

ДВИГАТЕЛЬ

Орган бюро парторганизации, завкома и заводоуправл. Горьковского завода „Двигатель Революции“

№ 18 (1411)

Пятница, 31 июля 1942 года

Цена 15 коп.

За железную дисциплину на производстве

В час суровых испытаний для нашей страны миллионы патриотов Советской Родины все более усиливают поддержку и помощь фронту. Они крепят советский тыл—опору фронта.

Одним из решающих условий дальнейшего усиления помощи Красной Армии и укрепления советского тыла является строжайшая дисциплина в труде.

Коллектив нашего завода сплочен, как никогда раньше, мобилизован на выполнение любых заданий партии и правительства. Имеются сотни примеров самоотверженного стахановского труда. Кузнецы т.т. Сухов и Евсеев (объединенный цех) при выполнении срочного заказа давали по 10 и больше норм за смену, бригада тов. Кузнецова (8 цех) выполняет по 4—5 норм за смену, стахановцы валового цеха т.т. Пуговкин, Капустин И., Лапшин, Талаков выполняют по 3—4 нормы за смену и многие другие патриоты Родины.

Но среди нашего коллектива есть еще единицы рабочих, которые проявляют недисциплинированность, нарушают Указы Президиума Верховного Совета СССР.

Например, слесарь валового цеха т. Шадриков два раза судим за нарушение Указа; токарь валового цеха т. Кисельников 3 раза судим за нарушение Указа. Однако и в настоящее время продолжают нарушать Указ. Эти им подобные товарищи позорят коллектив цеха, действуют на руку врага.

Железная дисциплина нужна в тылу и на фронте, беспрекословное и точное выполнение приказов директора завода, начальника цеха и задание мастера требуется от всех работников.

Итоги денежно-вещевой лотереи

На огромном фронте протяжением свыше 3 тыс. километров идет кровопролитная борьба советского народа с немецко-фашистскими захватчиками.

Большевистская партия и советское Правительство, опирающиеся на морально-политическое единство советского народа, организуют победу над озверелыми германскими полчищами.

Трудящиеся нашего завода, вместе со всем советским народом, на деле доказывают свою преданность партии, правительству и товарищу Сталину дружной подпиской на 2-ю денежно-вещевую лотерею.

Как только было объявлено по радио Постановление Правительства о выпуске 2-й денежно-вещевой лотереи к 10 часам вечера 24 июля цеха № 2, 3, 4, 5, 6, и 7 перевыполнили контрольное задание, а к 12 часам ночи подписка достигла по заводу 111 проц.

Нужно отметить хорошую работу актива в распространении денежно-вещевой лотереи товарищей: Владимирова, Бочкарева, Кривошеина, Козлова, Спирина, Золотухина, Тужилкина и многих других, которые неплохо работали в своих цехах.

Плохо поставлена эта работа в инструментальном цехе, чугуно-литейном,

Приказ командира производства является законом, который должен быть выполнен, во что бы то ни стало, при всех условиях. Однако, у нас есть такие рабочие, которые не выполняют распоряжения мастера, уклоняются от работы. Например, в 1 мех. цеху такие товарищи, как Яковлев, Рожков, Луганков, Косточкин, Леушев систематически опаздывают на работу, не выполняют заданий мастера, и во время рабочего дня расхаживают по цеху без дела. Часто эти лица достают бюллетени и разгуливают по базару. Эти разгильдяи, дезорганизаторы производства остаются безнаказанными и продолжают совершать преступления перед Родиной.

Дан приказ—выполни его. Встретились на пути препятствия, трудности—сумей по-большевистски преодолеть их и точно выполни задание. Таков долг советского патриота. Но есть рабочие, старающиеся укрыться от работы, не давать фронту продукции. Рабочий 2 мех. цеха Козлов месяц гуляет по больничному. Эта подозрительная болезнь Козлова не беспокоит руководителей цеха. Токарь 2 мех. цеха тов. Серов несмотря на то, что выходной день был объявлен рабочим днем, изволил не явиться на работу и в результате сорвал работу 3-х станков.

Сейчас, в дни ожесточенных боев с немецко-фашистскими захватчиками, как никогда нужна дисциплинированность и точность исполнения приказов и заданий командиров производства.

