд мероприятий формально, не сумев связать подготовку к выборам с мобилизацией коммунистов на решение задач, поставленных XVIII Всесоюзной партконференцией. Отдельные предприятия района (шорно-сидельная фабрика и др.) продолжают работать методами штурмовщины. Многие первичные парторганизации узнали о дне выборов только за два-три дня до начала отчетно-выборных собраний и не развернули необходимой подготовки к ним.

Калининский РК ВКП(б) пропал мимо серьезной ошибки, допущенной секретарем парткома тов. Утенковым, разработавшим стандартный

план доклада для всех первичных парторганизаций, не осудив этой вредной бюрократической затеи, не дал этому факту политической оценки.

Бюро обкома ВКП(б) обязало Богородский и Калининский райкомы партии немедленно устранить отмеченные недостатки в выборах партийных органов первичных парторганизаций. Предложило РК ВКП(б) провести отчетно-выборные собрания в первичных парторганизациях под знаком проверки выполнения решений XVIII Всесоюзной партконференции ВКП(б), большевистской критики и самокритики недостатков работы парторганизаций и мобилизации коммунистов и беспартийных масс на успешное выполнение производственных планов предприятий, на образцовую подготовку и проведение весеннего сев.

Обком ВКП(б) обязал райкомы партии обеспечить выборы в руководящие органы первичных парторганизаций людей, беззаветно преданных делу партии Ленина—Сталина, способных по-большевистски бороться за выполнение решений партии и правительства.

О партийном руководстве стеной печатью в Ардатском и Сталинском районах

Обком ВКП(б) принял решение о партийном руководстве стеной печатью в Ардатском и Сталинском (г. Горький) районах. Обком ВКП(б) отметил, что Ардатский райком партии самоустранился от руководства стеной печатью. Вопросы работы стеной в течение года райкомом и первичными партийными организациями не обсуждались. Сталинский райком ВКП(б) руководит стеной газетами неконкретно. Доклады первичных партийных организаций о руководстве стеной печатью на бюро райкома не ставятся.

В результате этого, — говорится в решении обкома ВКП(б), — стеной газеты в большинстве выходят редко, кампанийские, не затрагивают коренных вопросов деятельности предприятий, колхозов и учреждений, не показывают опыта работы стахановцев, иногда заполняются вырезками из печатных газет.

Некоторые газеты оглушают «руководство» в колхозах и предприятиях и тем самым выгораживают конкретные виновников и дезорганизаторов производства. Так, газета «Бумажностроитель» (завод «Угол Октябрь») за три года содержание станков и порчу инструментов вынудил только начальников цехов и заводоуправление, а конкретные виновников не разоблачил.

В Ардатском районе отсутствие партийного руководства стеной печатью привело к тому, что в 46 колхозах из 92-х стеной газеты не издаются, а в 25 нет редколлегии, руководят ими редакторы одиночки.

Обком ВКП(б) предложил Ардатскому и Сталинскому райкомам партии и первичным парторганизациям коренным образом улучшить руководство стеной газетами, добиваясь улучшения содержания, литературной грамотности и политической заостренности заметок, помещаемых в газетах, систематически проверять, как первичные парторганизации используют стеной печать в деле политического воспитания и мобилизации рабочих, колхозников и служащих на выполнение производственных задач.

Обком ВКП(б) обязал райкомы партии организовать политическое воспитание редакторов, членов редколлегии и рабескорков, а также проводить с ними систематически семинары и совещания по конкретным вопросам повышения качества стеной газет.

Обком ВКП(б) предложил райкомам и горкомам партии в процессе подготовки и проведения «Дня печати» организовать отчеты редколлегии стеной газет на собраниях рабочих, колхозников и служащих и провести выборы членов редколлегии там, где их нет или их состав нуждается в обновлении и укреплении.

VIII сессия Горьковского городского Совета депутатов трудящихся

Вчера состоялась VIII сессия Горьковского городского Совета депутатов трудящихся. Повестка дня сессии—исполнение бюджета города Горького за 1940 год и утверждение бюджета города на 1941 год; организационные вопросы.

С докладом по первому вопросу выступил заведующий городским финансовым отделом тов. Золотухин.

— Бюджет города Горького, — сказал докладчик, — за 1940 год выполнен по доходам в сумме 113.842,1 тысячи рублей, или на 98,5 процента, и по расходам — в сумме 114.840,4 тысячи рублей, или на 96,2 процента. Только по линии местной промышленности и промышленности выпуск валовой продукции увеличился по сравнению с 1939 годом на 30,8 процента, розничный товарооборот достиг 1.382,6 миллиона рублей. Введено в эксплуатацию 50 тысяч квадратных метров новой жилой площади, капитально отремонтировано 219 домов, построено 7 новых школ, открыто 4 больницы. На народное образование израсходовано 36.808,5 тысячи рублей. Колоссальные средства вложены в благоустройство города, на улучшение работы культурно-бытовых предприятий.

Бюджет 1941 года по доходам и расходам составлен в сумме 122.181,8 тысячи рублей. Такое соотношение бюджета находится в полном соответствии с решениями XVIII Всесоюзной партконференции ВКП(б) и VIII Сессии Верховного Совета СССР. В нем отражен дальнейший рост народного хозяйства и культуры города. Местная промышленность даст товаров широко потребления на 31.954 тысячи рублей, то есть увеличит выпуск продукции на 41,8 процента. Намечено открыть 46 новых мастерских по обслуживанию бытовых нужд населения. На финансирование народного хозяйства отпущено 27.666,3 тысячи рублей, а на социально-культурные мероприятия (просвещение, здравоохранение, социальное обеспечение) 87.342,7 тысячи рублей и т. д.

Выступивший с докладом зам. председателя бюджетной комиссии тов. Пахмутов сообщил, что комиссия считает возможным увеличить доходную часть бюджета, а также и расходную, главным образом, на благоустройство, лесосадоводство, благоустройство и здравоохранение.

В прениях выступили депутаты товарищи Самсонов, Юдов, Шагунов, Буденов, Орлинский, Петров, Смирнов, Шагалов, Зимин, Суханов, Шагунов, а также товарищи Шакин, Мигунов, Котельников.

Выступающие критиковали финансово-бюджетную организацию массовой политической работы среди населения, штурмовщину, слабый контроль за исполнением бюджета, требовали покончить с нарушениями финансово-бюджетной дисциплины, указывали на громадные неиспользованные резервы. Резкой критике была подвергнута плохая работа Горькомгиспарма, который квартальный план по выпуску товаров ширпотреба выполнял на 86 процентов, Волоканализация, городского трамвая, а также горно и горзавод, которые не принимали должных мер к своевременному развертыванию сети и ее нормальной загрузке.

Сессия утвердила отчет об исполнении бюджета за 1940 год и бюджет города на 1941 год.

В связи с переходом тов. Ефимова на другую работу сессия освободила его от исполнения обязанностей председателя исполкома городского Совета. Председателем исполкома городского Совета избран депутат тов. Суханов М. М., ранее работавший заместителем председателя исполкома городского Совета. Заместителем председателя исполкома городского Совета избран тов. Шагунов М. Г., работавший председателем исполкома Ленинского райсовета. Тов. Шагунов избран членом исполкома городского Совета.

На этом сессия закончила свою работу.

ХРОНИКА

Совнарком СССР назначил т. Богатова А. В. заместителем Председателя Всесоюзного комитета стал-

дартов при Совнаркоме СССР и членом комитета. (ТАСС).

Отъезд Бельгийской Торговой Делегации

7 апреля из Москвы выехала Бельгийская Торговая Делегация в составе гг. Жерар, Ланксман и др. На Белорусском вокзале Делегацию провожали:

член коллегии Наркомвнешторга и начальник Отдела торговых до-

Самолет И. И. Черевичного покинул ледовый лагерь

7 апреля вечером в Главном Управлении Северного морского пути была получена радиogramма, в которой сообщалось, что самолет «СССР П-169», пилотируемый летчиком И. И. Черевичным, покинул свой ледовый лагерь. В радиogramме, принятой с борта самолета, т.

