

ДВИГАТЕЛЬ

Орган бюро парторганизации, завкома и заводоуправл. Горьковского дизелестр. завода „Двигатель Революции“

За первое место в соревновании

Вступая в социалистическое соревнование со станкозаводцами коллектив нашего завода взял на себя ряд конкретных обязательств. Среди них такие, как: „К 15 февраля—ко дню открытия партконференции выпустить первый опытный двигатель типа ЗЧ 29/41,5 180 л. сил. Силами комсомольской организации собрать и выпустить двигатель 750 л. сил № 10. Предъявить государственной комиссии первую опытную быстроходную машину типа ЗЧ—16,5/21 200 л. сил“ и др.

До открытия конференции осталось почти полмесяца, но дело с выполнением взятых обязательств обстоит неудовлетворительно.

Двигатель 180 л. сил до настоящего времени не укомплектован. На 27 января для него не были получены поршни и сейчас нет головок рабочего шатуна, которые задерживает крупно-фрезерный отдел. Не дает нормально работать и третье отделение, которым руководит мастер т. Яковлев. Это отделение поставляет на станельную сборку нефтяную аппаратуру, форсунки и т. д. На 27 января в этом отделении к сборке нефтенасосов и форсунок еще не приступали.

В невыгодном положении находится и сборка двигателя № 10. По сравнению с другими машинами на него имеется большее количество готовых деталей, но они подаются неплавно. Для двигателя уже припаян блок, но крепить его нельзя, нет стяжных болтов. Согласно распоряжения зам. директора т. Барского, отдел снабжения к 21 января обязан был обеспечить завод материалами на стяжные болты, однако, это распоряжение не выполнено.

Плохо обстоит дело и с цилиндровыми крышками для этого двигателя. Литейщики несколько дней назад прислали 1 механо-сборочному цеху литья на 20 крышек, из них только 4 оказались годными.

В механических отделах цехов очень много производственников невыполняющих нормы. Для них должны бы быть организованы стахановские школы. Это даже предусмотрено в социалистическом договоре. Но некоторые руководители цехов не сочли нужным до настоящего времени заниматься выполнением этого пункта.

Коллектив стахановцев завода стремится к тому, чтобы открытие конференции встретить производственными подарками. Об этом наглядно говорят ежедневные рекорды. Этот подъем необходимо поддержать, руководителю надо проявить больше оперативности с тем, чтобы устранить имеющиеся недостатки, только тогда наш завод сможет занять первенство в соревновании со станкозаводцами.

Встретим новыми производственными победами XVIII Всесоюзную партийную конференцию

Высокая выработка

В социалистическом соревновании в честь XVIII Всесоюзной партийной конференции коллектив строго-фрезерного отдела 2 механо-сборочного цеха борется за успешное выполнение производственной программы. В январе стахановцы и ударники работают особенно хорошо, они все горят одним желанием встретить открытие партконференции достойными производственными подарками.

Так, например, строго-фрезерщик Бобышев заранее подготовившая инструмент и точно рассчитывая время в среднем за смену дает 180 проц. Хорошо работает также переобученец Ковалов. Освоив профессию, на строже различных деталей он выполняет нормы на 112 проц.

Свыше полноту норм дают за смену фрезеровщики Зуев и Маркушенко.

Молодые производственники Сафронова и Быков еще в ноябре не выполняли задания. Готовясь к встрече партконференции они решили во что бы то ни стало встать в число рабочих, выполняющих и перевыполняющих нормы. Сейчас фрезеровщица Сафронова выполняет в среднем 105—106 проц., а фрезеровщик Быков 111—112 проц.

И. Спиридонов—
инструктор строго-фрезерного отдела.



Пантелеймон Федорович Говорков старый производственник завода. Сейчас он работает бригадиром, его бригада систематически перевыполняет нормы. Бригада Говоркова за последнее время работает над выполнением Сталинского задания. Работая без брака бригада выполняет задание ежедневно на 130—140 проц. Участвуя в социалистическом соревновании имени XVIII партконференции бригада встала на стахановскую вахту и взяла конкретное обязательство выполнить Сталинское задание качественно и в срок.

На снимке: П. Ф. Говорков за работой.

Фото В. Бортник.

Рекорды кузнецов

Достойными производственными подарками готовятся встретить день открытия XVIII партконференции стахановцы краснознаменного объединенного цеха. Рационализируя производство, не используя все 480 минут отдельные товарищи систематически перевыполняют производственные задания. Молодой кузнец стахановец т. Сухов 25 января на ковке шатуновых болтов и протяжке выработал за смену 175 проц.

