



О Р Г А Н
парткома, завкома
и заводоуправления
завода «Красная Этна»

Год издания XIII

Суббота 21 марта 1942 г.

№ 12 (2271)

За четкую технологическую дисциплину и высокое качество продукции

Указ Президиума Верховного Совета СССР от 10 июля 1940 года требует, чтобы каждое предприятие выпускало только доброкачественную продукцию. Чтобы по-боевому реализовать Указ, нужна систематическая, повседневная борьба за улучшение качества выпускаемой продукции, повседневная борьба с браком и бракоделами, борьба за укрепление технологической дисциплины.

В деле реализации Указа на заводе проделана большая работа, но сделано еще далеко не все, чтобы продукция, выпускаемая нашим заводом, целиком и полностью отвечала требованиям решений XVIII Всесоюзной партийной конференции. До настоящего времени на заводе еще много производится брака.

Только по причине отсутствия технологической дисциплины в цехах брак за 1941 г. составил 12,7 проц.

Особенно неудовлетворительно с качеством выпускаемой продукции обстоит в автопружинном, цехе холодной высадки, инструментальном цехах.

Так, в автопружинном цехе основная технология со всеми режимами работ отсутствует. В цехе имеется карта-чертеж с перечнем работ, имеющий только линейные размеры, которую цеховые работники называют «основной» технологией.

Роль ведущего технолога в цехе прижена, зачастую он занимается проталкиванием детали с операции на операцию, а не своей основной работой.

На завод продолжают поступать рекламации от предприятий — потребителей, которые сигнализируют о том, что брак выходит за пределы нашего завода.

Все это заставляет со всей остротой еще и еще раз обратить внимание всех руководителей цехов и участков, всех рабочих и инженерно-технических работников на вопросы решительного улучшения качества выпускаемой продукции.

Факты говорят о том, что за последнее время внимание к этому важнейшему участку работы кое у кого ослабло. Отдельные руководители цехов либерализуют с бракоделами, не применяют к ним материального воздействия. Так, например, в штампово-инструментальном отделе (нач. тов. Тверяков) за октябрь

месяц удержано с бракоделов всего 437 рублей.

Нет необходимой борьбы с браком и в цехе холодной высадки. Здесь вы не увидите ни одного плаката, бичующего злостного бракодела. Такое же положение наблюдается и в ряде других цехов.

Спрашивается, кто дал право начальникам этих цехов оставлять безнаказанными тех людей, которые нарушают Указ Президиума Верховного Совета СССР от 10 июля 1940 года.

Более успешной борьбе с браком мешает еще слабый учет брака. Учет в ряде случаев отдан на откуп учетчикам.

Мешает борьбе с браком и то, что ряд деталей технологически не отработан. Особенно это характерно для цехов холодной высадки и автопружинного. В этом повинен, главным образом, отдел главного технолога (главный технолог т. Шелушков).

Нужно со всей прямотой отметить, что многие партийные и профсоюзные организации цехов также ослабили борьбу с браком. Бракоделы не обсуждаются на цеховом профсоюзном собрании и в то же время опытные люди, работающие без брака, редко делаются в цехах достойными всех работающих.

Состоявшееся на днях заседание парткома завода вскрыло ряд причин, которые мешают улучшению качества выпускаемой продукции. Партком предложил цеховым парторганизациям более активно включиться в борьбу с браком, решительно улучшить политмассовую работу среди рабочих завода, развернуть непримиримую борьбу с бракоделами. Партком указал на необходимость повседневной работы с молодыми кадрами, направленной на разъяснение важности качества изделий.

Намечен и ряд других практических мероприятий, которые должны способствовать улучшению качества продукции.

Сейчас, в дни великой отечественной войны качество выпускаемой продукции играет особое значение. Всем рабочим, работникам нашего завода, особенно тем, которые недавно пришли на производство, надо разъяснить указания XVIII партконференции о необходимости строжайшей технологической дисциплины, о необходимости выпуска доброкачественной продукции.

