

ДВИГАТЕЛЬ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Ордега Трудового Красного Знамени завода „Дв. Революции“

№ 45 (1563)

Суббота, 22 декабря 1945 года

Цена 20 коп.

СЛАВНЫЙ ПУТЬ

1915 год. Разгар империалистической войны. Немцы рвутся к Риге, стремясь овладеть этим важным портом на Балтийском море. Завод „Фельзер“ получает приказ срочно эвакуироваться в Нижний Новгород.

Снимается с фундамента оборудование. Один за другим уходят в глубь России эшелоны, груженные оборудованием. Тут же едут рабочие с семьями, наскоро захватив кое-что из своих пожитков.

Это было в августе 1915 года, а 17-го октября по старому стилю в „Нижегородском листке“ появилась информация:

„Сегодня назначена торжественная закладка эвакуированного из Риги машиностроительного завода быв. „Фельзер и Ко“, который будет строиться...“ и т. д.

Так начал свое существование в Нижнем Новгороде наш завод.

Россия в это время переживала исторические дни. Рабочий класс начал решительную борьбу за свое освобождение от гнета капитализма. Зашаталась насквозь прогнившая царская власть. Попытка помещиков и капиталистов захватить, выпавшую из рук царя, власть была сметена Великой Октябрьской Социалистической революцией.

Рабочие завода „Фельзер“ шли в первых рядах революционного пролетариата Нижнего Новгорода. Следуя за большевистской партией, фельзеровцы с первых же дней после свержения царизма готовятся к социалистическому перевороту, ведут борьбу за диктатуру рабочего класса и разрушение устоев капитализма.

Требую вооружения рабочих, 28 марта 1917 года завком завода заявляет, что только «вооруженный народ сможет сделать для осуществления программы рабочего класса все», а „невооруженный народ потерпит поражение и снова будет опутан крепкими цепями“.

Наказ рабочих завода, членам Совета рабочих депутатов от 8 июня 1917 г. прямо требует: „Вся власть в стране должна принадлежать только Советам рабочих, солдатских и крестьянских депутатов“.

Сейчас же после Октябрьской революции рабочие готовятся взять руководство заводом в свои руки. Директор завода Блашке спешит донести об этом своим хозяевам — акционерам и в письме от 11-го января 1918 года упило заключает: «В случае захвата завода, высшей администрации, конечно придется прекратить работы и быть может покинуть завод. По наступлении этого момента мы сообщим Вам об этом по телеграфу словом „совершилось“».

Блашке не ошибся. Совершилось. Завод стал социалистическим предприятием, получив почетное название «Двигатель Революции».

В годы гражданской войны рабочие завода все силы отдают на борьбу с контрреволюцией и интервенцией. В цехах ремонтируются бронепоезда, вооружение. Лучшие люди уходят на фронт.

Контрреволюция разбита. Страна приступила к восстановлению разрушенного народного хозяйства и коллектив завода с той же энергией начинает совершенствовать и развивать производство станков и дизелей. Достраиваются цехи.

Из года в год растет выпуск продукции. Если в 1917 году было выпущено про-

дукции на 0,9 млн. руб., то в 1930 году на 6,9 млн. руб. и в 1940 году на 28,2 млн. руб. Особенного развита завод достиг в годы Сталинских пятилеток. Выпуск продукции за вторую пятилетку вырос в 3,3 раза против выпуска в первую пятилетку.

Производительность труда одного рабочего соответственно поднялась в 2,6 раза. За годы мирного строительства выпущено около 1500 дизелей и такое же количество металлообрабатывающих станков разных типов.

Нападение немецко-фашистских банд на Советский Союз прервало мирную работу завода.

По приказу т. в. Сталина весь советский народ поднялся на борьбу с врагом. „Все для фронта, все для победы!“ стало заповедью советских людей. Коллектив завода в короткие сроки перестроил производство. Вместо мирных машин из цехов стало выходить грозное оружие: вооружение, боеприпасы. Враг не раз испытывал на своей шкуре действие этого оружия в умелых руках воинов Красной Армии.

В тяжелых условиях войны, в обстановке лишений и попыток врага ударами с воздуха сломить боевой дух доблестных труженников, коллектив завода выполнял свой долг перед Родиной. Если требовалось, люди сутками и более не уходили с завода.

