

СРЕДА
15
ЯНВАРЯ
1941 г.
№ 7
(1349)

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

ДВИГАТЕЛЬ

Орган бюро парторганизации, завкома и заводоуправл. Горьковского дизелястр. завода „Двигатель Революции“

ГОД ИЗДАНИЯ XII

ВЫХОДИТ

4 РАЗА В НЕДЕЛЮ

Цена отдельного
номера 5 коп.

Шире размах соревнования

Вест о созыве XVIII Всесоюзной партийной конференции вызвала мощный производственный и политический подъем на предприятиях нашей великой родины. Тысячи заводов и фабрик — миллионы стахановцев и ударников включившись в социалистическое соревнование готовят достойную встречу открытию конференции.

Коллектив нашего завода также включился в соревнование имени XVIII партконференции. На призыв заводиков наши лучшие производственники встали на стахановские вахты, в цехах развернулась упорная борьба за досрочное выполнение производственной программы. Развернувшееся соревнование дало возможность большинству цехов и заводу в целом перевыполнить план декабря.

Сейчас можно привести массу примеров самоотверженной работы стахановцев и ударников, изо дня в день повышающих производительность труда и выпускающих продукцию хорошего качества.

Так, в начале января токаря 1 механо-сборочного цеха т. Кузьмичеву была доставлена для обработки партия шатунов двигателя ДР. За семь дней он предварительно обработал 11 деталей и 4 — сделал полностью. За этот срок т. Кузьмичев выработал 127 часов, выполнив задание больше, чем на 200 проц. Фрезеровщик т. Тетерин ежедневно дает по две нормы, а иногда поднимает выработку до 350 проц. Шлифовщица т. Кучумова, токаря 2 механо-сборочного цеха тт. Васов, Стреляев, Сосфенов, инструментальщики тт. Зевакия, Купцов и другие изо дня в день набирают темпы, практически ни делами подтверждают взятое обязательство.

Весь коллектив завода ярко выразил свою целеустремленность в социалистических обязательствах, которые были приняты 10 января делегатами конференции членов профсоюз.

„Выполнить годовую производственную программу по товарной и валовой продукции к годовщине выборов в Верховный Совет Союза ССР“ — говорится в первом пункте соцдоговора. К дню выборов депутата в Совет Союза, т. е. к 26 января завод обязался выполнить январскую программу, а в честь открытия XVIII партийной конференции досрочно закончить программу февраля.

Делегаты конференции решили вызвать на социалистическое соревнование коллектив завода фрезерных станков имени Л. М. Багановича.

Из отстающих — выйти в число передовых предприятий Горьковской области — вот задача нашего коллектива.

26 января — день выборов в Верховный Совет СССР

Агитационно-массовая работа на участке

После опубликования Указа Президиума Верховного Совета СССР о дне выборов, на избирательном участке № 97 живо развернулась работа. С первых же дней мы поставили перед собой цель — как можно лучше подготовиться ко дню выборов в Верховный Совет.

В короткий срок была проведена переписка граждан, проживающих на участке, а 4 января мы имели возможность вывесить для проверки списки избирателей. У витрины со списками мы установили регулярное дежурство членов комиссии, а также и актива домохозяйек. В каждом доме прикреплен агитатор. С целью поднятия качества агитационной работы, для агитаторов устраивалось три беседы — 29 декабря 3 и 6 января, на которых было рассказано о задачах агитаторов в предстоящих выборах. 11 января на партийном собрании 1 механо-сборочного цеха был заострен вопрос о необходимости со стороны агитаторов аккуратного посещения участка и проведения массовой работы с избирателями. На этом собрании в частности было обсуждено поведение Власкина, который всяческими путями отказывается проводить агитационную работу. До сих пор не были на участках и

Авдеев, Бурдин, Горюнов. Это доказывает, что отдельные агитаторы к выполнению своих обязанностей относятся безответственно.

