

ДВИГАТЕЛЬ

(орган парткома, загнома и заводоуправл. Ордена Трудового Красного Знамени завода „Дв. Революции“)

№ 19 (1492)

Пятница, 26 мая 1944 года

Цена 20 коп.

...Наша интеллигенция обогатила советскую науку и технику, культуру и искусство новыми выдающимися достижениями и открытиями.

(Из первомайского приказа тов. Сталина).

Долг каждого ИТР на высокую оценку вождя ответить дальнейшим усовершенствованием производства.

ОБРАЗЦОВО ПОДГОТОВИМСЯ К ПАРТИЙНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ КОНФЕРЕНЦИИ

Величественные, покоящиеся на силе и мощи победоносной Красной Армии и Советского Государства, слова первомайского приказа тов. Сталина вдохновляют весь наш народ на новые трудовые подвиги.

Советская интеллигенция сыграла выдающуюся роль в нарастающем выпуске продукции для фронта и тыла.

Творческое сотрудничество рабочих, инженеров и техников значительно сокращает сроки выполнения сложнейших технических задач нашей промышленности.

Блестяще проявили себя инженеры, конструкторы, технологи в процессе внедрения поточных методов производства.

Разработкой многочисленных остроумных приспособлений, модернизацией оборудования, совершенствованием технологических процессов, они обеспечивают высокую производительность труда.

Инженерно-технические работники нашего завода, в тесном сотрудничестве с рабочими, неустанно трудятся над совершенствованием производственных методов, над увеличением выпуска и улучшением качества продукции.

Партийно-техническая конференция, проходившая на заводе в текущем году, внесла новую струю в развитие рационализаторской мысли, подняла творческую активность коллектива, в результате чего завод увеличил производственные возможности.

Предстоящая партийно-техническая конференция завода ставит своей задачей обеспечение удвоенного выпуска изделия М-43. В ходе подготовки к

ней коммунисты занимают ведущую роль.

Член партии, начальник цеха А. Б. Смирнов активно включившись сам, мобилизовал на разрешение поставленной задачи коллектив ИТР и рабочих своего цеха. В результате цех успешно разрабатывает высокопроизводительную технологию на основные детали и узлы изделия. Инженерно-технические работники завода т.т. Переслегин, Васильев, Чадов, рабочие—стахановцы Ведерников, Ногаев, Чалков и др. внесли десятилетия усовершенствований в технологию изделия М-43.

Но на ряду с этим, нужно резко осудить бездеятельность руководителей цеха, где начальником т. Захаров, парт-оргом т. Чичеров. Эти руководители «в муках творчества» продолжают топтаться на одном месте и не только не возглавили, а оказались в хвосте творческой активности рабочих цеха.

В оставшиеся дни до партийно-технической конференции нужно завершить всю подготовительную работу, руководителям производства немедленно и смелее надо внедрять оправдавшие себя высокопроизводительные методы труда, быстрее насыщать новую технологию требующейся оснасткой, ОГТ завода должен больше оказывать повседневной помощи цехам в расшивке „узких“ мест производства.

Проведем партийно-техническую конференцию под знаком высокой творческой активности ее участников, под лозунгом обеспечения удвоенного выпуска высококачественных изделий М-43.

С честью выполним свой долг перед Родиной!

Рационализировать всюду

«Рационализировать всюду где нужно»—стало заповедью нашей молодежной бригады. Особенно широко применяем мы рационализаторскую мысль при сборке нового изделия М-43.

Сварка деталей узла сб 01-10 на первых порах была трудоемкой операцией, требовавшей высококвалифицированной рабочей силы при ее выполнении, шел большой процент брака.

Не ожидая получения специального приспособления от инструментального цеха, мы сконструировали и изготовили свое, с помощью которого увеличилась производительность сварки в 12 раз и выполняется она силами не квалифицированного рабочего. Не меньших результатов добились мы и на сварке узла

сб 07-2, применив второе свое приспособление.

Камнем преткновения оказалась в нашей работе сверловка детали сб 07-26, обещавшая колоссальный брак ее. Но и тут выручило коллективное творчество. После нескольких неудач „изюминка“ была найдена общими силами бригады и брак при сверловке теперь исключен совершенно.

