

СУББОТА
15
ФЕВРАЛЯ
1941 г.
№ 18
(1360)

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

ДВИГАТЕЛЬ

Орган бюро парторганизации, завкома и заводоуправл. Горьковского дизелестр. завода „Двигатель Революции“

ГОД ИЗДАНИЯ XII

ВЫХОДИТ
1 РАЗ В НЕДЕЛЮ

Новыми успехами на производстве отмечают стахановцы открытие 18 Всесоюзной партийной конференции

Закрепим результаты соревнования

В течение 9 месяцев прошлого года наш цех работал рывка. Если во втором квартале мы выполнили программу на 104 проц., то в третьем квартале дали всего 70 проц. Ясно, что такие результаты никого не удовлетворяли.

На цеховых собраниях рабочие предъявили к администрации ряд требований, выполнение которых давало возможность улучшить работу. Таким образом в 3 квартале у нас была произведена перестройка: составлен график декадного выпуска готовой продукции, укреплена ответственность за выполнение своих обязанностей среди технического и административного персонала.

Уже в 4 квартале были получены положительные результаты. По всем показателям цех выполнил программу на 117,4 проц.

Когда у нас в цехе узнали о том, что 15 февраля созывается XVIII партийная конференция, на цеховом собрании был поставлен вопрос о развертывании социалистического соревнования. Рабочие, инженерно-технические работники и служащие обратились ко всему коллективу завода с призывом—встретить открытие партконференции достойными производственными подвигами. В цехе развернулась упорная борьба за выполнение программы, за повышение производительности труда. За январь мы выполнили программу на 101,8 проц. Лучшие наши стахановцы добились замечательных результатов. Многостаночник т. Локотков дал за месяц 256 проц., токарь т. Черенков 148 проц., тт. Полканов и Чичеров 137 проц.

За высокие производственные образцы нашему цеху присуждено заводское переходящее красное знамя.

День открытия конференции наш коллектив встречает хорошими результатами, достигнутыми в социалистическом соревновании. Мы будем добиваться, чтобы эти результаты были закреплены на весь 1941 год.

А. Стешов—начальник цеха коленчатых валов

Доска показателей

На заводском дворе рядом с главной проходной установлена доска показателей, на которой ежедневно показывается выполнение основных цехов завода.

Рядом с доской показателей установлена другая доска, на которой написаны обязательства нашего завода, взятые при заключении социалистического договора с коллективом станкозаводцев.



Участник соревнования, кузнец объединенного цеха тов. СУХОВ ежедневно выполняет нормы до 170 процентов

Рекорды стахановцев

Лучшие стахановцы чугунолитейного цеха подготовили хорошие производственные подарки к открытию XVIII Всесоюзной партийной конференции

Формовщик Зверев выполнил задание января на 478 проц. и в настоящее время добивается еще лучших показателей. Формовщик Кудряшов в среднем за смену дает свыше двух с половиной норм.

Шпильница Чеснокова выполнила месячное задание на 294 проц., шпильница Сергеева—на 149 проц.

Замечательных успехов добились обрубщики тт. Ярцев и Лакеев. Тов. Ярцев выполнил задание на 210 проц., т. Лакеев на 195 проц.

К. М.



Участник соревнования, обрубщик чугунолитейного цеха тов. ПОПОВ выполняет задание до 200 процентов.

ПЛОДЫ СОРЕВНОВАНИЯ

В социалистическом соревновании имени 3 Сталинской пятилетия коллектив нашего цеха добился значительных успехов. Производственную программу за 1940 год мы выполнили на 132 проц. В течение второго и третьего кварталов цех держал переходящее красное знамя.

Вступая в новый хозяйственный год рабочие, служащие и инженерно-технические работники цеха включились в социалистическое соревнование в честь XVIII Всесоюзной партийной конференции. В цехе развернулась упорная борьба за выполнение взятых обязательств.

Результаты работы января показали, что многие наши стахановцы и ударники перевыполнили месячное задание. День открытия партконференции они встречают высокими производственными показателями. Кузнецы Бахтин, Хазов и Сухов изо дня в день выполняли нормы от 150 до 200 проц. Бригады котельщиков Хренова, Котова и Ануфриева задание января выполнили от 150 до 180 проц. В настоящее время они не снижают темпов, а наоборот повышают их.

Не отстают также медники и сварщики. Бригада т. Кузнецова выполняет задание на 178 проц.,

бригада коммуниста т. Одинова—на 184 проц.

Таких людей в цехе много. Все они уплотнив рабочий день, рационализируя производство, большевикски борются за выполнение и перевыполнение программы.

Сейчас коллектив цеха ставит перед собой задачу, закрепив успехи социалистического соревнования, добиться чтобы в первом же квартале красное знамя, переданное валовикам, снова перешло в наши руки.

Н. Ривкин—начальник объединенного цеха.

