

ДВИГАТЕЛЬ

Орган бюро парторганизации, завкома и заводоуправл. Горьковского дизелестр. завода „Двигатель Революции“

ВКЛЮЧАЙТЕСЬ В ПРЕДМАЙСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ!

ПРЕКРАСНАЯ ИНИЦИАТИВА

Обращение

Инициатива 1 механо-сборочного цеха о предмайском социальном соревновании ко всем рабочим, служащим инженерно-техническим работникам завода

Дорогие товарищи!

Приближается радостный пролетарский праздник 1 Мая. Вооруженные историческими решениями XVIII партийной конференции народы Советского Союза, на основе дальнейшего повышения производительности труда и укрепления социалистической дисциплины, встретят его новыми успехами на всех участках социалистического строительства.

Машиностроению принадлежит ведущая роль в техническом вооружении народного хозяйства. На коллективе нашего завода лежит большая и ответственная задача по успешному выполнению заданий партии и правительства.

Во втором квартале мы должны дать стране продукции на 10 млн 236 тыс. руб., выпустить 11 быстроходных машин, дать станкозаводу с которыми соревнуется кол-во 10 тонн литья.

1 механо-сборочный цех во 2 квартале текущего года должен дать дизелей общей мощностью 9870 л. сил.

Выполнение этих заданий требует от коллектива завода решительного изжития всех тех недостатков, о которых указала в своих решениях XVIII партийная конференция. Мы должны повысить производительность труда, укрепить социалистическую дисциплину, полностью изжить прогулы и опоздания по неуважительным причинам, навести образцовый порядок и чистоту в цехах. Коллектив завода должен работать без брака, который на заводе еще велик: за январь месяц этого года мы имели убыток от брака на 329 тыс. руб., за февраль — на 160 тыс.

Успешное выполнение производственного задания может быть обеспечено только четкой и ритмичной работой. Все 480 минут каждого рабочего должны быть заняты высокопроизводительным трудом, все участки должны работать по ежесуточному графику.

Ликвидировать имеющиеся недостатки в работе, обеспечить высокую производительность труда, образцовую культуру на производстве и четкую

работу по ежесуточному графику коллектив завода может только на основе широкого развития социалистического соревнования и стахановского движения.

Коллектив 1 механо-сборочного цеха, включаясь в предмайское социалистическое соревнование, берет на себя следующие обязательства:

1. На основе выполнения ежесуточного графика выполнить апрельскую производственную программу по цеху в 25 числу.

2. Снизить процент брака в цехе до 0,5, перевыполнить задание по производительности труда не менее, чем на 5 проц., обеспечив ежедневное содержание цеха в образцовом порядке.

3. Закончить расстановку оборудования в цехе по узловой системе не позднее, чем в 20 апреля.

4. Развитием стахановских школ и повседневной помощью отстающим снизить количество невыполняющих норм по сравнению с мартом месяцем не менее, чем на 40 проц.

Беря на себя эти обязательства коллектив 1 механо-сборочного цеха обращается ко всем рабочим, инженерно-техническим работникам и служащим завода с призывом включиться в предмайское социалистическое соревнование и своей большевистской работой обеспечить досрочное выполнение апрельского производственного задания с тем, чтобы прийти к дню 1 Мая в числе передовых предприятий Наркомата Тяжелого машиностроения и города Горького.

По поручению общего собрания 1 механо-сборочного цеха.

Подписали — **Проскуряков** — начальник цеха.

Никитин — секретарь партбюро цеха.

Евсеев — председатель цехового комитета.

Стахановцы цеха — **Бальшем, Кит, Марьин, Кучумова, Глобус, Харитонов.**

Итоги работы за первый квартал

Программу за 1 квартал завод выполнил по товарной продукции на 102,3 проц., а по валовой на 100,5 проц.

В марте месяце программа выполнена на 122,6 проц. по товарной продукции и на 88,4 проц. по валовой.

По номенклатуре программа не выполнена, дизельщики не додали 7 машин и остаются должниками перед государством.

Брак заметно снизился

Месяца 3—4 тому назад в литейном цехе на пескометном участке мастера Лисина был большой брак.

И вот перед коммунистом Лисиным была поставлена задача ликвидировать имеющийся брак, давать в механические цеха только качественное литье. Мастер почувствовал всю ответственность и стал упорно изучать причины брака. В первую очередь он обратил самое серьезное внимание на необходимость при заливке соблюдать все установленные правила. Он ежедневно стал проверять дефекты в отлитых деталях, тут же принимал меры к их устранению. Все это дало значительные результаты. Вот цифры, показывающие снижение брака: в декабре брак достигал 60 проц., в январе — 34 проц., в феврале — 14 проц., а в первой половине марта все 9 отлитых поршней были хорошего качества.