Ширить предмайское социалистическое соревнование, повседневно добиваться повышения производительности труда



Ф. Конов — один из лучших наладчиков автоматного цеха.

Включаемся в соревнование

Приближается Международный пролетарский праздник Первое мая. Желая достойно его встретить, мы включаемся в социалистическое соревнование и берем на себя конкретные обязательства: производственную программу смены в марте месяце выполнить на 102 проц., и в апреле на 105 проц.

Мы обязуемся организовать две фронтовые бригады на первом и втором конвейерах и открыть лицевой счет бойца трудового фронта на каждого члена фронтовой бригады.

Путем организации индивидуального социалистического соревнования мы будем бороться за успешное выполнение взятых обязательств, достойно встретим славный праздник новыми победами на трудовом фронте.

Наша смена вызвала на соревнование коллектив смены мастера Заборонкина. Мы приложим все усилия, чтобы в соревновании оказаться победителями.

Карнавский — нач. смены механического корпуса.

А. Козина, Н. Кузнецов — бригады.

В. Гаврилова, Осипова, Пряникова, Шилова, Зенкова — стахановцы смены.

„Каждое наше промышленное предприятие должно выпускать продукцию хорошего качества и высоко держать честь своей фабричной, заводской марки“.

(Из доклада товарища Маленкова на XVIII Всесоюзной партконференции).

Наши обязательства

Коллектив цеха, имеющего переходящее красное знамя, возглавляемого тов. Ваплюшкиным, обсудил общецеховские предмайские обязательства, принятые на собрании стахановцев завода, и решил включиться в социалистическое соревнование за достойную встречу пролетарского праздника 1 Мая.

Коллектив обязался выполнить производственное задание марта и апреля к 25 апреля, добиться снижения себестоимости продукции за счет экономии материалов и сокращения накладных расхо-

дов на 10 проц. Ко дню Первое мая добиться увеличения числа двухсотников не менее, чем на 50 проц., и максимально сократить количество невыполняющих норм выработки, охватить всю молодежь фронтовыми бригадами.

Коллектив обязался максимально сократить простой оборудования по причине текущего ремонта, добиться образцовой чистоты рабочего места и сократить поломки инструмента по сравнению с февралем на 30 проц.

А. Евсеева.

За перевыполнение производственного плана

В дни отечественной войны коллектив цеха, возглавляемого тов. Блиновым, работает с удвоенной энергией. Стахановцы трудятся не покладая рук, стараются оказать всемерную помощь фронту.

Сейчас широко разворачивается предмайское социалистическое соревнование. Коллектив цеха обязался мартовскую производственную программу выполнить на 103 проц., а программу апреля выполнить на 105 проц., организовать на участке автоматов

две фронтовые бригады, открыть лицевой счет бойца трудового фронта на каждого члена цехового коллектива.

С первых же дней соревнования коллектив цеха энергично борется за выполнение взятых обязательств. Каждый день в цехе вывешиваются «молнии», рассказывающие о перевыполнении стахановцами цеха, перевыполняющих свои производственные задания.

А. Сенчугова.

Обязательства инструментальщиков

Коллектив инструментальщиков, включившись в предмайское социалистическое соревнование, обязался выполнить апрельскую производственную программу комплексно, снизить брак по сравнению с мартом на 50 проц., обучить в стахановских школах 15 человек учеников индивидуального обучения, охватить всех рабочих цеха индивидуальным соревнованием. Кроме этого коллектив обязался дать не менее 20 рационализаторских предложений, направленных на повы-

шение производительности труда, на снижение себестоимости и т. д.

В цехе широко развернулось индивидуальное соревнование. Стахановец-токарь тов. Долотов обязался выполнять по две нормы в смену, повседневно оказывать помощь вновь поступившим рабочим. Токарь Шишканов обязался выполнять производственные задания на 250 проц.

