

ДВИГАТЕЛЬ



Орган бюро парторганизации, завкома и заводууправл. Горьковского завода „Двигатель Революции“

№ 34 (1427)

Четверг 24 декабря 1942 года

Цена 15 коп.

ВСЕ НАШИ СИЛЫ НА ВЫПОЛНЕНИЕ ПРОГРАММЫ ДЕКАБРЯ!

ЗА ДОСРОЧНОЕ ОКОНЧАНИЕ ПРОГРАММЫ

Войска Красной Армии продолжают вести наступательные бои в районе Сталинграда, на Центральном фронте и в среднем течении Дона. Советский народ с величайшей гордостью и надеждой следит за боевыми подвигами своих сынов. Воодушевленные любовью к Родине, обвешенные желанием быстрее разгромить врага, трудящиеся Советского Союза всеми силами помогают Красной Армии выполнить ее историческую задачу, дают фронту все больше вооружения и боеприпасов и всего необходимого для разгрома врага.

Коллектив нашего завода из месяца в месяц выполняет производственную программу и в декабре обязан с честью ее выполнить. Горя энтузиазмом, стремясь оказать всемерную помощь фронту, стахановцы и весь коллектив завода активно включился в двухдекадный помощи фронту и обязался досрочно закончить программу декабря. Лучшие люди завода показывают образцы высокой производительности труда. Кузнец т. Сузов добился выполнения нормы на 1080 проц. Однако, итоги работы за 20 дней декабря говорят о том, что положение с программой довольно напряженное. Ряд цехов работают не по графику, отстают с выполнением плана. Продолжают отставать цеха, где нач. тт. Васильев, Батурия. Резко тормозят работу основных цехов, цеха где нач. т. Калинин и Тарабакин. Недостаточно оперативно работают отделы снабжения (нач. т. Иванов) и кооперирования (тт. Паршин и Бирков), они с большим опозданием обеспечивают программу завода.

До конца месяца остались считанные дни. Дело чести всего коллектива завода с честью выполнить взятые на себя обязательства. Основная задача руководителей цехов и отделов состоит сейчас в том, чтобы создать все условия для перевыполнения программы, возглавить и развить производственный подъем своих коллег.

Цех, где нач. т. Дмитриев и парторг цеха т. Артамонов решает выполнение программы по основному виду продукции. Однако, положение с программой цеха исключительно напряженное. До сих пор не организована в цехе работа котельщиков и сварщиков. А эти участки лимитируют программу всего цеха и на их работу должно быть обращено основное внимание руководителей цеха. Безобразно тормозит работу этих участков цех, где нач. т. Батурия, срывающий чистку деталей. Цеха, где нач. тт. Смирнов и Чубов обязаны обратить особое внимание на обработку ряда важных деталей, решающих программу завода.

Дело чести коллектива цеха, где нач. т. Захаров, досрочно выполнить свою программу. Стахановцы этого цеха не допустят срыва программы.

Все условия для успешного выполнения взятых обязательств на заводе есть. Требуется только четкая, слаженная, оперативная работа всего нашего коллектива. Каждый рабочий, руководитель должен помнить, что от его работы зависит судьба программы.

Сейчас, когда наша Красная Армия успешно наступает, все наши силы должны быть направлены на максимальную помощь фронту. Программа декабря должна быть выполнена во что бы то ни стало. Удержим за собой звание передового предприятия города и Союза.

Обязательства выполнены досрочно

Включившись в двухдекадный помощи фронту, стахановцы мелко-токарного отдела 1 мех. цеха тт. Ботова, Мочалова, Шамина взяли обязательство выполнить свое задание к 16 декабря. Обязательство выполнили досрочно. Тов. Котова закончила свое задание 14 декабря, выполнив норму выработки на 382 проц., тов. Мочалова закончила 15 декабря, выполнив норму на 429 проц.; тов. Шамина закончила 15 декабря, выполнив норму на 352 проц.

Заказ выполнен досрочно

Цех, где начальником т. Захаров получил срочный фронтальный заказ. Срок выполнения заказа был 25 декабря. Рабочие, получая такой заказ, решили выполнить его досрочно. Стахановцы тт. Шаховский, Ковлин, Черепков не уходили из цеха по трое суток, пока заказ не сделали досрочно. 19 декабря вся работа была закончена.

Новый рекорд т. Сухова

Включившись в двухдекадный помощи фронту, стахановец объединенного цеха т. Сузов в первый день декады дал выработку 638 проц. нормы. На этом т. Сузов не остановился и через несколько дней перекрыл свой рекорд, выполнив норму выработки на 1080 процентов, а 19 декабря за смену дал 16,8 норм. Так патриот работает на помощь фронту, не жалея сил, дабы выполнить свой долг перед Родиной.