говоров НКВТ тов. Д. Д. Мишустин, торгпред СССР в Бельгии тов. А. А. Кузьмин, начальник Протокольной части НКВТ тов. С. А. Шивков и референт НКВТ тов. Н. И. Волчек, а также советник Германского посольства в Москве г-н Гильер (ТАСС).

Черевичный и Либин передали: «7 апреля в 20 часов 45 минут по московскому времени, закончив работы по всем разделам научной программы, мы вылетели курсом на остров Врангеля. Если хватит горючего, пойдем на мыс Шмидта» (ТАСС).

Передвижные школы мотоциклистов-колхозников

Башкирский авто-мотоклуб организовал 6 передвижных школ для подготовки мотоциклистов в колхозах республик. С помощью преподавателей этих школ 160 колхозников уже научились водить мотоциклы. Сейчас заканчивают курс еще 150 человек.

Всего в текущем году передвижные школы авто-мотоклуба подготовят 900 мотоциклистов.

За успешную работу по развитию мототранспорта в колхозах республики Башкирский авто-мотоклуб выдвинул кандидатом на Всесоюзную сельскохозяйственную выставку 1941 года.

„География СССР“

Институт географии Академии наук СССР заканчивает работу над одноименным трудом «География СССР». В первой части охватывается общий обзор географии СССР и географическое описание РСФСР. Она будет готова в печать в июне. Вторая часть посвящается остальным 15 союзным республикам.

Алексей Семиволос выполнил годовой план

В почве на 8 апреля знающий буржуй Алексей Ильич Семиволос завершил выполнение годового задания. В эту смену он добыл 328 тонн руды—1671,2 процента задания.

Применяя свой замечательный метод скоростного бурения, тов. Семиволос за 61 рабочий день бурил 327 забоев, прошел 344,7 погонных метра и добыл 15.831 тонну руды, что составляет 100,2 проц. годового задания.

В беседе с корреспондентом ТАСС т. Семиволос заявил, что за оставшиеся до конца года время он обязуется дать своей родне еще не менее 3 годовых норм.

105 тысяч походов в противогаззах

В минувшем году в сельских Всесоюзных химических соревнованиях участвовало 38,5 тысяч первичных организаций Осоавиахима—6 миллионов 300 тысяч человек. За год проведено более 181 тысячи тренировочных занятий в противогаззах на производстве с участием 10.662.000 человек. За это же время организациями Осоавиахима проведено более 105.000 походов в противогаззах на дистанции в 3 и 5 километров. В походах участвовало 9.194.000 трудящихся.

Миллионы трудящихся Советского Союза стали помы «Готов к противогаззующей и противохимической обороне» первой сущности.

Коллективный труд советских ученых

Б 25-летнюю Великую Октябрьскую социалистическую революцию советские ученые готовят коллективный труд—«Советская наука и техника за 25 лет». Объем издания 80—100 печатных листов. Труд будет подготовлен к печати в этом году.

Партийная жизнь

Организованно, на высоком идейно-политическом уровне проведем выборы партийных органов в первичных парторганизациях

Строго соблюдать инструкцию ЦК ВКП(б)

При проведении отчетно-выборных собраний в первичных партийных организациях обязательным является точное соблюдение Устава ВКП(б) и инструкции Центрального Комитета о проведении выборов руководящих партийных органов.

XVIII Всесоюзная конференция ВКП(б) запретила созыв всякого рода собраний, заседаний в рабочее время. Собрания необходимо проводить таким образом, чтобы не отвлекать людей от работы на производстве.

В соответствии с этим в инструкции ЦК ВКП(б) о проведении выборов руководящих партийных органов, утвержденной Центральным Комитетом 3 апреля 1941 года, указывается, что отчетно-выборные собрания первичных партийных организаций должны проводиться в рабочее время. А для того, чтобы обеспечить участие всех коммунистов на отчетно-выборных собраниях, на предприятиях с многосменной работой отчеты и выборы бюро первичных партийных организаций должны проводиться на партийных собраниях коммунистов по сменам или в общедневное время предприятия выходного дня.

Инструкция устанавливает следующий порядок проведения отчетно-выборных собраний первичных партийных организаций, где отчеты и выборы будут проводиться на сменных партийных собраниях:

«На каждом из сменных партсобраний заслушивается и обсуждается отчет бюро первичной партийной организации, производится выдвижение и обсуждение кандидатур в новый состав бюро первичной парторганизации. В результате обсуждения на всех сменных собраниях выдвигаются кандидатуры, составляется единый список кандидатур для проведения выборов закрытым (тайным) голосованием, который и баллотируется на партсобраниях коммунистов по сменам.

На каждом сменном партсобрании избирается сменная комиссия, а общий подсчет голосов, поданных на всех сменных собраниях, производится на совместном заседании сменных комиссий, избранных сменными партсобраниями. Результаты голосования оглашаются на сменном или цеховых партийных собраниях».

В целях выращивания новых кадров во всех первичных партийных организациях необходимо избирать по два заместителя секретаря. Что касается малочисленных первичных партийных организаций, насчитывающих менее 10 членов партии, избирается не два, а один.

ПО ПАРТИЙНЫМ ОРГАНИЗАЦИЯМ

Партийные организации Кагановичского района города Горького деятельно готовятся к выборам партийных органов в первичных парторганизациях. Задача предстоящих выборов, обсуждаются в партийных собраниях, проводятся также индивидуальные беседы с коммунистами. В разрабатываемом предпартийном социалистическом соревновании коммунисты играют авангардную роль.

Райком партии, готовясь к выборам, провел совещание секретарей первичных парторганизаций, партийных информаторов, редакторов заводских многотиражек. Сейчас на предприятиях проводятся совещания редакторов стенных газет. Разработаны и утверждены графики проведения выборов во всех парторганизациях.

Первичные партийные организации Б.-Маресевского района подготовку к выборам сочетают с завершением подготовки к весеннему севу и улучшением партийно-массовой работы в колхозах. Парторганизации Чертаевского, Липинского и Карповского колхозов добились уже полной готовности к севу своих артелей.

Для оказания практической помощи первичным парторганизациям в подготовке к выборам райком послал членов бюро и пленума райкома, партийный актив и работников аппарата райкома. С секретарями первичных парторганизаций проведен семинар.

В XVIII Всесоюзной партийной конференции потребовалась от партийных организаций, работников промышленности и транспорта «полностью использовать огромные возможности социалистического строя для расцвета технической мысли и для скорейшего внедрения новых достижений техники в производство».

В свете этих решений необходимо коренным образом изменить отношение института и его отдельных научных работников к внедрению в производство выполненных работ, имеющих народно-хозяйственное значение.

Следует сказать, что до последнего времени этому вопросу в нашем индустриальном институте уделялось недостаточно внимания. Многие ошибочно считали, что задача института и его кафедр сводится только к выполнению той или иной научно-исследовательской работы. В тех же немногих случаях, когда делались попытки внедрить выполненные работы в производство, начатое дело далеко не всегда доходило до конца.

Недостаточная настойчивость работников института, нерешительная и непослужная борьба с техническим консерватизмом отдельных работников промышленности, задерживающих внедрение новой техники, являлись причинами незначительного количества научно-исследовательских работ, реализованных в промышленности.

В качестве примера можно сослаться на длительные мытарства одной очень важной работы, связанной с новым методом получения

С чем мы приходим к выборам

В прошлом году отчетно-выборное собрание парторганизации завода имени Фрунзе потребовало от партбюро принять все необходимые меры к выполнению и перевыполнению производственной программы 1940 года, к внедрению в производство новой, более совершенной техники и дальнейшему улучшению качества продукции.

Это требование партийного собрания всегда было в поле нашего зрения. И завод закончил 1940 год с перевыполнением задания и отличной оценкой.

Партбюро и парторганизация в целом на протяжении года непрерывно усиливали контроль деятельности администрации. На заседаниях партбюро и партийных собраний после обстоятельной подготовки мы обсуждали и решали многие производственные вопросы. Наши заседания руководители отдела технического контроля, отдела главного механика, отдела снабжения, конструкторского отдела. Мы обсуждали также доклады начальника цехов, главного инженера, начальника лаборатории, директора. Немало внимания уделялось при этом расстановке и воспитанию кадров, работе с беспартийными руководителями работниками завода. Это безусловно принесло большую пользу делу.