Советский народ напрягает все свои силы для отпора гитлеровским захватчикам. Мы не должны забывать слова Великого Ленина, который говорил: „Чтобы победить, нужна величайшая борьба, нужна железная, воинская дисциплина.“

что сказалось в подписке на денежно-вещевую лотерею. Эти цеха занимали и занимают последнее место в подписке по заводу.

Мы еще не добились того, чтобы каждый член нашего коллектива принял участие и подписался на 2-ю денежно-вещевую лотерею, этим самым помог крепить нашу мощь. На 26 июля 86,2 проц. было охвачено всего коллектива подпиской, что составляет 139,2 проц. к сумме подписки. Этот факт говорит о том, что партийным организациям цехов нужно больше работать с массами, больше проводить массово-воспитательной работы среди своих коллективов.

Мысли и желания коллектива нашего завода направлены на то, чтобы своей подпиской на денежно-вещевую лотерею помочь нашей Красной Армии выполнить первомайский приказ товарища Сталина о разгроме немецко-фашистских захватчиков в 1942 году.

Зам. секретаря партбюро завода
В. Несмелов.



В суровые дни нас тревога
сплотила,
Любимая Родина требует в бой.
Исчезли границы меж фронтом
и тылом,
В тылу, как на фронте,
работу утрой.

Внутризаводское соцсоревнование

Борьба продолжается

Четыре недели, как среди цехов идет борьба за переходящее Красное Знамя завода между цехами № 3, 4, 5, 6 и 7.

За четвертую неделю работы июля лучших показателей в работе добился цех № 7 (начальник цеха т. Бурчалов, секретарь парторганизации цеха тов. Тюрина), выполнив план по выпуску валовой продукции на 105,4 проц. и по товарной продукции на 124,5 проц.

На основании решения общезаводского жюри приказом директора завода переходящее Красное Знамя сохраняется за цехом № 7 до 2 августа 1942 года.

Нужно отметить, что за эту неделю

цех № 7 имел все возможности дать фронту больше продукции, а руководители цеха № 7 успокоились на достигнутых успехах и не мобилизовали весь коллектив на выполнение и перевыполнение плана и 24 июля сорвали график сдачи готовой продукции. Поэтому цех лишился денежной премии и талонов на безкарточные обеды, т. к. частично нарушил условия соревнования.

Все руководители цехов должны уяснить себе, что переходящее Красное Знамя и денежные премии будут выдаваться тому цеху, который даст наилучшие результаты в соответствии с условиями соревнования.

Стахановец—тысячник

Включившись во Всесоюзное соцсоревнование фрезеровщик-стахановец 1-го механического цеха тов. Чалков для обрабатываемой детали устроил приспособление к своему станку—угольник, в результате чего стал обрабатывать вместо одной детали—6 шт., тем самым выполнив норму на 1000 проц.

Чтобы данное приспособление не было только достоянием, его тов. Чалков передает молодым фрезеровщикам. Используя приспособление тов. Чалкова, многие товарищи стали выполнять по несколько норм за смену.

М. Земнов.

Выйти в шеренгу передовых

Подписка на 2-ю денежно-вещевую лотерею по заводу проходит успешно. Рабочие, инженерно-технические работники и служащие дружной подпиской показывают свою сплоченность вокруг партии и правительства, и выражают желание скорее разгромить врага.

Многие рабочие подписывались на 200—300 рублей и тут же вносили наличными деньгами. Например, кузнец объединенного цеха тов. Сухов подписался на 300 рублей, тов. Смирнова подписался на 100 рублей и тут же внесла наличными деньгами и многие другие патриоты Родины.

Большинство цехов буквально через несколько часов после объявления по радио Постановления Правительства перевыполнили свое задание. Начальники цехов и весь актив приняли самое активное участие в реализации денежно-вещевой лотереи.

Совершенно другая картина в инструментальном цехе. Начальник цеха тов. Сафонов самоустранился от этого важного мероприятия. Парторганизация и цеховой комитет не организовали на это дело актив цеха и пустили

дело на самотек. В результате цех реализовал денежно-вещевую лотерею на 86,1 проц. Вообще тов. Сафонов все мероприятия проводит в оторванности от партийной и профсоюзной организаций.

Массово-разъяснительная работа в цехе поставлена плохо, наглядная агитация отсутствует, стенгазета не выпускается, вопросам техники безопасности не уделяется достаточного внимания.

Не лучше дело обстоит с технической работой. Стахановские школы не организованы, передача опыта лучших стахановцев не практикуется.

