

ДВИГАТЕЛЬ

Орган бюро парторганизации, завкома и заводоуправл. Горьковского дизелестр. завода „Двигатель Революции“

26 января—выборы в Верховный Совет СССР
по отдельным округам

Тов. Родионов на нашем заводе

Площадь около транспортного отдела заполнена народом. Сюда 23 января для встречи со своим кандидатом собрались избиратели, трудящиеся четырех заводов. Приветствовать кандидата в депутаты Верховного Совета СССР Михаила Ивановича Родионова пришли трудящиеся нашего завода, завода фрезерных станков, кирпичного и «Красного кожевника».

После небольшой вступительной речи председатель завкома т. Снежников открыл митинг.

—От имени трудящихся завода «Двигатель Революции» слово имеет стахановец 1 механо-сборочного цеха т. Кит,—объявил он.

В своем выступлении т. Кит рассказал о том, что коллектив нашего завода готовится встретить достойными трудовыми подвигами день выборов в Совет Союза и открытие XVIII Всесоюзной партийной конференции.

—Я уверен, что выражу общее мнение если скажу, что 26 января избиратели, трудящиеся завода «Двигатель Революции» все как один придут на избирательные участки и отдадут свой голос за достойного кандидата, за руководителя горьковских большевиков Михаила Ивановича Родионова.

Вслед за тем выступили стахановцы станкозавода т.т. Кузнецов и Богуславский.

—Мы знаем товарища Родионова, как верного сына большевистской партии, как руководителя большевиков Горьков-

ской орденоносной области, как государственного деятеля ленинско-сталинского типа—заявил в своем выступлении тов. Кузнецов.—Я призываю всех



Секретарь Горьковского обкома и горкома ВКП(б) Михаил Иванович Родионов—кандидат в депутаты в Совет Союза Верховного Совета СССР от Горьковского-Ленинского избирательного округа № 116

избирателей 116 Горьковского-Ленинского избирательного округа отдать свой голос за нашего кандидата, за секретаря областного и городского комитетов ВКП(б) тов. Родионова.

Продолжительными аплодисментами встретили собравшиеся появление на трибуне Михаила Ивановича Родионова.

Тов. Родионов, призывая коллектив завода «Двигатель Ре-

волюции» и завода фрезерных станков встретить открытие XVIII Всесоюзной партийной конференции выполнением производственной программы, заявил:

—Я горжусь доверием, которое оказали мне трудящиеся Горьковского-Ленинского избирательного округа, выдвинув меня кандидатом в депутаты Верховного Совета СССР. Разрешите, товарищи, это величайшее доверие отнести к нашей всепобеждающей большевистской партии, партии Ленина—Сталина. Разрешите заверить вас, что я приложу все свои силы, все свои знания, весь свой опыт, чтобы оправдать оказанное мне доверие.

Заключительные слова выступления тов. Родионова были покрыты продолжительными аплодисментами.

В заключение на митинге было принято обращение ко всем избирателям Горьковского-Ленинского избирательного округа № 116. В этом обращении трудящиеся четырех заводов призывают всех избирателей округа 26 января прийти на избирательные участки и отдать свои голоса за кандидата блока коммунистов и беспартийных, за руководителя горьковских большевиков Михаила Ивановича Родионова.

За руководителя горьковских большевиков

Жизнь тов. Родионова является ярким примером беззаветной преданности делу партии Ленина—Сталина, непримиримости к врагам народа. Трудящиеся Горьковской области горячо любят Михаила Ивановича, доверяют ему и считают, что он является достойнейшим кандидатом в депутаты Верховного Совета СССР.

26 января мы все пойдем на избирательный участок и отдадим свой голос за руководителя горьковских большевиков, за верного сына большевистской партии Михаила Ивановича Родионова. Призываем домохозяек избирательного участка № 73 последовать нашему примеру.

Домохозяйки:
Скорнякова,
А. Топорищева,
Чебышева, А. Буткус,
Кузнецова.

открытия XVIII Всесоюзной партийной конференции досрочным выполнением производственной программы. Подготовка к этим дням вызвала большой энтузиазм среди нашего коллектива. Я надеюсь, что выражу мнение избирателей, трудящихся завода, если скажу, что 26 января мы все как один придем на избирательные участки и отдадим свой голос за достойного сына нашей родины Михаила Ивановича Родионова.

Да здравствует наш кандидат, секретарь Горьковского обкома и горкома ВКП(б) Михаил Иванович Родионов!

Да здравствует Всесоюзная Коммунистическая Партия большевиков и вождь мирового пролетариата товарищ Сталин!

Из выступления тов. НИТ

Достойный кандидат

Избиратели 116 Горьковского-Ленинского избирательного округа горячо любят и искренне доверяют руководителю горьковских большевиков Михаилу Ивановичу Родионову.

