

С ПОЛНОЙ НАГРУЗКОЙ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ВСЕ СУДА

Партия и правительство поставили перед водниками на текущий год задачи исключительной важности. Характеризуя их, тов. Вознесенский в своем докладе на XVIII Всесоюзной конференции ВМФ(б) говорил: «Сокращение простоев речного флота, которые до сих пор продолжают оставаться очень высокими, повышение качества судоходства, особенно в зимний период, полное использование мощных водных магистралей Советского Союза являются неотложными задачами водного транспорта. У нас есть все необходимое для того, чтобы большое задание по увеличению речных перевозок, в 1941 году на 28 процентов водники не только выполнили, но и перерешали».

Задачи, поставленные партией и правительством перед водным транспортом, обязывают речников добиваться большей мобилизованности, собранности, ритмичности в работе. По примеру ведущих отраслей народного хозяйства, их лучших коллективов речники призваны с первых же дней навигации строить работу по графику, без срывов, вести неустанную борьбу за укрепление трудовой дисциплины, за всемерное развитие соревнования, стахановского движения, за укрепление единства и лучшие экономические показатели.

Таковы требования, предъявляемые сейчас к водникам. А как они справляются с ними?

Первые же часы навигации в бассейне Верхне-Волжского речного пароходства ознаменовались весьма неприятными событиями и фактами, свидетельствующими о неорганизованности, о слабой трудовой дисциплине и об отсутствии крепкой связи с клиентурой.

В первый день навигации пассажирский пароход скорой линии «Волгарь» из-за нерасторопности управления пароходом был отправлен с опозданием на 40 минут. В этот же день пароход агентства местного флота «Рыбеев» ушел с опозданием на 20 минут. Еще более разительная неорганизованность и дисциплинированность были проявлены работниками управления при отправке буксирных пароходов. Заместитель начальника пароходства тов. Николай отдал приказ отправить все буксирные пароходы с рассветом 3 мая. Заместитель главного диспетчера тов. Шмонин вопреки этому приказу установил свой график, по которому суда «Ракоши», «Пинск», «Белосток» и другие были отправлены лишь на 10—14 часов позднее.

Выводы в нарушении единства смещены с занимаемых постов, понижены в должности, но надо думать, что руководители пароходства и политотдела не ограничатся этим, используют данные факты для воспитания чувства ответственности не только у работников штаба пароходства, но и среди всех работников бассейна.

Необходимость проведения жесткой борьбы за повышение дисциплины диктуется и тем, что уже в первые дни навигации на Волге отмечено несколько аварий.

Перед началом навигации речники утверждали, что в этом году ремонт флота проведен лучше, чем во все предыдущие, что большинство судов принято в эксплуатацию с отличной и хорошей оценкой. Пока

нет оснований оспаривать это утверждение. Но отдельные факты свидетельствуют о том, что ремонт был проведен не везде добросовестно. Из затора имени Карла Маркса в плавании вышли еще не все суда, а 2 мая уже возвратились на доплатный ремонт пароход «Беспощадный». На нем в цилиндрном котле давления ослабла гайка; в котлах потекли дымовые трубы; вышло крышки вологодского котла и т. п. Возвратились на дополнительный ремонт и пароход «Красный партизан».

Эти факты — серьезный сигнал. Они обязывают руководителей пароходства привлечь к ответственности людей, принимавших в эксплуатацию эти суда, обязывают решительно усилить борьбу с браком, с новой силой ставить перед всеми речниками вопрос о сохранении и правильном использовании механизмов, оборудования.

Верхне-Волжское пароходство в навигацию нынешнего года обязано перевести груза на 14 процентов больше, чем в прошлом году. Чтобы успешно справиться с заданием, пароходство внедряет график, единый технологический процесс с Горьковской железной дорогой и рядом предприятий, устанавливает сигнальные посты и т. п.

Все эти мероприятия дадут необходимый эффект лишь в том случае, если клиентура будет четко выполнять заключенные договоры, вовремя заводить груз. Пока же, как это видно на примере Горьковского порта, клиентура крайне плохо выполняет свои обязательства. Руководители областных организаций в последние дни вынуждены были снять с Горьковской железной дороги 990 вагонов грузов и перебросить их на воду. Особо плохо относятся к выполнению договоров работники автозавода имени Молотова, «Красной Энгельса», мельзавода № 1 и других предприятий. Они пытаются перевезти всю продукцию своих предприятий по железной дороге.

Из-за неостатка груза Горьковский порт 6 мая, например, выполнял план по отправлению в тонно-километрах на 10 процентов. Нескольким пароходам поспешно порт с минимальной паруской. Пароход «Академик Бах» повез лишь 26 тонн груза, а мог взять 300 тонн, «Память Шмелева» соответственно 20 и 300 тонн, «Анатолий Серов» — 74 и 400 тонн. И этот список, несмотря на то, что навигация только началась, можно значительно продолжить.

Клиентура плохо выполняет свои обязательства, но и работники порта не проявляют необходимой стойкости, не требуют безусловного выполнения договоров, не идут навстречу грузу, не спешат его. Это безусловно является крупнейшим минусом в их деятельности.

В настоящее время, когда растущее народное хозяйство настоятельно требует усиления перевозок грузов, мы не можем ни часа мириться с таким плохим использованием водного транспорта.

Все суда должны и могут иметь полную нагрузку. Этого обязаны добиваться не только водники, в этом должны помочь все руководители предприятий, все территориальные партийные организации.



На совещании по методам контроля производства в зале Дома партийного просвещения. В первом ряду (слева направо): доцент Днепропетровского химико-технологического института Г. А. Бутенко, профессор Московского института тонкой химической технологии М. И. Прокин и научный работник Центральной лаборатории Наркомлепрома тов. Веденский.

Избирательная кампания по выборам в Верховный Совет РСФСР по отдельным округам

Куйбышевский избирательный округ № 235

Окружное предвыборное совещание

Доклады в честь великого вождя, главы советского правительства товарища Сталина, яркими плакатами в честь Сталинской Конституции украшены залы Горьковского клуба имени Калинина. Здесь вчера вечером собрались представители коллективов предприятий, учреждений, партийных, комсомольских, профсоюзных организаций Куйбышевского и Борокского районов на окружное предвыборное совещание.

По поручению партийных и советских организаций совещание открыл тов. Шагалов. В президиум секретарь обкома ВКП(б) тов. Миронов, секретарь Горьковского горкома ВКП(б) тов. Шубин, секретарь исполкома Горьковского горсовета тов. Суханов, председатель колхоза орденского тов. Тараканов, стахановец мельзавода № 2 тов. Королев, стахановец завода имени Ульянова тов. Давыдов, врач тов. Калинин, учитель-орденщик тов. Карасев и другие.

Дружными, продолжительными аплодисментами встречают участники совещания предложение об избрании в почетный президиум членом и кандидатами Политбюро ЦК ВКП(б) во главе с товарищем Сталиным и тов. Димитрова.

Тов. Корбачев от коллектива рабочих и служащих фабрики № 1 областного первого выступил на совещании.

— 25 мая, — говорит он, — день выборов в Верховный Совет РСФСР в нашем Куйбышевском избирательном округе. Рабочие нашей фабрики единодушно решили выдвинуть кандидатуру в депутаты Верховного Совета РСФСР второго секретаря Горьковского обкома ВКП(б) товарища Миронова Николая Михайловича. Тов. Миронов — стойкий коммунист, выросший в годы советской власти. Я призываю участ-

Дзержинский
избирательный округ № 256

ДЗЕРЖИНСК. (По телефону от соб. корр.) 5 мая в 2 часа дня многолюдное предвыборное собрание состоялось на Решетихинской сетевязальной фабрике. Председатель завкома тов. Дегтярев первое слово предоставил начальнику коммунального отдела, участнику боев с белофиннами, орденскому тов. Каленину.

— Я уверен, что выражу общее мнение, если скажу, что решетихинцы единодушно поддерживают чернорабочих, выдвинувших кандидатуру энергичного инициативного коммуниста тов. Миронова. Сын крестьянина, Николай Михайлович Миронов при советской власти получил высшее образование, был преподавателем Горьковского педагогического института. В настоящее время тов. Миронов — второй секретарь обкома ВКП(б). За него, за представителя советской интеллигенции — из народа с радостью отдаст голоса в день выборов наша интеллигенция.

