

АГИТАТОРЫ—В ПОЛЕ, В БРИГАДЫ И ЗВЕНЬЯ!

Начался весенний сев. Колхозная деревня вступила в напряженный, кипучий период борьбы за высокий сталинский урожай. Боевая задача сельских парторганизаций—поднять на успешное проведение полевых работ всех колхозников и колхозниц, трактористов, агрономов, всю сельскую интеллигенцию.

Огромную организующую роль на севе призвана сыграть действенная, наступательная большевистская агитация. Вся сила массовой политической работы должна быть направлена на разрешение основной задачи, стоящей перед сельскими коммунистами: провести весенний сев организованно, в максимально сжатые сроки, на высоком агротехническом уровне. В поле, в бригадах и звеньях колхозов, в тракторных бригадах МТС—вот где сейчас место агитаторов, всех коммунистов и комсомольцев колхозов и МТС.

Постановление Совнаркома СССР и ЦК ВКП(б) о дополнительной оплате труда колхозников вызвало огромный политический и производственный подъем в деревне. Колхозники горят желанием по-большевистски бороться за высокий урожай. Уже сейчас многие пахари, севцы, бороновальщики и трактористы прославили себя рекордной выработкой.

Дело теперь за тем, чтобы широко распространить опыт передовиков, сделать их пример достоянием всех колхозников и колхозниц, трактористов и агрономов. Вот тут-то и должны показать себя агитаторы! Каждый агитатор должен стать подлинным застывшим стахановским методом труда и внедрения передовой ефремовской агротехники, боевым организатором социалистического соревнования на полях.

Партийная организация Кочуровского колхоза «Красный пахарь», Починковского района, послала агитаторов во все 18 бригад колхоза. Каждая бригада снабжена походными агитбуками, в которых имеются газеты, книги, журналы; во всех бригадах выхвачены стальные газеты, учреждены доски показателя ежедневного выполнения графика. Агитаторами подобраны самые уважаемые люди—бригадир, члены правления, лучшие стахановцы. Только и понятно разясняют они колхозникам, что тот, кто будет честно и хорошо работать, применяя агротехнику, тот завоеует и больший урожай и больше получит за свой труд. Результаты такой деятельности агитаторов налицо: колхоз «Красный пахарь» идет в районе первым и по темпам и по качеству сева.

Колхоз имени Катановича, Д.-Константиновского района, засеял уже свыше 120 гектаров зерновых из 304, которые ему предстоит засеять. И здесь решающую роль сыграла большевистская агитация, которую развернули коммунисты колхоза. Все они работают агитаторами в поле, вовлекали в агитколлектив и колхозную интеллигенцию, умело насыщая свои беседы конкретными примерами и фактами из жизни своего колхоза.

Большевистская агитация—важнейшее средство борьбы за темпы и качество весеннего сева. К сожалению, еще во многих колхозах и МТС она строится оторвано от конкретных задач производства. Производственный, материальный эффект ее поэтому невелик.

Есть и такие колхозы, где колхозники вообще не слышат страстного слова большевика-агитатора. В том же Д.-Константиновском районе парторганизация при Б.-Терюшевском сельсовете по существу забросала политическую агитацию, свела ее к кампанейским беседам, оторванным от конкретных задач колхозной жизни. Этим во многом и следует объяснить то обстоятельство, что колхозы Б.-Терюшевского сельсовета посеяли только 159 гектаров из 1.873 по плану.

О результатах агитационно-массовой работы надо судить не по тому, сколько проведено бесед и читок и сколько «сохвачено» или колхозников, а по тому, насколько успешно идут дела в колхозе и МТС, как применяется агротехника, как организован труд и развернута социалистическое соревнование.

Велики и почетны задачи, стоящие перед агитаторами. Не каждому можно доверить это большое и ответственное дело. Тов. Хрущев говорил на совещании работников животноводства Украины: «Агитацию большевики любят; мы неслим живое слово; но если наши большевики только начнут агитировать и ничего организационно не предпринимать, чтобы организационно обеспечить проведение своего слова в жизнь, это будет не агитатор, а болтун, безнадельный болтун, от болтовни которого королю расти не будут и фермы в колхозах не заведутся».

У нас немало есть еще и таких агитаторов, которые ведут агитацию с холодным сердцем. Такие «агитаторы» умеют говорить по всякому поводу, но забывают о главном, о своей организаторской роли. Вслед такой агитатор беседу за высокое качество сева, а конкретных браков не называет; ругает за крепкую трудовую дисциплину, но ни об одном допоре и дезорганизаторе колхозного производства не обмолвится и полсловом. В пример такой агитации можно привести некоторых агитаторов Печерского колхоза имени Калинина, которые никак не хотят сорисоваться с дезорганизаторами колхозного производства.