За хорошие результаты по снижению брака директор завода премировал мастера т. Лисина полумесячным окладом.

Н. Доброумова.

График требует слаженной работы

XVIII Всесоюзная конференция ВКП(б) дала четкую программу дальнейшего развития всего народного хозяйства Советского Союза. Одним из намеченных конкретных путей в этом отношении является необходимость работать ритмично, строго по графику.

Решение XVIII партконференции нашло живое отражение в работе литейного цеха, здесь на март месяц, впервые в практике, был спущен график по станкозаводскому литью на 393 тонны. Этот график выполнен на 92 проц. При этом необходимо отметить, что номенклатура выполнения программы по литью для своего завода полностью не выполнена. Причинами является: брак, отсутствие подготовки производства — несвоевременное обеспечение технологией, а в отдельных случаях даже отсутствие ее, подготовка

опок велась только в то время, когда уже нужно было давать литье по графику.

На работе значительно отразилось и то, что станкозавод несвоевременно подавал модели, так не было доставлено 22 модели по деталям, включенным в график. Наблюдалась недостаточная оперативность со стороны руководящего состава цеха и особенно начальников смен, земледельца неудовлетворительно производила подачу земли, а транспортный отдел и отдел снабжения недостаточно обеспечивали цех крупным песком. И последнее, — что необходимо отметить, это объективность, которая в цехе кое-где еще имеется. Вот факты.

Требовалось срочно изготовить корпуса 4128 для машин Б0. Мастер Балтрунис заявил: — Нет песка.

Но когда проверяли, необхо-

димый песок нашлся и детали были сделаны.

А мастер подготовки производства Сергеев заявлял, что у него нет проволоки, необходимой для изготовления карбаса цилиндра компрессоров 6216. Однако это было неверно, в наличии проволоки имелось около 300 кгр.

По программе не додано 15 цилиндровых крышек. Почему? Потому, что по этим деталям получался брак и вот вместо того, чтобы добиться изжития этого брака мастер Крошилов и бригадир Боков решили вовсе не делать эти детали. Это уже граничит с прямой перестраховкой.

Говоря о всем этом, необходимо сейчас же создать полный перелом в работе, ибо график требует слаженной работы всего коллектива цеха. Если март месяц по существу являлся как бы пробным месяцем работы по-новому, по графику, то в апреле мы должны дать 850 тонн литья. Это значит, что

всю работу мы должны строить только по графику, не допускать брака, это значит необходимо командному составу цеха проявить максимум энергии и оперативности, организовать работу смен так, чтобы не допустить малейших простоев.

График — нерушимый закон производства. Он требует четкой и продуманной организации труда. Каждое, даже малейшее отставание одного человека неизбежно скажется на производственных показателях всего участка, цеха. Вот почему так важно, чтобы все рабочие и работники выполняли нормы, не отставали от общего ритма коллектива.

В этом успех выполнения программы.

В. И. Муханов —

начальник планово-распределительного бюро литейного цеха.

1 механо-сборочного цеха обратились ко всему коллективу завода с призывом о включении в предмайское социалистическое соревнование. Эта прекрасная инициатива была горячо одобрена на собрании рабочих и служащих валового цеха.

Делом откликнулся на призыв коллектива 1 механо-сборочного цеха я также включаюсь в предмайское соревнование и обязуюсь задание апреля выполнить на 140 проц.

Со своей стороны я обращаюсь к административному цеху обеспечить меня своевременно работой и инструментом. Обязательство.

Токарь **С. Молев.**

Будем соревноваться

На собрании в литейном цехе один за другим стали выступать рабочие: пишельник Гавшин, формовщики Говорков, Зверев и др. В выступлениях отмечалось, что несмотря на достижения в выполнении программы по товарной продукции в цехе до сих пор имеются и неполадки, наблюдается большой брак, борьба за снижение которого идет еще недостаточно.

В апреле цех должен дать 850 тонн литья из него на 623 тыс. руб. станкозаводу. Выполнение этого задания требует от коллектива цеха решительного изжития всех недостатков.

— Особенно узким местом в цехе является пишельный участок, — заявил в своем выступлении коммунист Гавшин. Поэтому я призываю весь коллектив этого участка в корне изменить свою работу и в апреле добиться выполнения всех заданий, работать четко по графику.

Одобрив инициативу 1 механо-сборочного цеха, литейщики взяли на себя следующие обязательства: снизить на 1/3 брак, уложиться в плановую себестоимость литья путем наведения строгого порядка в учете и расходовании всех материалов и излишних затрат, связанных с обслуживанием цеха, оживить работу стахановских школ, встретить день 1 Мая успешным и качественным выполнением производственной программы.

