

ДВИГАТЕЛЬ

Орган парткома, завкома и заводоуправл. Ордена Трудового Красного Знамени завода „Дв. Революции“

№ 23 (1496)

Пятница, 23 июня 1944 года

Цена 20 коп.

Систематически снижать себестоимость выпускаемой продукции, всячески укреплять хозрасчет, решительно выкорчевывать расточительство.

(Из резолюции 18 конференции ВКП(б)).

ВРУЧЕНИЕ ТОВАРИЩУ СТАЛИНУ И. В. МЕДАЛИ „ЗА ОБОРОНУ МОСКВЫ“

20 июня, в Кремле Председатель исполкома Московского городского Совета депутатов трудящихся тов. Пронин В. П. от имени Президиума Верховного Совета Союза ССР вручил первую медаль «За оборону Москвы» Председателю Государственного Комитета Обороны, Верховному Главнокомандующему Маршалу Советского Союза тов. Сталину Иосифу Виссарионовичу, награжденному за руководство героической обороной Москвы и организацию разгрома немецких войск под Москвой. (ТАСС).

П Р И К А З

Верховного Главнокомандующего Маршалу Советского Союза ГОВОРОВУ

Войска ЛЕНИНГРАДСКОГО фронта, развивая прорыв линии Маннергейма, преодолели сопротивление противника на внешнем и внутреннем обводах Выборгского укрепленного района и 20 июня штурмом овладели городом и крепостью ВЫБОРГ.

В боях при прорыве линии Маннергейма и за овладение городом и крепостью ВЫБОРГ отличились войска генерал-полковника ГУСЕВА, генерал-лейтенанта ЧЕРЕПАНОВА, генерал-лейтенанта АНИСИМОВА, генерал-лейтенанта АЛФЕРОВА, генерал-лейтенанта ТИХОНОВА, генерал-майора ФАДЕЕВА, генерал-майора БУСАРОВА, генерал-майора ЛЯЩЕНКО, полковника ЕЛШИНОВА, полковника РАДЫГИНА; артиллеристы генерал-лейтенанта артиллерии ОДИНЦОВА, генерал-лейтенанта артиллерии МИХАЛЕВИЧА, генерал-майора артиллерии ПЯДУСОВА, генерал-майора артиллерии ЖДАНОВА; танкисты генерал-лейтенанта танковых войск БАРАНОВА, полковника ШПИЛДЕР, полковника ПРОЦЕНКО, подполковника КОВАЛЕВСКОГО, подполковника СОКОЛОВА; летчики генерал-лейтенанта авиации РЫБАЛЬЧЕНКО, генерал-лейтенанта авиации САМОХИНА, генерал-майора авиации АНДРЕЕВА, генерал-майора авиации ЩЕРБАКОВА, полковника СКОБ, полковника ХАТМИНСКОГО, полковника ГРЕСЬКОВА и саперы генерал-майора инженерных войск БЫЧЕВСКОГО.

В ознаменование одержанной победы наиболее отличившиеся в боях соединения и части представить к присвоению наименования „ВЫБОРГСКИХ“ и к награждению орденами.

Сегодня, 21 июня, в 0 часов 30 минут столица нашей Родины МОСКВА от имени Родины салютует доблестным войскам Ленинградского фронта, прорвавшим линию Маннергейма и овладевшим городом и крепостью ВЫБОРГ, — двадцатью артиллерийскими залпами из двухсот двадцати четырех орудий.

За отличные боевые действия ОБЪЯВЛЯЮ БЛАГОДАРНОСТЬ руководимым Вами войскам, участвовавшим в прорыве линии Маннергейма и в боях за овладение городом и крепостью ВЫБОРГ.

Вечная слава героям, павшим в боях за свободу и независимость нашей Родины!

Смерть немецко-финским захватчикам!

Верховный Главнокомандующий

Маршал Советского Союза И. СТАЛИН.

21 июня 1944 года.

РАБОТАЕМ С ПОДЪЕМОМ

В ночной смене в обеденный перерыв радостные и возбужденные рабочие передавали друг другу весть о прорыве линии Маннергейма и освобождении города Выборга войсками Ленинградского фронта.

— Хочется дольше жить и больше работать, слыша такие хорошие вести с фронта, — заявил т. Авдеев, бригадир слесарей стахановец-орденоносец цеха № 8.

