

ДВИГАТЕЛЬ

Орган бюро парторганизации, завкома и заводоуправл. Горьковского завода „Двигатель Революции“

№ 23 (1416)

Суббота, 12 сентября 1942 года

Цена 15 коп.

Экономно расходовать электро-энергию и топливо

Наша страна находится в смертельной схватке с коварным врагом — германским фашизмом. Обстановка, сложившаяся на фронтах отечественной войны, требует строжайшей экономии электро-энергии, топлива и сырья.

В первые месяцы существования советского государства В. И. Ленин писал: «каждый, кто лишает государство пуда топлива, является величайшим преступником». Эти слова Ленина в наши дни, когда родина напрягает все свои силы для борьбы с немецкими захватчиками, когда все ресурсы народного хозяйства должны быть использованы на усиление помощи фронту, играют первостепенное значение.

Каждый килограмм топлива должен быть на учете. Каждый киловатт-час электрической энергии должен расходоваться с исключительной бережливостью, целесообразностью и пользой для нашего дела.

Как обстоит дело у нас на заводе с расходом топлива и электро-энергии на сегодняшний день? До сегодняшнего дня нормы расходования электро-энергии по отдельным цехам или видам продукции не установлены. Не утверждена общая норма электро-энергии для завода. Поэтому это не дает возможности определить расход электро-энергии каждым цехом в отдельности.

Наш завод имеет все возможности экономить электро-энергию. Но для этого нужно провести ряд мероприятий. Нужно покончить с таким положением, чтобы цеха работали днем с огнем. Это даст экономию на 10 проц. к общему числу потребляемой энергии. Еще имеются массовые случаи, когда мощность мотора не соответствует мощности агрегата. Устранением этих недостатков ОГТ и ОГМ по настоящему не занимаются.

Большую экономию электро-энергии даст перевод всех станков на индивидуальный привод. Борьба

с браком есть борьба за экономную электро-энергию.

Не лучше дело обстоит на заводе с экономией топлива. Наш завод теряет очень много топлива из-за нашей беспечности. Например, в результате того, что крыша нефтебака протекает, туда попала вода и смешалась с нефтью. Вследствие чего имеются потери нефти.

Привозимый торф на завод, разбрасывается по всему заводу, а не укладывается в штабеля. Поэтому часть торфа втаптывается в землю и пропадает.

Учет производимого топлива производится вазами и вагонами. Учет расходования топлива ведут кочегары и рабочие, работающие на погрузке вагонов подвесной дороги. Каждый из них заинтересован в противоположном. Необходимо установить автоматический счетчик, подаваемых в кочегарку вагонов с топливом.

Нужно покончить раз и навсегда с безучетностью и расхищением электро-энергии и топлива.

Экономия электрической энергии и топлива является не обычным хозяйственным делом. Дело это политическое, ибо оно связано с насущными интересами обороны нашей родины. Поэтому, вопросы экономии топлива и электро-энергии требуют постоянного и пристального внимания всех наших партийных организаций цехов. Парторганизации цехов и отделов должны заниматься этими вопросами повседневно, повсечасно.

Сегодня мы печатаем условия конкурса на лучшую подготовку цехов завода к зиме. От того, как отопим и подготовим цеха к зиме будет зависеть и экономия топлива и электро-энергии.

Пусть каждый сэкономленный килограмм топлива и киловатт-час электро-энергии пойдут на увеличение выпуска продукции для фронта.

На танковую колонну им. Горьковского комсомола

В сентябре 1942 г. молодежь нашей страны отмечает XXVIII годовщину Международного Юношеского Дня в борьбе с немецким фашизмом, пославшим на нашу жизнь, честь и свободу.

На фронтах отечественной войны идет кровопролитная борьба, где комсомольцы и несоюзная молодежь показывают образцы героизма и отваги. Комсомольцы и несоюзная молодежь в тылу в своей работе должны брать пример с фронтовых товарищей.

Комсомольцы и несоюзная молодежь нашего завода обратилась ко всему коллективу рабочих, ИТР и служащих, чтобы 6 сентября сделать рабочим днем и все заработанные деньги отдать на постройку танковой колонны им. Горьковского комсомола. Это предложение коллектив рабочих, ИТР и служа-

щих встретил с большим воодушевлением. Весь этот день прошел с большим трудовым подъемом и отмечен новыми производственными победами. Например, участок мастера т. Бочкарева (2 мех. цех) выполнил в среднем норму на 212 проц. Стахановцы этого участка добились новых успехов. Токарь Серов выполнил норму на 545 проц., токари Мезен и Коршунов выполнили норму на 315 проц. Токарь 1 мех. цеха т. Туркина выполнила норму на 400 проц., слесарь этого цеха т. Голубев — на 300 проц. и др.

