

ДВИГАТЕЛЬ

Орган бюро парторганизации, завкома и заводоуправл. Горьковского дизелестр. завода „Двигатель Революции“

5 января во дворце культуры имени Ленина состоялось окружное совещание избирателей Горьковского-Ленинского избирательного округа № 116.

Участники совещания обратились ко всем избирателям округа с призывом в день выборов отдать свои голоса за кандидата в депутаты Верховного Совета СССР тов. М. Н. Родионова.

Обращение Окружного предвыборного совещания

Ко всем избирателям Горьковского-Ленинского округа

Дорогие товарищи! Приближается 26 января — день выборов в Верховный Совет Союза ССР по Горьковскому-Ленинскому избирательному округу. На передовых предприятиях округа избиратели готовятся отметить этот день, как народный праздник, своими достижениями в производственной работе и единодушно проголосовать за кандидата блока коммунистов и беспартийных.

На прошедших собраниях рабочих, инженерно-технических работников и служащих по выдвижению кандидатуры в депутаты Верховного Совета Союза ССР ярко было продемонстрировано единство партии и народа, сплочение широких беспартийных масс вокруг большевистской партии и вождя народов всего мира товарища Сталина.

Народные массы знают, что только под руководством непобедимой партии Ленина — Сталина наша родина превратилась в цветущую социалистическую страну.

В то время, как почти весь мир охвачен 2-й империалистической войной, когда миллионы рабочих и крестьян погибают и калечатся во имя интересов империалистов, когда миллионы людей в странах капитализма не могут найти себе хлеба, работы и пристанища, в нашей стране, стране социализма трудящиеся массы живут в мирной обстановке и строят коммунистическое общество.

Каждый день, каждый год приносит советской стране новые победы. Ушедший в прошлое 1940 г. был хорошим, большевистским годом, годом грандиозных успехов.

Пять новых союзных республик влились в Великую братскую семью народов, имя которой — СОЮЗ СОВЕТСКИХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ РЕСПУБЛИК!

Капитализму пришлось потесниться, около 10 миллионов человек только за этот год вырваны из капиталистического рабства и приобщены к свободному, созидательному труду под солнцем Сталинской Конституции.

Сложная международная обстановка, необходимость дальнейшего укрепления хозяйственной и оборонной мощи Советского Союза ставят перед нами в 1941 г. — четвертом году третьей Сталинской пяти-

летки новые еще более грандиозные задачи по поднятию производительности труда на наших фабриках и заводах, по повышению качества выпускаемой продукции, по укреплению единоначалия и трудовой дисциплины.

Мы, представители фабрик и заводов, коммунистических организаций, профсоюзов, комсомола и обществ трудящихся Горьковского-Ленинского избирательного округа, собравшись на окружное совещание, призываем всех избирателей по примеру передовых предприятий развернуть социалистическое соревнование на фабриках, заводах, на железной дороге и на других предприятиях и в учреждениях избирательного округа. Пусть увеличатся ды стахановцев, многоотников, совместителей профессов. Встанем на стахановские

ты, добьемся еще более высокой производительности труда.

Ознаменуем день выборов в Верховный Совет СССР и предстоящую XVIII Всесоюзную партийную конференцию новыми политическими и производственными победами!

Мы горячо приветствуем и поддерживаем выдвинутую на ряде предприятий округа кандидатуру в депутаты Верховного Совета СССР т. РОДИОНОВА Михаила Ивановича — секретаря обкома и горкома партии, верного сына большевистской партии.

Призываем всех трудящихся Горьковского-Ленинского избирательного округа отдать свои голоса стойкому большевику — М. Н. РОДИОНОВУ.

Товарищи — избиратели! Под знаменем партии Ленина Сталина народы Советского Союза добились победы социализма, под этим же знаменем борются они за торжество коммунизма!

Под знаменем партии Ленина — Сталина мы разгромили подлых врагов народа, под этим же знаменем мы разгромим и впредь каждого, кто посмеет посягнуть на завоевания Октябрьской революции, на нашу любимую родину — отечество мирового пролетариата!

Да здравствует славная Коммунистическая партия — организатор побед социализма в нашей стране!