Агитатор должен быть высокоавторитетным передовиком производства, должен не только уметь рассказать, что надо делать, а и показывать практически, как это делается. Колхозные руководители, звеньевые, бригадир, лучшие стахановцы, сельская интеллигенция—вот из кого должны состоять кадры наших агитаторов в деревне.

Агитация должна быть конкретной, боевой, наступательной, насыщенной глубоким идеино-политическим содержанием, подчиненной коренным задачам колхозного производства. Совершенно правильно поступил Арамасский райком партии, рекомендовавший партийным организациям положить в основу работы каждого агитколлектива широкую пропаганду постановления СНК СССР и ЦК ВКП(б) о дополнительной оплате труда, провести цикл бесед по конкретной агротехнике: о преимуществах пережитого сева и индивидуальной деятельности, о том, почему необходимо весеннее боронование озимых, как надо организовать работу по ефремовски и т. д.

Большую помощь парторганизациям в постановке массовой агитационной работы в колхозах и МТС должна оказать сельская интеллигенция—учителя, врачи, агрономы и другие работники интеллигентного труда.

Нало максимально использовать все формы и методы политической работы в массах: беседы, читки, стальные газеты, кино, радио, художественные постановки—все, что может способствовать усилению темпов и повышению качества весеннего сева.

Качество и сроки сева—вокруг этого должна строиться сейчас вся работа агитколлективов. Весна нынешнего года крайне своеобразная и «капризная». В этих условиях успех дела решит правильная организация труда, самоотверженная стахановская работа, неуверенность и гибкость руководства. Именно на этом должно быть сосредоточено внимание каждого агитатора.

Избирательная кампания по выборам в Верховный Совет РСФСР по отдельным округам

Дзержинский избирательный округ № 256

В окружную избирательную комиссию Дзержинского избирательного округа № 256

Дано согласие баллотироваться по Дзержинскому избирательному округу № 256. Обещаю высокое доверие избирателей Дзержинского округа с честью оправдать.

В. ГРАБИН.

Постановление окружной избирательной комиссии Дзержинского избирательного округа № 256

Горьковского областного по выборам в Верховный Совет РСФСР

Рассмотрев поступившие в окружную избирательную комиссию документы о выдвижении кандидатур в депутаты Верховного Совета РСФСР, окружная избирательная комиссия, установив полное соответствие представленных документов со ст. ст. 48, 49, 50, 51, 52 и 53 «Положения о выборах в Верховный Совет РСФСР», постановила:

На основании ст. 52 «Положения о выборах в Верховный Совет РСФСР», Указов Президиума Верховного Совета РСФСР от 9 апреля 1941 года и от 14 апреля 1941 года, зарегистрировать для баллотировки в Верховный Совет РСФСР по Дзержинскому избирательному округу № 256 Горьковского областного выдвинутую общим собранием рабочих, инженерно-технических работников и служащих Череповечского химзавода, на котором присутствовало 1.950 человек, и подержанную общими собраниями рабочих и служащих заводов имени И. М. Свердлова, сыпучного, алебастрово-известкового, Репетихинского сетевых завода и других предприятий города Дзержинска, общими собраниями колхозников колхозов имени 9 января, «Красный пахарь» и «Коммунар», Фоминского района, и окружным предвыборным собранием, кандидатуру в депутаты Верховного Совета РСФСР тов. Грабина Василия Гавриловича, 1899 года рождения, члена ВКП(б), генерал-майора технических войск.

На основании ст. 57 «Положения о выборах в Верховный Совет РСФСР» включить кандидатуру тов. Грабина Василия Гавриловича в избирательный бюллетень по Дзержинскому избирательному округу № 256 Горьковского областного.

В соответствии со ст. 56 «Положения о выборах в Верховный Совет РСФСР» и Указом Президиума Верховного Совета РСФСР от 9 апреля 1941 года постановление опубликовать для всеобщего сведения.

Председатель окружной избирательной комиссии Ф. ФЕЦИН, заместитель председателя П. СИЛОВ, секретарь С. БЛЯХАН, члены комиссии: Л. БЛАГОДАРЕВА, М. ЛАЗУТКИН, А. КОМИССАРОВ, Б. ВИНОВАТОВ, А. БУДИН, П. ФЕДОРОВ, А. ПАШИН.



Василий Гаврилович Грабин
(Биографическая справка)

Василий Гаврилович Грабин родился в 1899 году, в г. Екатерининском, в семье рабочего. Детство прошло в бедностной обстановке.

Уже десятилетием мальчуганом он занимается работой по найму, сначала в хозяйстве кулаков, потом в кустарных мастерских в г. Екатерининском. В 1914 году совместно с рабочими этих мастерских принимает участие в забастовке.