Комсомольцы и несоюзная молодежь нашего завода будет работать, не жалея сил, на помощь фронту, на помощь героической Красной Армии, на окончательный разгром врага в 1942 г.

М. Фиш.

ЕДИНОБОРСТВО С ТАНКОМ

ДЕЙСТВУЮЩАЯ АРМИЯ, 8 сентября. (Спецкор ТАСС). Шофер Александр Фролов вел легковую машину. На поле, засеянном подсолнухом, его неожиданно обстрелял немецкий танк. Автомашинна загорелась. Фролов успел скрыться в подсолнухах.

Каждой мести загорелось сердце шофера. Когда танк, кружась по полю, поровнялся с Фроловым, он вскочил на его броне и на ходу выхватил две

гранаты. Притаившись за башней, Фролов постучал в люк. Удивленные стучком, немцы оставили машину и осторожно приоткрыли люк. В ту же секунду туда полетели гранаты. Когда вслед за этим раздался два оглушительных взрыва, отважный воин целым и невредимым был уже в нескольких десятках метров от уничтоженных вражеских танкистов.

Экономия электрической энергии и топлива является не обычным хозяйственным делом, а политическим, ибо оно связано с насущными интересами обороны нашей родины.

УСЛОВИЯ КОНКУРСА

На лучший цех завода по чистоте, организованности и подготовке к зиме

1. Лучшая подготовка цеха к зиме, обеспечивающая:
 - а) полную гарантию работы цеха в зимних условиях без снижения производительности труда.
 - б) Готовность цеха работать в зимних условиях без централизованного отопления, технологического пара с минимумом расхода топлива.
 - в) Гигиену труда и технику безопасности.
2. Чистота цеха и прилегающих к нему площадей в координатах указанных в специальной схеме.
3. Осуществление организационно-технических мероприятий, обеспечивающих постоянный порядок, чистоту цеха и прилегающих к нему площадей.

Примечание: 75 проц. мероприятий осуществляется силами самого цеха и 25 проц. по заказам на сторону.

4. Организационно-технические мероприятия должны включать в себя:
 - а) Осуществление и закрепление системы подачи оптимальными партиями заготовок и полуфабрикатов и складирование их у агрегатов.
 - б) Осуществление и закрепление системы, постоянно действующей, по удалению из цеха производственных и прочих отходов с минимумом затрат времени и рабсилы.
 - в) Осуществление порядка на складах заготовок и полуфабрикатов, обеспечивающих быструю транспортировку силами цеха деталей и полуфабрикатов к рабочему месту с простой общепонятной схемой учета и документаций.
 - г) Осуществление порядка вне цехом по складированию отходов в специально отведенных местах строго по виду отходов и удобством разгрузки для дальнейшей транспортировки.

Устанавливаю для поощрения лучших цехов 4 премии:

1. Премия для коллектива лучшего цеха 15000 руб., для начальника этого цеха 2000 руб.
2. Премия для коллектива цеха 10000 руб., для начальника цеха 1500 руб.
3. Две премии для коллективов цехов по 5000 руб., для начальника цеха 1000 руб.
4. Премия для коллектива лучшего склада завода 3000 руб.

Конкурс проводится с 10-го сентября до 15-го октября. Проверка хода конкурса и учет работы проводится 25-го сентября и полная оценка 15-го октября.

Для проверки работы создаются внутрицеховые бригады из 3-х человек: в составе — от администрации цеха, от парткома, от завкома.

Утверждаю общезаводское Жюри конкурса

от дирекции КОТОВА Л. Д., от парткома КОЛЧИНА А. И., от завкома ХАЗОВА Н. И.

Директор завода НИКУЛИН.

Навести порядок в комсомольском хозяйстве

По решению ЦК ВЛКСМ по всему Советскому Союзу проводится переучет комсомольских организаций и наведение порядка в комсомольском хозяйстве. Партия большевиков учит комсомольские организации об организационном укреплении своих рядов и наведении порядка в комсомольском хозяйстве.

Наведение образцового порядка в учете членов ВЛКСМ имеет большое значение в жизни нашей комсомольской организации завода. Не зная полного состава комсомольской организации, нельзя правильно расставить комсомольцев и ими руководить, нельзя укрепить дисциплину и т. д. Образцовый порядок в комсомольском хозяйстве будет способствовать аккуратному выполнению устава комсомола всеми членами данной организации, добросовестному выполнению поручений комсомольской организации, своевременной уплате членских взносов и бережному хранению комсомольских документов.