На протяжении нескольких лет под руководством т. Родионова Горьковская область стала областью крупного машиностроения.

В городах и селах выстроено десятки школ, клубов, детских домов. Тов. Родионов ни на минуту не забывает об улучшении культурно-бытовых условий трудящихся. Вот почему избиратели Горьковского-Ленинского избирательного округа выдвинули кандидатом в Совет Союза Верховного Совета СССР Михаила Ивановича Родионова.

Товарищи! Наш завод готовится встретить день выборов и день

На сборке двигателя № 10

Дружно взялись за дело

Горячо откликнулись комсомольцы главной конторы на инициативу комсомольцев 1 механо-сборочного цеха.

Мы взяли обязательство оказывать всемерную помощь в быстрейшем окончании сборки двигателя № 10 для более четкого контроля мы создали контрольные посты в отделе снабжения, в лаборатории и диспетчерской.

Мне поручено следить за своевременной заготовкой материала, идущего для двигателя. На днях я получил список недостающих сталей, зашел в отдел снабжения и потребовал, чтобы необходимый материал был доставлен в ближайшее время.

По настоянию комсомольского

поста заместитель директора тов. Барский специально вызвал начальника отдела снабжения тов. Каледина с отчетом о ходе заготовок материала для комсомольского двигателя. Тут же были намечены конкретные сроки, от делу снабжения предложено принять все меры к тому, чтобы требуемый материал был быстро доставлен на завод.

Оказывая всемерную помощь комсомольцам 1 механо-сборочного цеха мы уверены, что комсомольский двигатель будет выпущен в назначенный срок.

В. Фомичев—
заместитель комсорга
главной конторы.

РАНЬШЕ СРОКА

Едва ли когда либо так волновалась молодежь 1 механо-сборочного цеха, как в эти дни, наполненные напряженной работой, горячим стремлением собрать комсомольский двигатель в подарок XVIII партконференции. Почти каждый комсомолец стремится в эти дни работать производительней и качественней, чтобы хоть капельку своего труда вложить в общее дело.

На днях мне прислали на разметку 15 вкладышей.

—Надо сделать побыстрее, эти вкладыши идут для комсо-

мольского двигателя, сказал мне мастер отделения т. Переслегин.

Внимательность мастера к нашей инициативе кажется еще больше придала сил.

—Сделаю разметку досрочно,—ответил я.

Свое слово сдержал, порученную работу я выполнил почти в три раза быстрее против установленной нормы.

И. Кумиров—
комсомолец разметчик 1 механо-сборочного цеха.

Помогаем монтажникам

В цеховой штаб поступило сообщение, что на сборку комсомольского двигателя срочно требуются корончатые гайки и прокладки.

Вызванный распределитель определенного об этих деталях ничего не мог сказать.

—Придется тебе эти детали разыскать и во что бы то ни стало сегодня же доставить в монтажную,—сказал мне руководитель комсомольского штаба тов. Артамонов.

Я прекрасно сознавала, что если детали в срок не будут поданы, то монтаж может задержаться на несколько часов. Уверенная, что выполню поручение ответила:

—К вечеру все детали будут.

Через несколько минут я разыскала прокладки в одной из бригад монтажного отдела.

—Прокладки очень нужны, надо бухет сделать побыстрее,—сказала я бригадиру т. Дроздову.

—Дадим к завтрашнему дню, раньше не сможем,—ответил бригадир.

Прокладки были почти готовы, их только требовалось немного опилить, поэтому ответ бригадира меня возмутил. На его глазах я взяла одну прокладку и быстро опилила ее.

—Ну как, можно сделать раньше?

—Можно, согласился он.

Через два часа прокладки были все готовы, а к концу смены были получены из крупно-фрезерного отдела и корончатые гайки.

А. Кузмина—
комсомолка 1 механо-сборочного цеха.

Новая парторганизация

Члены и кандидаты партии, работающие в ОТК состояли в разных партийных организациях. По решению бюро парторганизации завода все они объединены в одной парторганизации, при отделе технического контроля.

18 января состоялось первое партийное собрание, на котором избрано бюро из 5 человек. Так же вновь организованы 3 партийные группы: в 1 механо-сборочном, 3 и литейном цехах.

И. К.

Встретим новыми производственными победами XVIII Всесоюзную партийную конференцию

Конференция двух заводов

Большой зал станкозаводского клуба был переполнен стахановцами, инженерно-техническими работниками и служащими завода «Двигатель Революции» и станкозавода. Они собрались для того, чтобы заключить социалистический договор на соревнование в 1941 г.

С докладами, о взятых обязательствах, выступили директор нашего завода т. Сулов и главный инженер станкозавода т. Якобсон. Взятые обязательства делегатами были встречены продолжительными аплодисментами.