М. Аверьянов.

Программа будет выполнена досрочно

Коллектив рабочих цеха № 5, включившись в двухдекадный помощи фронту, обязался закончить производственную программу месяца 29 декабря с. г. В настоящее время наш цех работает строго по суточному графику.

Стахановцы цеха, взятые на себя обязательства, выполняют с честью. Такие стахановцы, как тт. Дмитриева, Черикова, Лиситин и многие другие систематически выполняют по две нормы за смену.

Большое воодушевление вызвало сообщение Совинформбюро о нанесении еще одного чувствительного удара по гитлеровским полчищам в районе среднего течения Дона. Это радостное сообщение заставляет весь коллектив цеха напрячь все силы на досрочное окончание программы, на большую помощь фронту.

Поспелов, нач. цеха.

Работа ремонтников

В двухдекадный помощи фронту рабочие ремонтного цеха работают, не жалея сил. Рабочий т. Лунина до тех пор не уходит домой, пока не закончит своего задания. Рабочие Ковалев В., Логинов В., Шустова, Долгова в течение двухдекады систематически выполняют норму на 250—300 проц.

П. Борисов.

ОБЯЗАТЕЛЬСТВО ТЕРМИСТОВ

Коллектив рабочих термического цеха обязался закончить программу месяца 28 декабря. Оставшиеся дни до конца месяца требуют от газового отдела и всего коллектива цеха особого напряжения сил, чтобы сдержать свое слово.

Коллектив нашего цеха должен наверстать упущенное время и ежедневно давать продукции вдвое. В этом деле должны помочь наши стахановцы, как тов. Лукьянов, Осипов и др., показавшие образцы высокой производительности труда в ноябре. Они должны в декабре работать еще лучше.

Многие стахановцы своим упорным трудом на деле помогают фронту, перевыполняют свои задания. Товарищи

Яшин, Андриянычев молодые рабочие, быстро овладели специальностью термиста и систематически дают хорошее качество продукции.

Бригадир термистов т. Раксин всей бригадой показал хорошие образцы работы в ноябре, а в декабре вся бригада ослабила работу. Тов. Раксин не мобилизовал весь коллектив бригады на выполнение программы.

Газовый отдел термистов предъявляет счет газогенераторному отделу обеспечивать наш отдел бесперебойной подачей газа и тогда термисты сдержат свое слово по досрочному окончанию программы.

И. Назаров, мастер терм. цеха.

РАБОТА ЦЕХА ЗА 20 ДНЕЙ

За 20 дней декабря 2 мех. цех выполнил свою программу по сдаче готовых деталей на 83,3%. Этот процент выполнения говорит о неудовлетворительной работе цеха и является результатом неразворотливости и плохой работы некоторых мастеров участков, как, например, револьверного мастера т.т. Власкин и Гаврилов, фрезерного мастера т.т. Спиридонов и Горячев.

Нужно признать, что все, мы, руководители цеха, недостаточно занимаемся социальным, недостаточным мобилизуем рабочих вокруг выполнения индивидуальных графиков каждым рабочим, мало наглядной агитации, систематически, ежедневно не проводим работу с каждым рабочим.

Необходимо отметить, что по ряду деталей задерживается выполнение программы отсутствием заготовок. На днях создан перебой в работе из-за неподачи заготовок объединенным цехом

(нач. т. Калинин). Ежедневно происходят задержки в работе из-за неподачи заготовок от обрешной (нач. т. Тарабакин). Вообще обрешная ежедневно лимитирует нашу работу, заготовки приходится брать с боем.

В настоящее время руководителями цеха и мастерами участков принимаются энергичные меры, чтобы в оставшиеся дни дать максимум деталей и выполнять цехом обязательства, взятые в фронтальном двухдекады. Коллектив цеха требует от объединенного цеха и обрешной не подводить их, а подавать заготовки в срок и по графику.

Завоуправлению следует подумать над улучшением организации труда обрешной, перевести ее на график, чтобы планомерно снабжал цеха заготовками, а также обеспечивать объединенный цех всем необходимым для бесперебойной работы его.

А. Владимиров, нач. цеха.

РАБОТА УЧАСТКА

Участок мастера т. Лунова является в модельном цехе одним из ведущих и ответственных. Участок хорошо справляется с порученными ему заданиями и добросовестно выполняет свои обязательства в двухдекады помощи фронту.

Бригада этого участка т. Борисова в количестве 7 чел. систематически дает выработку до трех норм за смену.

Барышев, нач. цеха.