Это его желание, единодушно поддержанное тт. Гигиным, Пенцисом и другими патриотами, на утро было от-

ражено на доске показателей краткой, но внушительной цифрой — 250 проц. Это итог работы бригады т. Авдеева за смену.

Высокопроизводительным трудом отметили успех Красной Армии т. Журавлев, выполнивший сменное задание на 460 проц., т. Чердов выдал четыре с половиной нормы.

Три четверти состава рабочих смены выполнили задания мастера выше 150 проц. каждый. В смене не оказалось ни одного невыполнившего нормы.

Ю. Баранов.

ФРОНТОВИК—ЗЕМЛЯК

Молодой комсомолец Виктор Беглов первые полтора года войны работал токарем в цехе № 6 нашего завода. В декабре 1943 года Виктор был призван в ряды Красной Армии. В течение всего времени он не теряет связь с цехом, в котором работал.

В последнем письме Виктор пишет, что он из комсомольца вырос в члены ВКП(б). За боевые дела Правительство

наградило его медалью „За отвагу“.

В письме он призывает всех комсомольцев и молодежь завода самоотверженно трудиться в тылу и заверяет, что они в дальнейшем будут беспощадно громить ненавистного врага.

Он просит молодежь завода писать ему по адресу: полевая почта 37602—ы.

Савенков, профорг цеха № 6.

ЭКОНОМИТЬ—СТОЛЬКО, СКОЛЬКО—ВОЗМОЖНО.

(В. И. ЛЕНИН).

ЗА ЭКОНОМИЮ НА ПРОИЗВОДСТВЕ

13 лет тому назад товарищ Сталин в шести условиях изложил принципы ведения народного хозяйства советской страны. Как известно, в этих условиях по-большевистски поставлен вопрос о внедрении и укреплении хозяйственного расчета, строгом режиме экономии, сокращении непроизводительных потерь, рационализации производства.

В 1941 году XVIII партконференция потребовала от больших и малых хозяйственников дальнейшего укрепления хозрасчета, знать во что обходится хозяйству—заводу, цеху его продукция и знать не только в цифрах, а видеть те элементы, из чего складываются эти цифры. Выполнение указаний товарища Сталина и XVIII партконференции в условиях современной Отечественной войны особенно важно. Знание элементов себестоимости позволит хозяйственнику реальнее видеть недостатки и находить пути их устранения, это позволит увеличить поток техники, вооружения и боеприпасов для Красной Армии.

За последнее время руководители цехов нашего завода, партийные и профсоюзные организации, перестали заниматься экономикой. Часто лозунгом хозяйственника стало: „Количество за любую цену“. Из трех основных принципов хозяйственного расчета—количество, качество и себестоимость у них выпал весьма существенный принцип: себестоимость. Немудрено, что себестоимость выпускаемой заводом продукции поднимается из месяца в месяц вверх. Достаточно сказать, что завод в 1942 г. имел накоплений 13,5 млн. рублей, в 1943 г.—0,6 млн. рублей, а за пять месяцев 1944 г. имеются только убытки.

Начальники цехов, мастера должны знать во что обходится продукция их цехов. Знает ли сам начальник, мастера и рабочие цеха № 3, что они выпускают изделие дороже на 50 руб., а рабочие, где начальником т. Бурчалов, знают ли, что изделие Сб-4 у них на 204 руб. дороже плана?

Брак литейного цеха достиг за май месяц 63 проц. Литейщики еще не знали такого позора. Брак за 1940 довоенный год составлял лишь 12,5 проц.

Благодаря большим потерям, бесхозяйственным расходам, литейный цех сейчас расходует металл августа месяца и сжигает кокс, какой он должен был бы сжигать в декабре 1944 года. Од-

ной электро-энергии литейный цех бесцельно потребил в таком количестве, что ее хватило бы на пять месяцев бесперебойной работы цеху, где начальником т. Лысенко.

Одним из основных элементов в себестоимости входит зарплата. Однако, многие начальники цехов не интересуются ею, а в ряде случаев грубо нарушают и попирают основные принципы ее использования.

Начальник цеха т. Захаров изготовил одной детали 11 штук, а предъявил документов на оплату на 29 штук. Начальник гаража т. Рунов подписывает на оплату документы слесарей не от сделанной работы, а по своеобразной „средней“ придуманной им самим системе.