Большинство же товарищей поняли свою почетную задачу и охотно прозодят беседы. К числу таких можно отнести Белову, Смелова и др. Они добились того, что обслуживаемые ими избиратели уже проверили списки. Тов. Смелов, например, кроме бесед по выборам готовился провести беседу о жизни и деятельности товарища Сталина.

На участке 11 января мы выпустили фото-газету на тему «Москва и Всесоюзная сельскохозяйственная выставка». 12 января на агитпункте вышла стенная газета, посвященная ходу подготовки к выборам, в ней же рассказывается о кандидате в депутаты Совета Союза Верховного Совета СССР.

В оставшиеся дни требуется усилить работу с агитколлективом, чтобы все агитаторы аккуратно проводили беседы, чтобы каждый избиратель к выборам был подготовлен и 26 января отдал свой голос за достойного кандидата М. И. Родионова.

П. Корнешук
М. Румянцев.

На 98 участке

Подготовку ко дню выборов на 98 участке мы начали проводить с 26 декабря. В настоящее время нам уже освободили помещение для голосования (наш участок находится в здании средней школы). Уже приступили к оборудованию комнаты для голосования, имеем все необходимое оборудование, как занавески, мебель, портреты, цветы. Оборудуются кабинеты, приготовлены урны, ящики для бюллетеней, пишется лозунги. На участке ежедневно работают члены комиссии.

13 января при помощи агитаторов мы начали проверку фактического наличия избирателей, проживающих на тер-

ритории участка. Должен сказать, что есть случаи пропуска отдельных граждан. Особенно активное участие в этой работе принимают агитаторы Тюрин, Бузыкина и др.

Среди граждан мы проводим немалую работу по ознакомлению с порядком выборов, доводим до сведения каждого о месторасположении участка. На здании участка по вечерам зажигаются световые цифры «98».

Большим нашим недостатком является то, что мы не привлекали к работе широкий актив домохозяйек.

В. Кошелев —

член участковой комиссии.

Чугун выливается на землю

Передко при заливке форм в кошках остаются излишки расплавленного чугуна. В награночном отделе для этой цели есть специальные изложницы, в которые и должен сливаться оставшийся чугун. Однако, залищики предпочитают сливать его прямо на землю. Уборка этих слитков, погрузка и отправка их под ко-

пер вызывает излишние дополнительные расходы.

Достаточно на участках следить за тем, чтобы слитки, какие требуются для награнки и эти расходы будут сокращены.

Ф. Петров —

крановщик чугуно-литейного цеха.

Навстречу XVIII партконференции

К сборке двигателя № 10 не приступали

Из механических отделов начали поступать детали для двигателя ДР 6 № 10 750 л. сил, который готовится в подарок открытию XVIII Всесоюзной партийной конференции.

Монтажники получили фундаментную раму, коленчатый вал и ряд мелких деталей. Однако к монтажу двигателя еще на 14 января не приступали и лишь потому, что некоторые механические участки подают детали некомплектно, без соблюдения установленного графика.

Фундаментная рама вместе с рамными вкладышами, а также цилиндрный блок на монтаж должны были поступить 14 января, но в тот день бригада Маркина не имела еще этих деталей. Вкладыши и блок задерживают слесари с участка мастера Переслегина.

Отделение № 3, которым руководит мастер т. Яковлев, для двигателя должно до 20 января сдать нефтяную аппаратуру, следовательно уже сейчас необхо-

димо иметь полностью все детали для нефтяного насоса, но тем не менее здесь еще нет и 10 проц. требуемого количества деталей, а также ответственные детали, как коробки нефтенасоса на 14 января были еще на строжке.

Задерживая работу и откладывая снабжение, который несмотря на то, что прошло вот уже полмесяца не может обеспечить завод сортовым материалом. Для двигателя № 10 нет заготовок около 40 наименований.

Плохо обстоит дело и с литьем. Литейщики сейчас задерживают такие ответственные детали, как крышки рабочего цилиндра, поршня, корпуса всасывающих и выхлопных клапанов, шпинделя и т. п.