Один за другим на трибуну поднимались стахановцы. Они рассказывали с каким энтузиазмом рабочие и инженерно-технические работники готовятся к встрече дня выборов в Верховный Совет и к открытию XVIII Всесоюзной партийной конференции.

Стахановец литейного цеха т. Ренгевич рассказал о том, как литейщики работают по отливке деталей для станкозавода, способствуют своевременному выполнению сталинского задания.

Слесарь станкозавода т. Баранов в своем выступлении привел яркие примеры, показывающих с какой любовью стахановцы станкозавода относятся к выполнению почетного сталинского задания. Он сообщил, какими показателями станкозаводцы встретят XVIII Всесоюзную партийную конференцию.

На собрании выступили стахановцы нашего завода фрезеровщик Бальшем, машинист Гришин, начальник цеха ширпотреба Тарабакин, председатель завкома Снежников и другие. В заключение выступил секретарь Ленинского райкома ВКП(б) т. Ганин и председатель ВЦПС т. Каменер. Они рассказали о предстоящих задачах заводов в связи с постановлением ЦК ВКП(б) и СНК СССР о развороте станкостроения. Тов. Ганин и т. Каменер конкретно указали, что должно быть сделано в связи с развернувшимся социалистическим соревнованием между обоими заводами.

На собрании было принято обращение ко всем рабочим, инженерно-техническим работникам и служащим завода «Двигатель Революции» и станкозавода. Арбитрами соревнования конференция просила быть Ленинский райком ВКП(б) и Горьковский горком ВКП(б).

„Чугун выливается на землю“

В ответ на заметку, помещенную в газете «Двигатель» под таким заголовком, начальник литейного цеха т. Батурин сообщает, что факты указанные в заметке правильны. «...Начальнику плавильного отдела т. Мосунову и мастеру этого же отдела т. Ветрову дано указание прекратить сливание чугуна в большие слитки».

По большевистски возьмемся за выполнение взятых заводами обязательств

(Обращение делегатов объединенной конференции ко всем рабочим, инженерно-техническим работникам и служащим станкозавода и завода «Двигатель Революции»).

Дорогие товарищи!

Весть о созыве XVIII Всесоюзной партийной конференции вызвала новый подъем производственной и политической активности трудящихся нашей страны. Повсюду, на предприятиях, в колхозах и совхозах нашей страны широко развернулось социалистическое соревнование, принимаются обязательства, которые говорят о беспредельной любви трудящихся к своей родной большевистской партии, о тесной сплоченности советского народа вокруг Центрального Комитета ВКП(б).

С новой силой разгорелось социалистическое соревнование и на наших заводах. Сотни стахановцев и ударников охвачены горячим стремлением работать лучше и производительнее, работать так, как учит партия Ленина — Сталина. День выборов депутата в Верховный Совет Союза ССР и открытие XVIII партконференции встретить достойными производственными подвигами — вот единственное желание, которым охвачены лучшие передовики нашего производства.

Мы, делегаты объединенной конференции двух заводов, обращаемся к вам с призывом включиться в социалистическое соревнование в честь предстоящей конференции и день ее открытия встретить перевыполнением производственных заданий.

Будем соревноваться за ус-

Президиум.

Из выступления стахановца 1 механо-сборочного цеха тов. Бальшем

Будем бороться за выполнение программы

Товарищи! Большинство обязательств, которые берет на себя завод «Двигатель Революции», должен выполнить коллектив 1 механо-сборочного цеха — основного цеха завода. В этом году перед нами стоят большие задачи по освоению новых типов двигателей, по выпуску высококачественной продукции. Эти задачи можно разрешить только тогда, когда весь коллектив завода будет стремиться к одной цели — выполнить и перевыполнить производственную программу.

В связи с развернувшейся подготовкой ко дню выборов в Верховный Совет СССР и к открытию XVIII Всесоюзной партийной конференции у нас на заводе чувствуется большой производственный подъем. Этот подъем надо только возглавить.

В нашем цехе есть много недостатков, которые мешают работать по-стахановски. Боль-

шое разрешение задач, поставленных XVIII партийным съездом в области дизелестроения и станкостроения.

Заключенный социалистический договор между станкозаводом и заводом «Двигатель Революции» обязывает нас еще шире развернуть социалистическое соревнование между цехами, отделами и бригадами с тем чтобы добиться выполнения и перевыполнения программы 1941 года. Будем работать так, чтобы наши заводы вышли в число передовых предприятий города и области.

Большевистским выполнением взятых обязательств еще более укрепим хозяйственную мощь социалистического государства, умножим богатства нашей великой родины, сделаем ее еще более могущественной в военном отношении.

Да здравствует XVIII партийная конференция.