В 1914—1915 году тов. Грабин работает чернорабочим на мельнице в станице Старожищенской, Кубанской области, а затем в Екатеринбургской почтовой конторе в качестве слугача.

В 1920 году Василий Гаврилович идет добровольцем в ряды Красной Армии. В 1921 году, участвуя на курсах командного состава, тов. Грабин участвует в подавлении кулацко-буржуазного мятежа. С февраля 1921 г. он член коммунистической партии.

После успешного окончания военной учебы тов. Грабин служит в РККА в качестве командира, являясь примером культурного и дисциплинированного командира.

В 1925 году Василий Гаврилович поступает в качестве слушателя в Военно-техническую академию. Окончив ее в 1930 году, тов. Грабин получает звание артиллерийского инженера. С этого момента начинается его плодотворная работа в оборонной промышленности. Все силы и знания отдаются им делу укрепления обороноспособности социалистической родины.

Тов. Грабин показал себя крупнейшим специалистом своего дела.

Под его руководством сконструированы новые образцы артиллерийского вооружения.

В 1940 году Совет Народных Комиссаров Союза ССР присвоил тов. Грабину звание генерал-майора технических войск.

За выдающиеся заслуги перед родиной Правительство наградило Василия Гавриловича в 1936 году орденом Ленина, в 1938 г. медалью «20 лет РККА», в 1939 году орденом «Красной Звезды», а 28 октября 1940 г. Президиум Верховного Совета СССР присвоил ему звание Героя Социалистического Труда.

За все годы пребывания в большевистской партии тов. Грабин неукоснительно отстаивает великое дело Ленина—Сталина, ведет большую общественную и партийную работу, служит образцом для окружающих своей большевистской принципиальностью, настойчивостью и личностной в работе, безграничной преданностью партии, родине, советскому народу. Тов. Грабин—подлинный новатор производства, неустанно расширяющий фронт инженерно-машинного строительства, тов. Грабин является лауреатом Сталинской премии.

От чернорабочего до доктора технических наук, генерал-майора, Героя Социалистического Труда—таков славный жизненный путь Василия Гавриловича Грабина.

Выше темпы сева!

Сводка о ходе весеннего сева в колхозах области

Данные на 5 мая 1941 года

РАЙОНЫ	Посевы всего урожая (в гектарах)	Процент выполнения плана	РАЙОНЫ	Посевы всего урожая (в гектарах)	Процент выполнения плана
1. Кологривский	—	—	35. Муромский	1072	5,4
2. Пыщутский	—	—	36. Ляховский	262	2,1
3. Межевской	—	—	37. Выксунский	504	5,4
4. Мантуровский	—	—	38. Кулебакский	226	3,5
5. Шарьинский	—	—	39. Арамасский	1785	6,5
6. Ивановский	—	—	40. Ардатовский	141	0,4
7. Ветлужский	—	—	41. Лысковский	176	0,7
8. Тоншаевский	—	—	42. Воротынский	1644	8,5
9. Шахунский	—	—	43. В.-Муршинский	861	3,4
10. Тонкинский	—	—	44. Перевозский	—	—
11. Уренский	—	—	45. Вахский	698	3,9
12. Варнавинский	50	0,5	46. Вознесенский	—	—
13. Залесный	—	—	47. Дивеевский	653	2,8
14. Коварнинский	—	—	48. Первомайский	344	2,3
15. Красно-Бакровский	7	0,1	49. Курмышский	750	8,0
16. Завятужский	—	—	50. Спасский	1428	5,8
17. Воскресенский	—	—	51. Бутурлинский	—	—
18. Соменовский	9	0,04	52. Сергачский	641	2,2
19. Линдовский	6	0,1	53. Пильнинский	—	—
20. Городецкий	70	0,5	54. Кр.-Октябрьский	526	1,8
21. Чкаловский	104	1,1	55. Т.-Станский	150	0,6
22. Балахнинский	190	2,2	56. Салтганский	88	0,5
23. Борский	375	2,7	57. Галицкий	144	0,6
24. Кетовский	310	2,4	58. Шатковский	955	3,8
25. Павловский	451	2,4	59. Луконовский	263	0,9
26. Богородский	773	2,7	60. В.-Маресевский	155	0,7
27. Д.-Константиновский	2274	7,5	61. В.-Болдинский	—	—
28. Работинский	1211	6,7	62. Починковский	1060	4,0
29. Дзержинский	—	—	63. Нарукосовский	620	3,0
30. Горьковский	—	—			
31. Чернухинский	189	1,3			
32. Сосновский	254	1,5			
33. Вахский	413	2,7			
34. Фоминский	120	1,1			

ВСЕГО по области 21952 2,0
Было на 30/IV—
1941 г. 278 0,02

Посевные работы приняли массовый характер, особенно в районах правобережья Вои. На 5 мая посеяно 21.952 гектара, из них 19.512 гектаров зерновых и бобовых культур. В Д.-Константиновском районе посеяно 1.919 гектаров, Работинском — 1.000 гектаров, Муромском — 1.006 гектаров, Арамаском — 1.663 гектара, Воротынский — 1.311 гектаров, Салтганском — 1.103 гектара. Однако, темпы сева совершенно неудовлетворительны.