Тем не менее, несмотря на то, что контроль партийной организации был введен во всем, недостатки в работе предприятия все же были. Предприятие, прежде всего, вступило в 1941 год недостаточно подготовленным. Эта неподготовленность сказалась в том, что свои обязательства в честь XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б) мы не выполнили. Вопрос об этом обсуждался на партбюро, на производственных совещаниях, на совещании хозяйственного актива. Мы вселили и быстро и решительно исправили наши ошибки. И в марте не только перевыполнили месячную программу, но перевыполнили и план I квартала.

Исполнение решений XVIII Всесоюзной партийной конференции, ликвидация недостатков в работе промышленности, вскрытых конференцией и являющихся мечтой и написанием завода, мы считаем самой важной и самой боевой своей задачей. После конференции наша партийная организация провела проверку многих участков производства. В этой работе у нас участвовали 55 человек. Проверка наглядно показала нам слабые участки, определила ближайшие наши мероприятия. Секретари парторганизаций теперь конкретнее ставят вопросы производства на собраниях. В 4-й организации, например, обсуждался вопрос о состоянии складского хозяйства; в 3-й организации обсуждалась работа лаборатории. 3-я организация взяла под свое непосредственное наблюдение и другой, очень серьезный участок. Превратилось ли производство в 3-й организации в лабораторию, в работе которого участвовали ведущие конструктора, начальники цехов, главный инженер, мастера, наладчики, работники отдела снабжения.

Подобное обсуждение производственных вопросов оказалось плодотворным. Основываясь на предложениях парторганизаций, хозяйственники быстро провели в жизнь ряд мер, улучшающих работу.

Также обстоятельно занимаемся и занимаемся мы и внедрением сущест-

ственно твердого и высокопрочного цемента из гипса (цемент Кина). Этот вид цемента недостаточно применяется у нас на производстве, между тем как в США он имеет весьма широкое применение. Исследовав причины высокой прочности этого цемента, тов. Иванев ставит задачу повышения прочности его до 800—900 килограммов на квадратный сантиметр.

Под руководством доцента, кандидата химических наук А. И. Липатова разрабатываются методы использования отходов газогенераторных станций, работающих на торфо-древесном топливе. В Горьковской области имеется большое количество предприятий, располагающих крупными газогенераторными установками. Общее количество газогенераторной смолы, получаемой на этих станциях, достигает 25 тысяч тонн в год, а в ближайшие годы, в связи с расширением станций, это количество почти удвоится. В настоящее время большинство заводов не используют отходы генераторного производства, и они сильно загрязняют не только заводскую территорию, но и всю окружающую местность, а при спуске в реки отравляют воду, что приводит к массовой гибели рыбы.

Институтом разработан простой и удобный метод обезвоживания и очистки торфо-генераторной смолы, который уже применен на Горьковском и Чагодническом стекольных заводах, получающих от этих мероприятий значительную экономию. Сейчас институт проектирует переработку торфо-генераторной смолы с целью получения из нее высококалорийного газа, который можно будет использовать как для технических целей, так и, в особенно-

ХОД РЕМОНТА ТРАКТОРОВ ПО МТС ОБЛАСТИ

Сводка областного МТС за 5 апреля 1941 года.

(В процентах к годовому плану)

НАЗВАНИЕ МТС	Всего отремонтировано	В том числе:	
		Капитальный	Текущий
Шараповская	122,7	100,0	141,7
Каменнинская	117,4	100,0	128,6
Заветужская	114,0	100,0	122,6
Ушаковская	113,0	100,0	120,0
Воскресенская	112,7	104,3	117,5
Сергачевская	111,9	105,3	117,4
Луконовская	108,6	100,0	111,9
Андреевская	107,1	106,7	107,7
Огнубовская	105,6	93,8	115,0
Лопатинская	105,4	100,0	108,9
Кологривская	104,8	113,3	100,0
Починковская	104,8	100,0	107,9
Пыжугская	104,7	106,3	103,7
Накалеская	104,5	105,9	103,7
Варнавинская	104,5	100,0	107,1
Шаринская	104,4	100,0	106,7
Мантуровская	104,3	100,0	106,3
Дивеевская	104,1	105,9	103,1
Останкинская	103,3	100,0	105,6
Бутурлинская	102,0	100,0	108,0
Чернухинская	101,6	118,2	92,3
Суроватинская	100,0	100,0	100,0
Межевская	100,0	100,0	100,0
Уренская	100,0	100,0	100,0
Берская	100,0	100,0	100,0
Ветлужская	100,0	78,3	112,5
Тоншаевская	100,0	100,0	100,0
Коваринская	100,0	110,0	93,9
Гатинская	100,0	100,0	100,0
Белосовская	100,0	100,0	100,0
Шахунская	100,0	100,0	100,0
Залесная	100,0	71,4	117,6
Салганская	100,0	100,0	100,0
Хмелевская	100,0	100,0	100,0
Чкаловская	98,2	113,0	88,2
Ильинская	96,6	87,5	100,0
Сосновская	95,2	58,8	120,0
Сосновская	94,5	100,0	90,7
Петраковская	93,9	100,0	90,0
Тонкинская	93,2	112,5	80,0
Спаская	90,6	93,3	89,5
Работинская	90,2	85,7	93,3
Семеновская	90,0	85,7	91,7
Рязаневская	89,6	92,0	88,1
Ивановская	88,5	85,7	90,0
Ильинская	88,3	125,0	63,9
Б.-Волдинская	87,7	92,9	86,0
Талышинская	85,4	86,7	34,6
Лысковская	84,0	74,1	89,6
Макарьевская	83,9	92,3	77,8
Лысковская	83,3	94,7	73,9
Вознесенская	81,7	78,3	83,8
Натальинская	81,3	80,0	81,8
Балахнинская	80,6	100,0	75,9
Богородская	80,0	72,7	84,8
Т.-Станская	78,2	72,2	81,1
Б.-Андреевская	77,8	61,1	88,9
Слободская	77,8	87,5	73,7
Костюковская	77,6	114,3	62,9
Нервоянская	76,3	106,7	65,9
Воротынская	74,0	65,0	80,0
Б.-Мурашинская	71,0	48,3	90,9
Арамакская	70,9	85,0	62,9
Фоминская	69,6	64,3	71,4
Городицкая	67,6	51,7	77,8
Тамбовская	66,7	65,2	67,9
Смирновская	65,8	76,9	60,0
Ардатовская	65,4	134,6	30,8
Воронская	64,2	50,0	81,8
Нарукоская	63,3	69,0	60,0
Хвостовская	62,5	57,1	64,0
Бурмынская	62,1	70,0	57,9
Княгининская	61,5	46,2	69,2
Б.-Маресевская	61,4	100,0	43,3
Шатковская	60,7	72,2	55,8
Перевоская	60,4	119,0	21,9
Васюковская	60,3	92,9	50,0
Васюковская	60,0	76,0	48,6
Муромская	60,0	62,5	58,3
Павловская	57,9	52,0	62,5
Глуховская	57,1	55,6	57,9
Вьюковская	50,0	37,5	54,2

Итого по области 87,1 89,4 85,7

Что способствовало успеху

В прошлом году Чернухинская МТС не выполняла план ремонта тракторов. Произошло это в значительной степени потому, что тракторы мы ремонтировали медленно и плохо.

Совсем иначе идет работа в этом году. На 2 апреля план текущего ремонта был выполнен на 92,3 проц., а капитального — на 118,2.

Крепко помогло разнузданное между ремонтниками соревнование имени XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б). Соревнование вызвало замечательных мастеров ремонтно-сварочного и кузнечного дела. Кузнец И. П. Бокарев, токарь И. М. Зотов, М. М. Борисов, трактористы-ремонтники гг. Корчажкин, Осипин, Майоров, Нязанов, Карпов и др. блестяще выполняли свои производственные обязательства, проявляя творческую инициативу и таким образом, резко ускорили темпы ремонта без ущерба качеству.