Какую мысль подал Точилин, чем ее дополнил Луконин, кто меньше, кто больше трудился над изготовлением этих полезных приспособлений, сейчас трудно сказать.

Ясно одно, что каждый из нас с увлечением и охотно берется за любое рационализаторское дело.

Бригадир Ф. Ногаев

Руководить рационализаторами

В ходе подготовки к партийно-технической конференции по цеху № 1, после смены уполномоченного БРИЗ'а и соответствующей перестройки значительно улучшилась работа с рационализаторами.

За последние дни поступил ряд ценных предложений, дающих большой экономический эффект. Особенно выделяется среди них предложение тов. Хазан, предусматривающее простую в изготовлении, высокопроизводительную много-резцовую державку для обточки деталей 07-66, 06-80 и 07-148.

По-прежнему на „мертвой точке“ стоит рационализаторская работа в цехе, где начальником т. Захаров. До сих пор не доведен до рабочих темник узких мест производства. Пассивность уполномоченного БРИЗ'а тов. Еклина дорого обходится цеху и всему заводу.

Предстоящую партконференцию рационализаторы завода должны ознаменовать новым творческим подъемом, направленным на увеличение выпуска изделий М-43.

С. Курицын.

Деловой ответ на приказ вождя

«В мае перекрыть апрельские производственные показатели» обязался участок мастера тов. Евдокимова цеха № 3. С первых же дней началось соревнование бригад и отдельных станочников.

Общий трудовой подъем захватил и не выполнявшего нормы, молодого токаря — тов. Горелик. Присматриваясь к работе опытных соседей, применяя лучшее из их приемов, он повышал ежедневно свою производительность.

К середине месяца т. Горелик поравнялся в показателях с соревнующейся с ним т. Окуновой и через пятидневку довел выработку до 600 проц., далеко оставив за собой основную массу двух и трех сотников участка.

Растет количество двухсотников и на

смежном участке мастера т. Абрамова. Здесь передовиками в майском соцсоревновании выступают женщины сварщицы Мухина, вырабатывающая до 4½ норм в смену и тов. Кожевникова, выполняющая сменное задание не ниже 300 проц.

Высокие показатели работы имеют слесарь тов. Соломонов—300 проц., токарь тов. Яценев—250 проц. и другие.

Товарищи, не выполнявшие прежде технических норм, теперь их с успехом перекрывают.

„Не останемся в долгу перед Красной Армией, очищающей родную землю от фашистских захватчиков“—вот деловой ответ коллектива нашего цеха на приказ тов. Сталина.

Н. Аникин.

СОЦСОРЕВНОВАНИЕ В РАЗГАРЕ

Первомайский приказ тов. Сталина вызвал новую волну трудового подъема коллектива цеха № 1. Соревнование в текущем месяце приняло широкий размах.

К славным именам застрельщиков майского соревнования—товарищей Козловой, Елеорина, Тажалова, прибавляются десятки новых имен—мастеров высокопроизводительного труда.

Изо дня в день повышая свою выработку токарь Нина Листова довела ее теперь до 500%, Сыскина Рита ежедневно дает от 2½ до 3 норм в смену. Многократно перекрывают задания

т.т. Козлов, Горчакова и многие другие. Следует отметить деловое упорство т. Сыскиной в освоении новой детали № 5. Она внимательно к советам мастера участка, умело и настойчиво применяет их в практике своей работы.

Так в течение последних дней она удвоила выработку за счет применения фасонного резца, вместо простого отрезного.

Напряженная борьба за первенство в майском соревновании владеет всем коллективом цеха.

А. Исаков

НЕ СЧИТАЯСЬ С ВРЕМЕНЕМ

Из механической обработки 3 комплекта деталей 02—1 поступили в цех № 8 с опозданием, в исходу рабочего дня смены. На утро они должны быть выданы на сборочную площадку, иначе графику работы следующего дня грозит срыв. Но впереди предстояла, полагающаяся по норме 20 часовая слесарная обработка.

Тут то и были вызваны старшим мастером испытанные не раз в стаханов-

ском труде т.т. Журавлев и Ногаев. Оба единодушно обещали выполнить ответственное задание к указанному сроку.

Утром, усталый, но довольный собственным сознанием выполненного долга, тов. Журавлев первым доложил о готовности заказа, а через полчаса успешно закончил свою работу и тов. Ногаев. График дня был обеспечен.