Перед руководителями цеха, в частности перед начальником цеха т. Сафоновым и секретарем парторганизации тов. Загладимовым С., стоят неотложные задачи в быстрейшем исправлении всех указанных недостатков в цехе и вывести цех в шеренгу передовых цехов завода, как по выполнению производственной программы, так и в проведении политических мероприятий партии и правительства.

В. Загладимов.

Оживить работу цехкомитета

Вот уже несколько месяцев, как в валовом цехе не работает цеховой комитет. Председатель цехкомитета тов. Скрипкина сам ничего не делает и не заставляет работать своих членов.

Соцсоревнованием цехком не занимается, с рабочими ни какой работы не проводит. Член завкома тов. Кукушкин М. М. не помогает цехкому и не интересуется работой.

Председатель завкома тов. Сальцев знает об этом и обещал переизбрать тов. Скрипкина, но обещание осталось обещанием.

Пора оживить работу цехкомитета валового цеха.

Талаков.

Досрочно закончили месячную программу

23 июля закончили месячную программу цех № 7 (нач. тов. Бурчалов) и объединенный цех (нач. тов. Калинин).

29 июля закончил месячную программу валовый цех (нач. т. Петров).

30 июля закончил свою производственную программу с перевыполнением 1 мех. цех (нач. цеха т. Смирнов) и 2 мех. цех (нач. т. Владимиров).

Коллективы и руководители этих цехов пользуются большевистским правилом: взял обязательство—выполни. Дал слово—сделай.

Партийная жизнь

РАБОТА С КАНДИДАТАМИ

На днях парторг ЦК ВКП(б) завода тов. Крохин созвал совещание кандидатов в члены ВКП(б) с вопросом, как они работают над повышением своего идейно-политического уровня и как участвуют в общественной жизни завода.

Кандидаты рассказали, что за последнее время с ними перестали работать, не вовлекают их в общественную жизнь, они перестали работать над собой и участвовать в общественной жизни завода.

Кандидат в члены ВКП(б) тов. Мараханова (главная контора) имеет три года кандидатского стажа, раньше активно участвовала в общественной жизни завода, изучила 4 главы „Краткого курса истории ВКП(б)“ и на этом работу над собой прекратила. Тов. Шатилов работает начальником ОТК завода, когда-то сам руководил кружком по изучению истории партии. За последнее время над собой перестал работать. „Краткий курс истории ВКП(б)“ не изучает, постоянного партийного поручения не имеет.

Тов. Пятина работает домоуправляющим, кандидатский стаж 3 года. В прошлом году изучила 8 глав „Краткого курса истории ВКП(б)“ и на этом остановилась. Она заявила, что работа с кандидатами за последнее время забыта, что их не собирали, не интересовались ими и т. д. Кандидат ВКП(б) тов. Стешов сказал, что за год он имел всего два поручения, а постоянного партпоручения не имеет.

Из совещания выяснилось, что многие кандидаты забросили работу над идейно-политическим ростом, а партор-

ганизация завода не контролировала их, не заставляла серьезно заниматься над собой. Однако, надо сказать, что каждый человек вступающий в партию совершает большой шаг в своей жизни. Многие кандидаты совершенно забыли Постановление ЦК ВКП(б) об идейно-политическом росте коммунистов в связи с выпуском „Краткого курса истории ВКП(б)“.

Партбюро завода наметило ряд практических мероприятий по улучшению работы с кандидатами. Для тех кто не может самостоятельно изучать „Краткий курс истории ВКП(б)“, организуются кружки, которыми будут руководить выделенные товарищи. Кроме этого, партбюро будет периодически собирать кандидатов и заслушивать их, как они работают над собой и как участвуют в общественной жизни завода.

В работе с кандидатами имеется большая недоработка партбюро завода, но есть и большая вина самих кандидатов, т. к. они успокоились и перестали работать над собой. Большая доля вины ложится на секретарей цеховых партийных организаций, которые забыли работать с кандидатами, не втягивают их в общественную жизнь, а иногда дают партпоручение, но его не проверяют.

Секретари цеховых парторганизаций, да и сами кандидаты забыли, что кандидатский стаж, установленный уставом ВКП(б), предусмотрен для идейно-политического роста и проверки на практической работе каждого вступающего в действительные члены ВКП(б).

Ф. Чубченко.