Цех изготавливает срочный заказ для завода «Красная Этна». На днях протяжка одного из сложнейших инструментов была поручена кузнецу т. Хазову. Несмотря на сложность работы этот стахановец выполнил задание в полтора раза быстрее установленной нормы, дав при этом хорошее качество.

Кузнец Бахтин активный участник соцсоревнования имени XVIII Всесоюзной партийной конференции. 25 января на ковке гайка т. Бахтин так организовал свой труд, что у него не тратилось зря ни одной минуты, хорошая подготовка дала возможность выполнить за смену полторы нормы.

И. Ривкин—
начальник объединенного цеха.

На сборке двигателя № 10

Неоперативные посты

Вот уже два дня как прекратилась сборка двигателя № 10. В комсомольской бригаде, которой руководит т. Крумин, изо-дня в день растет количество простых часов.

В основном работы по монтажу задерживаются из-за медленной подачи некоторых комплектов. Сейчас основание двигателя—фундаментная рама—заложено, установлен коленчатый вал и стойки блока, но блок ставить нельзя, ибо он полностью не укомплектован, нет гайки М-56. Обработку этих деталей задерживает второе отделение.

Следует сказать, что имеющийся здесь контрольный комсомольский пост мало беспокоится о продвижении первоочередных деталей. Члены поста т.т. Котова и Курина верещат, добиваясь быстрейшего изготовления этих гайек.

Неоперативно работает комсомольский пост и в инструментальном цехе. От инструментальщиков вот уже несколько дней ждут метчиков для нарезки гайки М-52, а комсомольский пост инструментальщиков, которым руководит т. Фимин, палец о палец не ударил для того, чтобы метчики были поданы в срок.

Возмущает спокойствие контрольного поста и в литейном цехе. От литейщиков недавно поступило 20 крышек рабочего цилиндра. При опрессовке оказалось, что 16 крышек давление не выдерживают, значит получился брак, а члены контрольного поста литейного цеха об этом даже и не знают.

Члены общезаводской сквозной бригады Пудов и Ягненок, они же руководители поста в литейном цехе, даже не удосужились поинтересоваться состоянием сданного литья.

Такое спокойствие может привести к нежелательным результатам. Комсомольская организация доверяя почетное дело перечисленным товарищам, надеясь на них, и несомненно потребует отчета за проделанную работу.

Надо полагать, что руководители контрольных постов изменят свое отношение и позаботятся о том, чтобы все детали на монтаж комсомольского двигателя были поданы в самое ближайшее время.

В. Смирнов—
секретарь комитета ВЛКСМ.

Лыжный кросс профсоюзов продлен до 30 января

В связи с многочисленными просьбами профсоюзных организаций и добровольных спортивных обществ секретариат ВЦСПС решил продлить 3-й Всесоюзный лыжный кросс профсоюзов до 30 января включительно. (ТАСС).

По заводу

ОБМЕН ПРОФБИЛЕТОВ

17 января на заводе начался обмен профбилетов, срок которых истек в 1940 году. Завком и цеховые комитеты провели большую подготовительную работу, разработали специальный график, сверили учетные карточки с фактическим наличием членов союза.

Первыми обменяли профсоюзные билеты рабочие, служащие и инженерно-технические работники 2 механо-сборочного цеха. На 25 января здесь не получили новые билеты только 6 чел., имеющие задолженность по профсоюзным взносам. Это слесарь Кузнецов, токарь Сосфенов, мастер Переслегин и др.

19 января утром проходил обмен билетов в 3 механическом цехе. Работающие в первой и третьей сменах быстро обменяли билеты, но рабочие,

служащие и инженерно-технические работники второй смены новых билетов не получили до сего времени. Председатель цехкома т. Потемкин никак не может договориться с заводским комитетом когда прислать рабочих за билетами.

Кроме того, обмен здесь задерживают отдельные члены союза, имеющие большую задолженность по членским взносам. Так, например, контролер Кузнецов не платил профвзносы в течение пяти месяцев, токарь Клеев в течение 10 месяцев и токарь Раков в течение целого года.

Сейчас обмен билетов проходит и в других цехах нашего завода.

Ю. Леднев.

Техническая библиотека

Научно-техническая библиотека нашего завода насчитывает 12437 экземпляров книг, брошюр и 188 названий русских и иностранных журналов.

130 рабочих, 252 инженерно-технических работника и 60 служащих являются активными читателями библиотеки.

Литературой библиотека комплектуется неплохо. Сюда согласно профилю завода поступают все новинки московских и ленинградских издательств.

Кроме того библиотека получает и социально-экономическую литературу: марксистско-ленинскую и в помощь изучающим историю ВКП(б).