И Конин.

НОВАТОР ПРОИЗВОДСТВА

Александр Николаевич Ведерников широко известен не только в цехе, где начальником тов. Бурчалов, но и большинству работающих завода. Известен как смелый новатор производства, инициативный и вдумчивый работник по освоению новых видов изделий, он успешно выполняет одно за другим, ряд ответственных заданий.

Закончив на отлично работу по изготовлению нового изделия конструкции СКБ завода, он приступает с новой энергией к сборке серии опытной системы 52—М—843. Осознавая особую ответственность поручения, отдается всей этой работе. Несмотря на ряд трудностей, связанных с новой конструкцией, недоработкой технологического процесса и слабой оснасткой, тов. Ведерников досрочно сдает в испытание первую партию этой системы.

Но исключительной активностью творческой мысли озаменовал тов. Ведер-

ников первомайский приказ тов. Сталина. Как ведущий слесарь по сборке новой системы М-43, он вводит ряд новшеств в слесарную обработку деталей и узлов изделия, совершенствует существующую технологию, применением специальных приспособлений, и инструмента увеличивает производительность труда на сборочных операциях, неутомимо и настойчиво пренебрегая временем отдыха, добивается улучшения качества системы.

Освоение сложных конструкций, быстрое и правильное решение встречающихся при этом вопросов, тов. Ведерников сочетает с личной высокой производительностью труда, выполняя свои производственные задания от 250 до 300%.

Товарищ А. Н. Ведерников, как лучший стахановец занесен на заводскую доску почета.

А. Токарев.

ЗА ЧЕТКУЮ РАБОТУ СТОЛОВОЙ КОГДА БУДЕТ ПОРЯДОК

Качественное меню и четкое обслуживание посетителей — дело далекого прошлого нашей заводской столовой. Работа столовой в настоящее время из рук вон плоха.

Организация дела такова, что рабочий в лучшем случае тратит целиком свой обеденный перерыв на ожидание обеда, а часто на это уходит не мало и рабочего времени.

Очереди за получением обеденных талонов, хлеба, подача блюд „через час по чайной ложке“ и низкого качества — стало укоренившейся традицией в работе столовой, к которой привыкли ее руководители.

Жалобная книга превратилась в „фильмную грамоту“ и посетители считают бесполезным тратить время на внесение в нее своих претензий.

Претензии к столовой со стороны работающих бесчисленны.

При наличии разнообразных продуктов обеды преподносятся сериями. Декаду или две идут картофельные блюда, их сменяет на следующие подмеська капусты, затем бесконечно длится морковное засилье.

В мае месяце крупа стала главным продуктом, из которого готовят обеды и в результате крупные карточки рабочих (не говоря уже о служащих и ИТР) израсходованы и директор столовой тов. Локотков не знает сам, как организовать питание работающих до конца месяца, не снижая качества обедов.

Когда же тов. Локотков, столовая будет четко обслуживать работающих завода?

Ф. Сергеев, Александров.

Диетстоловая по названию, а не по существу

Организация диетического питания больных — одно из многочисленных проявлений заботы советского правительства о сохранении здоровья трудящихся. На нашем заводе этому важнейшему делу уделяется к сожалению второстепенное внимание.

Существующая диетстоловая не отвечает своему назначению. Однообразное меню, низкое качество блюд — обычное явление, а полное отсутствие рабочего контроля приводит к частым обмываниям и обвешиваниям при выдаче завтраков и обедов.

18 и 22 мая порции молока оказались уменьшенными вдвое против нормы, вес сала не превышал 14 грамм, вместо полагающихся 20 грамм. Жалобы больных директору столовой т. Локоткову, остались „гласом вопиющего в пустыне“.

Желудочно-больные не обеспечивают белым хлебом по причине отсутствия транспорта для его перевозки.

Вырезка крупных талонов из продкарточки от 80 до 100 грамм ежедневно приводит к тому, что больные питаются в столовой только 18—20 дней в месяц, на дальнейшие дни не хватает крупной карточки столоушегося.

Руководство завкома делом диетпитания ограничивается только механическим составлением списков больных, назначенных на питание. И, кстати сказать, в эти списки легко просачиваются лица „больные“ нахальством.