ЛЮБИМЕЦ НАРОДА

Четыре года назад 18 февраля 1937 года на 51 году своей жизни скончался один из крупнейших деятелей большевистской партии, пламенный революционер—непоколебимый боец за коммунизм, железный командир социалистической индустрии—Григорий Константинович Орджоникидзе.

Рабочие нашего завода хорошо знают сталинского наркома. В 1936 году он приезжал на завод полный сил и здоровья, осматривал колесо-токарный станок типа «1936», только что освоенный 2 механо-сборочным цехом.

Это было в летний жаркий день. В ожидании сталинского наркома мы, слесари—сборщики, собрались около колесо-токарного станка. И вот примерно в 5 часов вечера мы увидели тов. Орджоникидзе. В простом белом костюме, среднего роста, широкоплечий он шел и беседовал со своими спутниками. Подойдя к станку тов. Орджоникидзе снял фуражку и



Г. К. ОРДЖОНИКИДЗЕ

—Станок хорош, работать будет.

В то же время он сделал замечание в отношении неудов-

летворительного внешнего вида станка.

Эта встреча навсегда останется в моей памяти.

Когда по стране пронеслась весть о смерти сталинского наркома, мы сборщики долгое время не могли этому поверить. В наше сознание никак не укладывалась мысль о том, что этот здоровый, жизнерадостный человек, любимец партии и народа, навсегда ушел от нас, что навсегда перестало биться его сердце.

Образ любимого Серго, ближайшего соратника Ленина и Сталина, всегда будет жить в народе. Дело, за которое он боролся, за которое отдал всю свою жизнь, победит во всем мире.

На жизни тов. Орджоникидзе советский народ учится горячо любить свою родину, ненавидеть и побеждать врагов социалистического государства.

С. Белоцветов—слесарь 2 механо-сборочного цеха.

Коммунисты идут впереди

Многие коммунисты 1 механо-сборочного цеха встречают день открытия XVIII Всесоюзной партконференции высокими образцами подлинно стахановской работы. Они осуществляют ведущую роль на производстве, своим личным примером увлекают товарищей по работе к новым производственным успехам.

Так, стахановец красноречивого среднего пролета строгальник Ганин за январь выполнил задание на 195 проц., шлифовщик Корнилов на 127 проц.

Хорошо работает бригадир слесарей коммунист т. Катаев. Его бригада выполнила задание на 132 проц.

В феврале они работают с еще большим подъемом, добиваются еще лучших показателей.

М. Фаш—член редколлегии газеты „Двигатель“.

Успехи комсомольцев

В последние дни перед открытием XVIII Всесоюзной партийной конференции молодежь нашего завода работала с небывалым подъемом. Молодые стахановцы—комсомольцы стремились к тому, чтобы встретить это величайшее событие хорошими производственными успехами. Участвуя в социалистическом соревновании многие комсомольцы перевыполняли нормы, сдавали продукцию на хорошо и отлично.

Молодежная стахановская бригада, которой руководит комсомолец В. Крумин, в январе и феврале добилась замечательных результатов. Все члены бригады перевыполняют нормы, борются за досрочное выполнение производственной программы.

Токаря комсомольцы тт. Теплов и Маринин показывают высокую выработку. Они ежедневно дают от 130 до 150 проц.

Хорошо работает бригада слесарей, которой руководит стахановец т. Кит. Ее ежедневное выполнение 170—175 проц.

В январе на предвыборном собрании я взял обязательство выполнить месячное задание на 200 проц., а к 15 февраля дать не менее 100 проц. по отношению к февральскому заданию. Предварительные итоги дают мне право заявить, что это обязательство выполнено.

В настоящее время комсомольцы 1 механо-сборочного цеха будут добиваться, чтобы социалистическое соревнование имени XVIII Всесоюзной партийной конференции было продолжено на весь 1941 год.

И. Марьян—член комитета ВЛКСМ.

18 февраля созывается заводская партийно-техническая конференция

Не внедряют передовую технологию

Еще в 1923 году на одном из американских автомобильных заводов был применен новый способ обработки отверстий, требующий большой точности. Способ этот был назван Хонинг-процессом. Он быстро завоевал право на существование во всех странах мира.

Наш завод не желая отставать в деле применения этого процесса в 1938 году приобрел импортный станок, на котором стали обрабатываться отверстия цилиндрических втулок. Первые детали, отшлифованные на станке, показали небывающую на заводе точность. Отверстия втулок были получены без обычной ранее конусности, с эллипсом в пределах 2—3 сотых миллиметра и с чистотой поверхности близкой к зеркальной. Такие результаты были получены даже при отсутствии на заводе чистовых шлифовальных камней.

Казалось бы, что высокое качество втулок двигателя ДД должно было послужить толчком к распространению Хонинг-процесса при обработке цилиндрических втулок всех типов машин. В действительности получилось обратное. Даже на освоенных втулках этот процесс вскоре нельзя будет применять по ряду причин.