Руководство литейного цеха действует по принципу: работать в два раза меньше, а зарабатывать в два раза больше. Практика антигосударственная.

Нужно немедленно недочеты в экономике выправлять. Нужно повернуться лицом к экономике руководству завода, цехов, партийным и общественным организациям. Нужно мобилизовать массу на борьбу с потерями, влияющими на повышение себестоимости. Улучшить учет, контроль, планирование. Нужно восстановить кадры экономистов, бухгалтеров, плановиков. Прекратить вредную практику использования еще сохранившегося небольшое количество этих работников на других работах. Борьбаться за улучшение экономических показателей цехов и завода.

Наша промышленность должна дать в 1944 г. 15 миллиардов рублей прибыли. Мы можем и должны перевыполнить этот план, но для этого хозяйственные, партийные, профсоюзные и комсомольские организации должны повести суровую борьбу с потерями в производстве, борьбу за строжайшее соблюдение режима экономии, за мобилизацию внутренних ресурсов в промышленности.

В условиях Великой Отечественной войны эти вопросы надо решать с особой настойчивостью, с особым упором, свойственным духу и традициям нашей героической Красной Армии, приближающей светлый день окончательной победы над врагом.

НАШИ ЗАДАЧИ

Партийный комитет 20 июня обсуждая на совещании доклад главного бухгалтера и начальника литейного цеха в состоянии себестоимости продукции, резко поставил вопрос о коренном изменении отношения к себестоимости и экономике на нашем заводе.

Вопросы экономики производства в последнее время выпали из поля зрения большинства партийно-хозяйственных руководителей цехов и отделов. Выполнение программы без учета затрат стало их неписаным законом.

Начальник литейного цеха т. Батулин „не находит“ времени подписать составленный экономистом отчет по минимуму показателей, не говоря уже об анализе последнего. Анализ отчета показывает сотню тонн потерянного металла из-за брака литья, пережог кобса вчетверо превышает норму.

Начальник инструментального цеха тов. Федоров не знает себестоимости изготовленного цехом резца, приспособления.

(Окончание на 2 стр.).

НАШИ ЗАДАЧИ

(О К О Н Ч А Н И Е)

За полгода не было случая, чтобы кто либо из начальников цехов опротестовал суждения ему по плану экономические показатели как жесткие. Большинство экономистов в цехах используются на любой работе, кроме основной.

Дальше такое положение терпимо быть не может. Каждый хозяйственник должен наизусть знать элементы себестоимости и на основе учета и отчетности неуклонно снижать ее.

Инженерно-технические работники и рационализаторы продолжая работу по эффективному использованию оборудования, материалов, инструмента, топлива, электроэнергии, снижению расхода станко-часов, трудоемкости, окажут большую услугу производству.

Партийные организации сами глубоко вникая в экономику производства,

путем устной и наглядной агитации, должны довести до сознания каждого рабочего и мастера важность этого вопроса.

Задача профорганизации добиваться периодической и широкой отчетности хозяйственников перед рабочими о выполнении ими экономических планов.

Застрельщиками — экономистами должны проявить себя комсомольцы. Практический опыт как руководителям, так и рабочим необходимо сочетать с изучением теоретических основ экономики.

Привлекая к ответственности безхозяйственных людей, надо всемерно поощрять работников, которые упорно и настойчиво добиваются сокращения производственных потерь, повышения накоплений в производстве.

И. Паршин.

БЕРЕЧЬ ОБОРУДОВАНИЕ

В цехе № 3 нет бережного отношения к оборудованию. Эксцентрик пресс ЭР-70 ввернется случайным не квалифицированным рабочим и используется на несоответственных его мощностей работах — рубке и калибровке деталей. Вследствие большой перегрузки пресс часто и надолго выходит из строя.

Из патрона револьверного станка № 321 обработанные детали извлекаются вместо специального клина ударами кулады по детали, разрушая

шарикоподшипники и калеча шпиндель станка.

Большинство станков не имеют предохранительных щитков на направляющих станин и последние изобилуют забоинами и царапинами.

В результате небрежного ухода многие станки покрыты ржавчиной.

Начальнику цеха т. Лысенко нужно навести порядок в эксплуатации станочного хозяйства.

А. Романов.