Да здравствует вождь народов, родной и любимый Сталин!

На избирательном участке № 73

Равняться по лучшим

Вопрос об организации агитационно-массовой работы на своем участке мы подняли еще в начале избирательной кампании. К каждому дому прикрепил агитаторов. Для лучшего обслуживания избирателей к участку были прикреплены партийные организации литейного, транспортного, 3 механического цехов и охраны завода.

Отдельные агитаторы с первых же дней по деловому взялись за порученное дело. Они проводили беседы об Указе Президиума Верховного Совета насчет выборов, о порядке выборов. К таким агитаторам относятся тт. Сечин, Ретин и др. Но есть и такие, которые до сих пор еще ни разу на участок не являлись. Взять начальника ПВО Самарина, начальника гаража Семенникова, начальника литейного цеха Батурина, они, видимо, не считают нужным выполнять поручения партийной организации. Интересно отметить, что

т. Батурина и в прошлых выборах старался всячески сослаться на свою занятость, лишь бы не заниматься агитацией.

Мало уделяют внимания организации агитационной работы на участке и секретарь партийной организации транспортного отдела т. Долгов, Денисов (охрана завода) и др.

Только этим можно объяснить, что до сих пор агитационно-массовая работа на участке развита слабо.

День выборов приближается. От хорошей организации массовой работы с избирателями будет во многом зависеть успех проведения этой важнейшей политической кампании. Это должен помнить каждый агитатор, каждый партийный и непартийный большевик.

И. Г. Тептелев —

доверенный 73 избирательного участка.

ВЫПОЛНИМ
СТАЛИНСКОЕ ЗАДАНИЕ

Бригады заканчивают работы

Бригады формовочного участка, которым руководит мастер т. Ермоловский, заканчивают работы по выполнению Сталинского задания.

Так, бригада т. Антонова, работавшая по формовке стоек, 9 января закончила изготовление последних деталей. Бригада формовала стойки за 45—46 часов вместо 50 часов по норме.

10 января бригада т. Говоркова производила сборку формы последнего стола по заказам станкозавода. Эта бригада как в декабре, так и в январе показывала хорошие образцы, с большим энтузиазмом работала по выполнению ответственного задания.

— К 15 января, — говорит мастер т. Ермоловский, — мы закончим отливку всех деталей, которые необходимы заводу фрезерных станков. Сроки будут выдержаны.

А. М.

Участники соревнования

Токарь Николай Полканов работает на нашем заводе с момента его основания. За 25 летний срок он прошел большую практическую школу, от вспомогательного рабочего вырос до высококвалифицированного токаря.

Последние годы т. Полканов выполняет точнейшие операции, производит окончательную обработку рамовых шеек коленчатых валов. В социалистическом соревновании имени XVIII Всесоюзной партийной конференции он добивается высоких производственных показателей. Так, на обработку вала ДР установлена норма 35 часов. Тов. Полканов используя свой опыт, свое мастерство выполняет эту работу за 24 часа.

Старый производственный Александр Сосфенов работает во 2-м механо-сборочном цехе. Когда у мастеров есть детали, обработка которых требует большой точности, они передают их на станок т. Сосфенова. За долгие годы работы в цехе не было случая, чтобы этот токарь сделал бракованные детали.

В настоящее время т. Сосфенов изготавливает сложнейшие части для быстроходных двигателей. К его станку привнесли цилиндрические крышки. Необходимо было подрезать их по размеру и нарезать внутреннюю резьбу. Норма 5 часов. Для стахановца Сосфенова эта норма не является пределом, обработку крышек он закончил на много раньше срока.

Сменное задание он ежедневно выполняет на 180—200 проц.

завода поручила мне рассказать вам о предстоящих выборах в Совет Союза Верховного Совета СССР. Сейчас нам необходимо установить дни, в которые мы будем собираться на беседы.

Избиратели и агитаторы решили встретиться через 3 дня. Тов. Ретин хорошо подготовился к беседе и вечером 6 января пришел к избирателям. Он рассказал домохозяйкам об Указе Президиума Верховного Совета СССР от 12 декабря, о порядке выборов, о правах избирателей.