Также выписываются труды научно-исследовательских институтов, переводы из иностранных технических журналов по дизелестроению и машиностроению.

Н. Ланская.

26 января трудящиеся Горьковского-Ленинского избирательного округа отдали свои голоса за М. И. РОДИОНОВА



Молодые избиратели-комсомолки I механо-сборочного цеха Галия Белова (слева) и Тося Кузьмина в период избирательной кампании вели большую работу. Обе девушки—агитаторы. В течение месяца они добросовестно выполняли поручение комсомольской организации, рассказывали избирателям о кандидате в депутаты Верховного Совета, о технике выборов, они знакомили избирателей с международной обстановкой, рассказывали о Сталинской Конституции.

На снимке: Галия Белова и Тося Кузьмина читают свежий номер газеты.

Фото В. Бортник.

На участке

До рассвета еще далеко, а к избирательному участку № 73 со всех концов заводских поселков спешат избиратели. До начала голосования здесь собралось более 30 чел.

Они занялись игрой в шахматы, шашки, чтением газет и журналов. Зал ожидания, находящийся в фойе клуба, обставлен мягкой мебелью, на стенах развешены портреты руководителей партии и правительства, ковры и лозунги.

Ровно в 6 часов открылись двери избирательного участка, началось голосование. Первый бюллетень за кандидата блока

коммунистов и беспартийных опущен в урну. Первой выполнила свой гражданский долг экономист чугуно-литейного цеха т. Доброумова.

В зал, в котором выдаются бюллетени, группами и в одиночку непрерывно входят избиратели. Дружным голосованием они еще раз демонстрируют свою любовь к нашей большевистской партии, вождю народов товарищу Сталину. К 12 часам дня из общего количества 1740 избирателей здесь проголосовало 1012 чел.

А. Меньшиков.

Большая активность

С большой активностью прошли выборы в Совет Союза на избирательных участках, на которых вели работу представители общественных организаций нашего завода. Помещения участков имели праздничный вид: комнаты украшены плакатами, портретами вождей, лозунгами и множеством цветов. Хорошо работали детские комнаты. Работники детских садов нашего завода так организовали досуг детей, что многие из них не хотели возвращаться домой.

Особенно хорошо был подготовлен участок № 97, находившийся в школе № 101. На этом участке был привлечен большой актив домохозяек, ко-

торые оказали большую помощь при оборудовании помещения.

Председатель участковой комиссии избирательного участка № 98 т. Кратовский и доверенный т. Гаранин много поработали, чтобы привести помещение в хороший вид. Здесь кроме двух портретов ничего не было. С помощью актива они обставили комнаты мягкой мебелью, украсили цветами, лозунгами, плакатами.

Голосование прошло очень успешно, почти 100 проц. избирателей отдали свои голоса за кандидата блока коммунистов и беспартийных, за Михаила Ивановича Родионова.

Д. Исаков.

Радостный день

Еще нет 6 часов утра, а в вестибюле школы № 108 уже собралось около 20 человек. Это избиратели 74 участка ждут начала голосования.

Ровно шесть. Торжественно звучит голос председателя участковой избирательной комиссии т. Волкова:

—Граждане избиратели, приглашаем вас приступить к подаче голосов.

Первым в зал выдачи бюллетеней входит истопник школы Зотов. Девушка с красной повязкой на рукаве узнав фамилию избирателя показывает за каким столом нужно получить бюллетень.

В участок непрерывно входят избиратели. Проголосовав, многие остаются в помещении школы. Сегодня здесь особенно хорошо. Непрерывно играет радиопла, по стенам развешены портреты вождей, лозунги и плакаты.

На участок входит молодой паренек. Это рабочий нашего завода Рябушкин Анатолий. Ему исполнилось 18 лет. Он волнуется.

—В первый раз в жизни мне приходится участвовать в выборах, вот и волнуюсь,—говорит он.

Голосование за кандидата сталинского блока проходило активно. Уже к 2 часам дня насчитывалось проголосовавших 831 человек, это составляло примерно 70 проц. к общему числу избирателей.

Голосование превратилось в настоящее народное торжество. Молодежь в вестибюле школы устроила танцы, пляски.

12 часов ночи. Председатель участковой комиссии объявляет о прекращении голосования. Участок пустеет, остаются лишь члены избирательной комиссии для подсчета голосов, отданных за верного сына большевистской партии, руководителя горьковских большевиков, за Михаила Ивановича Родионова.

В. Ручьев.

