

От фронтовых бригад— к фронтовым сменам, участкам

Молодые советские патриоты, выражая пламенную любовь к родине, развернули замечательное движение за высокую производительность труда, за всемерное усиление помощи фронту—создали фронтовые бригады.

Комсомольско-молодежные фронтовые бригады, созданные на нашем заводе, с честью оправдывают свое название. Не уходят из цеха, пока не выполнено задание, выполнять две-три нормы в смену—под такими лозунгами начала соревноваться молодежь.

Сейчас многие бригады выполняют дневное задание на 250 и больше процентов, а отдельные члены фронтовых бригад дают в смену три-четыре нормы.

Под руководством Михаила Федоровича Лобозина токари автоматного цеха добились высоких показателей: токари Голиков и Вдовин дают систематически по две нормы в смену, по две нормы выполняют токари-девушки Крупина и Чумакова.

Фронтовая бригада слесарей тов. Калашникова выполняет по две и больше норм в смену.

«Молнии» ежедневно рассказывают о замечательной работе фронтовых комсомольско-молодежных бригад в механическом корпусе.

Инициативу молодежи подхватывают пожилые рабочие. Фронтовая бригада, возглавляемая мастером Быковым (механический

корпус), дневное задание выполняет свыше чем на 200 проц.

Начинают работать по-фронтовому целые участки. Комсомольско-молодежный участок, руководимый комсомольцем Валентином Гурьевым, работает, не покладая рук. Каждый член этого коллектива находится в цехе до тех пор, пока задание смены не будет выполнено. Рабочий ряд стал боевым заданием. Не отступать перед трудностями, а упорно преодолевать их—таков девиз фронтового участка.

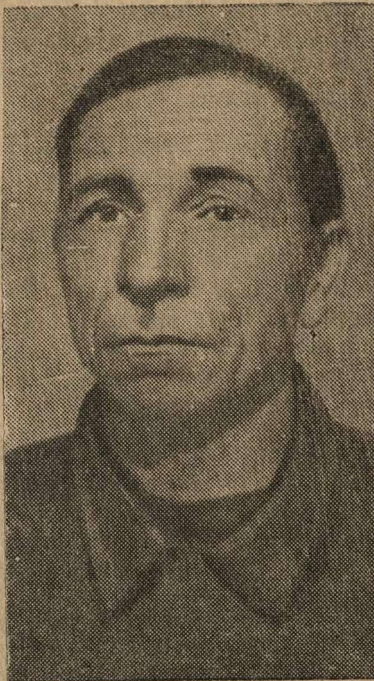
Там, где руководители цехов и отделов серьезно, по-деловому подошли к организации фронтовых бригад, создали все необходимые условия для их производительной работы—результаты налицо.

Но в некоторых цехах руководители явно недооценили значения нового патриотического движения, отнеслись формально к большому и нужному делу.

В отдельных цехах фронтовые бригады простаивают то по вине механика, то из-за отсутствия металла и инструмента.

Такое положение—явно нетерпимо. Должны быть созданы все условия не только для высокопроизводительной работы фронтовых бригад, но и для быстрой организации фронтовых смен, линий, участков.

Шире дорогу замечательной инициативе молодежи!



Николай Арсентьевич Першин—токарь нашего завода, награжденный орденом «Знак почета».

Участок накатных машин в цехе холодной высадки в свое время являлся узким местом. Было решено создать на этом участке фронтовую бригаду. Руководить бригадой довелось наладчице тов. Чабуркиной.

С первых же дней бригада энергично взялась за работу. Каждый член фронтовой бригады работает, не покладая рук, не считаясь со временем, стремясь как можно больше повысить производительность труда.

Широко внедряя скоростные методы, улучшая использование станков и оборудования, добровольно увеличивая свое рабочее время, стахановцы с каждым днем расширяют выпуск продукции.

Усиливая борьбу за экономию металла, топлива, электроэнергии, за лучшее использование всех резервов, добьемся еще большего повышения производительности труда!

ЗА ВЫСОКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

С каждым днем стахановцы этой бригады тов. Синева, выполняя производственное задание на 220 проц.

По-фронтовому работает бригада шлифовщиц под руководством тов. Волковой. Встав на сталинскую вахту, бригада выполняет нормы на 200 проц. и выше.

Попрежнему хорошо работает молодой токарь, ученица ремесленного училища Мария Ефремова. На днях она сдавала испытание на получение квалификации токаря. Она успешно освоила токарное дело и получила IV разряд токаря с оценкой «отлично».

Сейчас Мария Ефремова член фронтовой бригады и систематически выполняет нормы до 200 проц.

П. Палей.

Работают по-фронтовому

Выполняя ответственные задания, т.т. Дымова, Бурмистрова дают не ниже 130 проц. нормы. Они работают на тяжелых накатных машинах, изготавливая трудоемкие детали.

Высокий процент выработки имеет в бригаде стахановка тов. Зинина, она дает по трети с половиной нормы в смену.

Сейчас бригада организовала работу так, что ни одна минута не уходит даром. Своевременно

производя подготовку производства, в бригаде резки сократили переналадки, простои.