Сейчас нет к станку шлифовальных брусков. Заявка, поданная в инструментальный отдел еще в 1939 году, не реализована до сего дня. Главный механик завода т. Трушин до последнего времени не может закончить ряд работ по этому станку. Вместо полагающегося по каталогу давления в 6 атмосфер, воздух поступающий к станку имеет 4—5 атмосфер, что делает работу на станке утомительной и опасной для жизни рабочего.

Главный технолог т. Владимиров повидному и не чувствует, что в заводском арсенале методов обработки прибавилось такое высокое по качеству средство, как Хонинг-процесс. Тов. Владимиров не является инициатором продвижения этого способа на обработку других втулок и не ускоряет работы по созданию вокруг этого высококультурного технологического процесса соответствующей по культуре организации рабочего места. Даже до сего дня в станку не подведено освещение. В результате такого отношения станок бездействует, а ведь он стоит заводу 172 тыс. руб.

А Жеребцов —

руководитель бюро исследования.

Партийно-техническая конференция

Бюро парторганизации завода и заводоуправление 18 февраля созывают партийно-техническую конференцию. На конференции будут обсуждаться вопросы качества выпускаемой продукции и о ходе пересмотра технологии.

С докладом «Технология и качество продукции» выступит главный технолог завода т. Владимиров.

Конференция состоится в клубе имени Лядова в 5 часов вечера.

Вопросы качества и работа ОТК

Проверяя выполнение Указа Президиума Верховного Совета СССР от 10 июля 1940 г. о качестве выпускаемой продукции, бюро парторганизации нашего цеха 8 февраля созвало открытое партийное собрание. На этом собрании выступил с докладом старший мастер отдела технического контроля т. Буткус. Он коротко рассказал о том, как коллектив 1 механо-сборочного цеха и в частности отдел технического контроля, борется за выпуск доброкачественной продукции.

Тов. Буткус на конкретных примерах показал, что в январе 1 механо-сборочный цех добился конкретных результатов в деле ликвидации брака. Многие станочники, а также и контролеры стали внимательнее относиться к работе, серьезно взялись за улучшение качества обработки деталей. В результате этого в течение месяца по цеху затрачено на брак только 700 часов, тогда как в декабре было — 3215 часов.

— Однако, — говорит он, — результаты могли быть гораздо лучше, если бы профсоюзная организация решительней развернула борьбу с бракоделами. У нас есть такие станочники, как Демичев, Борисов и др., которые постоянно дают бракованную продукцию. На днях произошел возмутительный случай. Контролер К а л а ш н и к о в принял без чертежа партию упорных вкладышей двигателя ДД, которые в монтажной были забракованы. На рабочих собраниях таких людей не обсуждают, товарищеские суды на участках не работают.

После доклада на собрании разгорелись оживленные прения. Т.т. Андреев, Смирнов, Ексеев, Долгов, Элькин и др. резко критиковали работу отдела технического контроля, указывая на внутрицеховые неполадки, которые приводят к браку, к снижению качества выпускаемой продукции.

— ОТК плохо принимает изломные шпиделя, — говорит тов. Андреев, — на сборку они попада-

ют с дефектами. То же можно сказать в отношении распределительных валов и шайб.

О формальном отношении к своему делу со стороны отдельных работников ОТК рассказал старший мастер мелкого отдела т. Смирнов.

— Иногда контролеры бракуют готовую деталь, а впоследствии сами не могут разобраться по какой причине ее забраковали. Так обстоит дело с поршневыми кольцами двигателя ДД. Отдельные мастера не проверяют первые детали, не занимаются профилактикой брака, не интересуются положением на своем участке.

— Мы очень много говорим о ликвидации брака, но мало делаем, — заявил в своем выступлении т. Элькин. — На каждый двигатель тратится очень много сил и средств, а в экспедиции части машин нередко ржавеют. К упаковке деталей здесь относятся безответственно.

Начальник цеха т. Проскуряков указал на тот недостаток, что в актах брака не указываются его причины, что ОТК еще мало занимается техническим анализом и выявлением причин брака.

Все это свидетельствует, что в работе ОТК имеется еще масса недостатков, что подчас не внимательность контролеров и мастеров ведет к браку, к выпуску дефектных деталей.

Партийное собрание отметило, что особенно велик брак на участках мастеров Земнова, Бозлона, Сивягина и Вздорова. Очевидно, эти товарищи несерьезно взялись за выполнение Указа Президиума Верховного Совета СССР от 10 июля.

В принятом решении открытое партийное собрание поставило ряд задач перед администрацией цеха по улучшению условий работы контролеров и потребовало от руководителей отдельных участков устранения недостатков, которые ведут к выпуску недоброкачественной продукции.

Н. Никитин — секретарь бюро парторганизации 1 механо-сборочного цеха.

„По халатности контролера Калашникова на сборку были поданы бракованные вкладыши“.

(Из выступления старшего мастера ОТК т. Буткуса).



„Шила в мешке не утаишь“

Гравюра на линолеуме К. М.