— Сегодня, — сообщил он, — сормовичи и автозаводцы предложили выдвинуть в Совет Союза от Горьковского-Ленинского

избирательного округа кандидата секретаря обкома товарища Родионова. В следующий раз я расскажу вам о жизни и деятельности вашего кандидата.

Домохозяйки Хренова, Чиркова и Фролова задали агитатору ряд вопросов и получили на них простые, короткие ответы.

В доме № 10 по улице Стахановской также ждали агитатора. Кто-то сообщил жильцам, что здесь будет проводить беседу т. Лазарев, но проходили дни за днями, а агитатор в дом не являлся.

Ретин и Лазарев — оба работают в 3 механическом цехе, оба являются членами ВКП(б) одной организации, но по разному относятся к выполнению партийных поручений.

Ал. Алешин.

В нижнем этаже дома № 2 по Стахановской улице расположено общежитие, здесь живет преимущественно молодежь. Многие из молодых людей в этом году впервые в жизни будут принимать участие в выборах.

Молодым избирателям сейчас многое непонятно, они еще не все знают, как и где надо голосовать, находятся и такие товарищи, которые еще не знают кого они будут выбирать в Верховный Совет СССР.

Многие избиратели уже проверили списки. А жители нового дома до настоящего времени еще не приступили к

проверке списков. Многие еще и не знают, что такое избирательный участок. Для нас непонятно, как же надо привлекать к избирательному участку № 73 и так и тому.

По постановлению Горсовета, дома по Стахановской улице с № 1 по 11 входят в избирательный участок № 73, который помещается в клубе, но здесь наших списков почему-то нет.

Такое положение создалось только лишь из-за того, что в наш дом еще агитаторы не приходят с нами никакой агитационной работы не ведут.

Г. Белова.

О ПРОСТОЯХ И ПОСЛЕДСТВИЯХ

— Самый короткий в мире день должен стать самым производительным! Таким лозунгом трудящиеся нашей страны встретили Указ Президиума Верховного Совета СССР от 26 июня 1940 года. Миллионы стахановцев промышленности славными делами на производственных участках закрепили выдвинутый лозунг, производительно работая все 480 минут в сутки.

Нельзя сказать, что в литейном цехе нашего завода для этого созданы все необходимые условия. Массовые простои растут в цехе изо дня в день, достигая угрожающих размеров. Так, в декабре, когда цех был почти полностью обеспечен чугуном и коксом, было 3588 часов простоя, в том числе 1300 часов внутрисменных, совершенно не использованных.

На крупно-формовочном и мелко-сухом участках трудно найти такого рабочего, который бы в течение декабря хотя один день проработал полностью 480 минут. Уже в январе 20 чел. с мелко-сухого участка имеют 250 часов простоя. Это значит, что каждый день они не работали по два часа. Двое рабочих из бронзово-литейной проработают целиком по 8 часов или выполнят различные вспомогательные работы.

В целом за 7 дней января по скромным подсчетам в цехе уже имеется около 800 часов простоя.

Главная причина — отсутствие основной работы. И это происходит в тот момент когда литейный цех имеет повышенное месячное задание. В январе он должен дать 786 тонн литья, т. е. на 25 проц. больше, чем в декабре. Увеличение программы произошло главным образом за счет литья для станкозавода. Литье это очень сложное и ответственное. На его освоение приходится затрачивать много энергии, так как частые исправления и переделка моделей и ящиков, медленная проверка первых отливок дезорганизуют работу участков.

Чтобы избежать лишних простоев приходится подыскивать другую работу, что сделать удается редко из-за неподготовленности опочного хозяйства. Там же, где цех мог бы выйти из положения, все время встает вопрос обеспечения литейщиков материалами. Отсутствие песка, сульфита, проволоки, жеробеев и даже навоза срывает нормальную работу участков, задерживает выполнение производственной программы.

Простой, занижение заработной платы рабочих, мешают росту производительности труда, косвенно влияют и на качество выпускаемой продукции. Простояв несколько смен формовщик или шпательщик стремится наверстать упущенное, он нервничает и нередко делает брак, за что также несет материальную ответственность.