Как только в бригаду поступает срочный заказ, тут же изыскиваются все возможности к быстрейшему и точному его выполнению.

Бригада вполне оправдывает свое название, работает самоотверженно, по-фронтовому.

С. Соколов.

За новые производственные успехи

(С собрания стахановцев завода)

Позавчера состоялось общее заводское собрание стахановцев. С докладом о работе завода за декабрь месяц 1941 г. и за декабрь квартал 1942 года выступил директор тов. А. И. Романов.

Докладчик отметил, что коллектив нашего завода в дни Отечественной войны значительно улучшил свою работу. Упорным стахановским трудом коллектив завода добился значительного перевыполнения декабрьского производственного плана как по валовому, так и по товарному выпуску, а также и по производительности труда.

На целом ряде участков стахановцы показывают образцы высокой производительности труда. Стахановец-токарь тов. Букин систематически выполняет ответственные задания до 440 проц., слесарь тов. Громов дает по три

с половиной нормы в смену. Стахановцы-станочники механического корпуса т.т. Батракова, Паштинова, Тишкина выполняют до трех норм в смену ежедневно и т. д.

Однако на заводе не ведется надлежащей борьбы с браком. Плохо еще используются внутренние резервы, вследствие чего в цехах гвоздильном, волочильном и ряде других можно наблюдать простои.

Выступающие на собрании указывали на неудовлетворительную работу штампово-инструментального отдела и транспортного хозяйства. Внутриводовский транспорт не перестроил свою работу на военный лад. Вместо того, чтобы быстро обеспечить отправку деталей из цеха в цех, нередко тягачи простаивают без дела по 4-5 часов.

Выступающие в прениях резко критиковали работу завод-

ских столовых. Столовые не обеспечивают быстрым, культурным обслуживанием рабочих и служащих завода. В ряде столовых грязно, неуютно. Обеды готовятся не вкусно. Это объясняется тем, что заводские общественные организации слабо контролируют работу столовых, не принимают должных мер к упорядочению общественного питания.

Собрание также отметило, что заводский комитет и цеховые комитеты не руководят по существу социалистическим соревнованием, не ведут надлежащей борьбы за укрепление трудовой дисциплины на производстве.

Собрание стахановцев завода наметило ряд практических мероприятий, направленных на успешное разрешение задач, поставленных перед заводом в первом квартале 1942 года.

В ПОСЛЕДНИЙ ЧАС

Трофеи войск Западного фронта

За период с 1 по 5 января 1942 г.

По неполным данным, войсками Западного фронта за период с 1 по 5 января 1942 года в боях с немецкими фашистами захвачено: танков—58, бронемашин—28, орудий—337, минометов—144, противотанковых ружей—85, пулеметов—364, автоматов—86, винтовок—3.911, снарядов—73.000, мин—55.309, патронов—517.000, патронов противотанковых—50.000, авиабомб—14.000, пороха—3 тонны, самолетов—5, планеров—1, радиов—19, автомашин—3.091, мотоциклов—432, велосипедов—1.415, тракторов и тягачей—33, повозок—477, лошадей—352, паровозов—9, вагонов—264, инженерного имущества—13 вагонов, лыж—2 вагона, горючего—3 вагона, лесоматериала 10 платформ, зернофуража—1 340 тонн, продовольствия—1.235 тонн и другое военное имущество.

За время с 1 по 5 января немцы оставили на поле боя свыше 10 000 трупов.

За это же время войсками Западного фронта освобождено от немецких оккупантов 572 населенных пункта.

СОВИНФОРМБЮРО.

АГИТАЦИОННАЯ РАБОТА НА УЧАСТКЕ

Не бывает дня, чтобы в автопроводочном цехе не проводились беседа, читка газет или политинформация. Среди коллектива дневной смены агитационно-массовую работу проводит тов. Мальцев, технолог цеха.

Самоотверженный труд на производстве, подчинение всей работы интересам фронта, всемерная помощь Красной Армии—вот основные вопросы, над которыми ведет свою работу партийная организация цеха.

Коллектив автопроводочного цеха всегда в курсе происходящих событий, знает, какой работы требует родина от своих граждан сейчас, в дни великой отечественной войны, и все силы прилагает к тому, чтобы с честью выполнить поставленные перед ним задачи.

Большую работу проводит агитатор-технолог тов. Мальцев по улучшению качества выпускаемой продукции, быстрейшему выполнению ответственных заданий. В цехе растет число стахановцев. Если в октябре стахановцев было 71, то в ноябре их уже 85 человек. Успешно осваивают стахановцы новые профили проволоки.

С первых дней войны цех систематически перевыполняет производственные задания. Отдельные стахановцы-волочильщики т.т. Гундяев, Лебедев, Дмитриев выполняют по полторы-две нормы в смену.

Хорошо ведет агитационно-массовую работу в цехе другой агитатор-коммунист Кулагин. Он работает старшим калильщиком. Его участок систематически выполняет производственные зада-

ния не ниже, как на 150 проц. Когда с участка на фронт ушли двое товарищей, их работу распределили между собой остальные калильщики т.т. Киселев, Медведев, Окишев и Дубякин. Каждый из них сейчас дает по полторы нормы в смену.