ЦК ВЛКСМ указывает, что в ряде комсомольских организаций имеется недопустимая запущенность в комсомольском хозяйстве. Это указание ЦК комсомола целиком и полностью относится к нашей организации, которая растеряла большое количество комсомольцев. Отсюда вытекает вывод, что комсомольские организации нашего завода работают плохо. Воспитательная работа среди комсомольцев не проводится. Имеются факты, когда некоторые комсомольцы небрежно хранят комсомольские билеты, теряют, в результа-

те чего билет может попасть врагу, шпиону и т. д. Например, у Седова и Ложкина похитили комсомольские билеты, и они равнодушно к этому отнеслись. Или например, комсомолец т. Олтаржевский работает на ответственной работе в заводе (главный диспетчер завода) является злостным неплательщиком членских взносов и ряд других комсомольцев из главной конторы.

Эти факты лишней раз подтверждают правильность указаний ЦК комсомола о важности этой компании. Комсомольские организации должны немедленно приступить к этой работе, чтобы каждый комсомолец был поставлен на учет, где бы он ни был. Каждый комсомолец в свою очередь должен серьезно отнестись к этому. Своевременно явиться в комсомольскую организацию и стать на учет, или проверится состоит ли он на учете или нет. Кроме этого, мы должны выявить товарищей не ставших на учет по тем или иным причинам.

Переучет комсомольских организаций должен дать толчок к росту нашей комсомольской организации за счет лучшей чередовой молодежи завода.

Комитет комсомола завода обращается к парторганизациям цехов, чтобы они помогли комсомольским организациям провести эту политическую компанию по нашему заводу в срок и на идейно-политической высоте.

М. Фиш, секретарь к-та ВЛКСМ завода.

ТАК ДОЛЖНЫ РАБОТАТЬ ВСЕ

Штампово-механический отдел (объединенный цех) августовскую программу выполнял на 110 проц. Вначале месяца из моего отдела послали на торф 2 штамповщиков и одного слесаря. Это создало определенную трудность для успешного выполнения программы. Мне, как мастеру отдела, пришлось найти людей на место этих товарищей. Я решил переквалифицировать двух токарей на штамповщиков. Товарищи Фадеев и Демин согласились, быстро овладели новой квалификацией и показали хорошие образцы работы.

Мы широко развернули социалистическое соревнование среди коллектива

отдела, в результате чего программу августа выполнили на 134,7 проц. Многие рабочие выполняют по 3—4 нормы за смену, а по отделу в среднем за месяц норма выполнена на 282 проц.

Программа на сентябрь в полтора раза больше, чем в августе. Но коллектив отдела взял обязательство не ослаблять достигнутых темпов работы и решил не только выполнить, но и перевыполнить сентябрьскую программу. Я уверен, что коллектив отдела свои обязательства перевыполнит.

Переведенцев,
мастер отдела.

Как я обучила тов. Кузорова

В декабре прошлого года мне поручили ученика т. Кузорова. Его нужно было обучить работе на фрезерном станке. Я посоветовалась с мастером как быстрее его обучить сложной квалификации.

Сначала я ему объяснила станок, как ухаживать за ним. Потом стала показывать ему как нужно вставлять детали и их обрабатывать.

Товарищу Кузорову очень понравилась работа на фрезерных станках. Он настойчиво взялся за овладение им. Очень быстро осваивал один процесс работы за другим.

Через некоторое время я сама в присутствии его обработала деталь, а вторую заставила обрабатывать самого его. Результат сразу получился непло-

хой, а через месяц ему присвоили квалификацию фрезеровщика 3 разряда.

Для Кузорова фрезерной работы стало мало. Мастер перевел его на токарный станок. Постепенно он сам овладел и этим станком. В настоящее время он выполняет работу 3—4 разряда и готовится к переходу на 4 разряд.

Товарищ Кузоров молодой рабочий как по возрасту, так и по стажу работы, но может быть примером для остальной молодежи. В течение 10 месяцев работы его на заводе добился двух квалификаций и в настоящее время выполняет норму до 150 проц.

Шустова,
фрезеровщица рем.—мех. цеха.

Готовлю токарей—универсалов

За период войны в наш цех пришло много новых рабочих. Мастера сами не могли всех их обучить сложным профессиям. Учитывая важности подготовки для завода квалифицированных рабочих, мы, старые производственники пошли навстречу мастерам и взяли обучать вновь пришедших рабочих. Я хочу поделиться со всем коллективом о моем методе обучения.