Отношение к питанию больных надо немедленно изменить. Заводский комитет должен взять это дело под свой непосредственный и повседневный контроль.

Н. Ланская.

БЕЗНАДЗОРНАЯ РАЗДАТОЧНАЯ

Работа раздаточной столовой в цехе № 1 желает много лучшего. Задержка в подаче блюд обедающим является не писанным правилом, потому что обеды из головной столовой доставляются в раздачку случайными добровольцами в грязных спецовках и рукавицах и в от-

крытой посуде. Тарелки промываются небрежно и идут под наливку украшенные присохшими капустными листьями и обрывками мочала.

Директору столовой т. Локоткову и врачу здравпункта т. Мизиковской надо привести раздачную столовую в надлежащий вид.

А. Авдеев.

ИСКУССТВЕННЫЙ МЕД

Бригада специалистов в составе инженера-технолога т. Ручкина, инженера-технолога т. Хусид и конструктора т. Спиридонова предложила простой метод переработки очистки и отходов картофеля в глюкозную патоку — искусственный мед.

Процесс переработки состоит в следующем. Картофельные очистки без всякой предварительной промывки размельчаются. В полученную крахмальную массу добавляется вода и серная кислота, пригодная для пищевых целей. Кислота дается в определенной, строго ограниченной дозе. Затем картофельная масса кипятится в посуде на обычной кухонной плите.

Весь крахмал, который содержится в жидкости, в процессе кипения постепенно переходит в глюкозу.

В дальнейшем для того, чтобы очистить глюкозу от всяких посторонних примесей (песок, земля), в кипящий сосуд погружают известную дозу мела или мраморной мелочи. При помощи фильтра глюкоза отделяется. Сладкая жидкость при дальнейшем кипячении сгущается наподобие того, как сгущается варенье, и затем после охлаждения дает продукт, по виду и вкусу напоминающий застывший мед.

Полученная глюкозная патока имеет высокую сахаристость (65—70 проц. глюкозы), отличается приятным вкусом и является очень ценным питательным продуктом, заменяющим сахар.

С каждой тонны картофельных отходов можно получить 120—150 килограммов прекрасного сахарного продукта.

В одной из воинских частей уже налажено массовое производство искусственного меда из картофельных очисток.

Наши ОРСы, столовые путем переработки картофельных отходов могут получить дополнительное количество питательного продукта.

(„ПРАВДА“ от 20 мая с/г).

Ссуды на жилищное строительство

В целях развития индивидуального жилищного строительства, жилищно-коммунальный отдел завода в текущем строительном сезоне предоставляет работающим ссуды размером от 5 до 10 тысяч руб., с сроком погашения соответственно в 5 и 7 лет.

Застройщики, желающие получить ссуды на индивидуальное жилищное строительство могут обращаться в ЖКО завода.

И. Дунцев.

СОХРАНИТЬ ТРОТУАРЫ

Из поля зрения руководителей ЖКО и заводоуправления совершенно выпало наблюдение за асфальтированными тротуарами.

Я считаю, что нужно сделать несколько указателей, где можно ездить на лошади или машине, этим самым мы сохраним тротуары от разрушения.

А. Яисон.

По следам газеты

Заметка «Злостный нарушитель трудовой дисциплины», напечатанная в газете «Двигатель» от 12 мая подтвердилась. На Сыслова мной дело передано в нарсул.

На заметку «Бездеятельный работник» («Двигатель» от 19 мая) сообщаю, что за бездеятельность уполномоченный БРИЗ тов. Шипунова от работы освобождена и заменена другим работником.

Для пересмотра и реализации поданных ранее рационализаторских предложений создана комиссия, которой предложено закончить порученную работу к 1 июня текущего года.

Начальник цеха № 1

А. Смирнов.

„КОГДА ОТОВАРЯТ ПРОДКАРТОЧКИ?“

На заметку под этим заголовком, напечатанную в нашей газете от 19 мая с/г. заместитель директора завода по рабочему снабжению тов. Кузнецов сообщил, что по неотоваренным продкарточкам продукты за I квартал будут выданы в ближайшие дни мая с/г.

СОВЕТЫ АГРОНОМА

ОБЕСПЕЧИТЬ ДРУЖНЫЕ ВСХОДЫ ОВОЩНЫХ КУЛЬТУР

Обеспечить дружные, сильные всходы — первое условие получения высокого урожая.