Агитаторы широко разъясняют необходимость всемерно помогать Красной Армии в борьбе с фашистскими бандами.

Систематически проводится агитационно-массовая работа и в автоматном цехе. Агитаторы первой смены т.т. Панков, Дубова и Пастухов держат свой коллектив в курсе текущих событий, ежедневно читая сводки Информбюро, статьи из газет, боевые эпизоды и т. д.

Во второй смене беседы проводит тов. Белоголова. Она недавно работает агитатором, но ее знают и любят рабочие цеха. Если ей приходится задержаться на несколько минут, то рабочие встречают ее с упреком:

— Что ж ты задержалась? Мы уже давно ждем.

Нет сомнений, что агитационно-массовая работа способствует созданию трудового подъема. И это обстоятельство требует, чтобы беседчик тщательно готовился к каждой читке, беседе, докладу, чтобы были до малейших деталей продуманы задачи, которые могут быть именно сейчас поставлены перед коллективом.

Беседы обычно проходят оживленно. Они помогают перестройке на военный лад, помогают всю работу подчинить задачам помощи Красной Армии в борьбе с озверевшим фашизмом.

К. Плахотник.

ПОВСЕДНЕВНО РАБОТАТЬ С КОМСОМОЛЬЦАМИ-НОВИЧКАМИ

В дни отечественной войны политико-воспитательная работа в комсомоле приобретает особое значение. Решающую роль здесь играет большевистское воспитание вновь принятых в комсомол, повышение их идейно-политического уровня. Этим должна быть пронизана повседневная работа комсомольской организации.

Надо отметить, что работа с новичками у нас не стоит на должной высоте. Как правило, новички предоставлены самим себе, не получая достаточной помощи и руководства со стороны бюро комсомольских организаций. В большинстве комсомольских организаций считают, что достаточно принять человека в комсомол, оформить комсомольский билет и этим можно ограничиться. Но вместе с тем забывают основное, что работа с новичками—это большая, кропотливая, повседневная работа, требующая индивидуального подхода к каждому товарищу, умения правильно учитывать запросы, нужды и уровень развития каждого новичка-комсомольца.

Нужно признать, что этой работы как раз в ряде комсомольских организаций и не чувствуется.

Вот, например, в комсомольской организации цеха холодной прокатки ленты за время войны не проведено ни одного комсомольского собрания, многие комсомольцы не имеют комсомоль-

ских поручений, а если отдельные из них и имеют, то выполнение этих поручений не проверяется.

Плохо с воспитательной работой и в комсомольской организации механического корпуса (комсорг тов. Камаева). Здесь комсомольцы не привлекаются к активной комсомольской работе. Активом считаются только члены бюро и комсомольские группорги, остальные же комсомольцы не имеют комсомольских поручений, за исключением комсомолки Бельтюковой, которая выполняет отдельные оперативные поручения.

— Нас вызывают в бюро комсомольской организации для напоминания об уплате членских взносов,—заявляют комсомольцы механического корпуса,—и этим ограничивается вся воспитательная работа.

Все это со всей наглядностью убеждает, что внутрисюзовая работа в комсомольских организациях, особенно работа с новичками, ослаблена.

Комитет комсомола слабо руководит цеховыми комсомольскими организациями, не контролирует работу их.

Повседневную работу с молодежью, с комсомольцами-новичками—вот, что должны взять себе за основу комсомольские работники завода, ибо задача политического воспитания комсомольцев является важнейшей задачей комсомольской работы.

К. Сергеева.

Ни одного рабочего, не выполняющего норм выработки!

Осваивают автоматное дело

В суровые дни отечественной войны на мой участок пришло много новых рабочих—учеников ремесленного училища. Оказать им поддержку, научить их быстро освоить новое дело—в этом состояла задача.

Нужно было прикрепить каждого к квалифицированному, опытному рабочему. Так и было сделано. Опытные автоматчики охотно взялись за обучение молодых кадров. Вот наладчик тов. Глебанов. В его ведении 5 станков-автоматов. На двух из них работают ученицы-ремесленницы Бубунина и Сорокина.

Наладчик тов. Глебанов терпеливо учит молодых работниц, как нужно ухаживать за станком, за инструментом, как лучше организовать свое рабочее место.

Молодые автоматчицы внимательно следят за каждым движением своего учителя, стремясь как можно быстрее перенять опыт и работать так же производительно.

У автоматчицы тов. Карпухиной обучается ремесленница Жена Кашина. Она упорно осваивает станок, учится читать чертежи и работать по технологии. Сама тов. Карпухина обслуживает одновременно три станка, выполняя нормы на 200 проц. и выше.

Хорошо работает на участке наладчик тов. Зырин. Он обслуживает наладкой 9 станков-автоматов. На 4-х из них работают молодые автоматчицы, которым он охотно передает свой производственный опыт. Новый рабочий Макушев за короткий срок освоил автоматное дело и сейчас работает самостоятельно, из-дня в день перевыполняя нормы выработки.

Мастер В. Бардов.