Выступившие затем на совещании тов. Клева — от рабочих и служащих стекольного завода имени Горького, тов. Кондратенко — от комсомольцев Куйбышевского района, тов. Карасев — от учителей Борокского района и тов. Котковская — от коммунистических организаций Куйбышевского района поддержали выдвижение кандидатуры тов. Миронова.

На совещании с речью выступил тов. Миронов и благодарил избирателей Куйбышевского избирательного округа за оказанное ему доверие.

Совещание постановило единодушно поддержать выдвижение кандидатуры тов. Миронова в депутаты Верховного Совета РСФСР от Куйбышевского избирательного округа № 235, выдвора доверенных лиц и приняло обращение к избирателям.

С большим воодушевлением участники совещания приняли приветствие товарищу Сталину.

За сжатые сроки и высокое качество весеннего сева

МАССОВЫЕ ПОЛЕВЫЕ РАБОТЫ

Болхозы Арзамаского района ведут полевые работы. На 3 мая посеяно 1.100 гектаров весновсходов, посеяно 250 гектаров клевера и 71 гектар зерновых.

В Четвертаковском, Новоселковском, Семеновском и других колхозах развернулось социалистическое соревнование за проведение весенних работ в сжатые сроки и на высоком агротехническом уровне. В Четвертаковском колхозе (председатель тов. Казанцев) посеяно 10 гектаров пшеницы. Сев произведен семенами, протравленными термическим способом. В Новоселковском колхозе (председатель тов. Матвеев) за 1—2 мая посеяно 60 гектаров весновсходов, 50 гектаров заборнов. Колхозники В. Н. Коровин, С. С. Назовлов, А. А. Копелев, П. С. Якишин норму на пахоте выкладывают на 120 и больше процентов.

Во всех пяти полеводческих бригадах этого колхоза выходят ежедневные стенные газеты. Однако в ряде колхозов в первые дни полевых работ допущены нарушения агротехники. В Васильевском колхозе 2 мая бригады тт. Лупанова и Боккина произвели весновсходку не глубже 10 сантиметров, сделав много орехов. На пашне был агроном МТС тов. Иванков, который прогнал эти нарушения.

Ускоряют дорогое время колхозники имени XVIII Всесоюзной партии. В Колхозе «Завезы Ильича» работает тракторный отряд МТС тов. Белова. Отряд выехал на пашню на 9 утра.

Весенне-посевные работы развернулись и в других колхозах района.

Высокая производительность

РАБОТЫ. 7. (По телефону от соб. корр.) Каждый день приносит новые вести с колхозных полей. Колхозники и трактористы борются за успешное проведение весеннего сева в сжатые сроки, за высокое качество.

В колхозе имени Калинина, Шеремневском сельсовете, пахари П. Кононов, А. Ренин, В. Никитин паровыми плугами ежедневно вспахивают (на сменных лошадей) по 2,55 гектара вместо 1,5. В том же колхозе Д. Мочалов 5 мая заборнов в два следа 5 гектаров, при норме в 5 гектаров в один след.

В колхозе Мелешко организована массовая работа. Установлено, переходящее красное знамя, которое ежедневно передается передовой бригаде. Лучшие люди премируются.

Подорожники колхоза «Новый строитель» А. Перекалов вспахивает на

паровом плуге по 2,4 гектара в день.

Замечательных результатов добились трактористы Работинской МТС Ф. Шанин. Следуя опыту передовых МТС области, тракторист прицепил к трактору СТЗ плуг, борону и селуку. Такое комплексование агрегата позволило тов. Шанину за смену одновременно вспахать, заборновать и посеять 4,4 гектара и сажать 17 килограммов горчицы.

Опыт лучших бригад быстро передается остальным товарищам. Для показа особо отличившихся на севе колхозников и трактористов решением райкома ВКП(б) и исполкома райсовета организована районная доска почета.

В. Ленин.

Цена раскочки

ЛУКОЯНОВ. 7. (По телефону от соб. корр.) Многие колхозы района начали весновсходку еще 28 апреля, потом два дня из-за дождя все работы были прерваны. С 1 по 5 мая стояли солнечные дни. К удивлению некоторых председателей колхозов, на возвышенных местах уже появились трещины, жесткая корка. Колхозники передовых артелей не мешают. В колхозах имени Новикова, имени XVII партсъезда, «Ударник» и других с 1—2 мая полевые работы идут полным ходом. Но в большинстве артелей весен-

не-полевые работы развешиваются неорганизованно, вяло. Руководители колхозов и сельсоветов редко бывают на полях. Лукояновская и Лопатинская МТС медленно развешивают полевые работы. Большинство тракторов стоит на улицах сел.

Обслуживание колхозников в поле поставлено очень плохо. Пахари третьей бригады колхоза «Красный Октябрь» жалуются, что в поле к ним никто не заглядывал, даже свежих газет не приносит.

В Кулебаках не спешат

КУЛЕБАКИ. 7. (По телефону от соб. корр.) В Гремечковском колхозе «Красная заря» на весновсходку и сев заняты все до единой рабочей лошади. 6 дней поля бороздят два гусеничных трактора. Начался сев зерновых. Десятки гектаров будут засеяны яровизированными семенами. Весенне-посевные работы здесь идут полным ходом. В них участвуют почти все трудоспособные колхозники. Трудовой день в колхозе начинается с 6 часов утра и продолжается до захода солнца. Весенний сев здесь тесно сочетается со строительством дороги Горький — Арзамас — Кулебаки. 4 мая колхоз приступил к сооружению земляного полотна на своем участке. После этого на трассу ежедневно выходят все свободные от полевых работ колхозники и колхозницы.

Однако, в целом по району темпы весенне-полевых работ явно отстают. Некоторые колхозы с севом не торопятся.

Серьезные недочеты

ПОЧИНКИ. 7. (По телефону от соб. корр.) На днях все тракторные бригады Починковской МТС приступили к вспашке, севу и культивации. Машины работают четко, безостановочно. Нет аварий и поломок. Лучшие трактористы уверенно набирают темпы.

Следует, однако, обратить внимание на серьезные недочеты, выявленные в первый же день работы тракторов. В одной из бригад допущен брак, нет строгой борьбы за экономичное горючее, не упорядочен вопрос с прицепщиками.

Тракторист Колубев пахет с колхозе имени Ленина на глубину 8—10 сантиметров вместо 18—20. Директор МТС забрал 1 гектар такой пахоты. В бригаде № 2, например, на вспашке одного гектара считалось до 28 килограммов керосина, вместо 15. Причина перерасхо-

да горючего кроется в плохой отрегулировке тракторов, в ненадежности прицепных машин, а главное в отсутствии строгого режима в расходовании горючего.

С прицепщиками получились казус. Еще зимой колхозники, будущие прицепщики, обучали работе на тракторных плугах. «Ландтаги» в прицепщиках специально обучались дирекцией МТС и в райкоме ВКП(б). Но когда наступила пора полевых работ правления ряда колхозов вместо того, чтобы послать плугарей в тракторные бригады, поручили им другие задания. Так тракторные бригады остались без квалифицированных прицепщиков.

4 мая, например, два трактора проехали из-за этого целую смену. Нехватка плугарей в колхозах «Свобода», имени Ворошилова.

Вручение верительных грамот послом Франции г-ном Г. Бержером

6 мая Председатель Президиума Верховного Совета СССР тов. М. И. Калинин принял чрезвычайного и полномочного посла Франции г-на Г. Бержера, вручившего свои верительные грамоты.

Письма академика Павлова

ЛЕНИНГРАД, 7 мая. (ТАСС). В архиве Академии наук СССР обнаружены письма И. П. Павлова, отчеты ученого о работе возглавлявшейся им физиологической лаборатории, отрывки на научные работы. Письма Павлова на имя председателя Академии наук, написанные незадолго до Великой Октябрьской социалистической революции, свидетельствуют о том, как «заботливая» в царской России об условиях работы крупнейшего ученого страны: «...Со дня моего избрания в Академию наук, — писал акад. Павлов, — до сегодня, получаемое мною от Академии содержание полностью идет на оплату лишнего частного ассистента при физиологической лаборатории Академии, что доказывает прилагательными при сем заявлениями... Покорнейше прошу правление сделать дополнительное сообщение в присутствии по положению налогу, что в силу закона мое академическое содержание, как

жертвование на научные цели, не подлежит обложению». Прекрасные условия, созданные советским правительством для работы мирового ученого, вызвали у него чувство великой благодарности родине. Последнее им президиум Академии наук СССР в октябре 1934 года писало в ответ на поздравление с юбилеем ярко характеризует высокий патриотизм ученого.