Выпуск в срок двигателя № 10 даст возможность заводу выполнить программу по дизелям. Контрольные комсомольские посты, организованные в отделе снабжения и литейном цехе должны проследить за тем, чтобы материалы и детали были доставлены в самый короткий срок.

Дело чести всех комсомольцев завода

Вест о созыве XVIII Всесоюзной партконференции вызвала среди молодежи небывалую волну производственного подъема. Комсомольская группа 2 механо-сборочного цеха, которой руководит т. Стреляев, целиком встала на стахановскую вахту и взяла обязательство не иметь в группе ни одного производственника не выполняющего нормы.

Еще прекраснее инициативу проявили комсомольцы 1 механо-сборочного цеха. Обсудив состояние производственной программы они обязались в подарок конференции своими силами смонтировать двигатель ДР-6 № 10 мощностью в 750 л. сил. Вдумчиво и серьезно подошли к этому руководители цеховой комсомольской организации. Они разработали конкретные мероприятия, согласовали их с начальником цеха, который в свою очередь обязался оказывать всемерную помощь комсомольцам.

В цехе организован комсомольский штаб, в каждом отделении созданы контрольные посты, задача которых заключается в том, чтобы следить за продвижением деталей, идущих для двигателя № 10. Штаб внимательно следит за точным соблюдением графика обработки деталей и за выполнением сменного задания на участках.

При обсуждении этого вопроса на общецеховом комсомоль-

ском собрании многие изъявили желание работать по изготовлению деталей и монтажу двигателя в неурочное время. Это предложение поддержало все собрание.

Ценная инициатива комсомольцев была 11 января обсуждена на очередном заседании заводского комитета ВЛКСМ. Комитет комсомола обязал все цеховые организации включиться в соревнование и оказывать всемерную поддержку комсомольцам 1 механо-сборочного цеха. Кроме этого комитет предложил в инструментальном, литейном цехах и в плавновом отделе завода создать контрольные молодежные посты по шефству над деталями и инструментом, идущими для двигателя № 10.

Для более оперативной связи между цехами и отделами заводоуправления создана комсомольская сквозная бригада, в состав которой вошли тт. Анфисов, Олтаржевский, Филин, Цудов, Яценков и Артамонов. Прекрасная инициатива комсомольцев 1 механо-сборочного цеха должна найти горячий отклик у всех комсомольцев завода.

Выпуск двигателя № 10 в срок будет лучшим комсомольским подарком ко дню открытия конференции.

В. Смирнов —

секретарь комитета ВЛКСМ.

По городам Советского Союза



Здание филиала Института Маркса—Энгельса—Ленина (ИМЭЛ) в Тбилиси (Грузинская ССР).

Фото В. Мамышева

Фото ТАСС.

Партийная жизнь

Улучшить постановку партийно-массовой работы

Секретарь партбюро 1 механо-сборочного цеха т. Никитин партийно-массовую работу проводит по заранее намеченному плану. Этот план он составляет в разрезе спущенного плана бюро парторганизации завода.

Вместе с этим он намечает определенных людей, которые в течение месяца готовятся к реализации того или иного вопроса. Так в декабре были проведены такие массовые мероприятия, как беседы о 61-й годовщине со дня рождения товарища Сталина, о второй годовщине со дня гибели В. П. Чкалова, были проведены собрания с невыполняющими нормы, обсуждалось письмо политзаключенных женщин Румынии.

Такая постановка партийно-массовой работы дала возможность цеху в декабре добиться лучших результатов чем в ноябре. Но все это далеко еще не соответствует тем требованиям, которые сейчас поставлены перед цехом. Составляя план на январь т. Никитин наметил целый ряд новых мероприятий, обеспечивающих выполнение валовых цехом обязательств, посвященных предстоящей XVIII Всесоюзной партийной конференции.