К севу еще не приступили такие районы, как Кологривский, Пыщутский, Межевской, Мантуровский, Шарьинский, Ивановский, Ветлужский, Тоншаевский, Шахунский, Тонкинский, Уренский и другие.

Многие руководители колхозов и даже районы считают, что пахать и сеять еще рано—сыро. Слов нет, метеорологические условия нынешней весны не благоприятствуют быстрому и повсеместному посеву пшеницы. Но это отнюдь не дает права сдерживать размах посевных работ. Пахать и сеять необходимо по мере поступления земли и использования, буквально, каждой часовой минуты. Так и поступают передовые колхозы, районы. Арамасский район посеял уже зерновых и бобовых 1.663 гектара, что составляет 10,7 процента плана, соседний же Арамасский район посеял 1,5 процента.

Очень мало посеяли и Чернухинский, Сосновский, Фоминский, Т.-Станский, Салтганский, Галицкий, Луконовский, В.-Маресевский и другие районы. Темпы посевных работ должны быть резко ускорены. Руководители районных и в первую очередь сельских хозяйств обязаны оказать колхозам существенную помощь в использовании лучших сроков сева, в проведении всего комплекса предпосевной обработки почвы и проведения самого сева. Выходом, все тракторы, весь посевной инвентарь — на поле!

Стахановцы полей

ВОРОТЫНЕЦ, 9. (По телефону). Передовое место в районе на весенних полевых работах занимает колхоз имени А. С. Пушкина. В колхозе широко развернулось социалистическое соревнование за сжатые сроки и высокое качество сева.

4 мая севцы тов. Солдатов на 13-рядной селке засеял 15,5 гектара. Соревнуясь с Солдатовым, севцы тов. Сухов засеял 15,3 гектара, а тов. Мохов — 16,3 гектара.

Правление колхоза премировало этих товарищей. Премия была вручена в поле в обеденный перерыв.

7 мая в колхозе работало 7 селок. Навыступую производительность труда дал севец тов. Федеев, который, работая на сменных лошадках на 11-рядной селке, засеял 16,7 гектара.

Пахари тт. Краснов и Сутырин на двухсменных пугах вспахивают по 3,75 гектара в день. Бригада коммуниста тов. Борисова уже закончила сев колосовых. Всего в колхозе на 8 мая посеяно колосовых 313 гектаров, из 420 по плану.

Л. Герасимов.

О заготовительных ценах на зерно-бобовые культуры

Приказом Наркомзема СССР от 26 апреля с. г. с 1941 года установлены следующие государственные заготовительные цены на зерно-бобовые культуры (горох, чечевичу, фасоль, пшут, чину, конские бобы и маш):

На чечевичу рядовую, тарелочную — 20 рублей, на чечевичу мелкозернистую — 12 рублей за центнер.

На горох белый, зеленый и желтый — 16 рублей 10 коп., на горох серый — 10 рублей 50 коп., на пшут и маш — 16 рублей 50 коп., на чину — 12 рублей за центнер.

На фасоль посевную рядовую и бобы полевые продовольственные, одностопные по цвету — 20 рублей за

центнер, а на смесь фасоль по цвету — 15 рублей за центнер; на бобы конские — 13 рублей за центнер.

Колхозам разрешается сдавать зерно-бобовые культуры в порядке обязательных поставок и натуроплаты за работы МТС взамен зерновых культур по эквиваленту: 40 фунтов тарелочной чечевички, гороха белого, зеленого, желтого, пшуты, маша и фасоль — за 60 фунтов пшеницы, 70 фунтов ржи или 80 фунтов прочих зерновых культур; 40 фунтов чечевички мелкосеменной, гороха серого, чины и конских бобов — за 40 фунтов пшеницы, 45 фунтов ржи или 47 фунтов прочих зерновых культур.

Памятник В. Р. Вильямсу в Москве

Комитет по делам искусств при Совнаркоме СССР одобрил проект памятника выдающемуся ученому—большевiku акад. В. Р. Вильямсу. Памятник будет сооружен на территории Московской сельскохозяйственной академии имени Б. А. Тимирязева.