Дело за тов. Шатиловым

Продолжительное время у нас на заводе технологическая дисциплина отсутствовала. Технологический процесс заключался только в маршрутной технологии. Большинство деталей обрабатывалось по памяти, вся работа строилась на опыте отдельных производственников. В результате этого завод нес большие убытки от брака, не выполнял производственную программу. Качество выпускаемых машин было весьма низко.

В связи с Указом Президиума Верховного Совета СССР от 10 июля о качестве выпускаемой продукции и Постановлением Совнаркома о перестройке технологии директором завода т. Суслонным был издан приказ о наведении порядка в технологии. Приказом были установлены точные сроки пересмотра технологических карт, всей технологической документации.

Однако, пересмотр технологии идет крайне медленно, сроки установленные директором завода срываются во всех цехах.

Так, например, в 1 механо-сборочном цехе в начале работы два технолога были отозваны, а вместо их продолжительное время никого не присылали.

В настоящее время на этот серьезный участок обратили большое внимание. Ряд технологов побоевому взялись за дело, работают не считаясь со временем, наводят порядок в технологической документации. К ним можно отнести т.т. Стешова, М и ш и н а и др. Все они ежедневно черкуют свои задания, стремятся к тому, что бы выдержать установленные сроки.

Однако пересмотр технологии в 1 механо-сборочном цехе может задержаться по вине копировального отдела. До сего времени начальник отдела т. Шатилов не обеспечил технологов чертежами на машину Б0 и 4—64 42,5/60. Из-за отсутствия чертежей в пересмотру технологии приступить нельзя. Не полностью также доставлены чертежи и на машину 44—29/41,5.

Начальник конструкторского отдела т. Шатилов должен так построить свою работу, чтобы в ближайшие же дни чертежи на эти двигатели были в руках у технологов, тогда безусловно дело пойдет быстрее.

К. А.

Второй день работы конференции

Во второй день работы, 19 февраля, на партийно-технической конференции завода будут заслушаны доклады:

1. «Технология механических цехов» — т.т. Гончаренко и Жеребцова.

2. «Технология литейного дела» — т. Хохлова.

3. «Технология кузнечных, котельных, сварочных и медницких работ» — т. Ривкина.

4. «Технология изготовления инструмента и термообработка» — т. Загладимова.

За строжайшую экономию, против расточительства

О лишнях припусках и о бракоделах

Задача — догнать и перегнать в экономическом отношении передовые капиталистические страны — поставленная перед трудящимися нашей страны XVIII съездом партии, требует от нас мобилизации всех внутренних ресурсов. Эта задача требует бережливого отношения к материальным ценностям наших социалистических предприятий. Мы должны каждый грамм металла обратить в деталь того или иного узла машин, выпускаемых нашим заводом.

В осуществлении этой задачи центральную роль играет технология, устанавливающая припуск на обработку. Особенно узким участком в работе является технология по объединенному цеху. Здесь на ковке установлены очень большие припуски. Так, например, на противовесах для быстроходных машин припуски на обработку составляют около 50 проц. материала, идущего на чистую деталь.

В объединенном цехе до сего времени не внедрены штампы, которые дали бы возможность получить более правильные контуры деталей, а тем самым и уменьшить припуски на обработку. В результате свободнойковки при обработке крестовины в механических отделах половина материала уходит в стружку. С большими припусками также идут такие детали, как боромысло толкателя, шпиделя всасывающих и выхлопных клапанов и др.

Вопросы бережливости и экономии требуют от каждого рабочего социалистического предприятия честного отношения к выполнению своих обязанностей. Но это основное правило выполняется не всегда. В первых рядах нерадивых работников находятся бракоделы, по вине которых сотни килограммов литья и стали идут в брак.

Так, например, во 2 механо-сборочном цехе токарь К. Козлов дважды испортил болты, которые срочно требовались одному из заводов нашей страны. Здесь халатность одного рабочего привела к тому, что несколько десятков килограммов металла пошли в брак, была сорвана нормальная работа завода, для которого изготавливались болты и кроме того, для обработки новых болтов потребуются лишние затраты энергии, пара и других вспомогательных материалов. Этот пример ярко показывает какой ущерб государству наносит невнимательность одного из рабочих.

Беспопашная борьба с бракоделами, борьба за экономию металла даст нам возможность успешно выполнять и перевыполнять программу, организовать бесперебойную и планомерную работу цехов.

Е. Переслегин —

начальник ПРБ

2 механо-сборочного цеха

За чистоту, за культуру
производства

Одна из причин невыполнения программы

Указом Президиума Верховного Совета СССР от 10 июля к промышленным предприятиям предъявлены большие требования в части выпуска высококачественной продукции. Советские машины должны быть лучшими в мире — такова задача машиностроителей. Такая сложная и точная машина, как двигатель, не может быть собрана без высокого класса точности. Поэтому борьба за высокое качество выпускаемой продукции не мыслима без борьбы за повышение культуры нашего производства.