Коллектив задан целью восстановить мощный гусеничный трактор, бездействовавший три года. Но не было трех вкладывшейся коренных подшипников, осей нижних катков, арматуры и других деталей. Как быть? Корпуса коренных подшипников взялись сделать механик т. Плянуков и механик т. Гризнов. Обязательство они выполнили на отлично. Токать т. Борисов выточил ось и обдуровал арматуру. И вот, трактор готов к выезду в поле! Тракторист т. Шеляков обещал механикам и слесарям выработать на этой машине за сезон не менее 2000 гектаров.

Арамакская МТС печально задерживала колебание верхних головок блока. Надо было во что бы то ни стало устранить эту задержку. Иван Михайлович Зотов сконструировал прибор, а слесарь тов. Сивков собрал его и таким образом освоил колебание головок блока без помощи МТМ.

10 отремонтированных в Горьковской МТС моторов нельзя поставить на раму: не было фланца среднего вала для коробки скоростей. Однако, гг. Бакашов и Гризнов нашли выход и из этого положения: сделали формы и отлили необходимые детали.

Для электросварки приходилось часто детали везти в Бутурлино, Арамакс, Горький. Тратятся десятки тысяч рублей. Механики гг. Долов, Бакашов, Плянуков наладили при мастерской электросварку.

Успешному проведению ремонта способствовала и массово-политическая работа среди ремонтников. Доклады, лекции, беседы тесно увязывались с вопросами производства. Мы поднимали на щит златых людей, поощряли их инициативу, популяризировали их опыт, 17 передовиков премиями.

Коммунисты занимались в мастерской авангардную роль. Личным примером гг. Долов, Плянуков, Новиков, Зотов, Сивков увлекали за собой беспартийных.

Первые успехи ни в какой мере нас не успокаивали. Качество зимнего ремонта по-настоящему вылезало в борозде. Однако, у нас есть основания надеяться, что весенние работы мы проведем в кратчайшие сроки, на высоком уровне агротехники и при максимальном использовании тракторных агрегатов.

Арамакская МТС печально задерживала колебание верхних головок блока. Надо было во что бы то ни стало устранить эту задержку. Иван Михайлович Зотов сконструировал прибор, а слесарь тов. Сивков собрал его и таким образом освоил колебание головок блока без помощи МТМ.

10 отремонтированных в Горьковской МТС моторов нельзя поставить на раму: не было фланца среднего вала для коробки скоростей. Однако, гг. Бакашов и Гризнов нашли выход и из этого положения: сделали формы и отлили необходимые детали.

Для электросварки приходилось часто детали везти в Бутурлино, Арамакс, Горький. Тратятся десятки тысяч рублей. Механики гг. Долов, Бакашов, Плянуков наладили при мастерской электросварку.

Успешному проведению ремонта способствовала и массово-политическая работа среди ремонтников. Доклады, лекции, беседы тесно увязывались с вопросами производства. Мы поднимали на щит златых людей, поощряли их инициативу, популяризировали их опыт, 17 передовиков премиями.

Коммунисты занимались в мастерской авангардную роль. Личным примером гг. Долов, Плянуков, Новиков, Зотов, Сивков увлекали за собой беспартийных.

Первые успехи ни в какой мере нас не успокаивали. Качество зимнего ремонта по-настоящему вылезало в борозде. Однако, у нас есть основания надеяться, что весенние работы мы проведем в кратчайшие сроки, на высоком уровне агротехники и при максимальном использовании тракторных агрегатов.

Арамакская МТС печально задерживала колебание верхних головок блока. Надо было во что бы то ни стало устранить эту задержку. Иван Михайлович Зотов сконструировал прибор, а слесарь тов. Сивков собрал его и таким образом освоил колебание головок блока без помощи МТМ.

10 отремонтированных в Горьковской МТС моторов нельзя поставить на раму: не было фланца среднего вала для коробки скоростей. Однако, гг. Бакашов и Гризнов нашли выход и из этого положения: сделали формы и отлили необходимые детали.

Для электросварки приходилось часто детали везти в Бутурлино, Арамакс, Горький. Тратятся десятки тысяч рублей. Механики гг. Долов, Бакашов, Плянуков наладили при мастерской электросварку.

Успешному проведению ремонта способствовала и массово-политическая работа среди ремонтников. Доклады, лекции, беседы тесно увязывались с вопросами производства. Мы поднимали на щит златых людей, поощряли их инициативу, популяризировали их опыт, 17 передовиков премиями.

Коммунисты занимались в мастерской авангардную роль. Личным примером гг. Долов, Плянуков, Новиков, Зотов, Сивков увлекали за собой беспартийных.

Первые успехи ни в какой мере нас не успокаивали. Качество зимнего ремонта по-настоящему вылезало в борозде. Однако, у нас есть основания надеяться, что весенние работы мы проведем в кратчайшие сроки, на высоком уровне агротехники и при максимальном использовании тракторных агрегатов.

Арамакская МТС печально задерживала колебание верхних головок блока. Надо было во что бы то ни стало устранить эту задержку. Иван Михайлович Зотов сконструировал прибор, а слесарь тов. Сивков собрал его и таким образом освоил колебание головок блока без помощи МТМ.

10 отремонтированных в Горьковской МТС моторов нельзя поставить на раму: не было фланца среднего вала для коробки скоростей. Однако, гг. Бакашов и Гризнов нашли выход и из этого положения: сделали формы и отлили необходимые детали.

Для электросварки приходилось часто детали везти в Бутурлино, Арамакс, Горький. Тратятся десятки тысяч рублей. Механики гг. Долов, Бакашов, Плянуков наладили при мастерской электросварку.

Успешному проведению ремонта способствовала и массово-политическая работа среди ремонтников. Доклады, лекции, беседы тесно увязывались с вопросами производства. Мы поднимали на щит златых людей, поощряли их инициативу, популяризировали их опыт, 17 передовиков премиями.

Коммунисты занимались в мастерской авангардную роль. Личным примером гг. Долов, Плянуков, Новиков, Зотов, Сивков увлекали за собой беспартийных.

Первые успехи ни в какой мере нас не успокаивали. Качество зимнего ремонта по-настоящему вылезало в борозде. Однако, у нас есть основания надеяться, что весенние работы мы проведем в кратчайшие сроки, на высоком уровне агротехники и при максимальном использовании тракторных агрегатов.

Арамакская МТС печально задерживала колебание верхних головок блока. Надо было во что бы то ни стало устранить эту задержку. Иван Михайлович Зотов сконструировал прибор, а слесарь тов. Сивков собрал его и таким образом освоил колебание головок блока без помощи МТМ.

10 отремонтированных в Горьковской МТС моторов нельзя поставить на раму: не было фланца среднего вала для коробки скоростей. Однако, гг. Бакашов и Гризнов нашли выход и из этого положения: сделали формы и отлили необходимые детали.

Для электросварки приходилось часто детали везти в Бутурлино, Арамакс, Горький. Тратятся десятки тысяч рублей. Механики гг. Долов, Бакашов, Плянуков наладили при мастерской электросварку.

Успешному проведению ремонта способствовала и массово-политическая работа среди ремонтников. Доклады, лекции, беседы тесно увязывались с вопросами производства. Мы поднимали на щит златых людей, поощряли их инициативу, популяризировали их опыт, 17 передовиков премиями.

Коммунисты занимались в мастерской авангардную роль. Личным примером гг. Долов, Плянуков, Новиков, Зотов, Сивков увлекали за собой беспартийных.

Первые успехи ни в какой мере нас не успокаивали. Качество зимнего ремонта по-настоящему вылезало в борозде. Однако, у нас есть основания надеяться, что весенние работы мы проведем в кратчайшие сроки, на высоком уровне агротехники и при максимальном использовании тракторных агрегатов.

Н. ПРЯГУНОВ,
заместитель директора Чернухинской МТС по политчасти.

Подсобные предприятия колхозов

В колхозах Горьковской области насчитывается около 15 тысяч мелких и подсобных предприятий по выработке строительных материалов, гончарных изделий, материалов для производства ремонта и т. д. Развито производство кирпича, черепицы, обработка известки и других строительных материалов. Так, в 1940 году в колхозах области было учтено 648 кирпичных заводов, из которых 441 завод выработал 22,4 млн. штук кирпича. Колхозы Котовского района в 1940 году выработали 1,320 тыс. штук кирпича, Богородского района—915 тыс. штук и Арамаксского—567 тыс. штук.