«Горючо признателен родной Академии за привет и добрые пожелания. Что ни делаю, постоянно думаю, что служу этим, сколько позволяю мне силы, прежде всего моему отечеству, нашей русской науке. И это есть и сильнейшее побуждение, и глубокое удовлетворение».

Все найденные материалы вместе с комментариями войдут в подготовляемый Академией наук СССР сборник «Научное наследство».

На Всесоюзной сельскохозяйственной выставке

На экспонатных участках Всесоюзной сельскохозяйственной выставки начались посевы яровых пшениц. У павильона «Зерно» производится посевы и посадка по методам академика Лысенко. Специальный участок отведен работам академика Цицина по созданию много-

летней пшеницы в работах агроном-селекционера Державина. По всей территории выставки идет посадка кустарников и деревьев. Около мичуринского сада разбивается питомник плодовых деревьев.

III Съезд Советского Союза

Навстречу Всесоюзному дню физкультурника

Началась подготовка к Всесоюзному дню физкультурника. Спортсмены страны соревнуются на достойную встречу всенародного праздника.

Секретариат ВЦСПС обязал президиумы ЦК союзов, фабрично-заводские и местные комитеты завернуть подготовку к Всесоюзному дню физкультурника, оказывая всемерную практическую помощь работе спортивных обществ.

Москва, 7 мая. (ТАСС).

Интересное явление

МОСКВА. 4 мая в 5 часов утра жители станции Фрязево (в 55 километрах от Москвы) наблюдали интересное явление — полет огненного шара по небу. Вся местность была ярко освещена.

Как сообщил ученый секретарь Комитета по метеоритам Академии наук СССР тов. Кулик, это явление объясняется тем, что в земную атмосферу со скоростью в десятки километров в секунду врываются твердые частицы космического вещества. Некоторые ученые относят их к остаткам комет. Размеры этих частиц колеблются от ничтожных пылин до огромных глыб весом в несколько тонн. Полет огненного шара может явиться предвестником выпадения метеорита. Комитет по метеоритам приступает к детальному исследованию этого интересного для науки явления природы.

Пленум Совета по санитарному просвещению

8 мая в Москве открывается пленум Совета по санитарному просвещению Наркомздрава СССР. Сейчас в городах страны насчитывается более 500 домов и пунктов санитарного просвещения, в которых занято около 2.000 врачей и других медицинских работников. Около 100 санитарно-просветительных учреждений имеется в сельских местностях.

В прошлом году по инициативе медицинских работников Геокчайского района Азербайджана началось массовое движение за чистоту и культуру. В первый же месяц похода за санитарную культуру в селах района выстроено 80 бань, сделано 19 тысяч профилактических прививок, подготовлено 254 значка ГСО, 58 общественных медицинских учреждений и колхозных медицинских сестер. Следуя этому примеру, в Агдашском районе организовано 37 колхозных здравпунктов и 43 санитарных поста, при сельсоветах созданы 14 комбинатов здравоохранения. В селах района открылись 18 образцовых парикмахерских. Сотни бань построены в Шекинском районе. Почти всеобщее подхватилось сейчас в Дмитровском районе. Московский области, в ряде районов Белоруссии и Приморья. Крупных успехов в санитарном просвещении добилась Сталинская область. (ТАСС).

В музее Островского Новые экспонаты

СОЧИ, 7 мая. (ТАСС). Музей Островского пополнился новыми экспонатами. Получены графические пластины с записью выступлений писателя, в частности на IX съезде комсомола Украины. Приобретены новые картины и рисунки советских художников, изображающие Островского в различные периоды его жизни. Рабочие Дулевского фарфорового завода придают в подарок музею художественно выполненный портрет писателя на фарфоровой пластине, чайную чашку с видом музея. В письме, присланном в музей, они пишут: — Все это мы сделали в перерывное время в знак большой любви к писателю.

Литые резиновые изделия

На заводах Наркомата резиновой промышленности внедряется новый метод производства изделий: литые под давлением, являющийся крупным достижением советской техники. Он разработан лауреатом Сталинской премии мастером Ленинградского завода резино-технических изделий тов. Коробальниковым. Литые под давлением коренным образом меняют технологию изготовления резиновых изделий. Весь процесс механизмуется, упрощается, возрастает производительность труда. Литые изделия отличаются высоким качеством, стоят намного дешевле изделий, изготавливаемых старыми способами.

ОТЧЕТНО-ВЫБОРНЫЕ СОБРАНИЯ В ПЕРВИЧНЫХ ПАРТОРГАНИЗАЦИЯХ

Смелее внедрять новую технику

(Грест „Стройгаз“)

В прошлом году грест „Стройгаз“ выполнил огромную работу, став в эксплуатацию большое количество промышленных и жилищных объектов. И все же, грест работал неудовлетворительно, производственная программа им была выполнена на 85,3 процента, он не сдал в эксплуатацию ни одного объекта в установленные договором с заказчиками сроки. Для сдачи первого дома седьмого квартала, например, назначалось пять сроков, но из них не был выдержан. Такое положение было почти по всем объектам. За год грест понес 2.065.000 рублей убытков.

Слабо справляется грест с программой и в текущем году. Одной из важнейших причин отставания, как выяснилось на отчетно-выборном партийном собрании, является пренебрежительное отношение к внедрению новой техники, неинтерес, а порой и прямое игнорирование смелой творческой мысли, рационализаторства и изобретательства. Правда, грест имеет немало и положительных в обновлении техники строительства, но многие из того, что он применяет, как новинки, сейчас уже никак не может удовлетворить далеко шагнувшую вперед технику строительного дела.

Секретарь парткома тов. Березин в отчетном докладе партийному собранию привел яркие примеры того, насколько велика еще в гресте косность к самым элементарным вопросам новой техники. Например, предложение тов. Смирнова о применении в строительстве негашеной извести, которая широко используется на многих стройках Союза, в гресте боялись применить. Та же боязнь и косность были и в отношении к многим другим техническим новинкам.

В докладе был приведен и такой факт: прошло уже четыре месяца в наступившем году, а план организационно-технических мероприятий греста все еще только обещается.

По докладу тов. Березина развернулись оживленные прения. Коммунисты резко критиковали партком за ошибки в его работе, за

то, что он мало уделял внимания вопросам новой техники.

— Крупная механика на наших стройках использовалась крайне плохо, — заявляет тов. Галкин. — Руководители греста мало уделяли внимания этому большому участку. О таком отношении к механизации нельзя мириться, а с ним мириться.

Важный вопрос поднял в своем выступлении тов. Русов. Он заявил, что партком занимался разными хозяйственными вопросами, в том числе и новой техникой, но он очень слабо проверял выполнение своих решений, в результате чего многие решения выполнялись плохо.

Тов. Русов резко критиковал партком за формализм в руководстве социалистическим соревнованием. Оказывается, договор на социалистическое соревнование с грестом „Стройгаз“ был заключен кабинетным порядком, без обсуждения на большинстве строительных площадках.

Партком слабо опирался в своей работе на актив, почти не созывал его, не советовалась с ним, — говорил тов. Горбатов. — Это большая ошибка.

Тов. Рещин критиковал партком за слабую работу с кадрами; тов. Воронов указывал в своем выступлении, что партком мало работал с молодыми коммунистами; тов. Степнов говорил, что партком плохо согласовывал свои планы с первичными парторганизациями, что вело к тому, что планы работы первичных парторганизаций часто срываются; тов. Шайкевич заявил, что в работе членов парткома не было согласованности.

Мало говорилось на собрании о состоянии партийной пропаганды и политической агитации среди строителей. В докладе тов. Березина эти вопросы также не нашлись надлежащего освещения.

Были и еще один серьезный недостаток в работе собрания: в первый день на собрание не явились без уважительных причин 26 членов и 14 кандидатов партии. Это — прямой результат слабости партийной дисциплины в организации.

И. КОЧЕТОВ.