В нашем цехе этому вопросу уделяют очень мало внимания. Иногда можно наблюдать такие случаи: на стелде стоит собранный двигатель, готовый к испытанию, а рядом с ним слесаря сжатым воздухом производят продувку поршней. В результате этого грязь и песок попадают в машину, что приводит к нежелательным последствиям.

Часто бывает и так, что бригады слесарей, работающие по сборке отдельных узлов, очищают и обрубывают некоторые детали рядом с собранным двигателем. Площадки, на которых производится сборка, загромождены различными деталями, детали эти покрыты пылью и грязью.

Подчас отдельные слесари неряшливо относятся к работе и не обтерев деталь тряпкой ставят ее в машину. Так, например, трубопроводы не промываются и не очищаются от песка. В следствие этого при пуске двигателя грязь попадает в его механизмы, задерживает своевременную сдачу двигателя отделу технического контроля, срывает выполнение программы. Таким образом бескультура и неряшливость являются одной из причин неудовлетворительной работы цеха.

Комсомольская организация цеха, которая в первую очередь должна бы заняться развертыванием борьбы за культуру производства, почему-то до сего времени стоит в стороне от этого важного дела. Не занимаются также этим вопросом ни профсоюзная, ни партийная организации.

А повышением культуры заняться необходимо в ближайшее же время. Этого требует от нас Указ о качестве выпускаемой продукции, этого требуют интересы нашего производства.

Г. А. Кит —
бригадир слесарей 1 механо-сборочного цеха.

КОМСОМОЛЬСКИЙ ПОЧИН

13 февраля на общезаводском комсомольском собрании обсуждался вопрос о чистоте и культуре производства. На собрании с докладом выступил заместитель директора завода т. Барский.

Комсомольцы решили провести во всех цехах субботники по очистке участков от деталей, мусора и хлама.

16 февраля субботник будет проведен в 1 механо-сборочном цехе.

Лучшая команда

9 февраля комсомольцы нашего завода впервые приняли участие в лыжном комсомольском кроссе имени XXIII годовщины Красной Армии. 6 команд — пятерок вышло на старт.

По размеченной флажками лыжне быстро пошла пятерка комсомольца т. Катипа, работника конструкторского отдела. Через 59 минут лыжники этой команды Пудов, Клыков и Дрихлов были уже у финиша, через 65 минут пришли командир и комсомолец Альбин. Команда т. Катипа показала лучшее время и заняла первое место среди участников кросса.

Эта пятерка встречает день открытия XVIII Всесоюзной партийной конференции сдачей норм на значок ГТО 1 степени.

Главный судья кросса
А. Исаков.

УЧИТЬСЯ ВЛАДЕТЬ ЛЫЖАМИ

Значение лыжного спорта огромно. Наглядным доказательством этому были бои с белофиннами.

Во время военных действий лыжники, сведенные в боевые части, выполняли важнейшие задания командования. По глубоким снегам, заходя в далекий тыл противника, они наносили врагу короткие, но сокрушительные удары. После выполнения задания лыжники так же быстро исчезали, как и появлялись.

Но для того, чтобы хорошо владеть лыжами, чтобы преодолевать без труда большие пространства, необходимо много тренироваться.

Нам — молодежи нужно использовать все возможности для того, чтобы всесторонне овладеть этим увлекательным видом спорта, на отлично подготовиться к будущим схваткам с противником.

Сейчас повсеместно проводится лыжный комсомольский кросс имени XXIII годовщины Рабоче-Крестьянской Красной Армии. Активным участием в этом кроссе, массовой сдачей норм на значок ГТО мы докажем свою любовь к нашей непобедимой Красной Армии, к нашей родине.

В эту зиму я стараюсь использовать каждую свободную минуту для лыжной подготовки. В выходные дни на лыжах ухожу на Щелковский хутор, катаюсь с гор и иногда делаю переходы до 45—50 километров. Прогулку на лыжах я считаю лучшим удовольствием.

П. Оньков —
слесарь 1 механо-сборочного цеха, участник боев с белофиннами.

На лыжи, в путь,

в далекие походы!

ПЕРВЫЕ ДНИ КРОССА

Лыжный комсомольский кросс имени XXIII годовщины Рабоче-Крестьянской Красной Армии вылился в массовое движение советской молодежи. На лыжи встали тысячи и тысячи юношей и девушек нашей страны. На лыжных дорожках между командами — пятерками идет упорная борьба за первое место, за хорошие показатели в кроссе.

9 февраля комсомольцы нашего завода также вышли на дистанцию. В большой 10-километровый поход вышло 6 команд — пятерок. Хорошее время на этой дистанции показали комсомольцы Пудов, Клыков, Дрихлов, Катипа и Альбин. Все они сдали нормы на значок ГТО 1 степени.

Однако, первые результаты показывают, что комитет комсомола мало занимался вопросами организации лыжного кросса. Из всех лыжников, участвовавших в кроссе 9 февраля, только 6 чел. пришли к финишу в установленное время.