Основанием памятника служат четырехгранный постамент, который решено обозначать гранитом. На нем будет установлена бронзовая фигура ученого.

Советскому Союзу

На трассе Большого Чуйского канала

В Киргизии вдоль пустынных берегов реки Чу на расстоянии километров вытянулась улица—юрты, палатки, камышовые бараки, передвижные домики. Сюда на трассу западной ветки Большого Чуйского канала скоро приедут 50 тысяч колхозников Киргизии и Казахстана. Они проложат путь до «невозможной цели» Чуйских степей. На строительство первой очереди канала (западной ветки) предстоит вынуть 7 миллионов кубометров земли.

Западная ветка канала пройдет через Фрунзенский парк культуры и отдыха. Столица Киргизии будет стоять на берегу реки.

Легкие пружинные бороны

Ростсельмаш выпустил первую партию сконструированных на заводе легких конных борон с пружинными зубьями для рыхления почвы перед посевом и во время прорастания растений.

Испытания показали, что эта борона способствует сохранению большого количества влаги в почве. Специальные рычаги, устроенные в центре пружинной бороны, дают возможность отскакивать зубья в почву на нужную глубину. Повреждения посевов при бороновании сведены к минимуму.

Строительство новых зданий школ ФЗО, ремесленных и железнодорожных училищ

В текущем году в областях, краях и республиках будет начато сооружение около 80 типовых учебных и производственных помещений ремесленных училищ и общежитий школ ФЗО общей стоимостью свыше 70 миллионов рублей.

По проекту новое здание ремесленного училища рассчитано на обучение 400 учащихся. В нем предусмотрено несколько учебных аудиторий и кабинетов, физкультурный зал, душ, столовая, служебные комнаты для мастеров и преподавателей. В производственном корпусе размещается станочный и слесарно-механический пехи, кузница, сварочная, литейная, а в некоторых училищах—мастерские по деревообработке. При 16 училищах намечено строительство интернатов на 400 мест каждый.

Намечены также крупные работы по строительству жилищных зданий. На это строительство будет затрачено 185 миллионов рублей.

Кинокадры о Маяковском

Библиотека-музей В. В. Маяковского в Москве пополняется новыми интересными экспонатами. Командир Красной Армии тов. Семенов передал редкий фотоснимок, сделанный им в 1929 году. Маяковский по приглашению командования пришел на литературный вечер в лагерь одной из воинских частей. Снимок изображает Маяковского вместе с другими поэтами в группе командиров.

Большую ценность представляют приобретенные кинокадры, относящиеся к периоду 1925—1929 гг.

Опыт завода «Фрезер»

На московском заводе «Фрезер» им. Калинина, выпускающем различные виды инструментов, ежегодно внедряется много технических новшеств.

Бюро технической информации завода держит постоянную связь с 96 городами, оказывает многим заводам помощь в освоении инструмента путем информации о технических новинках.

Только за четыре месяца этого года свыше 600 стахановцев, инженеров, техников различных предприятий страны побывали на заводе «Фрезер» с целью изучения опыта.

Беззаботные председатели

ЛИНДА, 9. В районе крайне медленно, неорганизованно развываются полевые работы, что грозит невыполнением в срок важнейших агротехнических мероприятий. На 6 мая вспахано не более 800 гектаров, заборошено меньше 100 гектаров из плана 5 тысяч гектаров. Севцы начали только отдельные колхозы.

Подсеву клеверов по озимым истекает нормальный срок, но из намеченных 1.400 гектаров не посеяно и половины. План подкормки и боронования озимых выполнен меньше чем на 50 процентов.

На агрозависимом залежном зерновом поле на 500 гектаров, план же предусматривает 1.400 гектаров.

В передовых колхозах, ничем не отличающихся от остальных хозяйств по почвенно-климатическим условиям, пахота в разгаре. В колхозе «Красный пахарь» вспахано более 50 гектаров. Председатель колхоза «Новая жизнь» тов. Терехин ежедневно обходит поля и отмечает калыпики участки, на которых посеяна почва. Успешно идет пахота и в колхозах Чистопольского сельсовета. Здесь депутаты сельского совета помогают каждому колхозу. В звеньях бывают агитаторы.

За последнее время наблюдается массовое паломничество председателей колхозов в районный центр за пустяковыми делами. 4 мая в Линде побывало 20 председателей колхозов, оставивших руководство полевыми работами. Председатель колхоза имени Буденного тов. Лажмунтин 7 мая отъез в Линду одного из слугачов молока. Весь день он использовал лучшую колхозную лошадь для личных целей и только к вечеру вернулся в колхоз. Вспыхало в этом хозяйстве лишь 13 гектаров, семена на агрозависимом не заложены.