Для того, чтобы добиться дружных всходов, надо прежде всего употреблять семена, проверенные на всхожесть. Но и всхожие семена могут долгое время не прорасти, если будут лишены влаги, доступа воздуха и достаточного количества тепла в почве. Влага нужна для набухания и прорастания семян. Доступ воздуха необходим для дыхания семян и проростков. Наконец, даже при наличии влаги и доступа воздуха семена будут долгое время лежать, не прорастая, если установится затяжная холодная погода.

Семена таких культур, как огурцы, тыква, дыни, арбузы, помидоры, фасоль, при температуре ниже 12—13° не прорастают. Эти культуры принадлежат к группе так называемых теплолюбивых растений. Остальные овощные растения являются холодоустойчивыми. Их семена начинают прорастать при температуре 4—5° и выше. Но чем ниже температура, тем медленнее появ-

ляются всходы.

Среди холодоустойчивых растений одни семена прорастают быстрее, другие медленнее. Быстро всходят репа, редис, редька, салат, шпинат, горох, медленно — свекла, лук, морковь, петрушка. Так, при температуре в 18° тепла, благоприятной влажности почвы и нормальной глубине посева семена редиса и других быстровсхожих растений начинают всходить через 4—5 дней после посева. Однако при температуре почвы в 11° этот срок удлиняется до 12 дней, а при 8° — даже до 16.

Семена медленно прорастающих растений, например, лука, при температуре почвы в 18° начинают прорастать через восемь дней, при температуре 11° — через 17, а при 8° только через 30 дней.

За такой длительный срок почва, естественно, может пересохнуть, и в результате семена не дадут всходов. Как же избежать такого положения?

Первый выход заключается в том, чтобы после посева покрыть бороздки торфом, перегноем, опилками слоем в один сантиметр, и периодически, через 3—5

дней поливать посевы. Второй способ добиться дружных всходов сводится к тому, чтобы производить посев намоченными и слегка проросшими семенами.

Семена опускают в мешочки из марли или какой-нибудь чистой материи и помещают на ночь в чистую некипяченую воду. На другой день их кладут в смоченную и сложенную в 3—4 слоя марлю, чистую тряпочку или газетную бумагу и помещают в теплое место.

Для поддержания тепла можно употреблять кастрюли или бутылки с горячей водой, сменяемой по мере остывания. Кастрюли или бутылки обертывают в несколько слоев бумагой или материей и на них ставят тарелки или плоские, в которые положены семена для проращивания.

Через 4—6 дней семена начинают прорастать. Это можно обнаружить по появлению трещин на оболочке семян, а затем и крошечных белых корешков. Когда 5 процентов семян дадут такие корешки — семена готовы к посеву.

Нельзя допускать перерастания корешков. Их длина не должна превышать 1—2 миллиметров. В противном случае семена дадут искривленные корнеплоды, а семена лука не взойдут.

Проросшие семена высыпают на газетную бумагу и держат несколько минут, пока они не перестанут слипаться

и не приобретут сыпучесть.

Семена высеваются в бороздки, расположенные на 15—20 сантиметров одна от другой. Бороздки можно сделать при помощи доски, надавливая ее краем землю на глубину полтора—два сантиметра. Бороздки поливают водой из лейки без сита. Семена должны быть расположены на расстоянии 1—2 сантиметра одно от другого. После посева бороздка сначала покрывается слоем рыхлой земли в полсантиметра, а сверху, кроме того, перегноем, торфом или опилками — слоем около полтора сантиметра.

Такой способ посева обеспечивает стопроцентные дружные всходы, которые появляются на одну—две недели раньше, чем при посеве сухими семенами.

Многие огородники спрашивают, не погибнут ли семена и молодые всходы от ночных заморозков?

Кратковременные ночные заморозки в 4—6° ниже нуля не опасны всходам капусты, репы, брюквы, редьки, редиса, салата, шпината, моркови, свеклы, гороха, бобов. Лук в самой начальной стадии, так называемой стадии „петельки“, повреждается заморозками, но как только всходы поднимутся, то и они переносят такие заморозки.

Проф. В. Едельштейн.

(„Труд“ от 18 мая с/г.).

Ответ. редактор. С. ЗУБКОВ.