В. Егоршин—токарь-комсомолец инструментального цеха. Систематически выполняет нормы на 200 проц.

ПЕРЕДАЮ СВОЙ ОПЫТ

Когда я пришел в цех, я сразу же подумал: как бы быстрее научиться работать самостоятельно.

С большим интересом я стал изучать работу автомата, знакомиться с его устройством.

Люблю я автоматы и, чтобы иметь больше времени для изучения станка, я приходил за час до начала смены, внимательно осматривал станок, узнавал у сменщика о его работе и после необходимых приготовлений мог работать спокойно всю смену.

Вскоре закончив учебу в ремесленном училище, я стал работать на автомате самостоятельно и добился значительного перевыполнения норм выработки. Мастер тов. Бардов предложил

мне обслуживать одновременно три станка-автомата.

Сейчас я уже имею ученицу—ремесленницу Жарихину, которой передаю свой производственный опыт, свои знания.

Ученица Жарихина закреплена за определенным станком, что позволяет ей лучше освоить станок, изучить все его детали. Я учу ее, как нужно обращаться с инструментом, помогаю устанавливать резец, сверло и т. д.

Надеюсь, что моя ученица в короткий срок хорошо освоит станок и мы будем соревноваться за еще большее повышение производительности труда.

А. Гусев—автоматчик автоматного цеха.

*Работай быстро,
четко, ловко
Сейчас станок—
твоя винтовка.*

Токарь-орденоносец Першин

В цех поступил срочный заказ. Нужно было в сжатые сроки его выполнить. Предстояла упорная, напряженная работа.

Николай Арсентьевич Першин первым начал осваивать новую деталь. Он настойчиво, не считаясь со временем, изучал чертежи, технологию изготовления новой детали.

Как правило, приходя в цех задолго до начала смены, Николай Арсентьевич своевременно готовит нужный инструмент, сам затачивает резцы и, когда все готово, спокойно приступает к выполнению задания.

Токарь Першин систематически выполняет до двух норм в смену.

Для еще большего повышения производительности труда Николай Арсентьевич Першин неустанно занимается рационализацией производства.

На токарном станке поперечный суппорт мешал в работе,

создавал неудобства. Токарь Першин предложил вместо поперечного суппорта на долном суппорте сделать приспособление—подрезные резцы. Это значительно сэкономило время обработки детали и увеличило производительность труда. Подобные рационализаторские предложения у Николая Арсентьевича не единичны.

Николай Арсентьевич Першин охотно передает свой производственный опыт молодым рабочим цеха. Он помогает установить инструмент, вскрывает причины неполадок. Недавно станочник Жолобов долго не мог наладить станок. Тогда Николай Арсентьевич подошел к тов. Жолобову и выявил, что причина кроется в неправильной установке резца. Он рассказал, как установить этот резец, помог ему в этом, и станок тов. Жолобова стал работать нормально.

Тов. Першин многих обучил

токарному делу. Токарь Гемберг пришел в цех в дни отечественной войны. Он совсем не знал токарного станка. Учиться ему довелось у Николая Арсентьевича Першина, который умело передал ему свой практический опыт. Тов. Гемберг, совсем еще молодой токарь, сейчас нередко выполняет по две-две с половиной нормы в смену, соревнуясь со своим учителем на дальнейшее увеличение производительности труда, на лучшее качество выпускаемой продукции.

За успешную работу на производстве Указом Президиума Верховного Совета СССР Николай Арсентьевич Першин награжден орденом Знак Почета.

— Эта высокая награда,—говорит тов. Першин,—вдохновляет меня, хочется работать еще больше и лучше.

П. Мельников.

Рационализаторы и изобретатели за работой

Подводя итоги работы рационализаторов и изобретателей за 1941 год, можно сказать, что рационализаторы нашего завода внесли целый ряд ценных рационализаторских предложений по улучшению технологических процессов, по повышению производительности труда.

За 1941 год подано 963 рационализаторских предложения, из которых 340 внедрено в производство, что дало экономии заводу 1.700 тыс. рублей.

Особенно энергично рационализаторы работают в дни войны. За 6 месяцев подано 180 рационализаторских предложений с экономией 1118 тыс. рублей.

Ценное предложение внес механик тов. Ерохин, награжденный медалью «За трудовую доблесть». Он конструктивно переделал станок, применив на нем механическую клеймовку изделий. Это предложение освободило 11 рабочих и дало экономии заводу 30 тысяч рублей.

Рационализатор тов. Ничепорук изменил технологию пайки спецтар для изделий, сэкономив тем самым 200 тысяч рублей.

Коллектив инженерно-технических работников цеха холодной прокатки ленты провел большую работу по применению калки валков прокатных станков. За эту

работу коллектив получил наркомовскую премию 10 тысяч рублей и благодарность.

Ценно предложение тов. Банышева, который применил многогрязную головку к станку, увеличив производительность труда в 7 раз.

Для формовки одной из деталей рационализаторы отдела главного технолога т.т. Фролов и Суший изготовили специальный штамп, освободив тем самым от загрузки три станка.