Э. Жарова.

Общецеховское закрытое партсобрание

23-го марта в 6 час. 15 мин. вечера в столовой цеха холодного проката ленты состоится

ОБЩЕЗАВОДСКОЕ ЗАКРЫТОЕ ПАРТСОБРАНИЕ

Явка членов и кандидатов ВКП(б) обязательна.

ПАРТКОМ.

Массовая работа на производственном участке

Отечественная война требует от агитатора напряженной, кропотливой работы, направленной на досрочное выполнение и перевыполнение производственного плана, на улучшение работы каждого участка, цеха.

Роль агитатора на производственном участке велика и почетна. Там, где агитаторы побоевому проводят массово-политическую работу, там налицо и успехи в выполнении ответственных заказов.

Вот агитаторы второго отделения цеха холодной высадки мастера т. т. Абакумова, Минеев. Они систематически проводят агитационно-массовую работу среди рабочих своих участков, ежедневно знакомят их с сообщениями Советского информационного бюро, читают отдельные статьи из газет, информируют о международных событиях, тесно увязывая свои беседы с задачами каждой бригады, смены, участка.

На этом участке с каждым днем растет производственный подъем, растут новые стахановцы военного времени. Всем известны стахановки-шлифовщицы Таисия Матвеевна Ключкина, которая за самоотверженный труд награждена орденом Трудового красного знамени. Фронтальная бригада на этом же участке, возглавляемая наладчицей тов. Чабуркиной, выполняет ежедневно по полторы-две нормы в смену. Сама бригадир тов. Чабуркина в отдельные дни выполняет ответственные задания на 400 проц. Т. т. Наумова и Зинаиды, члены этой же фронтальной бригады, систематически выполняют более 200 проц. нормы. Коллектив участка в целом перевыполняет производственные задания.

Замечательных успехов в своей работе добиваются агитаторы ремонтно-механического цеха т. т. Лаврентьев и Даренин. Они умело используют для массовой работы обеденные перерывы, перерывы между сменами, мобилизуя коллектив на успешное выполнение производственных заданий. Своим личным примером они воодушевляют рабочих на новые трудовые подвиги.

Бригаде тов. Лаврентьева было поручено в сжатые сроки выполнить ответственный заказ. Он собрал коллектив своей бригады, рассказал о предстоящей работе, умело расставил силы, и заказ был выполнен в срок. Как правило, все ответственные задания бригадой выполняются на 200 проц. Стахановцы участка мастера тов. Лаврентьева т. т. Гусев и Зиновьев, ученик ремесленного училища Ларин выполняют нормы на 250 и более проц.

Повседневно проводят воспитательную работу и агитаторы автоматного цеха — механик Николай Васильевич Гусев и мастер Константин Иванович Гусев. На участке тов. Гусева организована фронтальная бригада. Эта фронтальная бригада работает слаженно. Она не уходит из цеха пока не выполнит порученное задание. Коллектив участка горячо откликается на все политические мероприятия, проводя их организованно, дружно. Например, одним из первых коллектив участка закончил подписку на денежно-вещевую лотерею, при сборе теплых вещей для бойцов Красной Армии коллектив закупил 38 метров мануфактуры и организовал пошивку белья для фронтовиков.

Механик механического корпуса Андрей Иванович Ерохин является прекрасным агитатором среди своего коллектива. Как только в цех поступает срочный заказ, он быстро мобилизует свой коллектив на подготовку оборудования с тем, чтобы задание цехам было выполнено досрочно.

Агитационно-массовая работа на участках неотъемлемая часть работы каждого руководителя, агитатора. Поэтому задача всех агитаторов построить свою работу так, чтобы она отвечала требованиям военного времени, помогала в выполнении производственных задач, стоящих перед тем или иным участком.

К. Плахотник.