В Линде потратил день «по мелким делам» председатель колхоза «9-й райсезд советов» тов. Галин. Между тем, у него в колхозе полевые работы развываются медленно. Мощный газогенераторный трактор стоит пыльный день потому, что колхоз не успел чинить чурку. Можно было организовать сушку чурки в печах колхозников, но беззаботный председатель об этом не подумал.

В колхозе «Красный восход» начал пахоту, но пахот с орехами, мелко — до 7 сантиметров. Никто не следит за качеством работы.

В районе уже образовался серьезный разрыв между пахотой и севом. А. Спиридонов.

СКОРОСТНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ОСВОЕНИЕ МАШИН

Редакция газеты „Горьковская коммуна“ обратилась к Герою Социалистического Труда, кандидату в депутаты Верховного Совета РСФСР товарищу В. Г. Грабину с просьбой рассказать нашим читателям об опыте скоростного проектирования и освоения производства новых машин.

Ниже мы публикуем статью товарища В. Г. Грабина, написанную для „Горьковской коммуны“.

XVIII съезд ВКП(б) поставил перед СССР величайшую задачу — в кратчайший срок пережить главные капиталистические страны в экономическом отношении. Основой самостоятельности и независимости нашего народного хозяйства от капиталистического окружения является могучая социалистическая индустрия, опирающаяся на все растущую технику.

Советские люди должны неустанно обогащать эту технику, неустанно двигать ее вперед, строить новую технику эпохи социализма.

XVIII Всесоюзная конференция ВКП(б) потребовала от работников промышленности и транспорта: «непрестанно работать над усовершенствованием техники, над освоением производства новых машин, материалов и изделий».

Ведущую роль в создании новой техники — новых машин, новой продукции — призваны сыграть конструкторы, конструкторские отделы и бюро промышленности и транспорта.

Партия, правительство, великий Сталин уделяют большое внимание, проявляют исключительную заботу о воспитании и дальнейшем росте конструкторов. Советские сталинские инженеры, конструкторы нашей страны должны показать образцы большевистской борьбы за создание самой передовой, самой совершенной техники. Святая обязанность конструкторов — не допустить застоя, консерватизма, застоя, не останавливаться на достигнутом, держать, быть революционерами в технике, непрестанно работать над созданием новых машин.

Предварительная подготовка к конструированию машин складывается из следующих элементов:

- Выяснение сущности проекта (подбор необходимых данных);
- Изучение конструкций подобных машин с точки зрения применения узлов и механизмов от этих машин для новой (оценка их для определения возможности дальнейшего применения в новой конструкции), составление выбранного агрегата с существующими подобными агрегатами отечественных и зарубежных образцов;
- Определение степени моральной устойчивости (жизненности) и возможности модернизации в будущем;

Проектируя новую машину в чертеже, мы ставим своей задачей получить такой тип конструкции, который не только может обеспечить требования сегодняшнего дня, но и окажется вполне современным в будущем; при этом особенно внимание мы уделяем вопросам непрестанного повышения их мощности и высокого качества работы механизмов.

Опыт работы нашего коллектива, который характеризуется проявлением творческой инициативы молодых растущих конструкторов, позволил нам самим вырабатывать технические требования на проектирование машин новых конструкций; причем корректировка технических требований проводится с учетом потребностей завтрашнего дня.

г) Составление графика конструкторских работ. График — это план работы конструктора, который составляется у нас ежемесячно по подразделениям, секторам и группам.

Каждый конструктор имеет конкретное задание, содержащее перечень работ и срок, который назначается в зависимости от объема работ. Проверка выполнения производится по окончании задания и ежемесячно. В конце месяца в каждом подразделении конструктора составляется производственное совещание, на котором подводятся итоги и дается оценка выполнения договоров по социалистическому соревнованию.

Скоростные методы — передовые методы проектирования и освоения новых видов продукции. Они, как показывает практика, позволяют быстро внедрять новую технику, выпускать новые машины в самые короткие сроки.

Наш коллектив накопил в этом отношении большой опыт. Скоростное проектирование предъявляет весьма большие требования к конструкторам, технологами, инструментальщикам и производственным. В малые и жесткие сроки надо обеспечить высокое качество машин. Машины должны изготавливаться надежными, прочными, дешевыми и красивыми, чему не раз учил нас Серго Орджоникидзе. Машина должна заскочить взглядом, что ее обслуживают.

Какие мероприятия могут обеспечить эти качества в короткие сроки изготовления машин? Это может быть сделано при условии, если заводский коллектив дружно и неустанно будет вести борьбу за качество и сроки. Здесь и возникает необходимость обязательного сотрудничества в работе кон-

структора, технолога, металлурга, инструментальщика и производственного.