БОЛЬШЕ РАБОТАТЬ С РАЦИОНАЛИЗАТОРАМИ

В период отечественной войны особенно остро ставится вопрос перед всеми предприятиями о наращивании мощностей, об экономии топлива, электроэнергии, вспомогательных материалов, уменьшение брака, замена цветных металлов черными и целый ряд других вопросов, связанных с увеличением выпускаемой продукции и снижением себестоимости ее.

Эти вопросы могут быть разрешены коллективом рационализаторов и изобретателей. Однако, на нашем заводе мало уделяется внимания рационализаторам, не беседуют с ними и т. д. Главный инженер т. Котов мало занимается рационализацией и совершенно не руководит рационализаторами.

На нашем заводе имеются хорошие рационализаторы, которые до войны давали сотни тысячи рублей экономии заводу. Товарищи Трушин, Мухомов А. А., Воронцов, Кузнецов В. М., Чалков, Чериков и многие другие, давшие заводу не одну тысячу рублей экономии. А в настоящее время с этими

людьми никто не работает и эти товарищи стоят в стороне от рационализаторской работы в заводе.

В сентябре месяце 1942 г. назначен руководитель БРИЗ'а т. Сторожев, который энергично взялся за эту работу и сдвинул ее с мертвой точки. В настоящее время количество рацпредложений растет, но помощи ему со стороны завкома и главного инженера т. Котова не оказывается. Выделенные ответственные исполнители по изобретательству в цехах не работают, а тов. Котов не считает нужным собрать их, проинструктировать и рассказать о той огромной работе, какая должна быть проделана ими в цехах.

Начальники цехов недостаточно интересуются рационализацией, а подчас и сами задерживают внедрение того или иного предложения. Темники узких мест в цехах не разработаны, мысль рационализаторов и изобретателей не направлена на разрешение поставленных перед цехом и заводом задач.

В. Загладимов, инспектор ЦБ Союза.

Новогодние подарки войнам Красной Армии

Коллектив рабочих, ИТР и служащих нашего завода принял активное участие в сборе средств на новогодние подарки бойцам Красной Армии.

По сумме собранных средств впереди работники главной конторы (предцехкома т. Логачев). Они собрали 2538 руб. Коллектив цеха № 2 собрал 1582 руб. Объединенный цех собрал 1303 руб., литейный, модельный цеха собрали

почти по тысяче рублей.

Не принял никакого участия в сборе средств на новогодние подарки цех № 1. На собранные средства послано 177 посылок, в которых вино, свинина, папиросы, конверты, письма.

Пусть эти скромные подарки воодушевят воинов Красной Армии на новые боевые подвиги.

Завком.

НАЛАДИТЬ ПРОФСОЮЗНУЮ РАБОТУ В ЦЕХАХ

На профсоюзные организации возложена большая работа по развертыванию и проведению соцсоревнования, по оказанию помощи вновь пришедшим рабочим и, работам не выполняющим норму выработки и заниматься улучшением быта рабочих. Исторический доклад т. Сталина от 6 ноября 1942 г. и наступление наших войск в районе Сталинграда и на Центральном фронте вызвали новую волну трудового подъема среди коллектива рабочих нашего завода. Многие рабочие, прослушав сообщение Совинформбюро, тут же берут на себя конкретные обязательства по увеличению выпуска продукции и показывают хорошие образцы самоотверженного труда. В настоящее время коллектив нашего завода включился в двухнедельный поход помощи фронту. За первую декаду работы стахановцы завода дали по несколько рекордов. Такие стахановцы, как т. Сухов (объединенный цех) за смену дал 16,8 норм и многие другие.

Дело чести профорганизации завода подхватить инициативу стахановцев, распространять их опыт работы на всех членов коллектива, мобилизовать коллектив на перевыполнение программы.

Однако, не совсем так дело обстоит на нашем заводе. Цеховые комитеты в своем большинстве существуют формально, никакой работы среди своих коллективов не ведут, соцсоревнованием не занимаются. Например, цеховой комитет инструментального цеха до сегодняшнего дня еще не оформлен полным составом его членов. Часть его членов ушли в армию, часть вообще выбыли из цеха, а довыборы не произведены.

Предцехкома т. Савенков за свою бытность ни одного раза не собирал членов на заседания, совещания. Не проведено ни одного производственного совещания и т. д. Профорганизация цеха стоит в стороне от развертывания соцсоревнования. Цехкомитет не знает

сколько рабочих соревнуются и сколько не соревнуются, соцобязательства рабочих не проверяются. Таким образом, соревнование превращается в формальную кампанию собираемых обязательств. Цехкомитет не знает кто не выполняет норму, почему и какую помощь нужно оказать им.