ДЕЙСТВУЮЩАЯ АРМИЯ (Западный фронт)

Боец автоматчик Н-ской части П. Н. Горшков в последних боевых операциях уничтожил около 40 фашистов



Тов. Горшков дает ракетой условный сигнал.

Фото Н. Финикова.

Фотохроника ТАСС.

Все силы на разгром врага! комсомольцы рассказывают о своих лицевых счетах

Овладеваю токарным делом

Советские патриоты стремятся оказать фронту всемерную помощь. Не считаясь со временем, они трудятся за станком, повышая производительность труда, овладевая вторыми профессиями, чтобы в любой момент заменить ушедшего на фронт товарища.

Я работаю экономистом. Когда я услышала о прекрасной инициативе — открытии лицевого счета бойца трудового фронта, я охотно открыла свой лицевой счет и поставила своей задачей — чтобы мой лицевой счет был одним из лучших.

После окончания своего рабочего дня я овладеваю производ-

ственной специальностью — токаря, — обучаюсь у лучшего стахановца двухсотника тов. Вдовина. Я стараюсь как можно скорее овладеть токарным делом, с тем, чтобы скорее встать к станку.

В свой лицевой счет я стараюсь занести все то, что является какой-либо помощью фронту. Я — донор. Кровь донора спасает жизни раненым бойцам, и это вдохновляет меня на еще большую работу, вселяет новые силы.

А. Синягина — экономист комсомолка автоматного цеха.

За лучший лицевой счет

В цехе я работаю совсем недавно. Военная обстановка резко изменила лицо каждого производственного участка, каждого цеха. Война требует напряженной, самоотверженной работы, повседневного повышения производительности труда, высокого качества продукции.

В цех я прихожу, как правило, раньше времени. Просматриваю станок, заготавливаю нужный для работы инструмент, с тем, чтобы во время работы ни одной минуты не пропадало даром.

Кроме этого я уже обучила ра-

боте на револьверном станке двоих учеников, которые сейчас работают самостоятельно. Одного сейчас еще обучаю. Я стараюсь как можно быстрее сделать из него квалифицированного, самостоятельного работника.

Обучать новых рабочих, систематически перевыполнять производственные задания — это и есть помощь фронту. И я приложу все усилия, чтобы добиться в соревновании лучшего лицевого счета.

М. Шевченко — комсомолка-револьверщица.

Каждый процент сверх плана — удар по врагу

Открыв лицевой счет бойца трудового фронта, я обязалась на своем фрезерном станке вырабатывать по полторы нормы, зная, что каждый перевыполненный процент плана — есть удар по врагу.

Лицевой счет — это замечательный документ, рассказывающий о том, как я помогаю фронту. Работать по-фронтальному, по-комсомольски — задача каждого комсомольца, каждого молодого патриота. Сейчас я свое обязатель-

ство с честью выполняю — вырабатываю по 160-170 проц. нормы.

Вечером, после трудового дня я занимаюсь военным делом, овладеваю одной из военных специальностей, чтобы по первому зову встать в ряды Рабоче-Крестьянской Красной Армии и быть достойным ее бойцом.

В. Логинов — фрезеровщик-комсомолец инструментального цеха.

Обучаю новых работниц

В дни великой отечественной войны к станкам, на производство пришли новые люди, молодые кадры. В цех, руководимый тов. Стрелковым, пришла и я. Стала работать и учиться автоматному делу у опытных рабочих, внимательно присматриваясь к их движениям, приемам в работе. Освоив быстро станок, я стала перевыполнять установленные нормы.

Сейчас я включилась в социалистическое соревнование на лучшую помощь фронту и открыла лицевой счет бойца трудового фронта.

Работая не считаясь со временем, я выполняю сменные задания на 180-200 проц., причем передаю свой опыт новым работницам.

Наша задача — задача комсомольца — быть похожими на доблестных защитников родины, быть подлинными бойцами трудового фронта.

Морозова — автоматчица-комсомолка.