Вредная самоуспокоенность

(Дело станции Арзамас Казанской железной дороги)

Дело ст. Арзамас заслуженно считается одним из передовых на Казанской дороге. В прошлом году его коллектив добился серьезных производственных успехов. За год машинисты сэкономили угля более 1.000 тонн, а в целом по делу экономия средств составила 447.500 рублей. Хорошие показатели имело дело и по пробегу паровозов, технической и коммерческой скорости, ремонту и т. д.

Накануне XVIII Всесоюзной конференции ВМ(б) парторганизация организовала в коллективе действенное социалистическое соревнование, дело вышло на передовое место по дороге и было награждено переходящим красным знаменем дороги.

Коммунисты дела принимают активную роль на производстве, делают областного Совета, последовательно зная звание машиниста Лунина, коммунист тов. Капешков при последних 5 поставах своего паровоза на ремонт записывал в книгу ремонта 4—5 граф, тогда как раньше записывалось по 30—35 граф. Инициативу Капешкова подхватили многие машинисты дела: тт. Нахмов, Сорокин, Лысков, Юшин и другие.

Комплексная бригада, мастером которой является коммунист тов. Личманов, систематически выпускает паровозы из цеха в срок на 5—7 часов вместо 14 по норме. Инструментальная мастерская, где работает коммунист тов. Нахмов, считается лучшей по дороге, а сам тов. Нахмов — лучшим мастером инструментальной мастерской. Коммунист-слесарь тов. Сухоруков выполняет 4—5 норм за смену; он внес также несколько рационализаторских

предложений. Соревновать с молодым токарем тов. Суминой, тов. Сухоруков передает ей свой опыт, помогает в работе.

Секретарь партбюро тов. Демин правильно поступил, рассказав отчетно-выборному собранию об этих несомненных достижениях парторганизации. Но он поступил неправильно, умолчав о том, что в работе партбюро было и немало серьезных недостатков.

Партбюро плохо популяризировало опыт передовых станционных, подменяло кропотливую работу с ними шумихой и банкетом с хлебными речами. Эта парадность и шумиха порождали завышенную и самоуспокоенность, в результате чего со второй половины февраля дело стало сдавать темпы, работать хуже. Опять появились перебои: углей, начал снижаться процент тягловых поездов, на транспортном пути появились грубые поломки.

Умолчал докладчик и о серьезных недостатках во внутрипартийной работе — о том, что партбюро плохо руководило комсомолом, слабо помогало коммунистам в повышении их идейно-политического уровня.

Коммунисты, выступавшие в прениях, резко критиковали тов. Демина за все эти недостатки в работе парторганизации. Внимание их было сосредоточено на том, чтобы помочь партбюро нового состава ликвидировать вредную самоуспокоенность и заставить, до конца понять все ошибки в работе парторганизации и быстро, по-большевистски их исправить.

Л. СТЕПАНКИН.

Хроника выборов

С 10 апреля по 4 мая (включительно) отчетно-выборные собрания состоялись в 3.173 первичных парторганизациях области. На собраниях присутствовали 50.373 члена и кандидаты партии, что составляет 88 процентов к списочному составу этих организаций и 97,3 процента к числу имеющих возможность явиться на собрания.

В прениях по отчетным докладом выступили 24.647 человек — 48,7 процента к числу присутствовавших. В 395 парторганизациях работа партбюро или секретаря признана неудовлетворительной. В 1.215 организациях избраны новые секретари. В 28 районах отчетно-выборные собрания состоялись во всех первичных парторганизациях.

Плодовые сады в колхозах

ЛИНДА. В Заволжье редко встретишь небольшие плодовые сады. В Липовском районе в прошлом году впервые несколько колхозов заложили свои сады, посадив в них яблони, вишни и плодовые кустарники.

Этой весной в 20 колхозах закладываются большие плодовые сады. В них будет высажено 2 тысячи яблонь, 1.200 вишен и 4.500 кустов крыжовника. В колхозе имени „Правды“ приступлено к расчистке садового участка, на котором нынче колхозники поселят 400 яблонь и 500 кустов крыжовника. Такой же большой сад закладывают колхозы „Новая жизнь“ и имени XVII партсъезда.

— * —

Колхозники строят клубы и школы

БОЛОГРИВ. На самом видном месте стоит клуб колхоза „Коминтерн“, Чежемского сельсовета. Сейчас в нем работают плотники. Они заканчивают внутреннее оборудование клуба, зрительный зал которого рассчитан на 300 мест.

Большое здание строит также колхоз „Кузнецкий“. В этом здании будет красивый уголок на 70 человек и канцелярия правления.

А колхозники сельхозартели имени Кирова, „Красный пахарь“ и „Борьба“ совместно строят начальную школу. Заготовку и возвозку леса для постройки клуба, колхозной канцелярии и детских яслей ведет сельхозартель „Новый путь“, Уромского сельсовета.

П. Соловьев.

Зеркальный карп, линь, карась

АРЗАМАС. С нынешнего года в 35 прудах колхозов района будет выращиваться зеркальный карп, линь и карась.

В пруду Хватовского, Бестужевского, Кирилловского, Протопоповского и других колхозов на днях будет пущено 18 тысяч мальков зеркального карпа и линя. Проводится подготовка прудов и зарыбление.

— * —

Учеба редакторов стенгазет и рабселькоров

На годичных курсах редакторов стенных газет и рабселькоров при редакции газеты „Ленинец“ учились 46 человек.

Курсанты изучили брошюры: „Коммунистическое воспитание трудящихся и задачи стенных газет“, „Организация работы стенной газеты“, „Как писать заметки“ и др. За разрешением неясных вопросов приходили в редакцию, где всегда получали нужную консультацию.

Чтобы практически показать, какой должна быть стенная газета, редакция отобрала лучшие стенные газеты завода и обменяла их содержимое и оформление со слушателями. Это дало неплохие результаты: все газеты стали содержательнее и лучше оформлены.

Из числа слушателей курсов 70 проц. имеют среднее образование, 15 проц. высшее, остальные ниже.

С последней группой была организована учеба по русскому языку. Не ограничиваясь расклатыванием брошюр и проведением консультаций, „Ленинец“ регулярно помещает вопросы под рубрикой „По страницам стенных газет“. В них, наряду с положительными моментами, отмечаются ошибки, допущенные той или иной редакцией.

Стенная газета цеха № 9 „Масовик“ (редактор т. Смыслова) раньше выглядела непрезентабельно. В ней помещались случайные заметки. Сейчас газета изменилась к лучшему. Последние номера посвящены вопросам качества продукции, чистоте в цехе, опыту работы лучших мастеров и т. д. Особое внимание уделяется выдвинутому оменному графику.

Выделяются инициативностью члены редколлегии стенгазеты „Прессовщик“ (ответственный редактор т. Тихонов). Неделя газета организовала рейд-проверку выполнения решений XVIII Всесоюзной партконференции. В заметке „О выполнении сугубого графика“ участники рейда сигнализируют: „В мастерской работа продолжается несвоевременно, на месте часто не бывает чертежа, кондуктора. Например, погрузили рабочему обработку детали № 2697-12, но кондуктор на зачетку и сверло оказались в ремонте. Не бывает и заклад деталей на последующие операции“.

Этот оригинал газеты был услышан и сейчас инструмент стал ремонтироваться своевременно, в соответствии с сугубым графиком.

Г. СЕДИТНИХ.

С. ШТИНН.

Гимн... плохой работе

(Бутурлинская машинно-тракторная мастерская)

Секретарь первичной парторганизации Бутурлинской МТМ тов. Лашин на отчетно-выборном собрании на похвалы не скупился.

— Если в 1939 г. убытки нас составляли 35 тысяч рублей, — рассказывал он в своем докладе, — то в 1940 г. они выражаются только в 24 тысячи рублей.

Докладчик охотно отзывался о финансовом состоянии мастерской, отметил, что затраты на материалы по ремонту снижены против плановых на 57,6 процента, по зарплате рабочим — на 31,7 процента и по запасным частям — на 4,7 процента.

Так говорил докладчик. И надо сказать, что ему несколько удалось замаскировать плохую работу мастерской.

А как же выглядит мастерская в действительности?

Плановая стоимость ремонта мотора марки СТЗ понижена в 1940 году на 2,3 процента, а в первом квартале текущего года — на 29 процентов. Огромные перекачки по зарплате административно-управленческого аппарата, по командировкам и пр.

Неудовлетворительно организован труд в мастерской, не выполнен план ремонта тракторов, простаивает подчас оборудование, нет сменного графика, низка производительность труда.