Массово-политической работой профорганизация не занимается. Более шести месяцев в цехе не выходит стенгазета, нет показа лучших стахановцев, мастеров, нет критики лодырей, бракоделов и т. п. Бытовыми вопросами рабочих цехком не интересуется.

Сам по себе цех в жизни завода играет большую роль по остроте и обеспечению инструментальными инструментами цехов завода. За ноябрь месяц цех не выполнил своей программы. Предзавкома т. Стешов А. П. даже не интересовался работой цехкомитета инструментального цеха. На вопрос предцехкому т. Савенкову: какую помощь оказывает завком? Ответ получили: „никакой“.

А таких цехкомитетов по заводу очень много. Можно без преувеличения сказать, что почти все, т. е. за исключением тех, где цехкомитет знакомы с профработой и сами энергично берутся за работу. Ибо заводской комитет никакой работы с профсоюзным активом не проводит, пленумы завкома бывают раз в 3-4 месяца.

Совместной работой партийных, профсоюзных и хозяйственных организаций цехов по оперативному руководству соцсоревнованием можно и должно добиваться не только выполнения программы, но и далеко ее перевыполнения, т. к. резервы наши еще велики.

Надеемся, что завком серьезно займется налаживанием работы цеховых комитетов а партийное бюро завода потребует от завкома в ближайшее время работы.

Рябковская бригада газеты „Двигатель“.

Повышать квалификацию контролеров

От качества выпускаемой продукции в дни войны зависит успех на фронте. Правительство издало закон об ответственности каждого предприятия за качество выпускаемой продукции.

Непосредственный контроль за качеством выпускаемой продукции осуществляет аппарат ОТК, который на сегодняшний день еще мало занимается вопросом повышения квалификации контролеров измерительного инструмента. Ответственные работники ОТК завода, как т. Симонов надеются на то, что качественная сторона наладится в порядке самотека, сама по себе. В цехах № 5 и 7 имеются молодые контролеры, мало опытные и своей квалификации не повышают. Например, контролер цеха № 7 т. Панова иногда вполне пригодный инструмент сдает в брак, вместо того, чтобы вернуть его в инструментальный цех на доделку. Скоба, предназначена для проверки критического диаметра, неправильного изготовления по чертежу, и не дает возможности установить диаметр, конт-

ролерам выдается в работу. Пришлось изъять предназначенные к выдаче скобы для проверки глубины канавки, которые не давали возможности проверить правильность изготовления изделия из-за неправильного изготовленного профиля скобы. Эти факты и подобные им говорят о низкой квалификации некоторых контролеров измерительного инструмента что и сказывается на качестве продукции.

Имеются и другие факты, когда в мало опытным контролерам прикрепляют учеников. Например, в той же т. Пановой прикрепляли ученицу т. Шмелеву.

Такие прикрепления не могут быстро повышать квалификацию контролеров. Работники ОТК завода должны немедленно заняться повышением квалификации молодых контролеров. Времени у них для этого имеется достаточно. Этого требует постановление правительства, этого требует отечественная война.

Жульно.

ВЕСТИ БОРЬБУ ЗА ЭКОНОМИЮ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ

В условиях отечественной войны с немецкими захватчиками, электроэнергия представляет собой пушки, минометы, снаряды, танки, самолеты другое вооружение для Красной Армии. Чем экономнее будем расходовать электроэнергию, тем фронт больше получит вооружения и боеприпасов, тем скорее будет разбит и уничтожен ненавистный нам враг.

На нашем заводе еще недостаточно ведется борьба за строжайший режим экономии электроэнергии, вследствие чего полученная заводом экономия электроэнергии за 11 месяцев в размере 5,2 проц., против утвержденной нормы, могла бы быть значительно большей.

Не экономно расходуется электроэнергия на освещение в дневное время. Многие цеха имеют полную возможность пользоваться дневным светом, но продолжают работать днем с электро-светом. Например, цеха № 1, 6, 8 и др.

По халатности заместителей начальников этих цехов по хозяйственной части почти ежедневно большая часть окон и фонарей в дневное время остаются зашторенными. В результате чего месячный перерасход электроэнергии на освещение днем за ноябрь составил около 16 тыс. киловатт-часов. Этой энергии заводу хватило бы выпустить 15 единиц изделия для фронта.

Нерационально используется электроэнергия для подъемных кранов. Краны работают с низкой загрузкой и большими холостыми пробегими. В деле сокращения холостых пробегов кранов ценную инициативу проявил мастер литейного цеха т. Лисин. Он организовал технологию формовки таким образом, что в несколько раз сократил пробег кранов и этим дал возможность сэкономить в месяц около 4500 киловатт-часов электроэнергии.