Буду повышать норму выработки

Наш народ ни на минуту не забывает призыв нашего любимого вождя товарища Сталина мобилизовать все свои силы на поддержку нашей Красной Армии.

Одним из замечательных проявлений помощи фронту является введение лицевого счета бойца трудового фронта.

Я тоже открываю лицевой счет и имею первую запись «150 проц. плана». Это меня еще больше обязывает трудиться не считаясь со временем, чтобы процент выполнения был еще выше.

На днях я приступила к обучению работе на своем автомате молодую работницу и постараюсь в короткий срок подготовить из нее квалифицированного работника-стахановца военного времени.

Н. Рубинштейн — комсомолец-автоматчик автопружинного цеха.

О роли экономиста в цехе

Велика и ответственна роль экономиста в цехе. Экономист является ближайшим помощником начальника цеха во всех вопросах производственной жизни цеха, способствующим улучшению технико-экономических показателей, выполнению производственных заданий.

Экономист не должен забывать, что на основании материала и его анализа начальник цеха отчитывается и отчет этот должен быть подкреплен реальными и конкретными фактами, вскрывающими причины невыполнения тех или иных показателей.

Но, к сожалению, не все еще экономисты цехов нашего завода поняли эти задачи. Есть случаи, что экономисты принижают свою роль, ограничивая свою работу

ролью рядового учетчика, фиксатора фактов.

Экономист обязан знать, что за сданными обезличенными общими цифрами кроются живые люди — рабочие, стахановцы, члены фронтальных бригад, от результата работы которых и получаются те или иные технико-экономические показатели.

Состоявшееся на днях в плановом отделе завода совещание цеховых экономистов отметило ряд недочетов в работе экономистов. Выступавшие на совещании т. т. Петров, Кочедыков, Родина и другие отметили, что они еще не уделяют должного внимания глубокому анализу технико-экономических показателей, а больше всего занимаются составлением плановых и отчетных цифр, а не планированием и апа-

лизом технико-экономических показателей. Еще не мало экономистов стоит в стороне и от рационализаторских мероприятий в цехе, слабо борется за использование внутренних резервов. В результате поверхностного анализа технико-экономических показателей в ряде цехов наблюдается содержание работников сверх установленных штатов, выплата завышенных окладов, нарушение тарификационного справочника, завышение расценок и т. д.

Такое положение не должно быть дальше терпимо. В дни войны, когда каждая минута времени, каждый килограмм металла и материалов дороги стране, экономист должен занять в цехе свое подобающее место.

И. З.

Самоотверженный труд, многостаночное обслуживание, совмещение профессий — непременные условия работы стахановцев военного времени

Работают по-лунински

С каждым днем растет число стахановцев-лунинцев. Использовать каждую минуту рабочего времени, взять от станка все, что он может дать — так стараются работать каждый честный труженик.

Стахановцы автоматного цеха Воронин, Нанков, обслуживая одновременно по два-три станка, сами же их наладывают. Если же станок поломался, они редко прибегают к помощи слесаря, а устраняют все неполадки своими силами.

Еще совсем недавно начавший самостоятельную работу ученик ремесленного училища Алексей Гусев показывает замечательные образцы труда. Он работает без

наладчика и мелкий ремонт станка производит сам, программу выполняет до 200 проц.

Бережное отношение к станку, своевременная смазка сохраняют станок от преждевременного износа, увеличивают срок их годности. Это прекрасно осознавали т. Романова, Васенкова и многие другие. Они любовно ухаживают за станком, а в случае мелкой поломки быстро ремонтируют сами.

В условиях военного времени лунинское движение играет большую роль и оно должно найти применение у большинства стахановцев завода.

С. Иванов.

Совмещает две профессии

Военная обстановка резко изменила лицо каждого производственного участка. Поэтому священный долг советского патриота — трудиться самоотверженно, с утроенной энергией, не считаясь со временем и отдыхом.