КАПЛЯ ГОРЮЧЕГО — НЕ МЕЛОЧЬ

На днях в отрывном календаре я увидел поучительные строки: „... 7 капель горючего весят 1 грамм. Из плоха привинченного крана бака вытекает в минуту 42 капли, что в сутки составляет 8640 грамм“.

Утром, придя в цех, я к немалому своему удивлению обнаружил, что в огнеопасном шкафу моей кладовой два крана сплевывают капельки горючего на переполненный поднос, с которого капли стекают на дно шкафа, а затем на песочную подстилку у дверей.

До этого часто меняя взмоченный песок, я полагал, что кладовщицы при наливке по небрежности льют горючее

и смазочное. Прежде я не замечал капельницы из кранов, по вредной привычке — пренебрегать мелочами.

После казуса притерев крановые пробки, я устроил отстойник, в целях вторичного использования загрязненного каросина для промывки не ответственных деталей.

На подобных мелочах много теряет экономика каждого цеха, поэтому все их надо брать на учет и устранять. Необходимо созвать совещание кладовщиков в заводском масштабе в целях обмена опытом по экономии производственных материалов.

Ю Баранов.

СНИЖАЕМ ПРОСТОИ

Поддержание оборудования в работоспособном состоянии наша ремонтная бригада осуществляет путем проведения планового и текущего ремонта станочного парка, с последующим наблюдением за режимом эксплуатации его.

Практическому выполнению планового ремонта станка обычно предшествует тщательное изучение по чертежам и схемам конструктивных данных механизмов. Эти данные суммируются с результатами наблюдений дежурного слесаря за поведением станка в работе, что дает нам довольно ясное представление об объеме и возможных способах ремонта.

Накануне предусмотренного графиком дня начала ремонта проверяется исправность инструмента, подбираются необходимые запчасти и сборочные узлы, распределяется выполнение операций между членами бригады.

После разборки станка и промывки деталей, совместно с механиком цеха окончательно определяем объем ремонта и способы скоростного проведения его.

В изыскании путей сокращения сроков ремонта нам действительную помощь оказывает механик цеха т. А. И. Колчин. Его техническая консультация помогла нам осуществить опыт замены зубчатого сцепления „Питча“ более упрощенным и практичным. В результате простой станка № 1919 сократился вдвое против планового.

Текущий ремонт оборудования мы стремимся приурочивать к времени обеденного перерыва станочников и к дням их отдыха.

Дежурный слесарь следя за исправностью оборудования, наблюдает также за выполнением правил эксплуатации оборудования станочниками.

Знакомясь с новинками технической литературы мы часто применяем описанные способы ремонта в своей практике как-то: замена цветных металлов черными, применение вместо целых деталей — сборных, где по мере износа сменяется лишь сработавшая часть детали. Изготовлен набор специального инструмента более удобного в употреблении.

Результатом наших успехов является ежемесячное снижение простоя времени оборудования, который в мае равнялся 21 часу вместо 300 плановых.

Предварительные данные июня дают право сказать, что результат этот улучшится и в сопоставлении с бригадой ремонтников тов. Ветрова мы цеспорим, хотя она имеет тоже высокие показатели.

Бригадир Р. Погодин.

Навести порядок в общежитиях

За последнее время ЖКО завода недопустимо ослабил внимание к общежитиям. Наведя порядок в них к 1 мая, он успокоился и они постепенно пришли к запущенному состоянию.

„Проблемой“, а не повседневным делом стало обеспечение кипятком, постельными принадлежностями, дровами и прочими коммунальными услугами.

В области воспоминаний отошли оконные занавески, столовые клеенки, скатерти, картины, цветы, украшавшие прежде комнаты.

Санитарная обработка производится от случая к случаю и не одновременно всех проживающих, вследствие чего не достигает своей цели. Уборка жилых помещений желает много лучшего, несмотря на большой обслуживающий персонал.

Комendant т. Корнилов на жалобы о плохом обслуживании лишь беспомощно разводит руками или в лучшем случае отделывается обещаниями.

Совсем забыла о роли клуба в общежитиях его руководитель т. Украинцев. Парторг ЖКО т. Васина за последнее время ослабила агитационно-массовую работу.

Всем вышеуказанным руководителям надо энергично взяться за приведение общежитий в образцовый вид и порядок в них поддерживать постоянно, отказавшись от праздничных „авралов“.