Н. Александрова.

НАГРАДА НАРКОМА ВДОХНОВЛЯЕТ НА ЕЩЕ БОЛЕЕ ПЛОДОТВОРНЫЙ ТРУД

Из приказа Народного комиссара тяжелого машиностроения Союза ССР

Гор. Москва

* *

11 марта 1941 г.

За успешное выполнение производственных заданий второго полугодия 1940 года, за систематическое повышение производительности труда и улучшение качества продукции, за развитие стахановского движения и многостаночного обслуживания приказываю наградить следующие коллективы и работников заводов НКМ, отличившихся в социалистическом соревновании:

ПОХВАЛЬНОЙ ГРАМОТОЙ

...Бригаду заливщиков тов. Мочалова А. К. завода „Двигатель Революции“.

Значком „Отличник социалистического соревнования НКМ“.

...По заводу „Двигатель Революции“:

1. ЖАРОВА Семена Архиповича — токаря 3 механического цеха.



С. А. ЖАРОВ
токарь 3 механического цеха, награжден значком „Отличник социалистического соревнования НКМ“.

2. АНУФРИЕВА Никиту Васильевича — бригадира котельщиков объединенного цеха.

3. ГОВОРКОВА Пантелеймона Федоровича — бригадира формовщиков литейного цеха.

4. МОЧАЛОВА Алексея Константиновича — бригадира заливщиков чугуно-литейного цеха.

5. ПОЛЗУНОВА Павла Ивановича — затравщика чугуно-литейного цеха.

6. КЛЮЧАРЕВА Валерия Ивановича — бригадира слесарей 1 механо-сборочного цеха.

Аттестатом „Отличник социалистического соревнования НКМ“:

...По заводу „Двигатель Революции“:

1. БИТ Григория Абрамовича — бригадира слесарей 1 механо-сборочного цеха.

2. ПОЗДЫШЕВУ Клавдию Ивановну — бригадира выбойщиков чугуно-литейного цеха.

3. КОНДРАТЬЕВА Александра Николаевича — бригадира слесарей.

4. ВОРОНЦОВА Василия Алексеевича — мастера объединенного цеха.

5. МУРАНОВА Петра Николаевича — электросварщика объединенного цеха.

6. БАСОВА Анатолия Андреевича — токаря 2 механо-сборочного цеха.

7. СЕЧИНА Петра Ивановича — токаря 3 механического цеха.

8. ПОЛКАНОВА Александра Андреевича — токаря инструментального цеха.

9. ИВЛЕВА Леонида Николаевича — бригадира по ремонту оборудования.

10. ПАРИЙСКОГО Николая Евгеньевича — фрезеровщика инструментального цеха.

Народный комиссар тяжелого машиностроения Союза ССР.

А. Ефремов.



П. Ф. ГОВОРКОВ
бригадир формовщиков литейного цеха, награжденный значком „Отличник социалистического соревнования НКМ“.



В. КЛЮЧАРЕВ

Задание выполняю на 170 процентов

Отвечая на награду наркома я еще больше приложу сил и энергии, чтобы работать также отлично, по стахановски. А лучшим моим ответом будет выполнение апрельского задания на 170 проц.

В. Ключарев.

Буду передавать свой опыт молодым рабочим

В числе лучших стахановцев нашего завода, показывающих образцы социалистического труда, Народный Комиссар тяжелого машиностроения отметил и мою работу, наградив меня аттестатом „Отличник социалистического соревнования НКМ“. Это вселяет новые силы и вдохновляет на еще лучшую работу. За оказанную мне честь обещаю трудиться еще плодотворнее, буду

передавать свой многолетний опыт молодым рабочим.

Включаясь в предмайское социалистическое соревнование я обязуюсь точно и в срок не только выполнять график, но и перевыполнять его с таким расчетом, чтобы за апрель мой показатель производительности труда был не ниже 170 процентов.

Г. Кит

бригадир слесарей 1 механо-сборочного цеха.

В ответ на награду

На заводе „Двигатель Революции“ я работаю с 1927 года. За это время приобрел богатый опыт в сварочном деле. Каждую даже малейшую работу всегда стараюсь выполнять точно и качественно.

В 1938 году меня перенесли в бригады. Чувствуя ответственность за оказанное доверие весь свой опыт я использовал для своевременного выполнения бригадой дневных и месячных заданий. В результате хорошей производственной дружбы и сработанности наша бригада обычно месячное задание выполняла от 180 до 250 проц.