Комсомолка Коршенкова

Чтобы выполнить исторический приказ товарища Сталина, нужно с каждым днем увеличивать выпуск продукции для фронта.

Среди комсомольцев и молодежи 4 го цеха есть хорошие производственники, изо дня в день повышающие свою производительность труда.

Беря на себя социалистическое обязательство комсомолка т. Коршенкова хорошо продумала, что она может дать фронту для разгрома врага. Прежде чем приступить к работе, она внимательно проверяет свой станок, инструмент и подготавливает заблаговременно рабочее место. Потом продумывает свое задание, которое дает ей мастер. Внимательно следит за технологией, глубоко выникает в чертеж и добивается хороших результатов в работе. Она ежедневно вырабатывает 250—300 проц. нормы, продукцию выпускает совершенно без брака.

Тов. Коршенкова не только хорошая

производственница, но и хорошая общественница. По подписке на денежно-вещевую лотерею она показала по своему участку лучшие результаты, активное участие принимает в выпуске цеховой стенной газеты, боевых листов, молний и т. д.

Не забывает товарищ Коршенкова повышать свой идейно-политический уровень. Регулярно читает газеты, посещает лекции и изучает „Краткий курс истории ВКП(б)“. Таких примеров у нас на заводе немало.

Задача комсомольских организаций цехов добиться того, чтобы в цехе не было ни одного молодого рабочего невыполняющего нормы, для этого должны использовать опыт передовой молодежи и помочь молодым рабочим быстрее осваивать ту или иную специальность. Для этого все условия есть.

Секретарь Комитета ВЛКСМ завода
Дульков.

Призвать к порядку прогульщика

Весь советский народ живет и работает с мыслью: все для фронта, все для победы над врагом. Большинство рабочих объединенного цеха выполняют и перевыполняют нормы выработки, иногда работают по 2—3 суток не выходя из цеха и они довольны, что вкладывают частичку своего труда для разгрома врага.

Но есть в нашем цехе молотобоец Ларин, который работает когда ему хочется и как ему хочется. Тов. Ларин очень часто приходит в цех на работу перед концом месяца, чтобы на следующий месяц получить продовольственные карточки. Как только получит продовольственные карточки, уходит из цеха и на работу не является по не-

сколько дней. Этот тунеядец, разгильдяй работает с декабря 1941 г., а имеет уже 4 больших прогула.

Администрация и общественность цеха, да и весь коллектив приняли все меры, чтобы его исправить. Его судили районный суд и ревтрибунал. На суде он прикидывался больным и т. д. Последний прогул он совершил с 2 по 22 июля с. г. и остался безнаказанным.

Нужно обратить внимание дирекции завода и всей общественности и призвать к порядку прогульщика и дезорганизатора Ларина.

М. Аверьянов.

Перенимать опыт передовых заводов области

Выставка, организованная обкомом ВКП(б), преследовала цель: обмен опытом, полученным за период отечественной войны с немецкими захватчиками, заводов г. Горького и области.

Наш завод был представлен на выставке двумя стендами, отображающими достижение завода. Первый стенд отображал модернизацию оборудования в связи с освоением оборонной продукции. Второй стенд отображал освоение новых технологических процессов. Кроме того стенд, рассказывающий о достижениях наших стахановцев, в частности опыт т. Пуговкина и ряда других стахановцев.

Выставку посетила группа технологов, конструкторов, начальников цехов и производственных мастеров нашего завода.

Из наиболее интересных экспонатов, представленных на выставке и могущих найти себе применение и у нас на заводе, надо отметить опыт некоторых заводов города, где хорошо налажена замена как цветного, так и черного металла пластмассами. В этом вопросе промышленность горьковских заводов идет по следам американской промышленности последних лет, где эта замена металла пластмассами находит широкое применение.

Мы пришли к выводу, что и наш

завод должен со всей серьезностью изучить этот опыт и внедрить его у себя на производстве. Ибо это сулит большие выгоды как в экономии металла, так и в снижении времени на обработку деталей. Деталь, сделанная прессованием из пластмассы может быть получена по 2 классу точности, с резьбой любой конфигурации без всякой механической обработки.

Интересен опыт завода им. Ленина, освоившего литье под давлением. Детали, отлитые этим способом, имеют весьма высокую чистоту и выполнены с припусками измеряемыми десятками долями миллиметра.