Много электроэнергии на заводе перерасходуется на холостые ходы трансмиссий, на потери в сети сжатого воздуха, особенно по литейному цеху, где плохо ведется наблюдение за состоянием воздушных кранов.

Большие перерасходы электроэнергии имеют место по жилпоселку завода. Решением исполкома горсовета для жилых домов установлены жесткие нормы расхода электроэнергии. Но эти нормы некоторыми жильцами нашего поселка не выполняются. За ноябрь месяц жильцы поселка, имеющие счетчики, перерасходовали 1345 киловатт-часов электроэнергии. В числе их тт. Слущер и Петрушенко 183 киловатт-часа, Королев — 106 кль.-часа, Медведев — 96 кль.-часа и многие другие.

Наблюдаются случаи хищения электроэнергии жильцами поселка. За второе полугодие таких фактов выявлено 34, из них во многих случаях использовалась электроэнергия на отопительные цели. Обнаружены самодельные электро-печи у т. Каурова, Сосфенова и др. Все эти случаи хищений и перерасход электроэнергии не должны оставаться безнаказанными. Жилотдел не должен ограничиваться только наложением штрафа, а на злостных расхищателей электроэнергии обязан передавать дела в суд и выключать их из сети.

Каждый трудящийся нашего завода должен твердо себе уяснить, что использование электроэнергии на отопительные цели, даже при наличии у него счетчика, является преступлением перед Родиной. Например, на производстве электрической энергии на электростанциях используется не более 18 проц. энергии, содержащейся в топливе, в то время как в отопительных печах энергия топлива может быть использована на 80—90 проц. Таким образом, использование электроэнергии на отопление увеличивает расход топлива в 4½—5 раз больше. Это должен помнить каждый трудящийся.

Развернем шире соцсоревнование за экономию электроэнергии, вовлечем широкие массы в дело борьбы за строжайший расход электроэнергии на всех участках производства и в быту и этим окажем большую помощь фронту.

Безводинский, главный энергетик завода.

В ПОМОЩЬ БОЙЦУ ВСЕОБУЧА

Изучай трофейное оружие ПИСТОЛЕТ—ПУЛЕМЕТ

Пистолет-пулемет — автоматическое оружие ближнего боя. В начале современной войны немцы применяли пистолет-пулемет преимущественно в воздушно-десантных частях, но впоследствии стали вооружать и свои стрелковые части («автоматчики»).

Калибр пистолета-пулемета — 9 мм., в магазине — 32 патрона, практическая скорострельность — 80-90 выстрелов в минуту. Прицельная дальность — 200 м. Стрельба автоматическая пистолетным патроном.

Ствол имеет конусообразную форму (суживается к дульной части). На конце ствола находится усиленная муфта и мушка с намушником. Короб сверху имеет придел, рассчитанный на две дистанции — 60 и 200 метров. (На большую дистанцию придел в виде откидной пластинки). Сверху (справа) — окно для выбрасывания стреляных гильз. Слева — продольная щель для прохода затворной рукоятки (в задней части — предохранительный вырез). Внизу — корбчатый прилив для присоединения магазина и кнопка замыкателя. Внутрь имеется выбрасыватель (в виде треугольного прилива). Ложа (выполняет роль спусковой рамы) неполная, сконструирована со спусковым механизмом и соединена с ручкой управления огнем (из пластмассы). Крепится с коробом при помощи замыкателя (снизу). При-

клад металлический, складной, прикреплен к ложе защелкой. В задней части ложи имеется цилиндрический прилив (затыльник) служит для упора в его закрытую стенку возвратной боевой пружины и для соединения с коробом при помощи сухарного соединения.

Возвратно-боевая пружина находится в трех разбирающихся цилиндрах (разного диаметра). В цилиндр с диаметром большего сечения ввинчивается ударник, удерживая этим самым возвратно-боевую пружину в цилиндрах. Затвор с рукояткой перезарядки. Впереди его — выбрасыватель и для шляпки патрона, сбоку — вырез щель для прохода отражателя. Сзади — цилиндрический выем для захода ударника и большого цилиндра возвратно боевой пружины. В глубине находится кольцевой выступ для ограничения движения вперед ударника, еще глубже — конусообразный выем с небольшим сквозным отверстием для прихода бойка.

Запирание канала ствола при выстреле осуществляется благодаря большой массе затвора (по сравнению с пулей), тяжестью самого затвора и возвратно-боевой пружины.

Ответ. редактор С. ЗУБКОВ.