В настоящее время, работая мастером сварочного отдела, я также стараюсь использовать все возможности для успешного выполнения программы. Мой честный труд высоко оценен Народным комиссаром тяжелого машиностроения — я удостоен аттестата „Отличник социалистического соревнования НКМ“. Это еще больше вдохновляет на плодотворный стахановский труд.

Сейчас наш отдел начал работать по графику. Коллектив отдела уже в первые дни был полон производственного подъема. Добиваясь и в дальнейшем четкой и организованной работы электросварщиков объединенного цеха

будут также высококачественно и успешно выполнять и перевыполнять программу.

П. Н. Муранов —

мастер сварочного отдела, объединенного цеха.



П. Н. МУРАНОВ

электросварщик, мастер сварочного отдела объединенного цеха, награжден аттестатом „Отличник социалистического соревнования НКМ“.

Одним из нерешенных и больших вопросов на нашем заводе является состояние складского хозяйства и его учет.

Учет материалов в материальном складе и в складе черных металлов поставлен совершенно неудовлетворительно. Проведенная инвентаризация на 1 марта текущего года еще лишний раз подтвердила это, была выявлена масса недостающих материалов. Например, не хватает 564 жильных шнуров на 1579 руб. 20 коп., 38 клгр. столярного клея на 224 руб., 125 моторных щеток на 636 руб., 3153 кгр. конструкционной стали на 1839 руб., 1425 кгр. толстолистовой стали, 748 кгр. газовых труб, 388 кгр. стальных труб, 1773 кгр. конструкционной стали марки 1030 на 1019 руб. и т. д.

С другой стороны в складе выявлены излишки отдельных материалов. Совершенно без действия лежит 339 кгр. поде-

К чему привели формальный учет и бесхозяйственность

лочной стали, 844 кгр. круглой стали, 340 кгр. конструкционной стали. Вместе с этим во время инвентаризации было обнаружено не мало материалов, спрятанных под стеллажами и нигде не заприходованных. Таким образом найдено 4 кгр. победита, 21 кгр. баббита марки БМ, 300 грамм олова, более 150 дефицитных быстрорежущих сверл.

Все это ярко доказывает, что вопросом правильного учета материальных ценностей на складе никто не занимался. Отсюда не случайно то, что отдельные материалы из склада совершенно исчезли, как 7 пар кожаных рукавиц, несколько метров кожаного ремня и т. п.

Бухгалтерская сверка, которая проводится подекадно,

проходит формально, т. е. наличие материала сверяется только по бумаге, а фактическое узнается исключительно в конце года — после инвентаризации. Такое положение с учетом материальных ценностей на складе явно недопустимо. Сверху необходимо производить периодически, по существу, сверяя с фактическим наличием того или иного материала. Только при такой системе можно наладить требуемый учет.

Хранение материалов, особенно полуфабрикатов, поставлено плохо, много материала валяется где попало, разгруженных площадок нет. Так называемый новый двор превратился чуть ли не в свалку, там можно найти что угодно. Необходимо этот двор расчи-

стить, все ненужное изъять под копер, а территорию разбить на несколько площадок и огородить забором.

Таким образом, наведение должного порядка в складском хозяйстве, а также систематическая деловая сверка наличия материалов даст возможность лучше наладить учет, быстрее выявить злоупотребления и знать действительное положение дел на складах нашего завода.

Мне кажется, что такая же неприглядная картина с учетом и хранением полуфабрикатов наблюдается и в промежуточном складе. Там материал в цеха часто берется и по требованию и без требования. Такое положение не дает возможности выявлять в производственных цехах фактическое нали-

чие брака, особенно по мелким деталям.

В резолюции по докладу тов. Маленкова, принятой XVIII Всесоюзной конференцией ВКП(б), сказано:

„Надо немедленно покончить с таким нерадивым и нехозяйским отношением к народному добру, когда оборудование, сырье, материалы, инструмент, в которых остро нуждается наша промышленность, часто, валяясь где попало, портятся, ржавеют, приходят в негодность...“

Это никогда нам не надо забывать. Сейчас отдел снабжения уже разработал практические мероприятия по наведению порядка в складском хозяйстве. Осталось только как можно быстрее претворить их в жизнь.

П. Корнешук —

начальник материального склада.

РАБОТАТЬ ПО ГРАФИКУ, СЛАЖЕННО И ЧЕТКО

„Необходимо, далее, покончить с бесплановостью, с неравномерным выпуском продукции, со штурмовщиной в работе предприятий и добиться ежедневного, по заранее разработанному графику, выполнения производственной программы каждым заводом, фабрикой, шахтой, железной дорогой“.