По-иному относятся к организации партийно-массовой работы руководители других цеховых парторганизаций. В инструментальном цехе секретарь партбюро т. Валяев работает без плана, он ждет напоминания бюро парторганизации завода, в результате такой безответственности за 10 дней января не было ни одной беседы, ни одного мероприятия по линии партийной организации. Таким же методом „организуется“ партийно-массовую работу и секретарь партбюро валового цеха т. Талаков. Все, что в обеденные перерывы в первой декаде января было проведено, это читка материалов из газет.

Такова система организации партийно-политической работы и в других парторганизациях завода. Руководители этих цехов не учли одного—для того, чтобы была организована партийно-массовая работа в цехе необходимо заранее наметить план мероприятий, выделить людей для проведения этих мероприятий и подготовить намеченные вопросы так, чтобы они оказали свое влияние на выполнение поставленных задач перед цехами.

Д. Исаков.

Партийное собрание

16 января в клубе имени Лядова состоится общезаводское закрытое партийное собрание. Повестка дня:

Отчет о работе бюро партийной организации завода. Доклад т. Зуева. Начало собрания в 5 часов вечера.

Техническая литература к партийно-технической конференции

ЭНИТС—«Расточка по координатам»—бюро технологии станкостроения, изд. 1937 года.

Гайстер Ю. П.—«Технология оснащение инструмента и резание металлов твердыми сплавами», издание 1939 года, 176 стр.

Глушков Г. И.—«Технология покрытий твердыми сплавами быстрорежущихся деталей». Издание 1939 года, 8 стр.

«Типовые технологические процессы изготовления лекал, скоб и шаблонов и нормативы времени на их слесарную обработку»—бюро технических нормативов изд. 1940 года, 149 стр.

«Типовые технологические процессы и нормы времени на переточку режущего инструмента» (проект). Бюро технологических нормативов, издание 1940 года, 49 стр.

Непригодный станок

Еще 12 декабря прошлого года главный инженер завода обязал цех ширпотреба производить изготовление проб. Согласно этого начальник отдела технического контроля тов. Шалыгин должен был разработать инструкции и эскизы обработки.

Кроме этого в распоряжении главного инженера указывалось, что отдел главного технолога обязан разработать технологический процесс и выделить один токарный станок.

Прошло больше месяца, а распоряжение главного инженера выполняется медленно. До настоящего времени т. Шалыгин ни эскизы, ни инструкции цеху ширпотреб не дал, отдел главного технолога также медлит с разработкой технологического процесса.

Еще хуже обстоит дело с токарным станком. Изготовление проб требует немалой точности, здесь токар в качестве мерительного инструмента использует только микрометр, т. к. неточность свыше 5 соток ведет к браку. Однако отдел главного технолога подбирая станок для цеха упустил из виду это обстоятельство. Выделенный токарный станок из электро-механической мастерской ни в коей мере не соответствует требованиям. Станок очень маломощный и сильно изношен, а допускаемая точность станка колеблется в пределах одного миллиметра. На таком станке токаря категорически отказываются изготавливать пробы.

Надо надеяться, что директор завода даст указание отделу главного технолога выделить станок цеху ширпотреб более подходящий для обработки проб.

В. Иляхинский—
мастер цеха ширпотреб.

ПОПРАВКА

В газете „Двигатель“ от 11 января в заметке „К проведению кресса не приступали“ допущена неточность. Вместо фамилии Артамонов следует читать АН-ТОНОВ.