Каждого новичка я первые два дня инструктирую, как ухаживать за оборудованием, как устроен станок и как пользоваться им. Как только ученик немного ознакомится со станком и оборудованием, я поручаю ему простую операцию, выполняемую самостоятельно. Тут же делаю ему указания, если он выполняет неправильно. По мере ознакомления новичка со станком и инструментом, я рассказываю ему, как зата-

чивать резцы, как их устанавливать в станок, показываю измерительные приборы и пользование ими.

Через 1½—2 месяца поручаю ему самостоятельную пробную работу, а через 3 месяца он становится самостоятельно работать токарем—универсалом 3-го разряда.

За период 6 месяцев я обучил 3 человека токарем—универсалом, которые работают в настоящее время и неплохо справляются с порученной им работой.

В настоящее время я тоже обучаю новичков. Я не считаю с тем, что трудно самому работать и обучать, т. к. я знаю, что заводу нужны квалифицированные рабочие, которые выжимали бы из техники больше продукции для фронта.

Еркулов, станочник ремонтно-механического цеха.

ПРОГРАММА БУДЕТ ВЫПОЛНЕНА

В августе месяце наш отдел работал неплохо. В среднем за месяц норма выработки составила 260 проц. Успешному выполнению программы и слаженной работе нам помогло социалистическое соревнование, которое на участке было развернуто широко.

Все работающие участка взяли на себя конкретные обязательства. Надо будет сказать, что все стахановцы сдержали свое слово и перевыполнили обязательства. Например, токарь т. Ветров взял обязательство делать за смену 16 деталей, а давал 17—18 штук. Токарь Преснов обязательство брал делать за смену 25 деталей, а давал 35 штук и многие др.

Я со своим сменщиком т. Переслегиным В. обсудили условия соревнования на лучшего мастера и включились в него. Мы считаем, что эти условия способствуют выполнению и перевыполнению программы не только отделом, но цехом в целом.

Много пришлось мне поработать с вновь пришедшими рабочими и не выполняющими норму. В результате огромной проделанной работы, в июле и августе в моей смене не было ни одного рабочего не выполняющего норму, а также ни одного случая нарушения трудовой дисциплины. Весь отдел работал точно по графику.

Такой работе отдела во многом помогла массово-разъяснительная работа, читка газет, „молнии“ и график на каждую смену каждому станочнику.

Перед коллективом нашего отдела в сентябре стоят еще более серьезные задачи: выполнить и перевыполнить производственную программу сентября досрочно 28 сентября. Надеюсь, что коллектив отдела достигнутых темпов в работе за август месяц не сдаст и полностью справится с поставленными задачами.

М. Горюнов,
мастер участка „рекордов“ 1 мех. цеха.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

„Нас это не касается“

Штат жилищно-коммунального отдела очень большой. Все столы и стулья заняты сотрудниками. В такое трудное время этот отдел должен быть особенно чутким к каждому заявлению жильцов, помогать им и мобилизовать их на решение разнообразных вопросов.

Ежедневно в жилотдел приходят десятки людей с разнообразными вопросами. Одни заявляют, что в квартире отвалилась штукатурка, другие, что оконные рамы вывалились, третьи, что в домах нет воды, четвертые, что испортился свет и т. д. Все они получают один и тот же ответ от начальника т. Ларионова: вы это должны сами сделать. „Но разрешите товарищ начальник: нет материала.“ И на это слышится бюрократический ответ: «нас это не касается.»

Несколько раз жильцы поселка № 2 домов №№ 4, 5 и 8 обращались в жилотдел с просьбой наладить водоснабжение. Но решили, что это безрезультатно. Но сей день воду берут на кирпичном и кожевенном заводах. А за воду жилотдел берет деньги.

Скоро наступит зима. Работников жилотдела это не беспокоит. Очевидно они решили, что зимы в этом году не будет и вопросами подготовки к зиме жилых помещений не занимаются.

Жильцы поселка обращаются к заводским организациям и заводоуправлению с просьбой вмешаться в это дело и заставить работников жилотдела готовиться к зиме, а не заниматься бюрократизмом.

Жильцы поселка

ОЖИВИТЬ РАБОТУ ОСОАВИАХИМА

Оборонная работа на предприятиях в условиях отечественной войны приобрела исключительно важное значение. Самой массовой оборонной организацией является Осоавиахим, который должен готовить для Красной Армии разнообразных специалистов. Но к стыду нашему на сегодняшний день нет на нем завода осоавиахимовской организации и, как следствие, отсутствует вся оборонная работа среди нашего коллектива.

Некоторые уполномоченные цехов начали работу по вовлечению в

члены осоавиахима, собрали деньги за билеты, членские взносы, а сдать деньги не знают кому.