(Из резолюции по докладу тов. Маленкова, принятой XVIII Всесоюзной конференцией ВКП(б).)

ОДИН ДЕНЬ РАБОТЫ ПО ГРАФИКУ В ЛИТЕЙНОМ ЦЕХЕ

Простой по вине модельщиков

Первый день работы по графику среди членов нашей бригады вызвал большой производственный подъем, отрадным были итоги его: если обычно мы выполняли задание бригадой не более, как на 120 проц., то 1-го числа наша сменная выработка достигла 150 проц. Отлично в этот день работали члены бригады Рулев, Поляков и Пудов.

Этому успеху способствовало своевременное доведение графика до каждого рабочего. Вместе с этим было подготовлено рабочее место, материал и инструмент, каждый из нас знал, что ему надо будет делать.

Но мне хочется сказать о другом, о неполадках, не давших возможности полностью использовать все 480 минут. Когда мы начали производить обработку цилиндрической крышки № 4217, то у модели выявились дефекты, работать было нельзя. Правда, это впоследствии исправили, но тем не менее у бригады получился 30-минутный простой. Виновен в этом простое, безусловно, модельный отдел. Кроме этого, на участке бывает сильно загружен и кран, на ожидание которого также приходится терять по 10—15 минут.

При условии своевременной подачи земли и шпшек, а также ликвидации отдельных недостатков, работая по графику, мы можем сменное задание выполнять не на 150, а на 160 и более процентов.

А. С. Боков — бригадир формовщик.



Алексей Комаров по прибытии в ремесленное училище при нашем заводе изложил желание овладеть модельным делом. И вот он обучается в группе модельщиков.

Это способный и старательный ученик, примерный товарищ. Как по теории, так и по практике проходимые темы он осваивает на отлично. На снимке: отличник учебы А. Комаров.

Задание перевыполнил

Гудок известил о начале трудового дня. Не теряя ни минуты я приступил к работе, ибо все было на месте: и материал, и инструмент, а предстоящую работу я знал еще с вечера. В этот день я формовал подпильники, работал спокойно, так как и земля, и модели, и все необходимое было под руками. Благодаря этого свое задание я выполнил на 250 проц.

Это, конечно, не все, по де-

ловому, с настоящим творческим задором борясь за выполнение графика, можно добиться еще лучших результатов, но достичь этого мешают некоторые неполадки. Например, в этот день у меня получился почти часовой вынужденный простой из-за несвоевременной подачи крана.

М. Денисов —

формовщик мелко-сырого участка.

Результат

нераспорядительности

О том, что с 1 апреля мы должны были работать по графику, я знал накануне, знал что мне предстоит делать. Утром я пришел в цех с полной уверенностью, что работу начну свое-

временно и плодотворно, но дело повернулось не так. Мое рабочее место было завалено деталями, ящик с землей был поставлен не на место, опки также лежали в стороне.

Недолго думая, я приступил к наведению порядка, стал припасать модели для формовки. Однако, вскоре явился бригадир т. Коновалов и заявил, что на этом месте он будет формовать бабки.

Мне пришлось срочно переходить на другое место, стал перетаскивать модели и землю. На подобную „эвакуацию“ ушло 30 минут рабочего времени. Эта потеря произошла исключительно из-за нераспорядительности мастера, который мог бы меня предупредить обо всем с вечера. Около 40 минут получилось простоя и из-за крана.

Правда, в первый день работы по графику я свое задание значительно перевыполнил, но это меня не удовлетворяет, итоги могли бы быть гораздо большими.

Формовщик В. Преснов.



От отлично сделанной формы зависит и качество отлитой детали. Вот почему нередко формовщики крупно-формовочного участка литейного цеха со всеми непонятными вопросами обращаются за советом к мастеру Василию Ивановичу Ермоловскому. Мастер каждого внимательно выслушивает и дает указания.

На снимке: мастер В. И. Ермоловский осматривает сборку формы станины, производимой формовщиками т.т. А. Дементьевым и Поповым. Фото В. Бортник.

Что показал первый день апреля

Перед руководителями цехов, отделов, а также участков поставлена ясная цель — выполнять план ежедневно в каждом цехе, в каждой бригаде, на каждой станке. Непременным условием успешного осуществления этих требований является такая четкая и продуманная организация труда, при которой бы каждый рабочий и работница систематически выполняли нормы выработки. Это тем более важно сейчас, когда мы организуем свою работу по графику. А график, как известно, требует дружной и согласованной работы всего коллектива.

Как же обстоит дело в литейном цехе? В основном неплохо, но имеются еще недостатки, которые сильно отражаются на всей работе. Расскажу о своем мелко-сыром участке.