Это свидетельствует, что соревнованию с карело-финскими комсомольцами, которые являлись подготовкой к лыжному кроссу, у нас на заводе проводились формально. Многие комсомольцы не тренировались, пассивно относились к участию в соревнованиях, а поэтому и не сумели сдать нормы на значок ГТО. Секретари цеховых комсомольских организаций не укомплектовали полностью команды лыжников, не про-

вели достаточной работы для того, чтобы все комсомольцы и комсомольная молодежь приняли участие в кроссе.

В нашей комсомольской организации допущено врачом к участию в кроссе более 170 чел. До 23 февраля все они должны сдать нормы на значок ГТО, принять активное участие в лыжном кроссе. При таких же темпах, какими проводится кросс в настоящее время, хороших результатов ожидать трудно.

Комитет комсомола должен сейчас развернуть работу по боевому, точно укомплектовать команды лыжников и ежедневно проводить кросс. Кроме того необходимо сделать так, чтобы все участники кросса хорошо знали дистанцию, так как были случаи, что отдельные товарищи вместо 10 километров проходили по 12—14 километров.

Сегодня в Москве открылась XVIII Всесоюзная партийная конференция. Через несколько дней мы будем праздновать XXIII годовщину нашей могучей Красной Армии. Отмечая эти два величайших события комсомольцы завода должны особенно активно принять участие в лыжном кроссе и день Красной Армии встретить массовой сдачей норм на значок ГТО, умением хорошо владеть лыжами.

А. Меньшиков.

ГДЕ ЛЫЖИ?

Человек у теплой печки
Пьет сухумский чай из блюдца
А над ним плывут колечки,
Голубые струйки вьются.

За окном январь морозный.
Лютый ветер у заставы
Тае прохватывает сосны,
Что у них трещат суставы.

Луб, сложив у ног одежду,
На ветру скрипит зубами.
Заблудилась вьюга между
Телеграфными столбами.

В трубах вихри загудели.
Человек ворчит сквозь зубы:
— Видно, холодно метели,
Что она влетает в трубы.

За окошком снег кружится.
Человек зевает сладко.
Вдруг на лбу его ложится.
Вопросительная складка.

Из метельной пены вьюгой
В шарфах дымчатых и
красных
Вышли лыжники, как в сказке
Тридцать витязей прекрасных.

Человеку стало тесно
В душевной комнате... в пижаме...
Он представил, как чудесно
Свищет ветер за ушами.

Если сердцем обезволишь,—
Захлебнешься в чайной жиже.
Сколько градусов? Всего лишь
Двадцать пять. Где шарф?
Где лыжи?

Человек раздвинул плечи
И шагнул к дверям упруго.
Ожидая этой встречи,
На пороге взвыла вьюга.

Приготовилась к атаке,
Но взглянула... оробела.
Завиляла как собака
И ползет на брюхе белом.

На щеках у парня розы.
Парню весело — смеется.
След широкий двухполосный
За его спиной вьется.

И молоденькая елка,
Что с иголочки одета,
Долго, долго, очень долго
Смотрит вслед ему: «Кто это?»

И уж он летит вдоль речки
И кричат, прибавив ходу:
— Как я мог сидеть у печки
В эту чудную погоду?!

Борис Ковынев.

Сдам нормы на значок ГТО

9 февраля я принимал участие в лыжном комсомольском кроссе. Дистанцию в 10 километров прошел неплохо, но однако не уложился во время. Это произошло потому, что предварительно я недостаточно тренировался.

Сейчас я подготовился и в выходной день 16 февраля снова встану на лыжи. Я решил встретить день Рабоче-Крестьянской Красной Армии сдачей норм на значок ГТО 1 степени.

Ю. Яблонский —
обмотчик электро механического цеха.

О комсомольских поручениях

3 февраля на цеховом комсомольском собрании мы обсуждали вопрос о культуре социалистического производства. На собрании было решено провести субботники для того, чтобы разгрузить рабочие места, очистить цех от мусора и грязи. Была также создана бригада, в которую вошли комсомольцы Полотнов, Елизаров, Печелина, Миронов и Трубянков. Эта бригада должна еженедельно проверять состояние рабочих мест, следить за тем, чтобы оборудование в цехе было в чистоте и порядке.

Субботник комсомольцы провели, но бригада к работе еще не приступила.

Комсомолец т. Полотнов является членом цехового бюро. При распределении обязанностей ему было поручено оживить в цехе работу осовиахимовской организации. К этому поручению Полотнов также отнесся формально, не выполняет решение бюро, не обращает внимание на тот факт, что осовиахимовская организация в цехе буквально развалилась.