Убытки от брака в 1940 году составили 200 тысяч рублей. Нередки случаи, когда мотор из-за неправильной сборки по 6—7 раз ставят на испытательный стенок, расходуют сверх норм горючее, смазочные материалы.

Парторганизация не возмужала социалистическое соревнование в мастерской. Из 100 рабочих соревнуются лишь 12. Договоры на соревнование не проверялись уже год. Докладчик не смог назвать ни одного стахановца, настолько хорошо „изучил“ он производство.

За отчетный период партийное собрание три раза заслушивало доклады директора тов. Безрукова о работе мастерской и ограничивалось лишь поверхностными решениями, не намечало конкретных путей для устранения недостатков.

Собрание признало работу секретаря парторганизации неудовлетворительной.

Н. ВИХРЕВ.



На партийной конференции завода имени Сталина (г. Горький).

Фото Г. Иванова.

К совещанию по методам контроля производства

КОНТРОЛЬ МЕТАЛЛОВ И СПЛАВОВ ПРИ ПОМОЩИ СПЕКТРАЛЬНОГО АНАЛИЗА

анализа и приводит к уничтожению пробы.

Уже давно, наряду с „мокрым“ химическим анализом начали развиваться другие методы, использующие растворение образца и различные физические явления для проведения анализа. К таким методам относятся калориметрический метод визуального анализа с применением фотоэлементов, фотографический и другие. В числу таких новых методов того же химического анализа следует отнести и спектральный анализ, который основан на открытии еще в 1869 г. Кирхгофом и Бунзенем свойства каждого элемента давать характерный только этому элементу спектр.

Спектральный анализ (точнее спектральный метод анализа) дает новые возможности по сравнению с другими методами: он не требует разрушения образца и позволяет установить количественный состав детали, без нанесения ей повреждений, обладает очень высокой чувствительностью, которая для большинства металлов достигает тысячных и десятитысячных долей процента; при небольших содержаниях (до десятых долей процента) превосходит, как правило, „мокрые“ методы химического анализа; позволяет производить экспрессные определения в течение нескольких минут.

Вполне понятно, что интенсивное развитие, которое за последние годы приобрел спектральный анализ в нашей металлургической и машиностроительной промышленности. По данным, которые имеются в спектральной комиссии Академии наук СССР, в нашей стране насчитывается около 150 заводов и предприя-

тий, имеющих установки для спектрального анализа и практически применяющих их для контроля текущего производства. Нет сомнения, что ближайший год принесет нам еще большее увеличение количества таких предприятий.

В настоящее время техническая сторона методов количественного спектрального анализа достаточно хорошо разработана, чтобы эти методы можно было применять в промышленности. Установлены четкие рамки применения этих методов и требуется точное выполнение этих условий. Коротко перечислим, что мы можем сделать при помощи спектрального анализа.

1. На очень простом и несложном для работы приборе-стилометре (отечественного производства) практически можно вести определение сорта (сортировку) почти всех наиболее употребительных технических сплавов. Прибор ранее был предназначен для сортировки легированных сталей (углеродистые стали отпаדות), в настоящее время разработаны методы и для цветных и легких сплавов. Относительная погрешность в том или ином сорту занимает 2—3 минуты. На целом ряде крупнейших заводов страны этот прибор с большой эффективностью применяется для сплошного контроля поступающего на завод металла. В последнее время он нашел очень эффективное применение для контроля шихты, идущей на плавку сортового металла. На некоторых металлургических заводах этот прибор сэкономил много тысяч тонн веса ценного металла.

2. Экспрессный визуальный анализ с точностью, достаточной для контроля металла по ходу плавки, проводится при помощи стилометра (также отечественного производства). Здесь анализ по одному элементу занимает 5—8 минут. Если проводить анализ нескольких элементов в одном образце, затраты времени увеличатся и эффект скорости пропадет. Таким образом можно проводить анализ легированных сплавов в сталях (особенно применительно к легированным легким сплавам), в цветных и легких сплавах.

3. Фотографические методы анализа с применением кварцевых (импортных) и селеновых (отечественных) приборов дают наибольшую точность, которая в среднем определяется в 3—5 процентов от содержания определяемой величины и в некоторых случаях может достигать 1,5—2 процентов. При анализе малых примесей, при проведении полного анализа данной пробы на легированных сплавах и на смеси этот метод является наиболее пригодным. Здесь мы можем проводить в течение 30—60 минут полный анализ сталей, цветных и легкого сплавов. Этот метод анализа широко применяется в нашей промышленности, особенно в цветных и легких сплавах.

Краткое перечисление возможностей спектрального анализа показывает широту его развития. Однако, успех спектрального анализа на предприятии во многом зависит от организационных форм, определяющих на данном предприятии работу спектрального анализа. В этом отношении у нас еще многое недооценено и не переоценено.

Спектральный анализ многое может, но это еще не значит, что при наличии аппаратуры на данном предприятии можно все делать. Мы имеем ряд специфических трудностей, которые необходимо преодолеть, необходимо создать ряд специфических условий, которыми иногда пренебрегают. Часто, например, при контроле поступающего на завод пруткового металла требуют высокой точности, в то время как здесь

можно ограничиться лишь приближенным анализом, определяющим лишь сорт металла, проведенным при помощи стилометра.

Количественный спектральный анализ очень чувствителен к структуре и составу сплава, поэтому мы требуем подготовки на заводе эталонов, соответствующих тем сплавам, которые впоследствии будут анализироваться. Хорошие успехи мы получаем при выполнении именно этого условия, однако, это не всегда выполняется, что приводит к погрешностям, а иногда просто к потере времени, когда дается на анализ неизвестный сплав и требуется провести точный анализ. В этих случаях мы можем гарантировать лишь приближенный результат.

Следует отметить, что проведение простого качественного спектрального анализа с указанием очень примечательных содержаний позволяет решить вопрос о характере сплава. Эту возможность часто недооценивают.

Спектральный анализ исторически развивался как чисто эмпирический метод. Интенсивное применение его в промышленности заставляет нас вести теоретическую разработку основных положений, которые позволят дальше совершенствовать эти новые методы контроля и анализа.

Мы до сих пор ощущаем острый недостаток в аппаратуре для спектрального анализа, хотя имеем уже испытанные отечественные образцы. Необходимо на этот вопрос обратить самое серьезное внимание. Производство таких приборов должно быть налажено в нашей стране, поставка их в экономическом отношении передовые капиталистические страны.

В. ПРОКОФЬЕВ, профессор Ленинградского государственного оптического института.

Полностью использовать металлический лом

Партия и правительство специальным постановлением обязали заводы, заводы и употребляющие лом, перерабатывать металлические отходы в сырье, необходимое для переплава. Разведка крупных металлургических отходов, главным образом скрапа, преимущественно производится на некоторых заводах области, находясь в крайне запущенном состоянии, а часть заводов и вовсе не имеет копровых цехов.

На автозаводе имени Молотова металлургические отходы, употребляемые в собственном производстве, до сих пор разбирают самым примитивным способом (руками, вручную).

В 1940 году автозавод отгрузил Главмехчермету более 3.000 тонн негабаритного лома в то время, как, согласно постановлению СНБ СССР и ЦБ ВМ(б), он должен был сдать этот лом в переработанный виде.

В течение нескольких лет на автозаводе собирались строить копер. Но только в первом квартале 1941 года закончено его проектирование, а с строительством до сих пор не приступают.

Завод „Красное Сормово“ употребляет большое количество лома, но не имеет самостоятельного копрового хозяйства. Разведка скрапа производится на заводе имени Сталина, что удорожает стоимость лома. В течение года завод переплачивает за этот огромный сумм, а строительство копра обходится заводу в 100—120 тысяч рублей. На территории завода и за заводом имеется несколько крупных складов металлического лома, но в них не производится переработки.

Руководители металлургических предприятий должны помнить, что от копрового цеха в большей части зависит бесперебойная работа мартовских цехов, организация окислительных плавок и качество выплавляемой стали.

Копровые цехи надо пополнить новыми оборудованием, увеличить их производительность мощности.

Инженер Д. ПЕТКЕВИЧ.

Препараты для борьбы с инфанционными заболеваниями

В первом квартале текущего года Горьковский институт эпидемиологии и микробиологии в специально оборудованном помещении приступил к производству профилактических препаратов для борьбы с инфанционными заболеваниями — гриппозного антигивруса, дизентерийного бактериофага и дизентерийных таблеток.