Да здравствует наш кандидат в депутаты Совета Союза Верховного Совета СССР — тов. Родионов.

Да здравствует Всесоюзная Коммунистическая Партия (большевиков).

Да здравствует великий друг и учитель трудящихся Иосиф Виссарионович Сталин.

По поручению делегатов конференции завода «Двигатель Революции» и завода фрезерных станков им. Л. М. Кагановича.

Из выступления мастера
т. В. Переслегина

Регулярно проверять договор

За прошлый месяц коллектив нашего отдела добился хороших результатов в работе. Мы значительно снизили брак, подняли производительность труда, вырастили новых стахановцев. По всем показателям наш отдел занимает первое место в 1 механо-сборочном цехе. За успешную работу мы получили переходящее красное знамя.

Этих результатов отдел добился благодаря тому, что у нас широко развернуто соревнование, что все производственники горячо стремятся к одной цели — встретить открытие XVIII партийной конференции достойными победами.

Готовясь к открытию партконференции коллектив завода взял на себя обязательство досрочно выполнить производственную программу февраля и призывает вас, товарищи, станкозаводцы последовать нашему примеру.

Сегодня, заключая социалистический договор, мы должны заявить, что взятые обязательства будут с честью выполнены. Мы должны добиться, чтобы соревнование двух заводов было деловым, чтобы социалистический договор регулярно проверялся.

Из выступления бригадира
формовщиков т. Ренгевич

Дадим литье станкозаводу в установленные сроки

Товарищи! Мы собрались сегодня для того, чтобы заключить социалистический договор между двумя заводами. Это вызвано желанием коллективов обоих заводов в 1941 году работать гораздо лучше, работать по-стахановски.

В этом году по заданию Наркомата Тяжелого Машиностроения наш литейный цех должен дать станкозаводу 5 тысяч тонн литья в сроки, обеспечивающие своевременный выпуск продукции.

Я убежден, что литейщики серьезно возьмутся за дело и с честью выполнят это почетное задание. Мы будем работать так, как никогда не работали, а администрация цеха и отделы заводоуправления обеспечат нас необходимыми материалами, проволокой, песком, сульфитом и доброкачественной землей.

Будем соревноваться товарищи станкозаводцы за высокие образцы как по качеству, так и по увеличению выпуска продукции.

Моя бригада из месяца в месяц перевыполняет задание. К открытию XVIII Всесоюзной партийной конференции мы решили подготовить производственные подарки — выполним задание февраля на 140 проц. Такими же темпами будем работать и в дальнейшем.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Улучшить снабжение завода материалами

Решением бюро парторганизации завода от 13 января заместителю директора завода т. Барскому было предложено разработать специальный график снабжения цехов материалами. Однако, со снабжением до сих пор дело обстоит неблагоприятно.

На 23 января некоторые цеха не имеют целого ряда материалов из январьскую программу. До сих пор нет материала на 38 стяжных болтов, 60 метров труб для стержней толкача, 500 кг. полевой стали, 350 кг. баббита и т. д.

За последние дни литейный цех регулярно снабжается глиной и песком, но плохо обеспечивается проволокой.

Отдельные работники снабжения небрежно относятся к своим обязанностям. Ответственный исполнитель т. Алмазов должен заниматься вопросами снабжения цехов проволокой, но обеспечивает его плохо. А при желании проволоки можно закупить. Так 21 января секретарь парторганизации литейного цеха т. Доброумова и мастер т. Крошилов занялись проверкой, почему снабжающие организации не обеспечивают завод проволокой. И когда они побывали в снабжающих организациях, им выдали наряд на 3 тонны проволоки разных размеров, имеющейся на заводе «Красная Этна».

До сих пор плохо на заводе обстоит дело с топливом. Торфом завод обеспечен всего на 3—4 дня.

В общежитии грязно

Рабочие нашего завода, недавно окончившие ФЗУ, живут в двух комнатах нового дома. Переезжая в новый дом они были уверены, что комендант общежития будет следить здесь за порядком и за чистотой. Но мечты общежитийцев не оправдались. В двух комнатах, где проживает около 50 человек, грязно, полы моются редко и плохо, электрического света не хватает, верхнюю одежду повесить негде, постельное белье меняется очень редко. У многих товарищей постельное белье не менялось около двух месяцев.

Газет, журналов, плакатов в общежитии тоже не видно.

С кого требовать наведения порядка в общежитии жильцы не знают, ибо коменданты то и дело меняются. Мы ждем, чтобы начальник жилотдела т. Гаванин заинтересовался работой своих подчиненных и навел большевистский порядок в комнатах.

По поручению жильцов
комнаты № 3 И. Д. Пудов.

Ответств. редактор
И. ДАГОВИЧ.