За 4 года Великой Отечественной войны для вооружения Красной Армии дано военной продукции на 751 миллион рублей. Для отгрузки ее потребовалось 9 тысяч вагонов. Непрерывно осваивались производством и выпускались новые виды вооружения и боеприпасов. Выпуск товарной продукции в годы войны вырос против довоенного в среднем в 8 раз.

Заслуги коллектива завода не прошли бесследно. За выполнение заданий по выпуску вооружения завод удостоен высокой Правительственной награды — Ордена Трудового Красного Знамени.

63 человека лучших людей завода так же были награждены в течение войны орденами и медалями Советского Союза.

Среди них награждены орденами Ленина старые производственники токари Батраков Ф. И. и Полканов Н. А., проработавшие на заводе по 30 лет, мастер цеха № 7 Чистов Н. М., проработавший 25 лет, калильщик Лукьянов П. И. — 20 лет, мастер цеха № 1 Макрушин Н. Т. — 15 лет. Орденом Трудового Красного Знамени награжден формовщик Зверев И. Ф., котельщики Котов Д. Г. и Егоров П. А., обрубщик Лукьянов М. Р. и др. Медалями „За доблестный труд в Великой Отечественной войне 1941—1945 гг.“ награждено 2420 человек.

Исполнилось 30 лет существования завода. Отмечая эту дату, коллектив завода с гордостью подводит итоги пройденного пути. Впереди новые задачи, задачи мирного строительства. Заводу предстоит в короткие сроки освоить производство нового вида продукции — мощных газомоторов мпрессоров, весьма необходимых для восстановления и развития народного хозяйства. Нет сомнения, что коллектив завода „Двигатель Революции“ с этой задачей справится с честью.

И. Наршин.

Нашему заводу 30 лет.
Продолжим его славные традиции.

Быстрейшим освоением мирной продукции поднимем жизненный уровень трудящихся.



21 декабря исполнилось 66 лет со дня рождения Великого вождя советского народа и всего прогрессивного человечества
Генералиссимуса Советского Союза
ИОСИФА ВИССАРИОНОВИЧА СТАЛИНА

РЕКОРДЫ СТАХАНОВЦЕВ

Токари цеха № 9, борясь за выполнение взятых обязательств в честь выборов в Верховный Совет СССР, систематически повышают нормы выработки. Применяя кураховские методы труда, тов. Калаяев изо дня в день повышает производительность труда. 12 декабря тов. Калаяев выполнил дневное задание

на 488 проц., 14 декабря — на 500 проц., а 19 декабря уже — на 528 проц.

Другие токари этого же цеха также дали повышенную производительность труда. Тов. Молев выполнил задание на 403 проц., тов. Докучаев — на 410 проц. и тов. Талаков дал за смену четыре с половиной нормы.

Г. Кузнецова.

РОДНОЙ ЗАВОД

На наш завод я поступил еще в 1916 году, когда он только строился. Начал я работу на нем вспомогательным рабочим, но все время имел непреодолимое желание стать токарем. Самоучкой я приобрел эту специальность и в 1917 году встал на самостоятельную работу.

В гражданскую войну в 1918 году пришлось оставить работу и идти защищать молодую Советскую республику. После армии я вновь вернулся на свой завод и работаю на нем до сих пор. Мое добросовестное отношение к труду высоко оценило наше Правительством, наградив меня орденом Ленина.

Руководители завода, подметив мои способности, всегда прикрепляли ко мне учеников для воспитания квалифицированных работников. В период моей работы на заводе я обучил не менее 50 человек и

большинство из них показывают теперь высокие образцы производительности труда. На нашем заводе из моих прежних учеников остался только один тов. Пуговкин, который работает в цехе № 9 и дает высокие нормы выработки.

Сам я работаю всегда с чувством полной ответственности за порученное задание и выполняю нормы до 450 проц.

Юбилейную дату 30-летие своего родного завода я встречаю с чувством гордости за то, какую огромную пользу он оказал любимой стране в тяжелые дни Отечественной войны с фашистско-немецкими захватчиками. И впредь я приложу все силы к тому, чтобы растить квалифицированные кадры для нашей промышленности.

Н. Полканов.

Токарь — орденосец цеха № 9.

ХОД ПОДГОТОВКИ К ВЫБОРАМ В ВЕРХОВНЫЙ СОВЕТ СССР

СПИСОК

участковых избирательных комиссий

Избирательный участок № 58

Паршин Иван Иванович — Председатель участковой избирательной комиссии.