Задачи отдела ПВО

Специальная тактическая учеба, проведенная штабом ПВО в цехах нашего завода показала массу недочетов. Там, где начальники цехов и унитарных команд уяснили важность задач ПВО, там сбор подразделений проходил четко и тактическая учеба имела удовлетворительные результаты.

К сожалению мы можем к таким отнести только первый механо-сборочный цех. Товарищи Проскуряков, Волков А., Земнов М., Евсеев А. как командиры, действительно проявляют инициативу и заботу о накоплении бойцами знаний по противовоздушной обороне.

Не так относятся к этому делу т.т. Батурин, Дойников К., Загладимов В., Гаращенко и Анисимов.

Литейный цех в течение трех месяцев ни как не осилит 32 часовую программу учебы бойцов,

Когда слова расходятся с делом

В передовой «Правды» от 9 января говорится:

«Надо вытравить до конца либеральное отношение к людям, которые привыкли бросать свои слова на ветер, принимать обязательства, давать обещания и забывать о них».

Это касается многих работников нашего завода, как партийных, так и непартийных.

В декабре, коллективы всех цехов взяли на себя обязательство—выполнить декабрьскую программу, как по товарной, так и по валовой продукции. Эти обязательства многими не было выполнено.

Не лучше дело обстоит с выполнением обязательств и в январе.

Руководители и коллектив 1 механо-сборочного цеха, взяв обязательства в честь XVIII партийной конференции, провалили выполнение программы двух декад января, не выпустили ни одного двигателя. Слова руководителей цеха разошлись с делом.

У многих работников нашего завода вошло в привычку дать слово, пообещать и ни чего не сделать.

Особенно отличаются работники отдела снабжения. Они часто обещают цехам, что в такой то срок будет доставлен материал, что цех будет обеспечен заготовками. Но эти обещания выполняются очень редко. Так часто делает исполнитель Орешкин.

Отсутствие серьезного отношения к данному слову иногда приводит к плачевным результатам.

Десятки заказчиков часто присылают к нам на завод своих представителей за запчастями, но здесь они получают один ответ: «Ваш заказ не готов, сделаем через месяц». Но и через месяц заказ опять оказывается невыполненным.

Так случилось с фабрикой «Ком. авангард». Вот что пишут руководители фабрики в партбюро нашего завода.

Прошло уже семь месяцев, как спущен заводу «Двигатель революции» заказ на изготовление 4 штатных болтов и

эти болты до сего времени не готовы. Заводом было дано около 10 сроков, но ни один из них не был выполнен.

В последней телеграмме, которая была послана заводом 21 декабря 1940 года, руководители фабрики были предупреждены, что 24—25 числа болты будут готовы. К этому сроку за болтами приехал представитель, но болтов опять не оказалось. Завод установил новый срок—7 января, который так же не выдержал.

А из-за этих четырех болтов на фабрике не работает 400 сильный дизель. Вот к чему приводит безответственное отношение к данному слову со стороны как начальника планового отдела т. Анфисова и др.

Передовая «Правды» от 9 января говорит:

«Большевики показали всему миру единство своей программы и действия, теории и практики, единство слова и дела. Слово большевика—серьезное слово. За ним стоят: глубокая идейная убежденность в правоте своего великого дела, неиссякаемая вера в творческие способности трудящихся масс, знание реальной жизни, трезвый и всесторонний учет условий и обстановки. Большевику одинаково чужды и маниловское прожектерство, и типичный для старой интеллигенции разрыв между мыслью и действием, между словом и делом. Вот почему идеи и планы большевиков—самые смелые и грандиозные—неизменно находят свое воплощение в практике. Вот почему большевистское слово пользуется несокрушимым авторитетом в массах. Если большевик дал слово, значит оно должно быть выполнено. Прежде чем дать слово—всесторонне взвесь все обстоятельства, а давши слово—держись, сделай все для того, чтобы оно не погрело в воздухе, не оказалось пустышкой. Свое обязательство выполни в обусловленный срок, честно и точно. Вот незыблемое правило поведения партийного и советского работника!».

Успех боевой подготовки достигается мобилизацией политической активности рабочих-бойцов. Политсостав команд ПВО—на сегодня очень недостаточно ведет работу в этом направлении.

Штаб ПВО завода обязан неустанно следить за состоянием цеховых объектов, всемерно помогать в организации учебы и в их практической работе. Добиваться от начальников цехов большей активности, так как до сих пор некоторые из них занимаются этим делом от случая к случаю. Тогда только можно будет считать, что задача противовоздушной обороны завода будет с успехом решена.

Пом. нач. штаба ПВО по боевой подготовке
В. Тихонов.

Ответств. редактор
Н. ДАГОВИЧ.