Таким образом, возрастающая потребность колхозного строительства в значительной степени покрывается собственным производством строительных материалов.

Необходимо указать, что ввиду отсутствия технического руководства со стороны земельных органов много подсобных предприятий бездействует или работает далеко не на полную мощность. В колхозах слабо развивается производство черепицы. Заметно снизилась выработка известки, которая завоится в нашу область даже из других областей и районов Союза.

На 1941 год отход подсобных предприятий колхозов намечает организовать в колхозах производство 40,5 млн. штук кирпича, 3,5 млн. штук черепицы и 5,730 тонн известки, гончарных изделий на 1 млн. рублей, а также колес, телег и саней.

Поэтому так важно и своевременно производить мощность существующих подсобных предприятий. Во многих районах предприятия и мелкие производства слабо развиты и крайне неравномерно распределены. В то время, когда, например, в Богородском районе в кол-

хозах имеется 126 подсобных предприятий, в Арамаксском—63, Лысковском—69, а в Шаринском, Ивановском, Б.-Маресевском и, особенно, в районах, удаленных от железнодорожных и водных путей, их имеется единицы.

Используя свободную рабочую силу, особенно в осенне-зимний период, колхозы имеют возможность обеспечить себя строительными, гончарными и деревянными постройками, бочко-тарой, транспортными инвентарями.

Районными организациями порекомендуем заниматься этим делом и благословим делом, оказать колхозам организационную помощь.

Необходимо особо подчеркнуть, что работа и сама организация подсобных предприятий не должны проходить за счет основного сельскохозяйственного производства.

Подсобные производства ни в коем случае не должны отвлекать колхозников от выполнения своих основных хозяйственных задач. С этой точки зрения надо подходить и к вопросу об организации колхозных подсобных производств.

Местные советы и земельные органы должны оказывать колхозам конкретную помощь в организации и снабжении подсобных производств и мелких предприятий, организовывать силами и средствами самих колхозов подготовку квалифицированных мастеров (гончаров, слесарей, столяров, столяров и т. д.).

Подсобные производства колхозов и мелкие предприятия (мельницы, кузницы, обсерватории, шорные и прочие мастерские)—наиболее верный источник удовлетворения хозяйственных нужд колхозов и самих колхозников.

И. РУЦУН,
экономист облплана.

Быстрее проектировать и осваивать новые станки

ПОДНЯТЬ МАРКУ ЗАВОДА

Товарищ Молотов на XVIII съезде ВКП(б) говорил: «В связи с задачами дальнейшего развития машиностроения, надо подчеркнуть исключительную важность вопросов технической политики. Нам нужно не всякое машиностроение, нам нужно развитие передового машиностроения, стоящего в полной мере на уровне главных достижений мировой техники. Нам, например, нужно не просто увеличивать производство станков, нам необходимо обеспечить в станкостроении решительное повышение удельного веса высокопроизводительных и специальных станков, особенно автоматов и полуавтоматов. Это относится и ко всем остальным видам машиностроения. Мы не должны топтаться отставания нашей машиностроительной промышленности от уровня современной техники, от современных технических достижений, в чему неизбежно ведет самоуспокоенность и зазнайство в этом деле. Надо, чтобы техническая политика в советском машиностроении была в полной мере на уровне современной мировой техники».

Это наставляет нас, станкостроителей, особо ответственную обязанность, поскольку от нас, от нашей работы в значительной мере зависит прогресс машиностроения. Чем лучше, совершеннее, точнее и производительнее будут выпускаемые нами станки, тем выше станет техника машиностроения.

Большая роль в станкостроении отводится Горьковскому заводу фрезерных станков, призванному снабжать промышленность Советского Союза универсальными и специальными фрезерными станками.

За годы своего существования завод выпустил массу различных станков. Но, несмотря на это, он очень сильно отстал от выдвинутых перед ним задач.

Завод не выполняет план и медленно разрабатывает и осваивает новые типы основных серийных станков. Особенно же отстает в модернизации серийных станков, продолжая выпускать их по устаревшим моделям, как справедливо отметил «Правда» в передовой статье 28 марта.

Чем объясняется это?

Прежде всего тем, что наши конструкторские силы долгое время «насыщались» особыми конструкциями станков, не учитывали свою предыдущую практику, не заимствовали опыт передовых отечественных и зарубежных заводов, были оторваны от текущих задач производства.

Конечно, очень важно и почетно создавать станки новых типов, станки уникалы. Но от конструкторов не в меньшей, если не в большей, мере требуется неустанно работать над модернизацией выпускаемых серийных станков, над созданием на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

«Необходимо, далее, особое внимание уделять вопросам новой техники, непрерывно работать над усовершенствованием техники, над освоением производства новых машин, материалов и изделий». (Из резолюции XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б)).

Парторганизация и техника

Не так давно в техническом отделе станкостроительного завода была проведена беседа на тему «Пути развития станкостроительной промышленности в Германии». На беседе присутствовали 52 человека. Беседа вызвала большой интерес у слушателей. И это вполне понятно, ибо она явилась событием в жизни не только парторганизации, но и всего завода, так как в нем очень плохо пропагандируют современные достижения техники. А это приводит к застою в развитии технической мысли, к медленному освоению выпускаемой продукции.

За последнее время с разными группами работников на заводе проведено 17 лекций и докладов по вопросам, вытекающим из решений XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б): о себестоимости, о технологии, о роли мастера на производстве и т. д. Но о новой технике была лишь одна беседа, названная выше.

В цехах опытных производств и тяжелых станков, где осваиваются новые типы станков, партийные организации совершенно не поднимают вопросов новой техники.

Бригада, готовившая материалы к производственно-технической конференции, проведенной на заводе, выявила, что качество проектирования как нормальных, так и специальных станков — невысокое. В чертежах, спускаемых в цехи, содержится много ошибок. Конструктор перед тем как начать проектирование не имеет четкого и исчерпывающего технического задания, не располагает полными и точными материалами, на основании которых можно было бы проектировать станок.

Станок типа 6С127 начали проектировать в 1936 году. К началу проектирования не было сведений, на какой базе станок будет строиться. И в 1938 году его сняли с проектирования. В 1939 году этим станком занялся другой конструктор, однако и он прекратил работу из-за отсутствия данных со

— * —

Что подрывает технологическую дисциплину?

Как идет у нас освоение новой техники? Очень и очень медленно. Новые типы станков запускаются в серийное производство конструктивно и технологически окончательными, но и конструктивно, и технологически. Станок «6Б82» выпускается уже несколько лет, а до сих пор имеет ряд конструктивных недостатков. Нормально собранный узел вызывает «лисы» в направляющих консоли, мотор иногда совсем глохнет, если включается ускоренный ход, и т. д. После многих приговоров станки удается сдать отделу технической инспекции, но не исключена возможность, что они поведут себя у потребителя так, как вели до сдачи отделу технической инспекции. С повышением темпов резания на станках совсем работать нельзя. Несмотря на все это, станок «6Б82» является основной моделью консолю-фрезерных станков второго номера и должен выпускаться крупной серией.

М. МАРДАНИН, главный конструктор завода.

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

стороны заказчика. В том же году станком занялся третий конструктор, который и довел дело до конца. Но станок с производства был снят.

Коммунисты конструкторского отдела не ставят по-настоящему вопросы быстрого проектирования. За последние 4—5 месяцев проектирование применено только по трем станкам: 6С157, 6С158, 6С159.

Очень слабо партийная организация направляет техническую мысль и на разработку более правильной и совершенной технологии, а ведь по некоторым деталям станков идет очень большой брак. За год из года в год имеет несколько наименований деталей, по которым брак не прекращается. Причины брака — несовершенный технологический режим.