В марте мы работали по графику. Были все возможности выполнить его на 100 проц., но этого сделать не позволили отдельные внутрицеховые неполадки. Так, например, вместо 15 стержней нам в день давали только 4—6 штук, мотивируя тем, что нет песка, плит и масла. В результате мы не додали на намеченному графику 4 шита, не додали одну крышку, которая задержалась из-за неправильности модели.

Кроме этого, наш участок не может работать нормально и потому, что плановый отдел не дает точный список необходимых опок. Отдел подготовки производства работает недостаточно поворотливо, его работники точно не знают что и куда нужно.

В настоящее время мы должны так построить свою работу, чтобы с первых же дней месяца все

делалось точно по графику. Но у нас этого еще нет. Первого апреля на нашем участке ни один рабочий плана на руках не имел, поэтому многие не знали что предстоит делать по графику, работали, что имелось, так как точного сменного графика не было. Он задержался в том же плановом отделе цеха, вследствие некоторой переделки.

Таких явлений быть не должно, ибо это отражается на нормальном ходе выполнения графика, а следовательно и программы.

Н. А. Карпов — мастер мелко-сырого участка литейного цеха.

РАБОТА ПО ГРАФИКУ ОБЕСПЕЧИВАЕТ ВЫСОКУЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ТРУДА

К. МАТВЕЕВ — мастер мелко-сырого участка литейного цеха

1 апреля — это первый день работы нашего участка по графику. График обязывает всех стахановцев, мастеров, бригадиров так построить свою работу, чтобы она шла четко, оперативно, обеспечивала выполнение ежесуточного задания. Исходя из этого еще накануне на каждую бригаду участка была спущена программа-график, в обеденный перерыв мы обсудили ее и решили всем коллективом участка с честью выполнять задание, а в последующие дни закрепить успехи и опыт с таким расчетом, чтобы достойно встретить производственными подарками праздник 1 Мая.

И, как мастер, с планировщиком т. Поповым составил суточное задание на каждую бригаду так, чтобы загрузить их работой не менее, как на 150—160 проц. Утром 1 апреля еще раз обошел

все бригады и напомнил, что им предстоит делать, проверил полностью ли обеспечен участок опками, землей и стержнями.

Большинство рабочих участка точно по гудку приступило к работе, все было под руками и рабочие минуты были полностью загружены.

Вечером подытожили результат. Каждый рабочий успешно выполнил сменное задание, например, т. Урюпин — на 120 проц., Егоров — на 130 проц., бригада Ваганова — на 115 проц.

Первый день показал, что работа по графику обеспечивает большой рост производительности труда, среди коллектива участка чувствовался большой производ-

ственный подъем, но вместе с этим выявилось много и недостатков, которые, несомненно, отразились на работе. Так, мы не получаем большое количество шпшек только потому, что их плохо просушивают, часто они сушатся дня три, но пользы мало. На вопрос, почему так получается, мастер шпшечного отдела Бальтрунис отвечает, что нет дров.

Имеется и большой недостаток опок, а на некоторые детали, как на салазки 83701, 15702, 156010, 166211 и др. мы совсем их не имеем. Если подобное положение администрации цеха своевременно не устраним, то и в последующие дни оно также будет тормозить выполнение графика.

При устранении этих неполадок нет сомнения, что производительность труда будет еще больше.

С ПАРТИЙНО-ХОЗЯЙСТВЕННОГО И ПРОФСОЮЗНОГО АКТИВА

Неопложные задачи

3 апреля в клубе имени Лядова открылся партийно-хозяйственный и профсоюзный актив. В первый вечер актив обсудил „Итоги работы завода за первый квартал 1941 года и задачи на апрель месяц“. Доклад по этому вопросу сделал директор завода т. Суслов. На конкретные примеры и факты он ярко, со всей большевистской остротой рассказал о всех положительных и отрицательных сторонах в работе завода.

За первый квартал 1941 года программу по товарной продукции завод выполнил на 102,3 проц., а за март — на 122,6 проц. Несмотря на это по номенклатуре программа не выполнена. 1 механо-сборочный цех не додал стране 7 дизелей, оставаясь должником перед государством.

В настоящее время коллектив завода реализует решения XVIII Всесоюзной партийной конференции повел решительную борьбу за наведение в цехах и отделах культуры и порядка, за четкую и слаженную работу по графику.