Залесских Василий Алексеевич — Зам. председателя участковой избирательной комиссии.

Никитина Любовь Васильевна — Секретарь участковой избирательной комиссии.

Члены участковой избирательной комиссии:

1. Безводный Я. Зоя Павловна.
2. Бессев Александр Павлович.
3. Ключина Юлия Сергеевна.
4. Крыжановский Захар Васильевич.
5. Макрушина Николай Трофимович.
6. Очипникова Валентина Федоровна.
7. Яблонова Маргарита Владимировна.
8. Яковлев Стенан Иванович.

Избирательный участок № 59.

Великанов Иван Григорьевич — Председатель участковой избирательной комиссии.

Картанов Владимир Федорович — Заместитель председателя участковой избирательной комиссии.

Тихонов Валентин Константинович — Секретарь участковой избирательной комиссии.

Члены участковой избирательной комиссии:

1. Карпова Зоя Николаевна.
2. Коновалова Августа Ивановна.
3. Лунев Дмитрий Федорович.
4. Петрушенков Дмитрий Иванович.
5. Хохин Сергей Алексеевич.

Избирательный участок № 67

Заглядинов Валентин Николаевич — Председатель участковой избирательной комиссии.

Дубова Александра Ивановна — Заместитель председателя участковой избирательной комиссии.

Барков Максим Иосифович — Секретарь участковой избирательной комиссии.

Члены участковой избирательной комиссии:

1. Аписимов Анатолий Георгиевич.
2. Егоров Николай Дмитриевич.
3. Самарин Александр Иванович.
4. Сафронов Александр Савельевич.
5. Сергеев Михаил Николаевич.
6. Стародумов Владимир Николаевич.

Списки утверждены на заседании Исполкома Ленинского Райсовета Депутат в Трудящихся города Горького 13 декабря 1945 г.

СПИСОК

Руководителей агитколлективов для работы на избирательных участках по выборам в Верховный Совет СССР.

1. Друщиц Г. К. — Главный конструктор. Участок № 58
2. Калинин А. Ф. — Секретарь парторганизации 12 цеха. уч. № 59
3. Новожилов Г. А. — Пом. директора завода. уч. № 67

СПИСОК

Доверенных для работы в участковых избирательных комиссиях по выборам в Верховный Совет СССР.

1. Владимиров А. В. — Зав. производством. Участок № 58
2. Иванов А. Л. — Нач. отдела снабжения. Участок № 58
3. Кузьмин И. И. — Председатель завкома. Участок № 67
4. Лазарев Я. С. — Зам. нач. ОРСа. Участок № 67
5. Романов Ф. А. — Нач. 15 цеха. Участок № 59
6. Трусов И. И. — Главный инженер завода. Участок № 59

БЕСЕДЫ ПО ВЫБОРАМ

Включившись в подготовку к выборам в Верховный Совет СССР, комитет ВЛКСМ завода организовал по четвергам проведение бесед в цехах в обеденные перерывы и вечерами в молодежных комнатах общежитий. Для этого мероприятия выделены лучшие беседчики из комсомольского актива. Уже проведено около 15 бесед на темы: О Сталинской Конституции, об избирательном законе и о нашей Родине. Хорошо провели беседы комсомольцы: Ключина Юлия, Дмитриева Валя, Климova Нина, Великохатко Иван, Берзина Антонина и др.

В. Стародумов.

Достижение шишелейниц

В начале декабря в литейном цехе состоялось собрание актива производственников с вопросом внедрения куратовских методов труда в литейном производстве. После этого совещания некоторые товарищи по серьезному взялись за выполнение поставленных задач.

Через несколько же дней шишелейницы моего участка тт. Хонина и Чеснокова резко повысили свою производительность. Если раньше т. Хонина выполняла до трех норм в смену, то теперь она дает в смену от трех с половиной и до четырех с половиной норм. С такими же показателями работает и т. Чеснокова.

Причина повышения производительности труда этих шишелейниц за последние дни кроется в усвоении рабочего дня и в своевременном обеспечении их необходимыми материалами. Если раньше они начинали работу не сразу же после звонка, а заканчивали ее раньше звонка с

тем, чтобы успеть собраться до конца работы, то теперь они работают полных восемь часов. Я сам слежу за тем, чтобы подсобные рабочие своевременно обеспечивали шишелейниц необходимыми материалами.