Творческая мысль конструктора, выраженная на бумаге, должна сопровождаться четкой технологической обработкой машины. Идею конструктора должна соответствовать идея технолога. Это возможно лишь в том случае, если конструкторские и технологические работы производятся совместно с самого начала проектирования машины. Отрыв не только, Опоздания могут привести к тому, что машина не будет удовлетворять всем требованиям конструктора и технолога, окажется недоработанной до конца и в ряде случаев неосуществимой.

При разработке эскизного проекта главный конструктор и главный технолог закладывают основную идею, а по мере разработки конструкции совершенствуются и уточняются технологические конструкции.

Вторым условием является параллельная разработка технологического процесса, инструментальной и его освоение.

Третьим условием является широкое применение унификации как отдельных деталей, так и целого механизма и даже группы механизмов.

Четвертое условие — если нельзя применить унифицированные детали, то надо стремиться к тому, чтобы эти детали или механизмы были подобны тем, которые завод производит. Это сокращает период технологической разработки.

Необходимо широко применять ОСТовские детали и стандарты и стремиться к тому, чтобы машины были построены из отечественных металлов. Максимально сокращать типоразмеры на габариты и резьбовые калибры, — расход сталей и цветных металлов на единицу выпускаемой продукции путем применения штамповки и литья. Максимально оснащать инструментом технологический процесс, что резко сократит брак. Это значит, что конструктор обязан глубоко вникать в экономику, добиваясь наибольшего снижения себестоимости машины.

Вот элементы, которые по существу являются основой в работе конструктора, технолога и металлурга при скоростном проектировании. Конструктор обязан гарантировать, что машина будет высококачественной. Он может гарантировать это тщательным изучением и заимствованием всего лучшего в существующих отечественных и зарубежных машинах, своевременным расчетом деталей и узлов на прочность и расчетом допусков, что гарантирует высокую прочность, взаимозаменяемость деталей и качество сборки. Требуется еще изготовить опытный образец в полном соответствии с чертежами и провести тщательные испытания его.

Одним на решающих условиях применения скоростного проектирования и развития творческой работы конструкторов является поддержка со стороны директоров предприятий и партийными организациями, которые обязаны создать конструкторам все условия для скоростного проектирования, смежного производства. Это тем более нужно, чтобы покончить с пагубной ролью и значения конструктора на производстве, которая к сожалению еще наблюдается на ряде наших предприятий.

В прошлом лишь с громадным трудом удавалось изготовить в цехе валового производства опытную машину, по детали ее не отвечали чертежу. Производственный не уделял опытным машинам должного внимания. Конструкция машины, буква и догма не могла появиться в металле. В результате на создание добротной опытной машины затрачивалось больше двух лет.

Существующий метод создания рабочих чертежей не гарантировал высокого качества машин, а наоборот, предусматривал многоэтапность в их создании.

Работа предприятия по первым чертежам длилась обычно около года, затем, согласно инструкции, чертежи подвергались переработке и повторно освоению их в производство, которое проходило почти с такими же трудностями.

Когда машина после испытания поступала на валовое производство, у технологов возникал целый ряд нежеланий об упрощении технологии машины. С этими предложениями они приходили в конструкторское бюро, но последние, хотя и видели зачастую целесообразность замечаний технологов, не были в состоянии, что-либо изменить.

Вносить изменения не представлялось возможным еще и потому, что это требовало повторных испытаний машин. По мере невозможности этого, и поэтому завод был вынужден изготавливать то, что было запроектировано. Отдел главного технолога был слаб, а время не позволяло ждать, когда технологи смогут своими силами преодолеть большую работу. Страна требовала новую машину, — руководство завода приказывало работать по временной технологии.

Изготовленные машины по временной технологии приводили к большому браку, большому расходу металла на единицу веса машины, низкой производительности, затяжке освоения производства, повышению стоимости машины и низкому качеству. За этот период в чертежи вносилось очень много изменений, но их качество от этого не улучшалось.

Временная технология вредно отражается на нормальной производственной работе, исключает всякую возможность установить твердую технологическую дисциплину.

На сборке всегда применялись: пила, зубило, ручник и ломик. Отсюда перед станкой заказчик — заводила очень много времени, на продукция выходила все же низкого качества.

В это время технологи упорно работали над разработкой технологической, выпускали новые книги чертежей приспособлений и инструментов. Но завод эти приспособления и инструменты своевременно изготовить не мог, так как инструментальная база была очень слаба.

Руководство завода замечало это плохо. Узкое место старались решить за счет того, что без конца меняли руководство инструментальной цеха, но и такая «радикальная» мера не помогала.