Безответственное отношение к организации подсобного хозяйства

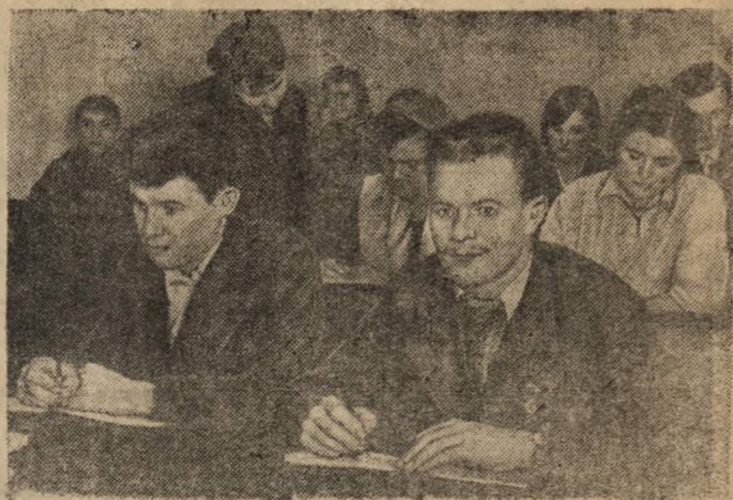
Свинооткормочный пункт при нашей заводской столовой ежегодно дает несколько тысяч килограмм свежего мяса.

Это дает возможность столовой значительно улучшить качество питания.

Когда обсуждалось обращение глуховцев о создании подсобных хозяйств, заводские организации наметили расширить это хозяйство, довести количество свиней до 400 голов, организовать при заводе овощное хозяйство и молочную ферму. Наркомат на это отпустил 300 тыс. руб.

—Хорошо,—сказали руководители заводских организаций и на этом успокоились. Ответ-

В гор. Воронеже начала работать неполная средняя школа глухонемых, где обучаются 170 человек.



В шестом классе на уроке русского языка. На переднем плане: М. А. Мурынин—стахановец-модельщик завода имени Калинина, выполняющий производственный план на 200 процентов (слева) и комсомолец Б. К. Евдокимов—стахановец-токарь, выполняющий план на 300 процентов.

Фото И. Цырлова

Фото ТАСС.

Вместо обзора

Стенгазета и руководители

Действительная стенная газета является хорошим помощником руководителей участка, цеха или учреждения. Вскрывая недостатки в работе, бичуя разгильдяев и дезорганизаторов производства, пропагандируя опыт передовиков, стенгазета помогает организовать труд, способствует развитию стахановской инициативы.

Именно такие задачи ставит перед собой редколлегия стенгазеты „Транспортник“. Выходит эта стенновка два раза в месяц, заметки помещенные на ее страницах хорошо отражают работу транспортного отдела. Рабочие и служащие читают свою газету с удовольствием и охотно принимают в ней участие.

Рассказывая о хорошей работе отдельных товарищей, призывая организовать соревнования, вскрывая причины простоев на транспорте, стенгазета в то же время имеет серьезные упущения. Многочисленные грамматические и стилистические ошибки, которые повторяются из номера в номер, снижают ценность напечатанных материалов. Но это не главное.

Основной недостаток стенгазеты—ее слабая действенность. Здесь нельзя обвинять редактора т. Деваева. Он неоднократно требовал от руководителей отдела принятия конкретных мер по сигналам газеты, но тт. Котов и Шарымов на эти требования не обращают ни малейшего внимания.

Так, например, в заметке „Бесхозяйственность“ рассказывалось о том, что начальник пристани завода т. Панков безответственно относится к своим обязанностям. Инвентарь пристани разбросан на берегу, неизвестно куда исчезли 19 метров нового буксира, сделанного из хлопчатобумажных лент.

Напрасно редколлегия ждала, что по этой заметке будут приняты соответствующие меры. Да только ли по этой? С первого до последнего номера в стенгазету от хозяйственников не поступило ни одного ответа.

Отношение к газете должно измениться. Руководитель, желающий чтобы его участок работал успешно, обязан делом отвечать на сигналы стенновки.

ров и свиноматок он также не думал. Для скота необходимо помещение, но к его постройке даже не приступали. Локтев ограничился только тем, что сдал наряд отделу капитального строительства.

До сих пор нет точного плана, какие овощи будут рассаживаться на выделенных участках.

А время идет, весна приближается. Для того, чтобы реализовать намеченный план по организации подсобного хозяйства надо немедленно взяться за подготовку посевной площади, удобрения, инвентаря и тягловой силы.

Дело за заместителем директора завода тов. Барским и руководителями общественных организаций.

Отв. редактор И. Дагочев.