Вот как производится гриппозный антигиврус, новое профилактическое средство против гриппа. На специальную питательную среду закладываются микробы гриппа. Микробы выращиваются в течение 20 дней при 37 градусах тепла. Затем эта ампула, насыщенная микробами бактериями, дважды пропускается через фильтр Зейтца, превращаясь в целебное средство. Несколько капель этого препарата человек употребляет в день отхождения выплюнутой второй порции антигивруса — 150 литров. Первый выпуск — 72 литра — был произведен 26 февраля.

Первая продукция института пошла на проведение большого опыта профилактики гриппа на автозаводе имени Молотова.

Дизентерийный бактериофаг — особое начало, обладающее способностью пожирать бактерии дизентерии, в прошлом году был с успехом применен в цехах профилакти-

разработке их не приступают. Копровый цех Выксунского металлургического завода с работой давно не справляется. Копры часто простаивают. Заводу необходимо копровое хозяйство с хорошо организованным, четко работающим парком литейных копров. Следует построить мощный копер производительностью 100 тонн в сутки. У завода имеются все возможности к увеличению производительности существующих копров более чем на 50 процентов. Эти возможности всем известны и их надо использовать.

Чтобы обеспечить Выксунский завод скрапом, следует отгрузивать плановую порцию подкап вагонов со скрапом с Кузнецкого завода. Там скрапа скопилось более десяти тысяч тонн, но очень часто вагоны из Кузнецка на Выксу идут порожними, а выксунские копры простаивают.

Несколько лучше обстоит дело с копровым хозяйством на заводе имени Сталина. Копер используется на полную мощность, более чем на 40 процентов повышена его часовая производительность. Кран загружен полностью. Простой резко сократился.

Руководители металлургических предприятий должны помнить, что от копрового цеха в большей части зависит бесперебойная работа мартовских цехов, организация окислительных плавок и качество выплавляемой стали.

Копровые цехи надо пополнить новыми оборудованием, увеличить их производительность мощности.

Инженер Д. ПЕТКЕВИЧ.

В одном из районов города Горького, получивших бактериофаг, заболевших было в 15 раз меньше, чем в семьях, не получивших его. Очевидно, же тиражируется дизентерийный бактериофаг, уже получило свыше 100 литров драгоценной продукции.

Интересен процесс получения дизентерийных таблеток. В бутылке с жидкостью, насыщенной микробами дизентерии, находится известная доза формалина, который убивает микробы. Пропущенная через фильтр, подобная ампула высушивается и затем размалывается. В полученный порошок добавляется определенная доля сахара, талька и стеарина. Специальная машина прессует массу в таблетки, каждая весом в 0,2 грамма. В одной таблетке содержится 100 миллионов убивающих микробов, которые и предохраняют организм от заражения этой инфекционной болезнью.

В ближайшем будущем институт приступит к производству дифтерийного антиоксина. Он применяется для иммунизации детей против дифтерии.

Врачи и весь состав работников производственного отделения института делают большое государственное дело.

УЧЕТ—ЭТО ГЛУБОКОЕ ЗНАНИЕ ДЕЛА

„В целях правильного руководства работой предприятия, необходимо знать фактические расходы на единицу изделия по основным элементам себестоимости — заработной плате, стоимости сырья, топлива и электроэнергии, амортизационные начисления, административно-управленческие расходы, и направлять экономическую сторону деятельности предприятия так, чтобы планы по себестоимости и по прибыли безусловно выполнялись“. (Из резолюции XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б).)

Улучшить качество заводской первичной документации

Значение учетных документов как в бухгалтерском, так и в оперативном учете весьма велико. Учетные документы представляют собой первичные источники получения данных о движении имущества предприятия. Они отражают отдельные моменты движения имущества на предприятии или в цехах производственных фондов (производственные затраты, материальные расходы, ценовые и заделов незавершенного производства), помогают регулировать этим движением.

Значение учетной документации заключается еще и в том, что при ее помощи устанавливается связь между расходными и исполнительными и ответственными последними за порученное им дело и ценности. Движение в производстве сырья, материалов и выработанной продукции, а также и по расходу рабочего времени, зарплат и т. п. сопровождается определенной документацией.

В большинстве случаев вся эта документация используется для оперативного учета и отражения деятельности предприятия в бухгалтерском учете.

Несмотря на такое большое значение первичной документации, на предприятиях и в цехах к оформлению документации подходят небрежно и безответственно. Многие работники оперативных органов предприятия еще не осознали значения первичной документации.

Возьмем один из главных первичных документов для промышленного предприятия — рабочий наряд, а для заводов, переключивших на безнарядную систему — маршрутный лист и сменный рапорт, которые служат заданиям для выполнения определенной работы на условиях, указанных в наряде.

Наряд является основанием для расчета с рабочими по заработной плате, источником получения отчетных данных по производительности труда, выполнению норм, расходования зарплат, использованию оборудования и выполнению производственного задания.

Чтобы такой документ был полноценным, он должен отвечать на все реквизиты, установленные в нем, отобран на исполнителя при сдаче и приеме работ и без замечаний

направлен в контору цеха (диспетчеру, планово-распределительному бюро, бухгалтерии цеха) для систематизации и обработки. В наряде, как и во всяком первичном документе, цифры полагаются писать ясно и правильно. Однако на ряде заводов, в том числе и на нашем, установилось нетерпимое отношение к этому документу. Оформляют его неряшливо, не с точным заполнением всех требуемых реквизитов, и самое главное — вся масса нарядов, как правило, поступает в конце месяца. Руководители же цехов такое положение считают вполне нормальным. От механического цеха нашего завода (начальник тов. Чигирь) 50—60 процентов нарядов и сменных рапортов поступают в машинно-счетную станцию в последнюю неделю месяца. Почти такое же положение и по ряду других цехов.

Невольно встает вопрос, как же руководители цехов ведут наблюдение и контроль за выполнением производственной программы по отдельным производственным участкам, за выполнением норм, использованием оборудования, если у них нерегулярно поступают документы, фиксирующие производственный процесс в цехе? Как же такие руководители могут наблюдать за ежедневным выполнением графика, за ритмичностью работы? Или они контролируют «на глазок»?

Одним из главных первичных документов является извещение о браке. Повышение качественных показателей требует повседневной борьбы с браком. Одно из основных условий ее успеха состоит в повседневном выявлении всех случаев брака, выявления конкретных виновников его, своевременном и правильном оформлении извещений о браке, на основании которых проводится систематизация и анализ причин брака.

На нашем заводе в извещениях часто не показываются конкретные виновники брака. Работники многих цехов и представители ОТК продолжают ограничиваться общими терминами: «виновник — плановик, технолог», а то еще лучше — «виновник — планораспределитель». Поэтому привлекать к материальной ответственности за причиненный материальный ущерб предприятию по ряду цехов идет в мизерных суммах

и брак не снижается. Например, мартовский цех (начальник тов. Путилин) в марте потерял на браке 132 тысячи рублей, а удержано всего 700 рублей. В цехе фасонного литья (начальник тов. Роговичевский) при убытках от брака в 88 тысяч рублей удержано 700 рублей. Такое же положение в цехе чугунолитейного литья (начальник тов. Калинин), а в цехе медного литья (начальник тов. Чернов) при громадных убытках от брака в марте к материальной ответственности никто не был привлечен.

В докладе на XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б) тов. Маленков сказал: «Работа предприятий, где отсутствует сколько-нибудь нормальный учет, чревата неожиданными потерями. На таких предприятиях неизбежны серьезные производственные вследствие неоправданной для руководителя нехватки того или иного сырья, материалов, полуфабрикатов, инструментов». Большим злом является также плохое оформление на заводе первичных документов, связанных с операциями по складскому хозяйству, как-то: требования, накладная, заборная карточка. Из-за несерьезного отношения к оформлению этих документов отчетность не отражает действительного состояния тех или других материальных ценностей.

Складские работники, заменяя при отпуске со склада металла один сорт, профиль, размер другим, не вносят изменений в само требование. В результате при проведении инвентаризации часто констатируется большая пересортировка, отсутствие материалов или инструментов, которые числятся в книжках записей. Металлы часто используются не по назначению. На нашем заводе, например, не производится раскраски проката на складе, из-за чего прокат отбрасывается в большом количестве, чем это нужно; получают изливки, которые не оформляются первичными документами. Так получается «беспризорный» и «безучетный» металл.