Также могут улучшить свою работу и другие товарищи, но беда в том, что последние успехи шишелейниц тт. Хониной и Чесноковой не популяризируются у нас. Об этом не было сказано ни на партийных и профсоюзных собраниях, об этом молчит и стенная печать. Партийная и профсоюзная организации цеха должны сразу же подхватывать новую инициативу и на лучших примерах добиться всеобщего подвига. При этих условиях у нас в цехе будут не единицы куратовцев, а эта новая форма социалистического соревнования примет массовый характер.

М. Крошилов.

Мастер шишелейного отдела литейного цеха.

Энергичный механик

Сергей Остудин война застала на одном из Ленинградских заводов. Но священный долг защиты отечества требовал патриотов на фронт. Пришлось и Сергею Михайловичу оставить не только работу, но и учебу в морском техникуме.

Славный боевой путь начал он с обороны города Ленина, побывал на прибалтийском фронте и имел счастье гнать гитлеровские банды от Искова. Две медали: „За оборону Ленинграда“ и „За боевые заслуги“ украшают его грудь.

На наш завод тов. Остудин пришел с пересыльного пункта, после тяжелого ранения. Получив назначение механиком цеха № 6, он энергично и умело организовал ремонт оборудования. В трудные моменты, когда разрешение отдельных вопросов было не под силу рабочим, Сергей Михайлович лично сам брался за это и с его помощью все задачи всегда решались успешно.

Так своевременным и качественным ремонтом станков он помог инструментальщикам выполнять их важные задания.

Большую услугу оказал заводу тов. Остудин, когда по собственной инициативе взялся ремонтировать резьбошлифовальный станок, от которого имелась только станина. Несмотря на трудности с материалами и инструментом, взятое обязательство — восстановить этот станок за два месяца, тов. Остудин выполнил. Сейчас станок прошел испытания с хорошими результатами.

Не случайно, поэтому, в цехе часто можно слышать разговоры:

— С такими кадрами, как Сергей Михайлович не пропадешь. У него никакое дело из рук не вывалится.

А. Коченин

Парторг цеха № 6.

ДОЛГ КРАСЕН ПЛАТЕЖОМ

Военный Трибунал г. Смоленска 19 декабря приговорил 7 фашистских преступников к смертной казни через повешение.

Так срадостью народ заговорил в больших и малых городах советских. Когда в Смоленске суд приговорил Повесить палачей немецких.

Звериной дикой алчностью полны, Набив и чемоданы и желудки, Страну трудящихся тирании они — Преподаны фашистские ублюдки.

Но мало было этого. Их страсти Для утверждения немецкой власти Дошли до низости такой — Чинили в наших городах разбой И даже на веревках длинных В Смоленске вешали людей невинных.

За все коварства их и злодеяния Ни саблей, ни пулей, ни ножом Не убивать таких, а вешать в наказание. Долг красен платежом!

Л. Померанцев

ОБЪЯВЛЕНИЕ

Товарищи рабочие, инженерно-технические работники и служащие подписывайтесь на заводскую газету „ДВИГАТЕЛЬ“

на 1-е полугодие 1946 г. Подписная цена на 6 мес 4 р 80 к. Подписку принимают профорганы цехов и отделов. Деньги сдавать в кассу завода.

Ремесленное училище при заводе

В целях обеспечения завода квалифицированными кадрами, директор завода приказал организовать при заводе ремесленное училище на 150 чел.

Ремесленное училище завода будет готовить квалифицированных токарей, слесарей и литейщиков.

Этим же приказом директора дано распоряжение выделить для ремесленного училища соответствующие кадры, оборудование, инструмент, организовать и оборудовать общежитие, выделить особое помещение для столовой воспитанников ремесленного училища.

В КЛУБЕ

21—23 декабря — Новый американский кинофильм „Сестра его дворецкого“.

24—25 декабря — „Георгий Савкадзе“.

Начало сеансов в 7 и 9 часов вечера.

Вечер посвященный тридцатилетию завода

22 декабря в 6 часов вечера в клубе им. Лядова состоится вечер рабочих, ИТР и служащих, посвященный 30-ти летию со дня основания нашего завода.

На вечере лучшим людям, отличившимся в период Отечественной войны, будут вручены Правительственные награды и премии от дирекции.

Ответств. редактор С. ЗУБКОВ.