Не так давно приходил районный актив осоавиахима, где обсуждался вопрос об оборонной работе района. Жесткой критике были подвергнуты общественные организации нашего завода за отсутствие оборонной работы на заводе.

Но и решение районного актива не подействовало на улучшение оборонной работы. Надеюсь, что партбюро и заводом наладят работу осоавиахима.

М. Аверьянов.

В помощь бойцу всеобуча

ПРИЕМЫ БОЯ МАЛОЙ ЛОПАТОЙ

Саперная лопата—одно из лучших подручных средств в рукопашном бою. В умелых руках она может заменить штык и кинжал.

Известно немало случаев из опыта великой отечественной войны, когда наши бойцы, пользуясь лопатой, выходили победителями из рукопашной схватки с врагом.

На одном из участков Западного фронта немцы, прежде чем перейти в атаку, начали сильную артиллерийскую подготовку. Около окопов, где находились наши бойцы, разорвался снаряд. Взорванной волной у красноармейца Степанова вырвало из рук винтовку, а самого его засыпало землей.

В это время противник перешел в атаку. Рота, в которой находился Степанов, бросилась в контратаку. Бойцу некогда было искать винтовку, но он не растерялся. Быстро выхватив из чехла лопату, он смело пошел навстречу врагу. Вот к Степанову бежит немецкий солдат с винтовкой наперевес. Красноармеец на ходу изготовился к бою, и, когда немец намеревался заколоть его

штыком, Степанов резко и сильно ударил лопатой по винтовке фашиста, затем левой ухватился за нее, а правой изо всей силы ударил немца лопатой по лицу. Враг упал, винтовка осталась в руках Степанова.

Именно так нужно действовать малой лопатой в трудную минуту, когда, по каким-либо причинам, она окажется единственным оружием в руках бойца.

Боевая подготовка одиночного бойца предусматривает специальные приемы рукопашного боя не только винтовкой со штыком и без штыка, но и саперной лопатой. Приемы боя большой лопатой в общем сходны с приемами боя винтовкой без штыка.

Несколько отличны приемы рукопашного боя малой лопатой против вооруженного противника. Главное тут, как и в любом другом виде рукопашного боя, быстрота, ловкость и решительность. Успех всегда сопутствует бойцу, который обрушивается на врага внезапно, стремительно и действует умело.

Основной принцип боя малой лопатой заключается в том, чтобы отбить укол противника, направленный в любую часть тела, и тотчас же, захватив левой рукой винтовку врага, обезоружить его и нанести резкий, сильный удар

лопатой.

Приемы боя малой лопатой немного, и их можно усвоить очень быстро. Изготавливаться к бою малой лопатой следует таким образом. Ноги нужно поставить так же, как и при изготовке к бою с винтовкой, с той только разницей, что впереди должна быть правая нога. Вперед выносятся и правая рука в полусогнутом положении, причем так, чтобы кисть находилась на высоте плеча. Лоток лопаты надо держать выпуклой стороной вправо вперед, на уровне лба, левая же рука может быть в произвольном положении, однако, так, чтобы ею было удобно быстро схватить винтовку противника.

Отбивы производятся в зависимости от направления укола противника. Первый прием боя малой лопатой—отбив «вниз направо» и удар «справа». Из положения подготовки к бою надо быстрым движением правой руки сверху вниз направо отбить лопатой оружие противника и, одновременно повернувшись направо, сделать шаг вперед левой ногой, охватить левой рукой оружие противника между его рук и нанести удар справа по лицу или шее.

Для отбива «влево» и удара «слева», нужно правой рукой, движением свер-

ху влево, отбить оружие противника, шагнуть вперед и, схватив винтовку ниже штыка, нанести удар слева.

Отбив «вправо» и удар «справа» применяются, когда противник пытается нанести укол справа в верхнюю часть тела. В этом случае надо быстро повернуться направо и сильным ударом правой руки вправо отбить лопатой оружие противника. Одновременно делается шаг левой ногой вперед, оружие врага схватывается левой рукой у магазина, а удар наносится справа по лицу, шее или руке.

Отбив «вниз налево» и удар «слева», «сверху» или «справа» применяются, когда противник хочет провести укол слева в нижнюю часть тела. Для того, чтобы парировать такой укол, следует движением правой руки справа вниз налево, разворачивая лопату вогнутой частью лотка кверху, отбить ребром оружие противника и в зависимости от обстоятельств нанести удар слева, сверху или справа.

Умение в совершенстве владеть лопатой может выручить бойца в самую трудную минуту.

Капитан И. Усенко.

Ответ. редактор С. ЗУБКОВ