Скурковский, Кунцев.

Не выдают спецжиры

Трудовым соглашением рабочим типографии предусмотрены спецжиры, но неизвестно чем руководствуясь заведующий типографией т. Пермяков в выдаче их нам отказал.

Поэтому мы просим заводский комитет помочь нам в восстановлении прав на получение спецжиров.

Рабочие типографии
В. Новожилова, Вычегжанина,
Дубова.

ПО СЛЕДАМ ГАЗЕТЫ

На заметку „Восстановить станок“, помещенную в „Двигателе“ от 9 июня с/года сообщая, что станок для испытания наждачных кругов включен в июльский план ремонта оборудования.

Гл. механик С. Смирнов.

В помощь огороднику

Чтобы получить высокий урожай на колхозных полях и на индивидуальных рабочих огородах необходимо организовать уход за посевами.

УХОД ЗА КАРТОФЕЛЕМ

От посадки до всходов почва участка содержится все время в рыхлом состоянии, с появлением всходов и образовании корки почва обязательно боронуется в 1—2 следа.

Когда всходы картофеля достигнут в среднем 18-20 см высоты, необходимо — провести первое окучивание с обязательной оправкой кустов и полкой сорняков в рядках. Примерно через 10—15 дней после первого окучивания надо провести второе, при чем окучивание надо закончить до начала смыкания ботвы, т. е. до начала цветения.

УХОД ЗА ОВОЩНЫМИ КУЛЬТУРАМИ

КАПУСТА

После посадки капустной рассады необходимо провести 3-4 поливки с засыпкой политых мест сухой землей

или перегноем. Норма поливки одно ведро на 15 растений. Через 4-5 дней после посадки рассады, провести подсадку вместо неприжившихся с одно временной поливкой их. В дальнейшем необходимо провести не менее 3-х рыхлений с одновременной полкой сорняков и 2 окучивания. Первое окучивание в стадии образования 8-10 листьев, а второе окучивание в начале завязывания кочня. Для того, чтобы капустная рассада лучше развивалась, ей дают тщательную подкормку напр. 1-я через 15 дней после высадки, 2-я подкормка через 15-20 дней после первой.

Особенность ухода за цветной капустой заключается в защите головок от действия света путем надламывания 1—2 листов, которыми и накрывается образовавшаяся головка.

ОГУРЦЫ

Полка рядков и рыхление междурядий должны проводиться в зависимости от засоренности участка, но не менее 3 раз. Чтобы предохранить почву от вы-

сыхания междурядья огурцов необходимо покрыть торфом или перегноем. При прореживании огурцов оставляют в рядку растение друг от друга: сорт „версиминые“ 8 см., вязниковские — 6-8 см., муромские 4-5 см.

Через промежутки в 10 дней, а также после дождей проводить повторные рыхления междурядий с прополкой сорняков.

Для защиты посевов от заморозков применять укрытие растений соломой или применять дымовые завесы.

Поливку проводить в вечерние часы в бороздки около растений, после поливки бороздки заделываются землей.

Первая подкормка огурцов делается при появлении 3 го настоящего листка в бороздки на расстоянии 6-8 см. от растения.

ТОМАТЫ

Вслед за посадкой провести первое рыхление междурядий. В условиях пониженного рельефа стебли томатов подвязывать к кольям. Колья установить вскоре после посадки растений на рас-

стоянии 15 см. от растения.

Пасынки удалять по достижении ими не более 5 см. длины.

После посадки томатов — примерно через 15—20 дней провести первое окучивание.

Если не было проведено мульчирования почвы, то за лето надо провести не менее 3-х рыхлений и полок.

Через 10—15 дней после высадки рассады надо провести подкормку, а через 20-25 дней после первой и в начале плодоношения провести вторую подкормку.

Корнеплоды (морковь, свекла, петрушка, репа).

Прополка корнеплодов должна быть проведена в течение лета не менее 4-х раз.

При первом прореживании растения оставляются в ряду расстоянием в 2 см. и при последнем расстояние для корнеплодов оставляют: для моркови, петрушки 4-6 см., для свеклы, репы 6-10 сантиметров.

Агрономы Селихов, Сергеев.

Ответств. редактор С. ЗУБКОВ.