Казалось бы, партийные организации цехов должны серьезно заняться «браконосными» деталями и совместно с конструкторами и технологами разобраться в причинах брака. Но этого не сделали ни цеховые партийные организации, ни заводское партбюро. Штурмовщина, авралы захлестнули творческую работу в коллективе, брак деталей по-прежнему велик. В январе и феврале потеряно на нем 700 тысяч рублей.

Проведение экспериментальных работ исключительно важно для станкостроения. Между тем есть коммунисты, которые пересерьезно подходят к этому делу. Заместителем начальника третьего механического цеха тов. Вернику было поручено изготовить разъемную шпиндельную шестерню. Об этой работе он предупреждал неоднократно. Однако задание в срок не выполнял.

Задача партийной организации станкостроения — смеется ставить вопросы новой техники. Мы должны выпускать станки совершенными, отвечающими всем требованиям современной технической мысли.

А. КАЛИНИН.

— * —

Что подрывает технологическую дисциплину?

Для изготовления станков нужно много различных приспособлений, а что получается на деле? Ряд приспособлений на базовые детали инструментальный цех дает первому механосборочному цеху некомплектно, приспособление БС2406-П-2 готово уже несколько месяцев, а специнструмент к нему все еще не сделан.

Технологическая дисциплина не на высоте. Технические документы — чертежи, технологические карты, технические условия, чертежи на приспособления и инструмент и проч. — имеют десятки поправок и так перебраны, что почти в них трудно разобраться самому опытному человеку. Производственные чертежи изменения должны отражаться во всех документах, но этого не делается. Их забывают вносить даже в сметы. Все это подрывает технологическую дисциплину и наносит громадный ущерб заводу.

Конструктор А. ГОРИН.

— * —

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

ПРАВИЛЬНО РЕШИТЬ ОРГАНИЗАЦИОННЫЙ ВОПРОС

Из-за недооценки прежним техническим руководством станкостроения значения технологического отдела технологии в цехах сильно устарела, документация запущена.

Новое техническое руководство серьезно взялось за оснащение производства современными приспособлениями, конструкторами, инструментом и за упорядочение технологической документации. Однако в работе отдела главного технолога еще много организационных неполадок.

Организация труда и распределение обязанностей среди работников отдела поставлены плохо. Здесь вот уже около восьми месяцев «экспериментируют» и «дискусируют», как лучше организовать работу конструкторов — через бригады (в составе 2—3 человек) или через группы (по 8—9 человек).

Теперь у нас имеется пять бригадиров, но никто из них конкретно не знает своих функций.

Бригады перестраиваются чуть ли не ежемесячно. И нередко случалось, когда бригадир совсем оставался без подчиненных, а все же продолжал называться бригадиром.

Бригадир конструкторов руководит старшим конструктором, но и у того нет ясного представления о своих обязанностях. Он в основном занимается лишь проталкиванием чертежей и заказов.

Отделу главного технолога нужен диспетчер, чтобы старший конструктор мог заниматься техническими вопросами.

А какие функции должен выполнять зам. главного технолога тов. Ушеренко? На это никто не ответил. Ино лишь одно, что т. Ушеренко значительную часть своего рабочего времени тратит в податных цехах. И считаю, что т. Ушеренко должен, как правило, два раза в день обходить конструкторов и технологов цехов, посмотреть, что они делают, помочь им и, если требуется, поправить.

В отделе крайне плохо обстоит дело с разработкой сметы социалистического соревнования. Администрация относится к нему безразлично. Договора заключаются и проверяются формально.

Эта неразбериха в отделе — результат недооценки организационных вопросов со стороны главного технолога тов. Гасанова. Тов. Гасанов предпочитает все делать сам, вместо того, чтобы четко определить обязанности своих подчиненных и строго требовать их выполнения.

В неудовлетворительном состоянии отдела главного технолога повинен и главный инженер завода тов. Иосифов. На одном из партийных собраний он заявил: «Кажется, порожение начальника отдела является и моим порожением. Я, как главный инженер, морально переживаю это, так давите, товарищи, дружно... и т. д. и т. п.»

Но не только главный инженер, но и директор и все руководство заводом будет «переживать» это, пока не займется наведением порядка в каждом отделе, на каждом участке завода.

Конструктор В. КАПИТЕЛЬМАН.

— * —

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

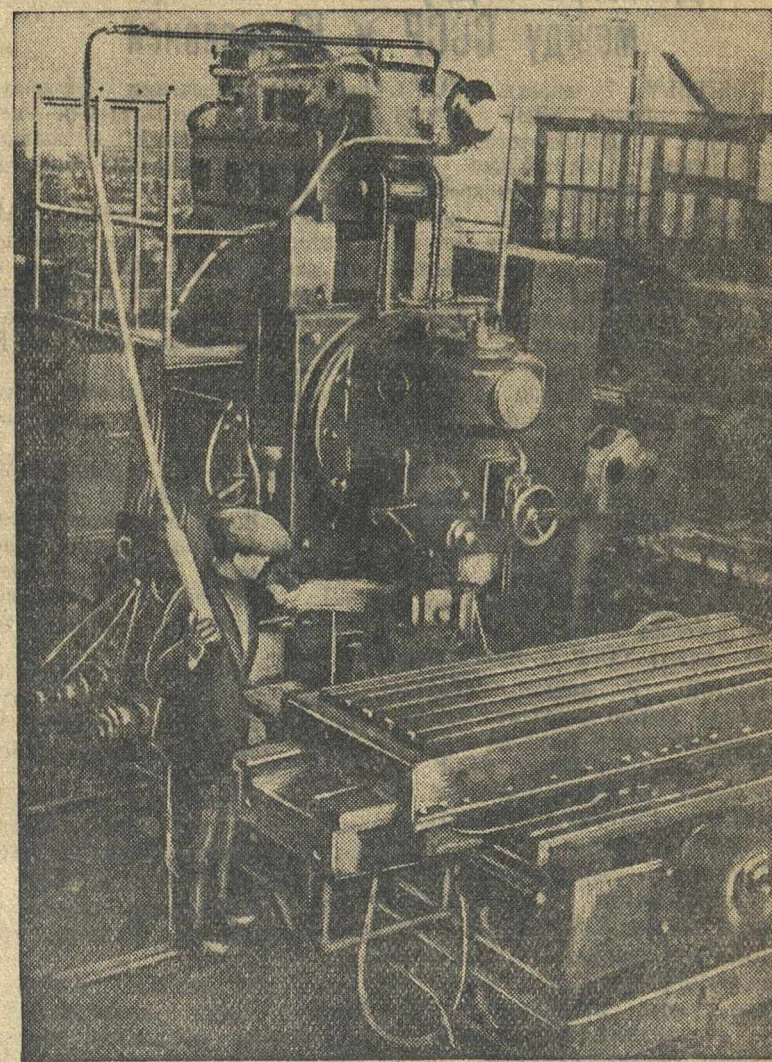
созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они

созданы на основе последних наиболее совершенных, точных производственных станков. Анализ конструкций современных фрезерных станков, выпускаемых за границей, показывает, что они



Новая продукция станкостроения. На снимке: бесконечно-фрезерный станок типа 6Д155.

Отклики иностранной печати на заключение Договора о дружбе и ненападении между СССР и Югославией

СТОКГОЛЬМ, 7 апреля. (ТАСС). Шведские газеты «Нова даглитт аллеханда», «Афтонбладет», «Дагенс нюхетер», «Стокгольмс-тинингет», «Сопнал-демократен», «Свенска дагбладет» и другие опубликовали полный текст Договора о дружбе и ненападении между СССР и Югославией.

Многие газеты посвящают Договору специальные статьи, в которых подчеркивают большое значение этого документа в борьбе за мир и против расширения войны.

БЕРЛИН, 7 апреля. (ТАСС). Германское информационное бюро перепечатало полный текст Договора о дружбе и ненападении, заключенного между СССР и Югославией.

РИМ, 7 апреля. (ТАСС). Агентство Стефани опубликовало полный текст Договора о дружбе и ненападении между СССР и Югославией.

ЛОНДОН, 7 апреля. (ТАСС). Агентство Рейтер перепечатало по радио полный текст Договора о дружбе и ненападении между СССР и Югославией, а также выдержки из передовых «Правды» и «Известий», посвященных Договору.