Такие примеры можно было бы продолжить. Рационализаторы и изобретатели прилагают много энергии и сил для того, чтобы еще больше повысить производительность труда, дать максимум экономии.

Изобретатели к рационализаторам призваны, как никогда еще, мобилизовать свою творческую мысль, сделать все, что можно для успешного разгрома врага.

Усилим поток изобретений и рационализаторских предложений, еще энергичнее будем бороться за рациональное использование сырья, топлива, электроэнергии!

Всюду и во всем будем проявлять смелость, инициативу, свойственные нашему великому свободному народу!

Н. Басов.

БОЛЬШЕ ВНИМАНИЯ ЗАКАЗАМ ДРУГИХ ЗАВОДОВ

Завод «Серп и молот», как и целый ряд других заводов, является заказчиком завода «Красная Этна». Здесь выполняются заказы по изготовлению различных деталей.

Следует отметить, что та или иная деталь, попадая в цех холодной высадки, быстро спускается на производственные участки для освоения и изготовления. Так, например, в отделении, где начальником тов. Плеханов, были быстро освоены детали № 7206122 (ниппель), несмотря на сложные операции изготовления.

Но поправ для дальнейшей обработки в соседний, автоматный цех, эта деталь застревает, лежит в ящиках, а если и обработана, то несвоевременно отправляется из цеха.

Нередко изготовление этих деталей тормозится из-за отсутствия метчиков, которые инстру-

ментальный цех задерживает или же выпускает метчики-брак.

В автоматный цех спущено для изготовления большое количество деталей, однако 75 проц. заказанных на ноябрь и декабрь не изготавливаются даже и в январе. И причина этого заключается не только в отсутствии инструмента. Например, втулка № 7208114—деталь весьма простая, нарезается из трубы. Но несмотря на то, что и труба и инструмент имеются, детали цех все же не изготавливает.

Эти неувязки между цехами проходят мимо внимания производственно-диспетчерского отдела, который недостаточно контролирует график выполнения.

В результате из-за отсутствия этих деталей завод «Серп и молот» не может укомплектовать и отправить готовую продукцию.

А. Колчинский.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Нарушители трудовой дисциплины

Трудовая дисциплина это нерушимый закон военного времени. Однако отдельные работники цеха холодной прокатки ленты допускают грубые нарушения этого закона.

1 января дежурный электрик Василий Матюнин опоздал на работу на 50 минут, но, видимо, этого ему показалось мало и в конце рабочей смены он ушел с работы на 40 минут раньше.

В этот же день вместе с Матюниным ушли с работы раньше сменный инженер цеха Я. И. Бондарев и его помощник А. Гвоздев.

Вместо строгого наказания в соответствии с Указом Президиума Верховного Совета о борьбе с прогулами, руководителя цеха «ограничились» тем, что Бондарева Я. И. перевели дежурным электриком на более высокооплачиваемую работу, а Матюнина перевели также на другую работу, не уменьшая зарплаты.

Следует сказать, что и Матюнин и Бондарев имеют уже несколько опозданий и уходов с работы раньше положенного времени, но это остается безнаказанным.

Р.

ДЕЙСТВУЮЩАЯ АРМИЯ

Н-ская часть, под командованием Героя Советского Союза капитана А. А. Краснова, выбила фашистскую дивизию из города С., уничтожив при этом свыше 60 танков, большое количество автомашин, мотоциклов, орудий.



Командир Н-ской части Герой Советского Союза капитан А. А. Краснов.

Фото М. Трахмана.

Фотохроника ТАСС.

Письмо с фронта

Здравствуйтесь, товарищи!

Находясь в Действующей армии, я счастлив тем, что на мою долю выпала честь—с оружием в руках защищать нашу родную страну. С гордостью неся вверенное мне оружие, я, как и другие, смело иду в бой с оголтелой фашистской сворой. Мы горим одним желанием—бить и еще раз бить заклятых врагов всего человечества, и не может быть никакого сомнения, что все фашисты будут уничтожены. Мы уже сводим с ними счеты за слезы и мученья наших матерей, сестер, жен и детей. «Кровь за кровь, смерть за смерть».

Не жалеете ни времени, ни сил, поднимайте производительность труда, улучшайте качество вашей продукции. Помогайте всеми силами Красной Армии. Этим вы ускорите разгром немецко-фашистских чудовищ. Враг будет разгромлен.

С боевым приветом!

Лейтенант В. Бибилов—бывший мастер цеха холодной прокатки ленты.

Теплые вещи бойцам

Сбор теплых вещей для доблестных бойцов Красной Армии продолжается. Советские патриоты стремятся оказать всемерную помощь бойцам.

В декабре в подарок доблестным бойцам коллектив механического корпуса сдал 56 пар белья. Сотрудники отдела главного механика также сдали белье, свитеры, майки и другие вещи.

Начальник цеха холодной прокатки ленты тов. Курятников принес на днях в подарок бойцам джемпер, носки, пару белья. Тов. Золн сдал полотенце, теплый шарф, перчатки и бритвенный прибор. Подарки для бойцов поступили от т.т. Меркуловой, Тенигина, Зеленцова, Бакаева и других.

М. Аксенова.