Надо решительно и быстро улучшить качество заводской первичной документации!

Н. ГЕРШМАН,
главный бухгалтер завода
«Красное Сормово».

На чем теряет депо Шарья

Руководители паровозного депо Шарья плохо борются с перерасходом государственных средств. Десять тысяч рублей пилят только на ветер. В 1940 году топлива было перерасходовано 1.612 тонн, а за один первый квартал текущего года — 667 тонн — на 93 тысячи рублей. 413 тонн из этого количества израсходовано внутри самого же депо из-за бесцельных стоянок паровозов под парами. Стойки в отдельных случаях продолжаются не только часами, но и сутками. Например, паровоз № 725-66 был под парами целых пять дней.

Отвечая за пережог топлива должны дежурные по депо, но с них никто за это не спрашивает.

С марта ремонтные цехи переведены на хозяйственный расчет. Благодаря этому стоимость единицы так называемого полевочного ремонта снизилась на 749 рублей против плана, стоимость единицы промывочного ремонта (по сравнению с январем—февралем) — на 320 рублей. Однако стоимость единицы промывки все еще превышает плановую.

Перерасход по промывочному ремонту объясняется тем, что часто объем производимых работ превышает фактическую их необходимость. Отдельные машинисты при постановке паровоза в ремонт требуют замены таких деталей, которые вполне исправны. Мастера мало обращают внимания на это, хотя они-то как раз и могли бы помочь сохранить на ремонте большие средства.

В ремонтных цехах велики потери материалов. За 1 квартал на

ремонт паровозов только одного казачьего баббита перерасходовано около двух тонн. Мастера (т.т. Прищипинков, Губин, Лапшин и другие) выдают медняки баббит без нормы и учета действительной потребности. Медняки почему-то расплавляют весь баббит сразу, хотя используют лишь 10—20 процентов. Оставшийся в котле баббит после работы выбрасывается. Да и не один баббит выбрасывается в утиль. Часто попадают вполне исправные тормозные колодки, болтовые изделия и т. д. Паровозные ресурсы сотнями валяются на территории депо, о них записываются хозяйственники, но ни у кого не возникает мысли прибрать их, реставрировать и пустить в дело.

А сколько является материалов и оборудования, ненужного нам, но необходимого другим депо! Последняя инвентаризация показала, что подлинников (серии «С») у нас имеется на 900 рублей. Нам они не нужны, так как в Шарье нет паровозов этой серии. На полторы тысячи рублей лежит подлинников других серий, на 700 рублей — пестеры и гаки для локомотивов «Баббикер». О наличии излишних запасных частей мы неоднократно сообщали управлению Северной дороги, но оттуда, как говорится, ни ответа, ни привета!

Кстати, об управлении дороги. Оно отлично осведомлено, что в нашем депо бесцельно стоит дорогостоящее оборудование: паровой молот стоимостью 10.723 рубля, фрезерный станок стоимостью 10.882 рубля, станок для подкаты труб,

болторезный, станок для расточки поршневых пиндиров и др.

Разбазаривание средств идет и другими путями. Котельный цех, например, нормы и расценки имеет не более как на 40 процентов работ. Совершенно нет норм на ремонт такого оборудования, как водоподогреватели, воздухоподогреватели и дымоходы. В большом ходу аккордные оплаты. В марте по зарплате перерасход составил 3.700 рублей.

В депо есть отдельные рабочие, которые стремятся сделать поменьше и похуже, а получить побольше. Так, из-за ротозейства мастеров, токаря Благовестникова в марте ухитрился принести в своих нарядах 100 рублей. А мастер тов. Румянцев и бригадир тов. Рогозинников считали Благовестникова... стахановкой, так как по зарплате выходило, что она выполняет нормы на 300 процентов.

При ремонте паровозов допускаются брак. В 1 квартале на нем потеряно более 5.000 рублей. Не уменьшаются, а увеличиваются накладные расходы. В первом квартале перерасходовано электроэнергии на 13.000 рублей. Перерасхода легко можно было избежать, если бы упорядочить наше электрохозяйство. Ведь до сих пор заготовительный и инструментальный цехи находятся на одной линии, на одном выключателе. Свет нужен днем только в инструментальном, но горят лампы весь день и в заготовительном.

Пора в депо навести настоящий порядок.

И. ВАЛОВ,
главный бухгалтер паровозного депо Шарья.

Можно работать еще лучше

Захвлинская картонная фабрика план первого квартала выполнила на 106,3 процента. Сверх плана выработано 332 тонны картона хорошего качества. Себестоимость продукции снижена на 3,1 процента против плана, что дало 91.700 рублей экономии.

Успехи бесспорны. Однако, фабрика может работать гораздо лучше, с еще большим экономическим эффектом. Для этого есть все возможности.

До сих пор, например, у нас велик перерасход пара. На каждую тонну продукции мы перерасходуем его на 4 рубля 4 коп., что в конечном счете составляет десятки тысяч рублей. Отпуск пара в производство никак не контролируется, пар списывается «чехом».

Не особенно благополучно обстоит дело с непроизводительными расходами. Только за первый квартал 1941 года фабрика уплатила штрафов, пеней и неустоек 18.820 рублей. Неустойки боют фабрику с двух сторон: за недозагруз и перегруз картона покупателям. Неустойки и с отгрузкой изделий ширпотреба (пакетов, ящиков, бочек и т. д.).

На 1 апреля 1941 года фабрика имела 195.000 рублей излишек оборотных средств и на 20.000 рублей дефицит вспомогательных материалов.

Выявление непроизводительных расходов никто не занимается, а их на фабрике сколько угодно. При сравнении производственных затрат с нормативами видно, что

фабрика нормативы начинает превышать. По балансу на 1 апреля их проследо на 242.000 рублей. Это говорит о том, что фабрика скоро может попасть в финансовое затруднение.

Мы никак не можем довести до норматива и готовую продукцию на складе. Из месяца в месяц дают чувствоваться себя неплательщики за отпущенную продукцию. На 1 апреля за ними числится 234.000 рублей.

Руководству фабрики надо еще глубже вынырнуть в экономику производства, финансовые дела, решительнее бороться за укрепление всей хозяйственной деятельности предприятия.

В. ЛЕБЕДЕВ,
бухгалтер картонной фабрики.

Неисчерпаемые резервы снижения себестоимости

Третий пятилетний план предусматривает снижение себестоимости по сравнению со второй пятилеткой на 10 процентов, что даст экономии в 20 миллиардов рублей. Достичь этого можно в том случае, если на предприятиях вопросам экономики будет уделяться основное внимание, если будет навсегда покончено с безхозяйственностью.

Решения XVIII Всесоюзной партийной конференции обязывают заниматься снижением себестоимости, как одним из главнейших показателей техникофинансового плана.

Себестоимость продукции является наиболее обобщающим показателем состояния экономики производства. Анализ размера себестоимости и ее состава показывает использование основных и оборотных средств, соотношение между ростом производительности труда и заработной платы; уровень и степень использования отходо. Выделяется удельный вес таких исключительно важных затрат, как сырье, полуфабрикаты, топливо, энергия. Определены степень сокращения брака, сокращения или повышения управленческих расходов.

Таким образом, в себестоимости, как в фокусе, отражается вся производственно-экономическая деятельность предприятия. А борьба за снижение себестоимости — важнейшая задача каждого предприятия.

Для того, чтобы систематически анализировать себестоимость и сравнивать ее с планом, в целях выявления фактического снижения против плана и прошлого отчетного периода, необходимо прежде всего точно знать структуру себестоимости. Структурой себестоимости называется соотношение отдельных элементов в общей сумме затрат производства. Отношение каждого элемента к итогу выражается в процентах. Например, структура себестоимости характеризуется следующими цифрами:

Элементы, определяющие структуру себестоимости, подразделяются на прямые и косвенные затраты.

Последние ипаче называются накладными расходами и этот термин наиболее распространен. К числу прямых затрат, которые пропорциональны количеству продукции, относятся сырье, основные материалы и полуфабрикаты со стороны, технологическое топливо, энергия, затрачиваемая на технологические нужды, и заработная плата. Остальные элементы затрат, входящие в себестоимость продукции — вспомогательные материалы, начисления на зарплату, цеховые и общезаводские расходы, потери от брака, специальные и прочие расходы, — не имеют прямой пропорциональности количеству продукции и составляют так называемые накладные расходы.