Сообщение о заключении Договора опубликовали также газеты «Санди таймс» и «Санди диспетч».

ТОКИО, 7 апреля. (ТАСС). «Асахи», «Нипи-Нипи», «Хоню» и другие газеты публикуют сообщения о заключении Договора о дружбе и ненападении между СССР и Югославией.

ВШПН, 7 апреля. (ТАСС). Агентство ОФИ (Гавае) перепечатало газетам текст Договора о дружбе и ненападении, заключенного между СССР и Югославией. Одновременно агентство передает в выдержках передовую статью газеты «Правда».

Газета «Тан» опубликовала сообщение о заключении Договора о дружбе и ненападении между СССР и Югославией.

Война на англо-германском фронте и в Африке (Дневник военных действий)

На англо-германском фронте отмечаются активные действия авиации воюющих сторон. Германская авиация, говорится в своем германском командовании, продолжала 7 апреля операции против Англии и английского судоходства. В ночь на 8 апреля несколько сот германских бомбардировщиков подвергли интенсивной бомбардировке многочисленные военные объекты Англии. В устье реки Клайд близ Глазго германские самолеты сбросили фугасные и зажигательные бомбы на два портовых города. Бомбардировке подверглись также порты Бристоль, Ливерпуль, Ипсвич и Гарвича. Один германский самолет сбросил бомбы на авиационный завод в Центральной Англии.

Основной удар английской авиации в ночь на 8 апреля был направлен на Киль. Английские самолеты, сообщает агентство Рейтер, подвергли также бомбардировке Бремерхафен и Эмден.

В Северной Африке продолжается наступление итало-германских войск. В Киренаике итальянские и германские войска.

Итальянские потери

ЛОНДОН, 8 апреля. (ТАСС). Как сообщает агентство Рейтер, итальянцы потеряли в Африке 190 тысяч человек пленными. Общие потери итальянцев на африканском фронте составляют 92 тыс. человек, в том числе 20 тыс. пленными, 20 тыс. убитыми и 52 тыс. ранеными. Английские потери со времени начала военных действий в Африке до 23 февраля определялись в 604 убитыми и 2.362 человека ранеными.

Занятие Дорны итальянскими и германскими войсками

РИМ, 8 апреля. (ТАСС). По сообщению агентства Стефани, Дорна (Ливия) занята итальянскими и германскими войсками.

К разрыву дипломатических отношений между Англией и Венгрией

ЛОНДОН, 8 апреля. (ТАСС). Как передает агентство Рейтер, министерство экономической войны объявило, что Венгрия должна теперь рассматриваться, как территория.

Отозвание английской дипломатической миссии из Венгрии

ЛОНДОН, 7 апреля. (ТАСС). Агентство Рейтер передает сообщение своего дипломатического обозревателя о том, что по полученным сведениям, английское правительство решило отозвать свою дипломатическую миссию из Будапешта в связи с тем, что Венгрия теперь стала базой для операций против союзников. Английскому посланнику в Венгрии О'Малли даны инструкции выехать со всей миссией из Будапешта. По сведениям дипломатического обозревателя, венгерский посланник в Лондоне Барца был сегодня приглашен в министерство иностранных дел, где ему сообщили о решении, принятом английским правительством.

Мексика отклонила германский и итальянский протесты

НЬЮ-ЙОРК, 8 апреля. (ТАСС). По сообщению агентства Ассошиэйтед Пресс, мексиканские власти отклонили требования германских и итальянских посланников возвратить 12 итальянских и германских пароходов, конфискованных в мексиканских портах.

Результаты забастовки на предприятиях компании «Аллис чалмерс»

НЬЮ-ЙОРК, 8 апреля. (ТАСС). По сообщению агентства Юнайтед Пресс из Милвоки, профсоюз автомобильных рабочих, входящий в Конгресс производственных профсоюзов, согласился прекратить начавшуюся 22 января забастовку 7800 рабочих на предприятиях компании «Аллис чалмерс» машиностроения. Профсоюз добился мно-

Война на Балканах

Мощные атаки германской армии на греческом фронте. Греческие войска эвакуировались из Западной Фракии. Югославские войска заняли Фиуме, Скутари и Цара. Наступление германских войск на югославском и греческом фронтах.

АФИНЫ, 8 апреля. (ТАСС). Греческое командование опубликовало вчера вечером следующую сводку: «Во второй день греко-германской войны мощные атаки германской армии продолжались с прежней силой и настойчивостью в долине реки Струма и на плато Неврокоп. Слабым греческим силам удалось и сегодня еще удержать противника на важных рубежах. В долине реки Струма после долгой борьбы были разрушены и пали форты «Истимей» и «Келайя». Форты «Рупел» и «Уссита» подверглись артиллерийскому обстрелу и последовательным атакам авиации и танков. Все атаки были полностью отбиты. На плато Неврокоп противнику после напряженных усилий удалось проникнуть в форт «Перифориз». После сражения в подземных ходах форты неприятельские отряды, проникшие туда, были уничтожены, и территория форта осталась в руках греков. Была также отражена другая попытка противника проникнуться при помощи танков к форту «Алесс», при этом греческая артиллерия уничтожила несколько неприятельских танков. В этом же районе один офицер, командовавший отрядом греческих войск, получив приказ уничтожить мост в северо от Неврокоп, пропустил неприятельские танки на мост, а затем возвратился в нужный момент, уничтожив вместе с ними все танки.

По оперативным сообщениям и для того, чтобы избежать бесполезных жертв, слабые отряды греческих войск отступили своевременно и в полном порядке эвакуировались из Западной Фракии. Находясь там, греческие укрепления «Алифея» и «Нимфайя» представляли путь неприятельским частям тяжелого вооружения.

На албанском фронте греческие войска благодаря мощным наступательным действиям заняли укрепленные позиции противника, захватив при этом 500 пленных и большое количество оружия.

Югославские самолеты совершили налет на германские воздушные базы в Вестрии.

Бомбардировка английской авиацией Сесфи

ЛОНДОН, 8 апреля. (ТАСС). Официально сообщается, что в ночь на 7 апреля английские самолеты подвергли бомбардировке скопления германских войск в Сесфи. Ожесточенной бомбардировке подверглись главные железнодорожная станция, товарная станция, железнодорожный узел, склады, автотранспорт и одно крупное предприятие. Отмечено много взрывов. Возникли один крупный пожар и несколько меньших. После того, как английские самолеты сбросили бомбы, они с пикирующей высоты обстреливали из пулеметов различные объекты и автотранспорт на дорогах в долине реки Струма.

США и Югославия

НЬЮ-ЙОРК, 8 апреля. (ТАСС). По сообщению «Нью-Йорк таймс», в США подготовлено к отправке в Югославию различное вооружение, в том числе 75-миллиметровые пушки, пулеметы и бомбы. Новизм, эти материалы будут отправлены в Югославию на югославских пароходах в ближайшие дни.

Война на Балканах



Участники шахматно-шашечного турнира в Горьковском Доме Красной Армии. На снимке: сержанты Н. А. Баюрин (слева) и Г. А. Киселев за турнирной партией в шахматы.

Фото Л. Гагаева.

Короткоструйные дождевальные установки

ПАВЛОВ. В текущем году в колхозах района должно быть сооружено 14 короткоструйных дождевальных установок с соответствующим оборудованием. Шесть установок с весны оборудуются для обслуживания огородов в Тумботинском, Борковском, Абаковском, Пурковском-Батинском, Касановском-Медвежском, Жестелевском и Гомзовском колхозах. Все шесть установок уже завершены на места. Правление Тумботинского колхоза «Новая жизнь» подготовило на краткосрочных курсах мастера по механизированному поливу. Механизированное орошение огородов в колхозах района в 1941 г. вводится впервые. Шесть установок первой очереди позволят механически орошать не менее 150 гектаров огородов.

Н. Куричев.

Ветеринарно-спытной станции—30 лет

12 апреля 1941 года Горьковская ветеринарно-спытная станция отмечает 30-летие своего существования. С момента организации земской ветеринарной службы в бывшей Нижегородской губернии прошло больше 50 лет. Первое время было всего 5 врачей и 11 фельдшеров на всю губернию и обслуживали они только помещичьи хозяйства.