Большое технологическое богатство представляют экспонаты завода им. Сталина, где нашему заводу надо многому учиться в части настройки и предельного использования фрезерных, револьверных станков, применение многошпиндельного сверления и расточки, протягивания, глубокого сверления.

Отдел главного технолога нашего завода, работающий в области внедрения рациональной технологии, должен со всей энергией заняться вопросами передачи опыта передовых заводов и внедрения перечисленных выше технологических процессов на нашем заводе.

Технолог О. Г. Т. Жеребцов.

На танковую колонну

С большой активностью по нашему заводу проходит сбор средств на постройку танковой колонны „Горьковский Осавиахимовец“. Рабочие, инженерно-технические работники и служащие уже внесли наличными деньгами 16 тысяч 500 рублей.

Вперед всех цехов завода по сбору средств идут цеха: 1 мех. цех (предцехкомитета т. Земнов) собрал около 5 тыс. рублей, главная контора (предцехкомитета т. Мараханова), 5-й цех — тов. Бадакин, 6-й цех — тов. Анисимов, 7 цех — тов. Дубова, инструментальный цех

— тов. Савенков.

Отстают по сбору средств цеха № 2 (предцехкомитета тов. Власкин), литейный цех, 8-й цех, жилотдел и другие, которые не сдали еще ни одного рубля.

Каждый трудящийся, внося свой рубль на танковую колонну, знает, что он помогает этим укрепить мощь нашей Родины, помогает Красной Армии еще сильнее бить немецких оккупантов.

Сбор средств на танковую колонну продолжается.

А. Орлова.

Оружие героя

(От специального военного корреспондента „Правды“)

В бою героически погиб Владимир Карпенков, разведчик, бесстрашный русский человек. Он заслужил славу и уважение своей храбростью, высоким воинским мастерством.

Погиб Карпенков. Вырос холм над его могилой. Она покрылась высокой буйной травой. Но не забыли люди о его великой любви к родине, о его честной и простой душе. Могила Владимира далеко от бойцов, но сам он всегда с ними.

Как-то ночью комиссар Плотников зашел в блиндаж к бойцам. Здесь было много новичков, только что пришедших в часть из резервных полков. Комиссар расспросил о семьях, а затем начал рассказ о боевых традициях части. Одним из храбрейших наших бойцов, говорил комиссар, был Владимир Карпенков. Однажды во главе восьми разведчиков он пробрался в расположение вражеской обороны. Была влажная февральская ночь, немцы боялись выйти из своих укреплений. Мы тогда наступали, и Карпенков должен был провести разведку боем. Разгребая снег, разведчики по-пластунски пробирались вперед. Два километра сугробов, завалов было преодолено.

К немецким блиндажам они подобрались незаметно, сняли часовых и захватили пулемет с патронами. Карпенков первым метнул гранату в раскрытую дверь немецкого блиндажа. Несколько гранат было опущено в трубу. Раздались оглушительные взрывы, затем послышались стоны и крики. На взрыв прибежали солдаты из других ДЗОТов. Разведчикам пришлось всту-

пить с ними в бой. Карпенков из трофейного пулемета уничтожил тогда 40 немцев. Через несколько минут все восемь храбрецов вернулись к нам на командный пункт.

Бойцы внимательно, затаив дыхание, слушали комиссара. О Карпенкове они ничего не знали, и теперь у многих загорелись глаза, перед многими вырос привлекательный образ замечательного разведчика.

— Еще много славных дел совершил Карпенков. Он не боялся смерти, — закончил комиссар, — и умер героем. Мы о нем будем помнить всегда, не простим врагу его смерти.

Погиб Карпенков. Одинокий остался его автомат. Кому его вручить? Думали в части, кто лучше других отомстит за смерть героя. Абсмету Сартпайпу, сказали разведчики. Он у нас недавно, но славится своей храбростью в бою и хитростью в разведке. Так и решили вручить автомат Карпенкова казаху Абсмету Сартпайпу, уничтожившему с начала войны до 300 оккупантов.

— Я буду драться с врагом, — сказал недавно Абсмет на митинге, — как дрался мой русский брат Владимир. Честь его не запятнаю и возьму за его смерть сотни вражеских жизней.

В ту же ночь Абсмет пошел в разведку с автоматом Карпенкова и открыл новый счет грозной мести.

Умер герой, но живо его оружие.

Л. Толкунов

Калининский фронт.

Ответств. редактор С. ЗУБКОВ.