Какие выводы вытекают из практики прошлой работы? Во-первых, нужно иметь высококвалифицированных конструкторов и технологов, чтобы конструкторский и технологический аппараты были мощными, а производственный проявлял большое внимание к освоению новых машин.

Во-вторых, нужно тщательно отбирать конструкторскую и технологическую, в опытный образец — как в опытный цех, так и на заводских испытаниях.

В-третьих, чтобы технологический процесс изготовления инструментария и освоения такового упрощался, не дожидаясь окончания разработки рабочих чертежей и отладки опытного образца.

В-четвертых, надо иметь хорошую инструментальную базу, без которой все попытки конструкторов и технологов будут тщетны.

Однако, не следует забывать и то обстоятельство, что если подготовлено производство можно на ту машину, которая является надежной и не вызывает никакого сомнения. Мы же предлагаем вести подготовку производства на машину, которая еще не существует в природе, но будет спроектирована и высококачественная.

Рабочие чертежи следует отбирать так, чтобы все размеры были оснащены допусками, которые должны быть просчитаны на максимум и минимум. Провести полный расчет машины на прочность. Провести тщательный контроль чертежей и т. д. Все это гарантирует высокое качество новой машины и совершенно исключает многоступенчатость в изготовлении чертежей, исключая тем самым завод от повторной разработки технологического процесса и освоения такового.

Необходимо творческое сотрудничество в работе конструктора, технолога, инструментальщика и производственного и параллельность в их работе.

Среди конструкторов надо широко применять узкую специализацию, чтобы они как можно лучше осваивали тот или иной механизм. Главное, нужно выработать тип — схему машины и по этому образцу создавать и внедрять новые машины.

Вот те выводы, к которым мы пришли в результате нашей работы в течение долгих лет.

Некоторые конструкторы ограничивают свое понятие о скоростных методах только лишь созданием опытной машины. Такая практика не исчерпывает всех больших преимуществ, которые дают скоростные методы проектирования и освоения машин.

Основной целеустремленностью конструктора при проектировании новой машины должна быть наибольшая постановка ее на валовое производство.

Каждая новая конструкция должна резко повысить культуру машины и производства. Это возможно лишь в том случае, если весь коллектив дружно работает над новым производственным культурой предприятия.

Наш коллектив тщательно изучил недостатки прежних методов и уже не один год работает по-новому. Когда конструктор проектирует один какой-либо механизм, он каждый раз изучает, совершенствует его, в результате представляется возможным принять этот механизм. Мы думаем, что президенты возможны только лишь в том случае, если никто не изучает и не совершенствует технологию литья.

Литые теории о технических пределах в литье металлов и легированных некоторых работниках. Практика показывает широкое возможности внедрения в производство сложного фасонного литья. Но для этого надо уметь и настойчиво работать.

Наше предприятие заслуженно является передовым в области применения в производстве сложного фасонного литья.

Эти достижения являются результатом упорного и настоящего труда всего коллектива. В настоящее время мы справляемся с исключительной трудностью задачи, освоение литья труднейшие детали машины «Б».

Наименование машин	Срок освоения опытного образца	Срок освоения серийного производства	Наименование образцов
«Б»	—	3 мес.	1,5 мес.
КЛ-2	1 мес.	1 мес.	—
КЛ-4	—	7 дней	7 дней
КЛ-7	1,5 мес.	1,5 мес.	1,5 мес.
КЛ-8	—	7 дней	7 дней
КЛ-13	—	1 мес.	1,5 мес.

В. Г. ГРАБИН —

Герой Социалистического Труда, доктор технических наук

Эти данные сами говорят за себя. Наглядно показывая ускорение сроков проектирования и изготовления машин.

В целях ускорения работы мы применяем выбранную схему машины. Широко внедряем в новые машины те детали, узлы и механизмы, которые хорошо зарекомендовали себя на службе, т. е. широко применяем унификацию.

Вопросу унификации раньше мы не уделяли большого внимания, т. е. недооценивали значения ее. Однако, научившись разрешению руководящей партии и правительства готовить одну машину, завод имел очень мало времени на создание таковой, что понуждало разработать новую конструкцию на базе существующей. Это мероприятие обеспечило быстрое решение задачи, и машина была высокого качества. Когда решался вопрос о постановке новой машины на производство, тогда или большие дебаты о том, что новая машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

Тогда выступил товарищ Сталин и заявил, что важным является не то, что 60 или 70 процентов использовано, а то, что машина создана на базе существующей, и один утверждал, что при этом использовано 70 процентов от существующей машины, а другие — 60 процентов, и ни те, ни другие не хотели друг другу уступить в изменении процента использования.