С 1911 по 1917 год станция провела лишь около 1.500 исследований по заболеваниям животных и выпустила ограниченное количество биопрепаратов по борьбе с заболеваниями животных, научно-исследовательская работа совершенно не проводилась.

А сейчас только за последние 7 лет станцией проведено 472 тысячи исследований, написано около 20 научно-исследовательских работ и выпущено большое количество биопрепаратов.

За последние годы станция превратилась в солидное научно-исследовательское учреждение, занимающееся разработкой научно-обоснованных методов борьбы с инфекционными заболеваниями сельскохозяйственных животных.

С. Зеленихин, директор станции.

Гимнастика не в почете

АРЗАМАС. (По телефону от корресп.). Первый день соревнований по гимнастике прошел вяло, неорганизованно. В них приняло участие менее 400 человек. Это исключительно старшешкольные средних школ и студенты учительского института. Физкультурные же коллективы предприятий, учреждений, колхозов вместе с райкомом комсомола (секретарь тов. Южин) оказались застенчивыми врасплох, как и во время лыжного кросса. Они не готовились к этим соревнованиям. Поэтому на железнодорожном узле, где работают сотни юной и девушек, в первый день никто не вышел на соревнования по гимнастике.

Партийные и профсоюзные организации также недооценивают физкультурную работу. Несколько лет назад в городе был специальный спортивный зал, куда приходила молодежь тренироваться. Теперь из-за нехватки денег зал был ликвидирован. Теперь человек, занимающийся физкультурой, должен платить за это. Это обстоятельство мало беспокоит председателя райсовета по делам физкультуры и спорта тов. Сталина.

Через месяц наступит сезон на футбольный, волейбольный, баскетбольный площадки, а в магазинах города нет ни мячей, ни сеток, ни другого спортивного инвентаря. Но это обстоятельство мало беспокоит председателя райсовета по делам физкультуры и спорта тов. Сталина.

Почему не заприходовали барку картофеля?—спросила Соснина судья тов. Махромов. — Работы много было... А может по... халатности... Судебная коллегия по уголовным делам областного суда по закону правительства от 7 августа 1932 года приговорила Соснина к 10 годам лишения свободы с последующим поражением в избирательных правах на 5 лет, с конфискацией имущества и уплатой, помимо этого, 20.294 рублей 17 копеек в пользу государства.

Директору торгового тов. Соловьеву вынесено общественное порицание.

Фел. ВИН.

Ответственный редактор М. А. КАМЧАТОВ.

ТЕАТР АРАМЫ

9 IV—«СОН НА ВОЛГЕ». 10 IV—«ДАМСКАЯ ВОЙНА». Начало спектаклей в 20 час.

Гастроли-эстрадный театр

ул. Свердлова, 39, тел. 3-56-23. 12 и 13 апреля заслуж. артист республики Владимир ХЕНКИН.

Билеты проданы. Касса с 14 часов.

Сормовский Дворец культуры

им. Сталина. Спектакль Горьковского областного театра оперы и балета им. А. С. Пушкина. 9 IV—«Д. Р. М. О. Н.». Начало спектаклей в 20 час.

СЕГОДНЯ КИНОТЕАТРАХ

ПАЛАС—«РУСЛАН И ЛЮДИЛА». РЕКОРД—«СЛУЧАЙ В ВОЛКЕ». ХУДОЖЕСТВЕННЫЙ—«ГОЛД ТАРАСА».

«БУКОВИНА—ЗЕМЛЯ УКРАИНСКАЯ».

ПРОГРЕСС—«ЗЛАТЫЕ ГОРЫ».

С ПИВ—«МУЗЫКАЛЬНАЯ ИСТОРИЯ».

КУПИТЬ МОТОРНУЮ ЛОДКУ.

Предложения направлять: Балахна, Торфострест, тел. 5-90-73, 4-18-02.

ГОРЬКОВСКОЕ УДОС ВЦСПС

ЗАКЛЮЧАЕТ ДОГОВОР НА ПРИОБРЕТЕНИЕ ПУТЕВОК в дома отдыха со всеми организациями и производит ПРОДАЖУ ПУТЕВОК ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАЯВКАМ на вес 1941 год.

Адрес: г. Горький, Дворец труда, комн. 20, тел. 3-59-53.

КУПИТЬ ДОМ

деревянный, площадью 40—100 кв. метр., в черте города, район безразличен.

ОБРАЩАТЬСЯ: Университетская, 10, «КОНСЕРВЛЕС», телефон 3-15-30.

Трест Маслопром Кома АССР

купить ЛЕГКОВУЮ МАШИНУ М-1.

Предложения направлять: г. Сыктывкар, Кома АССР, ул. Ораоникова, дом № 28.

Маслопрому.

КУПИТЬ

ценна неопенная охотничья (санца) 2-4 мес. Предложения письменно: Свердловская, 23, редакция «Горьковской коммуны»—Мартовскому.

На основании постановления СНК РСФСР от 12 февраля 1941 г. за № 78 и приказа НКМПС РСФСР № 136 от 26 февраля 1941 г.

Горьковская межобластная контора «Главстеклофарфорсбыт»

и Горьковская контора «Главмстпромсбыт»

с 20 марта 1941 года объединились под наименованием Горьковская межобластная контора «Главмстпромсбыт».

Все договорные отношения перешли к конторе «Главмстпромсбыт». Все претензии к бывшей конторе «Главстеклофарфорсбыт» представлять к конторе «Главмстпромсбыт».

Адрес конторы: гор. Горький, улица Маяковского, д. 38, расч. счет № 98/21 в Горьковской областной конторе Госбанка.

785 АДМИНИСТРАЦИЯ.

МАГАЗИНЫ РОСКУЛЬТТОРГА

в гор. Горьком

К ВЕСЕННЕ-ЛЕТНЕМУ СЕЗОНУ

ВСЕ ДЛЯ СПОРТА, ОХОТЫ, РЫБЛОВСТВА, ТУРИЗМА.

ФОТО, РАДИО И КАНЦЕЛЯРСКИЕ ТОВАРЫ, ИГРУШКИ, ПАТЕФОННЫЕ ПЛАСТИНКИ

обменного фонда и широкого спроса.

МУЗЫКАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ.

Спортивный инвентарь коллективного пользования отпускается по безналичному расчету вне лимита.

Адреса магазинов:

1. Улица Маяковского, 33, телефон 3 47-81.

2. Улица Свердлова, 2, телефон 3-17-88.

3. Автозавод, Бусыгинский квартал, ул. Кирова, 10-а, телефон 6-01-30.

4. Сталинский район, ул. Луначарского, 21, телефон 4-16-27.

5. Улица Маяковского, 39, телефон 3-11-36.

6. Сормово, улица Коминтерна, 203, телефон 5-94-03.

Ларьки—на базарах Ждановского, Сталинского и Сормовского районов.

В мастерских при магазинах №№ 5 и 6 принимаются в ремонт: ВЕЛОСИПЕДЫ, ШВЕЙНЫЕ, ПИЩЕВЫЕ И СЧЕТНЫЕ МАШИНЫ, ПАТЕФОНЫ, МОТОЦИКЛЫ, НИКЕЛИРОВКА И ЭМАЛИРОВКА.

ОБЛАСТНАЯ СУДЕБНО-МЕДИЦИНСКАЯ ЭКСПЕРТИЗА

и обл. суд. мед. лаборатория

ПЕРЕЕХАЛИ

с ул. Семашко, дом 20, на ул. Маяковского, д. 42, здание поликлиники, ход с переулка.

На основании постановления Экономсовета при СНК СССР от 8 февраля 1941 года за № 212, предлагаются всем организациям (кроме МТС), имеющим в своем распоряжении

ГАЗОГЕНЕРАТОРНЫЕ ТРАКТОРА,

представить не позже 15 апреля 1941 г. сведения о них (с указанием марки и местонахождения) в ГАИ обл. управления милиции УНКВД Г/О—г. Горький, ул. Я. Воровского, д. № 1.

Обл. Управление милиции УНКВД Г/О.