Администрация цеха и заводоуправление не принимают

надлежащих мер для обеспечения участков материалами. Поэтому не удивительно, что отдел снабжения (нач. тов. Иванов) и транспортный отдел (нач. т. Котов) на все запросы спокойно отделываются обещаниями и бюрократическими отводами: „Завтра привезем“, „завтра доставим“ и т. п. Это „завтра“ затягивается на несколько дней, а иногда и недель.

На заводе и особенно в нашем цехе о простоях говорят редко, а если и говорят, то в очень спокойном тоне, забывая о их дезорганизующей роли на производстве.

Так в дальнейшем продолжаться не может. Надо повести решительную борьбу с простоями, сделать так, чтобы за простой материальную ответственность несли непосредственные виновники этого дела.

В конце декабря коллектив чугуно-литейного цеха обязался в честь открытия XVIII партийной конференции дать в срок литье станкозаводу, с честью выполнить почетное сталинское задание. Но неповоротливость отдельных руководителей срывает выполнение этих обязательств.

Н. Доброумова —
экономист литейного цеха.

350 процентов

Сергей Тетерин в 1 механо-сборочном цехе пользуется авторитетом. Он серьезный, вдумчивый фрезеровщик, в совершенстве овладевший своим ремеслом. Из месяца в месяц тов. Тетерин перевыполняет производственное задание, дает продукцию хорошего качества. Сейчас он работает на трех станках и так рассчитывает время, что спокойно без суеты успевает одновременно следить за процессом обработки трех деталей. Обычно, он выполняет нормы на 250—260 проц.

6 января обрабатывал шестерни для двигателей ДД и ДР он дал за смену 350 проц.

К проведению кросса не приступали

С 1 по 25 января согласно решения ВПСР проводится третий массовый лыжный кросс профсоюзов.

Нет надобности доказывать целесообразность этого мероприятия. Достаточно будет сказать, что в проводимом кроссе обязана принять участие и наша заводская профорганизация. Что же делается на заводе по подготовке к кроссу? Очень мало. Подготовка к лыжному сезону прошла неудовлетворительно. Об этом говорит такой факт, что всего неделю назад с трудом на 35 пар лыж, имеющихся на базе, были поставлены крепления, прибиты резинки, а палок нет и по настоящее время.

«Что посеешь, то и пожнешь» — говорят в народе. Эта пословица вполне применима и к нашей физкультурной организации. Из-за плохой подготовки, кросс на нашем заводе не начинали до настоящего времени. Worse того, лыжники плохо проходят врачебную комиссию, разрешение врача на право участия в кроссе получило не более 40 чел.

Пленум заводского комитета ни разу не удосужился поставить этот вопрос на заседании, замком ограничился тем, что всю работу по подготовке к кроссу возложил на председателя спорт-общества «Авангард» т. Чудова, а сам остался в стороне в то время, как с проведением этого мероприятия один человек справиться не в силах. Удивляет спокойствие имеющихся при заводском комитете оборонно-физкультурной комиссии, возглавляемой т. Артамоновым. А ведь этой комиссии больше всех нужно работать по подготовке хороших лыжников.

Нельзя обойти молчанием и такой факт, вот уже длительное время т. Чудов просит Антонова помочь ему отремонтировать помещение под лыжную базу, ибо сейчас лыжи хранятся в одной из комнат клуба. Но все эти просьбы остаются без внимания, пол на базе попрежнему не исправлен, нет печи.

Такое отношение к оборонно-физкультурным мероприятиям говорит о том, что профсоюзная организация завода плохо выполняет решение ВПСР.

Стахановцы Московского ордена Ленина станко-строительного завода „Красный Пролетарий“.



Лучшая бригада фартучников участка общего монтажа 1-го сборочного цеха мастера Грингауза. Каждый стахановец бригады выполняет две-две с половиной нормы.

Техническая литература к партийно-технической конференции

ЦИТЭИП — «Технологический процесс заливки вкладышей по методу инженера Кацмана С. О.» 30 стр.

ЭНПТС — «Типовые технологические процессы, изготовление шлицевых валов и втулок», под редакцией инженера Балашина Б. С. Издание 1938 года, 44 стр.