У ПАМЯТНИКА ЧКАЛОВУ

Вот стоит он бронзовый, спокойный
И в мороз декабрьский и в июльский зной...
Будто видит он в полете стройном
Краснозвездных эскадрилий рой.

И в зенит глаза свои вперяя,
В высь взобраться думает пилот.
На руку перчатку одевая,
Он готовится отправиться в полет.

Но напрасны строк моих надежды:
Держит крепко ноги пьедестал.
Не придется Чкалову, как прежде,
Прилететь в родимые места.

Не придется хваткою орлиной
На врага направить самолет,
Но в народе, в вековых глубинах
О герое слава не умрет.

И за то, что сердце не успело
Пережить дней пламенных поток,
Чкаловцы-герои, как Гастелло,
На врага бросают ястребок.

Потому стоит он так спокойно
И в мороз декабрьский и в июльский зной:
Видит Чкалов, как грозны и стройны
Вылетают эскадрильи в бой.

А. Матвеев—конструктор отдела гл. технолога завода.

У ВСЕВОБУЧНИКОВ

Современная война требует от каждого бойца глубоких знаний, умения в совершенстве владеть боевым оружием, быть стойким и выносливым.

Начался лыжный сезон. Война с финской белогвардейщиной показала, какое большое значение имеет умение бойца ходить на лыжах. Лыжник должен хорошо владеть топографией, связью. Сейчас, как никогда, надо больше проводить практических занятий: походов, тренировок, тактических учений.

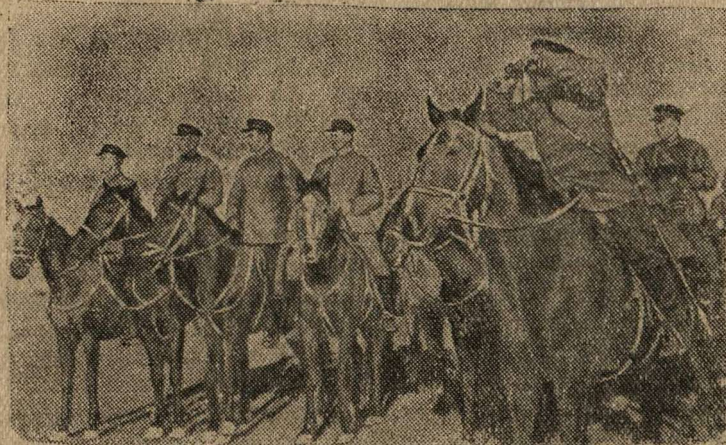
Необходимо сделать каждое подразделение боееспособным, чтобы оно в любую минуту могло влиться в ряды Красной Армии.

На днях в парке нашего завода проводились военизированные лыжные соревнования. В программе соревнования была штурмовая полоса 50 метров в полной боевой готовности и военизированный переход на лыжах.

Первое место в соревновании заняло отделение тов. Таркова, второе—отделение тов. Мощанского и третье—отделение тов. Хохлова.

Хорошие результаты показали т.т. Шурыгин, рабочий цеха холодной прокатки ленты, Ляпин (инструментальный цех), Мощанский (главная контора), Казаков (школа № 102).

В. Кодолов.



БОЕВЫЕ РЕЗЕРВЫ КРАСНОЙ АРМИИ.

Колхозники-казаки Донской области взяли за оружие, чтобы вместе с Красной Армией бить фашистских захватчиков.

Тактические занятия в г. Сальске

(Ростовской обл.). Конная разведка подразделения В. И. Матюшкина в дозоре.

Фото Г. Аркельяна

Фотохроника

ТАСС.

В помощь изучающим военное дело

Станковый пулемет *)

Боевые свойства станкового пулемета

Советские люди, полные патристических чувств, изучают военное дело, чтобы с оружием в руках на фронте и в тылу беспощадно уничтожать врага.

Научиться метко стрелять из пулемета в самых различных, сложнейших боевых условиях — долг каждого советского человека, способного владеть оружием.

«Станковый пулемет, обслуживаемый отважными бойцами, в открытом бою недоступен для пехоты противника до тех пор, пока есть патроны и жив хотя бы один пулеметчик» (Боевой устав пехоты).

Какие же свойства пулемета делают его таким могущественным оружием? Могущество станкового пулемета заключается прежде всего в его скорострельности и меткости. Пулемет может в одну минуту выпустить по врагу свинцовый дождь и уничтожить открыто наступающее подразделение пехоты или конницы. История прежних войн и нынешней отечественной войны знает немало примеров, когда один пулемет останавливал атаку целой роты и даже батальона. Пулемет выбрасывает в одну минуту до 300 пуль, а у отличного пулеметчика и до 400 пуль.

Устойчивый станок, на котором установлен пулемет, дает возможность направить эту массу пуль точно в назначенную цель. Если цель узкая, то снайпер может быть направлен с большой меткостью в одну точку. Если же цель широкая, то пули могут быть равномерно распределены по всей ширине цели, поражая ее всю. И, наконец, действуя одновременно рассеивающим и подьемным механизмами, имеющимися на станке пулемета, можно рассеивать пули не только по ширине цели, но и по глубине, поражая весь боевой порядок подразделения противника.