— Но у нас есть еще отдельные недочеты, значительно отражающиеся на выполнении задания, — заявил в своем выступлении начальник объединенного цеха т. Ривкин. — Несмотря на успехи мы до сих пор работаем не совсем ритмично, под конец месяца допускаем штурмовщину. В апреле объединенный цех стал работать по графику, но график, видимо, не дошел еще до наших плановиков. Я считаю, что плановый отдел завода к переходу работать по графику подготовился недостаточно. Вот пример его неточности. Мы получили график, по которому значилось, что овалный фланец для нефтяных баков надо сделать к 16 апреля, но в действительности эта деталь требовалась в последних числах марта.

Иногда в объединенный цех поступает и такая работа, на которую затрачивается много рабочего времени и рабочей силы, тогда как сама работа стоит гроши. Не так давно поступил заказ на штамповку барашек для машин Б0, вес этой детали не больше 20—30 грамм, однако два кузнеца и технолог затратили на обработку 10 штук целый день, так как технология изготовления подобных вещей бы-

ла незнакома, но заказ требовал срочного выполнения.

У цеха есть все возможности работать точно по графику, но этому мешают отдельные недочеты, а именно: нет полного ассортимента железа, наблюдаются затруднения с топливом. В цехе требуется установить двухтонный ковочный молот, но вот около трех лет он валяется на территории завода без всякой пользы. Из-за отсутствия этого молота всю тяжелую поковку нам приходится заказывать на стороне. На что уходит масса средств.

В 3 механическом цехе для плодотворной работы по графику всех возможностей не создано. На весь цех имеется один кран, талей у кранов нет, у многих рабочих происходят частые простои.

— По этой причине на днях я обработал только 14 деталей, а мог бы дать не меньше 25, — говорит стахановец т. Сечин.

В этом же цехе плохо развивается многостаночное обслуживание. Например, стахановец Жаров мог бы работать гораздо высокопроизводительнее, но он до сих пор работает на одном станке.

Работники конструкторского отдела т. Мухин отметил, что работа по графику требует точных чертежей, хорошего состояния инструмента. „Однако, — говорит он, — у нас чертежное хозяйство запущено. Нам надо немедленно исправлять его“.

Секретарь Горкома ВКП(б) т. Типапов, отмечая достижения коллектива завода, сказал и о другом:

— Хотя производственная программа квартала и марта по товарной продукции и выполнена, но это все же достигнуто рывками, штурмовщиной. Это доказывает то, что в марте было затронуто 9 тысяч сверхурочных часов.

Все участки и отделы начали работать по графику, но не везде еще он своевременно доводится до каждого рабочего. Так на участке мастера Яковлева отдельные товарищи в первые числа апреля о предстоящей работе по графику не знали. Не всегда и мастера точно представляют как должен происходить учет выполнения суточного графика. Когда

мастера 3 механического цеха т. Филиппова спросили, выполнил ли его участок суточное задание, он ничего ответить не мог.

Особенно интересным выступлением было выступление заместителя начальника производственного отдела Наркомата т. Довган. Он заострил внимание на том, что если по товарной продукции программа заводом выполнена, то по запасным частям и по силлажу дело обстоит плохо. Незавидное положение и с производством выпускаемой продукции.

— В 1940 году из квартала в квартал завод нес большие потери от брака. Взять литейный цех. Здесь брак не уменьшался, а наоборот увеличивался. Если в первом квартале он составлял 10 проц., то в третьем уже 15 проц., а в четвертом 25 проц., 24 проц. брака было и в феврале текущего года. Если и в дальнейшем будет продолжаться подобное, то безусловно, экономические показатели работы завода не выправятся.

В прениях выступило 13 чел. В каждом выступлении чувствовалось огромное желание коллектива работать по-новому, по графику, с таким расчетом, чтобы апрельскую программу к Первомайским праздникам не только выполнить, но и перевыполнить.

Следовательно, в настоящее время всю партийно-массовую и профсоюзную работу необходимо развернуть так, чтобы она целиком была направлена на выполнение ежесуточного задания.

О ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЕ ТРУДА

Вчера продолжалась работа партийно-хозяйственного и профсоюзного актива. Главный инженер завода т. Бородин в своем докладе рассказал о состоянии на заводе техники безопасности и охраны труда.

Цифры и факты показывают, что с этим вопросом на заводе обстоит не все благополучно, до сих пор наблюдаются частые случаи травматизма как по вине администрации цехов, а также и по вине самих рабочих, пренебрегающих правилами техники безопасности.

Выступая в прениях, отдельные рабочие и мастера участков говорили о тех недостатках по борьбе за изжитие травматизма, которые до настоящего времени продолжают оставаться.

В 1 механо-сборочном цехе, например, не изжита практика, когда отдельные рабочие затачивают инструмент без очков. А такие руководители, как Кулагин, не только не следят за этим, а даже сами при заточке очками не пользуются.