Как видно из таблицы, удельный вес накладных расходов в себестоимости продукции достигает большинства процента, в приведенном примере — 53,5. Но этот процент бывает значительно выше. Так, на одном из машиностроительных заводов Горького максимальный удельный вес накладных расходов в себестоимости продукции за годы 2 пятилетия составил 67 процентов (в 1935 году). Динамика этого процента за годы третьей пятилетки характеризуется следующими цифрами:

Г О Д Ы	Удельный вес накладных расходов в процентах	
	Всего накладных расходов	В том числе
1938	42	34
1939	48	39
1940	44	35

Как видно, в 1939 году удельный вес накладных расходов в себестоимости продукции возрос, главным образом, за счет цеховых расходов. Чтобы определить причины увеличения и, главное, устранить такое явление, добавившее сокращения удельного веса накладных расходов в себестоимости продукции, нужно производить анализ структуры цеховых и общезаводских расходов.

I. Расходы, непосредственно связанные с производством

1. Вспомогательные материалы.
2. Хозяйственное (отопительное) топливо.
3. Износ малоценного (быстроизнашиваемого) инструмента и инвентаря.

4. Электроэнергия, пар, газ, сжатый воздух и т. п.
5. Дополнительная заработная плата и начисления на зарплату.
6. Амортизация основных средств.
7. Зарплата вспомогательных рабочих.

II. Производственные услуги

8. Текущий ремонт оборудования, зданий, сооружений, малоценного инструмента и инвентаря.

III. Управленческие расходы

11. Зарплата платящих работников (ИТР) и сдельно-контрактно — хозяйственным персоналу (СХХП).
12. Дополнительная зарплата и начисления на зарплату ИТР и СХХП.
13. Амортизация контрольных помещений и имущества.
14. Почтово-телеграфные, контрольные и содержание теплофизической и прочей связи.
15. Прочие денежные расходы (командировки, разъезды и т. п.).

Указанные элементы накладных расходов подразделяются на цеховые и общезаводские.

Динамика цеховых расходов за годы третьей пятилетки

Г О Д Ы	Удельный вес основных элементов в процентах	
	Энергия	Зарплата цех. персонала, СХХП
1938	8	18
1939	7	24
1940	10	14

Мы видим, что в 1939 году увеличение удельного веса цеховых расходов в себестоимости продукции произошло, главным образом, за счет

увеличения заработной платы цехового персонала и расходов по возмещению инструмента.

Динамика общезаводских расходов за годы третьей пятилетки

Г О Д Ы	Управлен. расходы		Общезаводские расходы	
	Управлен. расходы	Общезаводские расходы	Обязат. отчислен.	Непроизвод. расходы
1938	49	41	6	4
1939	47	49	2	2
1940	47	45	1	7

Увеличение удельного веса общезаводских расходов в себестоимости продукции в 1939 году произошло, главным образом, за счет увеличения общепроизводственных и производственных расходов при уменьшении управленческих расходов и обязательных отчислений.

Для того, чтобы определить причины увеличения общепроизвод-

ственных расходов в общей сумме общезаводских, нужно подробно анализировать эти расходы по элементам. Но анализ только вскрывает источники для снижения себестоимости продукции, а не сокращения накладных расходов. Это происходит потому, что не анализируются отчетная себестоимость, а тем более накладные расходы по элементам и причинам, а если и сравнивается с планом или отчетом за предыдущий период, то только в конце периода, при составлении годового и режис — квартального отчета. А повседневного контроля производных расходов в пределах плана не производится.

Цеховые и общезаводские расходы помимо удельного веса характеризуются еще и другими относительными показателями. Наиболее характерным является показатель цеховых расходов на 1.000 рублей валовой продукции.

Так, например, на том же заводе, о котором шла речь, за годы второй пятилетки максимальный показатель цеховых и общезаводских расходов на 1.000 рублей валовой продукции в 1936 году составил 593 рубля.

За годы третьей пятилетки показатель характеризуется следующими цифрами:

Динамика показателя накладных расходов на 1.000 рублей валовой продукции за годы третьей пятилетки	
Г О Д Ы	Всего накладных расходов
1938	439
1939	352
1940	237

Как видно из таблицы, показатель цеховых и общезаводских расходов на 1.000 рублей валовой продукции за годы третьей пятилетки закономерно снижался, что характеризует рациональную структуру затрат производства и еще раз, главное, показывает возможность для снижения себестоимости, скрытые в накладных расходах.

Даже на основании безглагольного анализа цеховых и общезаводских расходов, произведенных в 1940 году, мы приходим к выводу, что за счет сокращения их можно значительно снизить себестоимость продукции по основным изделиям.

Наибольший удельный вес в общей сумме цеховых расходов имеет статья заработной платы цехового персонала — 14 процентов. Против плана цеховые расходы превышены на 14 процентов, максимальный перерасход производства по статье внутризаводского транспорта — на 62 процента и текущего ремонта — на 45 процентов. В общезаводских расходах в 1940 году максимальный удельный вес имели административно-управленческие. Структура их характеризуется следующими цифрами:

Элементы административно-управленческих расходов.	Удельный вес элементов в общей сумме административно-управленческих расходов в процентах	
	Удельный вес элементов в общей сумме административно-управленческих расходов в процентах	В процентах к плану.
Зарплата управленческому персоналу	63	90
Разъезды и содержание легкового транспорта	7	104
Командировки	5	86
Контрольные и почтово-телеграфные расходы	7	141
Прочие	18	74

Итого 100 99

Из этой таблицы видно, что при выполнении на 99 процентов в целом по этим расходам, имел место превышение плана по двум элементам: по разъездам и содержанию легкового транспорта и по контрольным, почтово-телеграфным расходам на 45 процентов.

Несмотря на то, что удельный вес 2 и 4 элементов небольшой, все же сокращение этих расходов дало бы значительную экономию, которая бы снижала себестоимость продукции.

Приведенные цифры со всей убедительностью иллюстрируют возможность снижения себестоимости продукции за счет сокращения накладных расходов.

Для реализации этих возможностей органы заводоуправления, которые занимаются планированием и учетом (плановый отдел и главная бухгалтерия), должны производить систематический и подробный анализ себестоимости. Поскольку на многих заводах этого не делается, неисчерпаемые возможности снижения себестоимости остаются неиспользованными.

I. Технические мероприятия

1. Сокращение норм расхода и рациональное использование топлива.

2. Сокращение норм расхода и рациональное использование энергии (мероприятия, обеспечивающие равномерную загрузку установочной мощности; устранение так называемых «пилов», увеличение «коэффициента» и пр.).

3. Сокращение норм расхода и рациональное использование вспомогательных расходов.

II. Организационные мероприятия

1. Внедрение стимулирующих систем оплаты труда цеховых и общезаводских управленческих аппаратов, направленных на повышение производительности труда.

2. Мероприятия по организации рабочих мест и систем обслуживания их (эти мероприятия могут увеличивать абсолютный размер цеховых расходов, но они снижают их относительные показатели, например, на 1.000 рублей валовой продукции за счет повышения производительности труда).

3. Внедрение системы планово-предупредительного ремонта (ППР).

4. Организация систем принудительной смены инструмента и технического надзора за эксплуатацией его.

5. Организация централизованной заготовки инструмента.

6. Создание нормативов по расходу вспомогательных материалов и организация строгой системы материального планирования.

7. Организация складского хозяйства (по хранению топлива, вспомогательных и основных материалов, инструментов, запасных частей, канцелярских принадлежностей).

Выбор тех или иных мероприятий зависит от конкретных условий. Необходимо помнить, что мероприятия, которые устраняют превышения против плана и отчета за предыдущий период элементов накладных расходов, выявленных при анализе последних. Главное — активно воздействовать на накладные расходы, всемерно сокращая их.

Вопросы себестоимости пора с задором перейти в центр производственной деятельности и уделять им основное внимание. Тогда будут использованы все резервы и мы в значительной степени удешевим производимую продукцию, а тем самым увеличим социалистическое накопление.

А. УСТИНОВ,
инженер-экономист.

(Дневник военных действий)

(СПРАВКА)

Размер 84 X