Еще одно весьма ценное боевое качество пулемета — гибкость его огня; можно очень быстро переносить огонь с одной цели на другую, уничтожая врага по частям. Благодаря гибкости огня можно так же быстро сосредотачивать огонь нескольких пулеметов на одной важной цели.

Боевой устав пехоты говорит, что «успех в огневом бою достигается последовательным и внезапным нападением всех или большей части огневых средств подразделения на отдельные группы противника для его уничтожения по частям» (БУП — 38, ч. I, стр. 2).

Это важное боевое требование устава выполняется прежде всего самым мощным огневым средством пехоты — ее пулеметами. Пули, выпущенные из пулемета, летят очень настильно (низко над землей). Это качество пулеметного огня в сочетании со скорострельностью и меткостью дает возможность создавать перед передним краем обороны огневую стену, так называемый фланговый заградительный огонь, который для живой силы противника непреодолим. Вследствие таких

боевых свойств пулеметы составляют скелет обороны.

В наступательном бою, в начальный его период, станковые пулеметы своим огнем прикрывают развертывание стрелковых подразделений. В дальнейшем, в дополнение к действиям артиллерии они прокладывают путь пехоте, чтобы она возможно быстрее и с наименьшими потерями могла дойти до рубежа атаки.

К моменту атаки станковые пулеметы должны занять огневую позицию с таким расчетом, чтобы можно было вести огонь по огневым точкам противника до момента штыкового удара. Когда пехота ворвется в расположение противника, пулеметчики должны одним прыжком очутиться среди своей пехоты, чтобы добить отступающего врага и противодействовать его контратакам.

Станковый пулемет может также успешно бороться с самолетами противника с расстояний до 1000 м, а со специальной установки и с особым прицельным приспособлением — на расстоянии до 1500 м.

Пулемет — коллективное оружие. Он обслуживается целым расчетом. Каждый боец выполняет строго определенные обязанности. Но это не значит, что для пулеметчика достаточно знать только свою узкую специальность — наводчика, наблюдателя или подносчика патронов. Убыль из строя одного или нескольких бойцов не должна отражаться на успешном выполнении боевой задачи пулемета. А это значит, что каждый пулеметчик должен быть готов взять на себя обязанности выбывшего из строя товарища. Больше того, каждый пулеметчик должен уметь одновременно заменять двух-трех бойцов пулеметного расчета. Даже оставшись (в крайнем случае) один при пулемете, он должен продолжать вести огонь самостоятельно, выполняя обязанности всего расчета.

Пулеметный расчет состоит из начальника пулемета, наблюдателя-дальномерщика, наводчика, помощника наводчика, двух подносчиков патронов и ездового. Начальник пулемета отвечает за боевую готовность пулемета, пулеметного расчета в целом. Он непосредственно управляет огнем пулемета в бою.

Наводчик отвечает за исправность пулемета и принадлежности и за наличие запасных частей. Он ведет огонь из пулемета по командам командира, а в некоторых случаях и самостоятельно.

Помощник наводчика во всем помогает наводчику; кроме того, он следит за расходом патронов и подает, когда нужно, сигнал о подносе патронных коробок и воды к пулемету.

Подносчики патронов доставляют патроны с пункта боепитания на пулеметную позицию и снаряжают ленты патронами.

Каждый пулеметчик в отдельности и отделение в целом должны стремиться к тому, чтобы лучше и быстрее способствовать выполнению задачи, возложенной

на стрелковое подразделение. А это значит: каждый пулеметчик должен знать и хорошо понимать не только свою задачу, но и задачу отделения, взвода и роты, к которым придан пулемет или которые он поддерживает.

Краткое описание устройства пулемета

Для того, чтобы успешно выполнять огневые задачи в бою, необходимо знать устройство пулемета, правила ухода за ним и сбережения его.

Пулемет довольно сложная машина. Пулеметчик должен хорошо знать устройство пулемета и действие его частей. На вооружении Рабоче-Крестьянской Красной Армии состоит станковый пулемет системы Максима образца 1910 г. Кроме того, на вооружении имеется еще станковый пулемет образца 1939 г.

Одно определение «станковый пулемет» указывает, что отличие его от других пулеметов (ручных) заключается в том, что он установлен на прочном, устойчивом станке, который в значительной мере характеризует его боевые свойства.

Станковый пулемет состоит из тела пулемета и станка. В дальнейшем мы рассмотрим отдельно устройство тела пулемета и станка.

Основные части тела пулемета следующие.

Короб — в нем помещается рама, замок, приемник и спусковая тяга, а на крышке короба помещается прицел.

Кожух — соединен с коробом; в нем помещаются ствол и охлаждающая ствол жидкость (летом — вода, зимой — смесь из 50% глицерина и 50% воды). Для усиления отдачи в кожух ввинчивается надульник. В кожухе есть три отверстия: в задней части — для наливания жидкости, в передней части — одно для выхода пара и другое для выливания жидкости. На кожухе помещается мушка.

Рама — она соединяет все подвижные части пулемета.