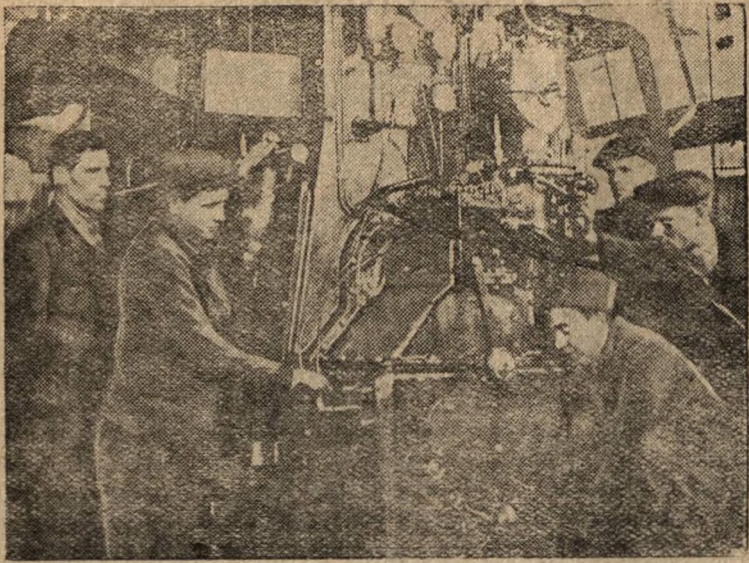
Другому члену цехового бюро комсомолке Кузнецовой было поручено заниматься вопросами производства. Она должна была добиваться, чтобы комсомольцы на производстве играли ведущую роль, были образцом дисциплинированности, не делали брака, выполняли и перевыполняли задания. Кузнецова самоотстранилась от этой работы и ничего не делает, чтобы выправить существующее положение.

Подобные факты в комсомоле нетерпимы. Они говорят о расхлябанности и недисциплинированности отдельных комсомольцев, о их недобросовестном отношении к поручениям комсомольской организации.

И. Клишков —
секретарь бюро комсомольской организации 2 механо-сборочного цеха.



Комсомольская стахановская бригада



Бригада В. Крумина ежемесячно перевыполняет задание.
На снимке: Комсомольцы за сборкой двигателя.

Фото В. Борлики.

Забутые смены

В чугуно-литейном цехе во вторую и третью смены постоянно работают одни и те же люди. От хорошей работы этих смен зависит подготовка производства. Если вторая или третья смена не подготовит для формовщиков и шпательщиков рабочие места, то они не могут дать высокой выработки.

Но как администрация цеха и наши общественные организации относятся к рабочим хотя бы второй смены, которой я руководжу? Надо сказать, что на нас не обращают никакого внимания. Ни парторганизация, ни цеховой комитет не интересуются нашей работой. Поэтому неудивительно, что в итоге не услышишь о том, что во второй смене есть замечательные стахановцы, которые любят свое дело, честно работают на производстве. Вот уже по несколько лет исключительно во второй смене работают тт. Чуев, Заббаров, Кукушкин, Вальдов и др.

Правда в работе второй смены

много еще неполадок, но подчас эти неполадки создает сама администрация. Так, например, нам срочно приказали зарыть яму в бригаде т. Гоноркова, а через три дня приказали ее снова вырыть. Такая бесплановость приводит к затрате рабочей силы и средств.

Секретарь бюро парторганизации цеха т. Доброумов и председатель цехкома т. Белов не заглядывают в цех во время второй смены. По условиям работы мы не можем присутствовать ни на производственных совещаниях, ни на цеховых собраниях. А вопросов накопилось очень много, о которых нужно было бы поговорить.

О культурно-массовой работе среди коллектива второй смены никто не думает.

Мне кажется, что бюро парторганизации завода и завком заставляют наших руководителей интересоваться работой ночных смен.

А. Н. Муханов — начальник второй смены.

„Душ“ над станком

Иногда рабочие объединенного цеха обижаются на то, что не могут мыться в своем душе из-за отсутствия воды. У нас же на этот счет хозяйственники очень добрые.

Я работаю на револьверном станке № 1041 в 1 механо-сборочном цехе. Чтобы спастись от воды, которая течет с крыши, мне пришлось сделать небольшое приспособление. На четырех рей-

ках я натянул лист картона, однако вода все же заливает станок.

После выходного дня к станку трудно бывает подойти, на полу образуются лужи, части станка ржавеют. И начальник цеха, и его заместитель проходят мимо станка и спокойно наблюдают за беспорядком.

Б. Зимин — токарь 1 механо-сборочного цеха

Любитель легкой наживы

Д. С. Панков является начальником заводской гавани. Здесь он чувствует себя полным хозяином и подчас использует служебное положение в преступных целях. Так администрацией транспортного отдела было установлено, что в январе он продал одному из рабочих нашего завода 5 кубометров дров и получил за это 250 руб.

Факт неоспоримый, факт говорящий о том, что Панков расхищает государственную собственность. Материал был передан юристу завода т. Попову, но тот не нашел возможным привлечь начальника гавани к ответственности.

Чем же это объясняется?