Все выступающие отмечали, что только при дружной работе всего коллектива можно добиться резкого снижения травматизма на заводе.

В заключение актива лучшим стахановцам завода были вручены значки и аттестаты „Отличник социалистического соревнования НКМ“, а так же был зачитан приказ директора о премировании лучших людей завода. На премию выдано 40000 руб.

По городам Советского Союза



Улица Ленина в г. Благовещенске (Хабаровский край)
Фото К. Фарафонов

Фото ТАСС

Учиться только на отлично

Радостным событием для меня был тот день, когда я был принят в ремесленное училище. С первых же дней я взял обязательство учиться только на хорошо и отлично. Свое обязательство я выполнил. Аккуратно исполняя распоряжение мастера, тщательно готовясь к каждому занятию, я добился того, что за первую четверть учебного года получил по всем предме-

там отличные оценки. В училище много о нас заботятся, нам предоставлены все возможности для того, чтобы получить квалификацию. В ответ на эту заботу я и вперед буду учиться и работать только на отлично.

М. Овчинников —

ученик группы формовщиков ремесленного училища № 10.

По сигналам ГАЗЕТЫ

„Грязные пиноли“

В заметке под таким заголовком писалось о грязном состоянии некоторого оборудования в 3 механическом цехе. На этот сигнал редакция получила ответ:

„Станки действительно чистились плохо, отсутствовало достаточное количество тряпок. В настоящее время с этим положением вопрос разрешен и к содержанию оборудования в надлежащем виде приняты меры.“

С. Смирнов —
начальник 3 механического цеха».

„Равнодушные товарища Ковылина“

Заметка соответствует действительности. Согласно протокола комиссии по нормализации от 1 апреля по поводу предложения т. Владимирова постановлено:

„Изготовить партию гаек на двигатель 6Ч, на крышки рабочих цилиндров, а также в стяжным болтам. Кроме этого изготовить крепления маховика и провести опит по затяжке на снятие граней.“

После результатов испытания по данному вопросу будет вынесено решение.

В. Мухин —
главный конструктор“.

Подготовиться к раздаче облигаций подписчикам

В текущем месяце кончается срок оплаты по подписке на заем 3-ей пятайки (выпуск 3 года).

В течение оставшегося времени необходимо обеспечить успешное завершение расчетов по займу, тщательно подготовиться к раздаче облигаций. Для лучшего расчета по займу и своевременного вручения подписчикам облигаций, центральная сберегательная касса Ленинского района считает необходимым провести следующее:

Главным бухгалтерам и предкомсодом предприятий организовать проверку состояния учета и отчетности, составить план раздачи облигаций, на основании решения ВЦСПС через завком установить контроль за своевременным и полным вручением подписчикам облигаций, недопуская сдачи в сберкассе не розданных облигаций.

Уже сейчас должно быть обращено особое внимание на вручение облигаций выбывшим подписчикам.

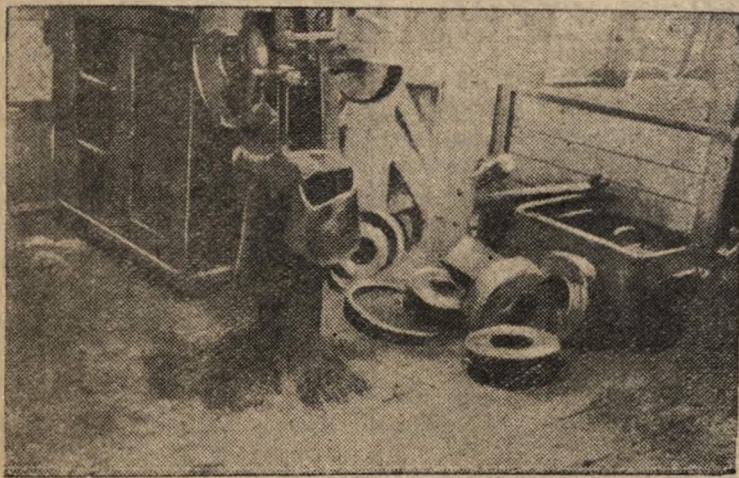
Отчет и выборы правления клуба

7 апреля в 7 часов вечера созывается конференция по отчету и выборам правления клуба имени Лядова.

После доклада состоится художественная часть.

Конференция созывается в помещении клуба.

Ответств. редактор
А. ВОЛКОВ.



В механическом отделе 2 механо-сборочного цеха наждачные точила находятся в самом запущенном состоянии. Все части покрыты толстым слоем грязи, поручни неисправны, бачки с водой сделаны и укреплены наспех. Площадь около точил загромождена всевозможными отходами.

Фото А. Ренгевич.