Приемник — через него осуществляется питание пулемета патронами.

Затыльник — он служит задней стенкой короба; на нем укреплен спусковой рычаг.

Замок — переносит патрон из приемника в патронник и стреляющую гильзу из патронника в выводную трубку; кроме того, ударник, ударяя по капсюлю патрона, производит выстрел.

Спусковая тяга тянет за нижний спуск замка для спуска ударника.

Возвратная пружина — возвращает после выстрела подвижные части пулемета в первоначальное положение.

Станок системы Соколова — на станке крепится пулемет для наземной стрельбы.

*) Из брошюры редиздата ЦС Осоавиахима СССР (1941 год) «Станковый пулемет и его применение», автор полковник В. Глазатов.

ИЗ МЕЖДУНАРОДНОГО БЛОКНОТА

Обострение внутривойлоческого положения в Италии

СТАМБУЛ. 5 января. (ТАСС). Из Италии поступают сведения о том, что правящая верхушка фашистской партии сильно обеспокоена ростом антифашистских настроений в стране. Отряды чернорубашечников и фашистская милиция получили инструкции усилить репрессии против «недовольных элементов». По приказу фашистского совета 3 января во всей Италии была публично зачитана речь Муссолини, произнесенная им 3 января 1925 г., в которой он призывал к избиванию всех итальянских антифашистов. В этот же день Муссолини собрал столичных и провинциальных главварей организаций фашистской партии, чтобы зачитать им очередные «инструкции». В официальном сообщении говорится, что в этих инструкциях перед всеми члена-

ми фашистской партии поставлены задачи «подготовить итальянский народ к любым испытаниям» и «вселить в него решимость поддержать неразрывный союз с союзником по оси». Выступивший с речью вновь назначенный секретарь фашистской партии Видусони усиленно заклинал «итти на любые жертвы» и «остаться верным Муссолини». Сообщают, что другие видные фашистские главвары в своих выступлениях указали на то, что сведения о поражениях итальянских войск на советско-германском и ливийском фронтах производят на итальянское население удручающее впечатление. Они потребовали от Муссолини переброски новых итальянских частей из балканских стран в Италию на случай «внутренних осложнений».

Разложение германских оккупационных войск

ЛОНДОН, 3 января. (ТАСС). Среди солдат германских гарнизонов в оккупированных странах отмечаются в последнее время многочисленные признаки разложения. Особенно заметно разложение германских оккупационных войск в Париже, где имеет весьма большое распространение антигерманский саботаж и покушения на германских солдат и офицеров. Моральное состояние германских войск в Париже значительно ухудшилось. Недавно за «антигосударственные настроения» в Париже было расстреляно несколько германских офице-

ров. За время с 1 декабря по 30 декабря в Париже казнено свыше 100 немецких солдат. Кроме того, 50 солдат покончили самоубийством.

СТАМБУЛ. 3 января. (ТАСС). В греческих кругах Стамбула передают, что недавно в одном из ресторанов Афин германский офицер, находившийся там в компании других немецких военных, начал кричать «Долой Гитлера!». Он немедленно же был арестован и увезен. Этот факт тщательно скрывается германскими властями.

Англо-германская война в воздухе

ЛОНДОН, 5 января. (ТАСС). Английское министерство авиации сообщает, что днем 4 января английские бомбардировщики «Хомпен» совершили налет на Северо-Западную Германию. Они бомбардировали железнодорожные узлы и другие объекты, а также обстреляли их из пулеметов с небольшой высоты.

Английские истребители совершили налет на Северную Францию и атаковали ряд объектов, в том числе пакгаузы, шлюзы на каналах и германские войска. Все самолеты вернулись на свои базы.

Утром 4 января одиночный самолет противника бомбардировал и обстрелял из пулеметов один пункт на северо-восточном

побережье Англии. Нанесен некоторый ущерб, имеется несколько жертв.

ЛОНДОН, 6 января. (ТАСС). Агентство Рейтер передает, что в ночь на 6 января английские самолеты подвергли сильной бомбардировке доки в Бресте и Шербуре.

Официально сообщается, что английские истребители днем 5 января совершили нападение на промышленные предприятия в Северной Франции. Все самолеты вернулись на свою базу.

Рано утром 6 января самолет противника сбросил бомбы на пункт, находящийся на северо-восточном побережье Англии. Причинен некоторый ущерб, жертв нет.

Английская газета о рейдах на норвежское побережье

ЛОНДОН, 6 января. (ТАСС). Стокгольмский корреспондент газеты «Санди экспресс» заявляет, что немцы поспешно пилот подкрепления в Северную Норвегию, так как опасаются, что английские рейды на Воксе и Лофотенские острова могут оказаться прелюдией к крупным десантным операциям в Северной Норвегии.

Немцы очень обеспокоены впечатлением, которое произвели на норвежцев рейды на Воксе и Лофотенские острова. Эти рейды породили множество слухов по всей стране. В крупных городах состоялись большие демонстрации и нападения на квислинговцев и на германские войска. Сотни демонстрантов арестованы и теперь ожидают суда.

Ответ. редактор Г. ЕГОРОВ