Г. Петров

Улучшить работу МОПР'а

Среди рабочих, служащих и инженерно-технических работников нашего завода есть много товарищей, которые принимают активное участие в работе общества помощи борцам революции. Они проводят беседы, вовлекают в общество новых членов, собирают деньги в фонд помощи узникам капитала. Так, например, активистка т. Кириллова провела ряд бесед среди коллектива трап-спортного отдела и вондела в общество несколько человек рабочих и служащих. Хорошо работает активистка т. Кичалина, которая сейчас в отделе главного технолога организует витрину снимков из жизни революционеров зарубежных стран. Активно участвуют в работе также тт. Ренгевич, Вайбрук и др.

Но в основных цехах нашего завода мопр'овской работы не видно. Председатели цехкомов совершенно не занимаются этим вопросом, забывают о том, что наши зарубежные товарищи нуждаются в помощи и поддержке.

Через месяц мы будем отмечать день Парижской коммуны и день МОПР'а. За этот период надо добиться коренного улучшения в работе общества.

Ф. Петров — председатель заводского комитета МОПР'а.

В ТАМБУРЕ ЛИТЕЙНОГО ЦЕХА

10 февраля директор завода т. Суслов издал приказ, в котором обязывает начальников цехов и отделов серьезно заняться вопросами наведения чистоты и порядка на производстве. Как же отнеслись отдельные руководители к выполнению этого приказа.

В тамбуре чугуно-литейного цеха образовалась свалка разного мусора. Здесь валяются тряпки, доски, рогожа и солома, т. е. такой материал, который может легко воспламениться. Достаточно искры от паровоза или случайно брошенной и не потушенной папироски, чтобы возник пожар. Начальник чугуно-литейного цеха т. Батурин, а также и мастера, вероятно, не раз проходили мимо этого мусора, но чтобы приказать рабочим убрать его из цеха никто не подумал.

Ю. Леднев.



Начальник цеха: — Хорошо, что стена задержала, из-за этого хлама чуть нос не разбил.

Война между Италией и Англией



Итальянское противотанковое орудие на территории итальянского Сомали.

Фото ТАСС

Нерадивые хозяева

Более полутора лет строится на заводском поселке 4-этажный каменный дом. Сейчас часть дома заселена, но две секции до сего времени не сданы комиссии. В период строительства пришлось четыре раза провозвести переоборудование нижнего этажа. Сначала здесь решено было сделать ресторан-закусочную, затем аптеку, общежитие для учащихся ремесленного училища и, наконец, общежитие для рабочих нашего завода. Это привело к большим затратам и затянуло окончание строительства дома. Несколько раз пришлось переделывать канализацию и водопровод, переносить кухню и ванную.

Сейчас нижний этаж этого дома, где помещается общежитие, находится в антисанитарном состоянии. В комнатах грязь и беспорядок. По вине жильцов ча-

сто засорятся водопровод и канализация. Особенно в плохом состоянии находятся места общего пользования.

Около паружных дверей образовались нальзы льда, из-за чего эти двери не прикрываются. В результате этого были случаи, что в морозные дни замерзала вода в трубах парового отопления.

В котельной дома работают неопытные, неквалифицированные специалисты. Они сжигают очень много топлива, но в комнатах бывает холодно.

Непонятно, почему жилотдел так спокойно смотрит на все беспорядки, которые творятся в общежитии.

А. Хромагин — зам. прораба отдела капитального строительства.

Когда отремонтируют канализацию?

Несколько раз мы обращались в жилищный отдел с просьбой устранить течь канализационной трубы в общежитии нового дома. До сего времени все наши просьбы оставались безрезультатными.

Никто не обращает внимания на тот факт, что со стен и потолка в комнаты течет

вода, образуется грязь и сырость. А ведь некоторые женщины живут здесь с детьми. Совсем непонятно такое бездушное отношение к живым людям.

Потина, Е. Авучина, К. Дмитриева, Л. Пузырева.

Пустующая комната

Многие рабочие нашего завода очень нуждаются в жилищной помощи. Чтобы получить комнату, некоторые месяцами ходят в жилищно-коммунальный отдел. Поэтому странно кажется, что у нас на заводе есть комната, которая пустует несколько месяцев.

Так, на щитах в доме № 16 по ул. Усневича на двери комнаты № 9 висит замок. Жильцы этой комнаты — Сироткины ничем не связаны с заводом,

но до сего времени квартира оставлена в их распоряжении. То же самое можно сказать и о комнате № 11, в которой раньше жил т. Юханов. Уехав с завода он оставил помещение своей сестры, учащейся школы ФЗО.

При желании жилотдел мог бы предоставить Юхановой место в общежитии, а в комнаты № 9 и 11 вселить две семьи стахановцев нашего завода.

Смирнов.

По сигналам „Двигателя“

„Устаревшие лозунги“

В ответ на заметку, помещенную в газете „Двигатель“ под таким заголовком, председатель завкома т. Снежинский сообщает: „Заметка правильная, старые лозунги сняты. Клубом завода сейчас проводится работа по показу лучших стахановцев.“

В ближайшее время будет оказана практическая помощь цехам по оформлению наглядной агитации.

Ответств. редактор
А. ВОЛКОВ.