ЭНПТС — «Типовой технологический процесс обработки станины» под редакцией Балашина.

ГИПРОМАШ — «Максимальные технологически-допустимые подачи для металлорежущих станков», издание 1937 года, 55 стр.

Темчин Г. И. — «Режимы, экономика и технология резания металлов» сборник работ лаборатории резания МАЗ имени Сталина. Издание 1939 года, 400 стр.

Красильщиков М. С. — «Типизация технологических процессов на металлообрабатывающих заводах», издание 1939 года, 232 стр.

Ленинградский дом техники — «Перерасчет металлорежущих станков на новые стахановские режимы резания», издание 1938 года, 149 стр.

Перерегистрация читателей

Согласно распоряжения директора завода, в технической библиотеке проводится перерегистрация читателей.

С лиц, не прошедших перерегистрацию до 1 февраля и имеющих длительную задолженность по книгам, будет взыскана стоимость книг в трехкратном размере.

Н. Ланская —
зав. технической библиотекой.

По Сигналу ГАЗЕТЫ

„В новогоднюю ночь“

На заметку, помещенную под таким заголовком в нашей газете, начальник отдела технического контроля т. Шалыгин сообщает:

«Факты подтвердились. На негодные детали составлены акты с привлечением М. Балашова к материальной ответственности. Приказом по ОТК Балашову дан выговор».

из истории нашей родины

КРЕПОСТЬ У СЕЛА ЗАБОРЬЕ

Больше трех столетий назад на Руси восстали крестьяне под предводительством мужественного Ивана Болотникова. К восставшим крестьянам присоединились и дворяне, недолго царем Василием Шуйским. Они надеялись, что Иван Болотников поможет им свергнуть Шуйского и они захватят власть. Но Иван Болотников был честный предводитель восставших крестьян, он призывал крестьян отбирать у помещиков землю. Дворяне увидели, что им с Болотниковым не по пути, и изменили ему.

В ночь на 2 декабря 1606 года, когда отряды восставших крестьян двинулись на Москву, в тылу у них послышалась пальба. Точно из-под земли

появилась царская конница и напала на пеших воинов Болотникова. Кавалерийская атака была так стремительна, что тот, кто не бежал, падал под ударами всадников. Самое страшное было в том, что враг появился с той стороны, откуда его меньше всего ждали. Это было предательство. Дворяне перешли на сторону врага.

Пришлось отступить. Сначала отступили в село Коломенское, где был расположен станом отряд Болотникова, а когда враги стали наседавать, Болотников главные силы отправил к Калуге, а передовому отряду велел задерживать наступление царских войск.

Отряд восставших крестьян

остановился в селе Заборье. Кругом было поле. Никаких укреплений нельзя было возвести — все было занесено снегом. Что делать? А у царя много конницы и много пухек.

Тогда крестьяне собрали все обозы и насыпали в каждые сани по снежному холму. Сани поставили в три ряда, связали их канатами и облили водой.

Когда царские войска подошли к селу Заборье, то вместо незащищенного селения они увидели ледяную крепость, подойти к которой было невозможно. Восставшие сбивали нападающих копьями, топорами и пристреливали их из ружей.

Царские войска начали обстреливать ледяную крепость. Но раскаленные ядра застревали в снежных валах. Защитников ледяной крепости было в десять раз меньше, чем нападающих. Но царские вой-

ска ничего не могли сделать. Пока продолжалась осада ледяной крепости, Болотников отвел свои главные силы в Калугу. Царские войска не могли их преследовать, потому что боялись оставить у себя в тылу отряд Болотникова.

Долго бы пришлось царским войскам осаждать ледяную крепость у Заборья. Но среди защитников оказался изменник — атаман Дмитрий Беззубцев, который перешел на сторону царя. Из-за него шесть тысяч восставших крестьян погибли в царских темницах.

Но русский народ запомнил отвагу восставших крестьян, возглавляемых Иваном Болотниковым. И каждый раз, когда вспоминают о подвигах народа в борьбе за свободу, вспоминают и ледяную крепость.

Отв. редактор И. Дагочич.