Зная, что сейчас каждый человек дорог на производстве, стахановка автопружиного цеха тов. Кашина, обслуживая одновременно два станка-автомата, систематически выполняла до двух норм в смену, предложила совместить операцию по зачистке

заусенец шпонки. Раньше на этой операции был отдельный работник. Сейчас же тов. Кашина успешно справляется помимо своей основной работы и с выполнением этой операции, вырабатывая до 120 проц. нормы.

Долг каждого советского труженика присмотреться к работе на своем участке, подумать — нельзя ли что сделать для рационализации труда, для совмещения двух и нескольких профессий.

П. Палей.

НА ЧЕТЫРЕХ СТАНКАХ

В автоматном цехе я уже работаю три года. До этого производство для меня было незнакомым, — станки-автоматы я никогда не видел. Явилось огромное желание как можно скорее научиться работать, освоить технику автоматного дела.

Обучаться я стал у наладчика т. Макарычева. Он охотно рассказывал мне о сложном устройстве автомата, его наладке. Но ведь мало знать устройство станка и уметь управлять им, нужно было хорошо научиться пользоваться инструментом, уметь бережно хранить его, ухаживать за станком.

И я приходил в цех задолго до начала смены, внимательно проматривал станок, приготовлял нужный инструмент — старался все делать так, как делают опытные автоматчики.

Вскоре я уже мог работать самостоятельно и стал задумываться над тем, как бы добиться высокой производительности труда и хорошего качества выпускаемой продукции. Честным, самоотверженным трудом я этого добился — я стал выполнять производственные нормы до 150 проц

ремесленного училища. Я взялся обучать автоматному делу учеников Гусева и Макушева. Тогда я обслуживал 11 станков. Кроме Гусева и Макушева у меня были и другие ученики, которые начинали уже работать самостоятельно.

Ученики Гусев и Макушев оказались способными, старательными работниками и быстро освоили новую профессию и изъявили желание работать на автоматах вполне самостоятельно. Сейчас они полноценные работники, сами наладывают станки, выполняют и перевыполняют производственные задания.

Я сейчас одновременно работаю на четырех автоматах, выполняю ответственные задания до 200 проц. Работать по-фронтному, максимально использовать оборудование — задача каждого бойца трудового фронта. В соревнованиях в честь XXIV годовщины Красной Армии я добился выполнения двух норм в смену, досрочно выполнял все ответственные задания. Сейчас я включился в предмайское соревнование и буду стараться работать еще лучше.

И. Зырин — многостаночник автоматного цеха.



Стахановцы цеха начальника тов. Стрелкова. На снимке (слева направо): М. Майстренко, У. Приходько, М. Колесникова, Н. Шведько, М. Шевченко, А. Морозова, Ф. Тунаков.

Фото С. Гуревича.

СТАХАНОВЦЫ ОДНОГО ЦЕХА

В цехе, руководимом т. Стрелковым, с каждым днем растет число стахановцев военного времени. Лучшие люди цеха, не считаясь со временем, добиваются замечательных показателей в своей производственной работе.

Вот знатная стахановка цеха тов. Майстренко. Успешно освоив технику своего станка, она сама производит его наладку и быстро устраняет все неполадки. Каждую минуту рабочего времени тов. Майстренко отдает труду, выполняя норму свыше 250 проц.

Свой опыт стахановской работы тов. Майстренко терпеливо передает вновь поступившим в цех работницам. Недавно тов.

Майстренко обучила своей профессии новую работницу тов. Смирнову, которая сейчас выполняет нормы на 200 проц.

Всему коллективу известна стахановка тов. Приходько. Эта заботливая и энергичная женщина бережет каждую минуту, заботливо ухаживает за своим станком и инструментом. Тов. Приходько выполняет по две с половиной нормы в смену.

За последние месяцы выросли новые стахановцы из молодежи. Молодые патриоты практическими делами отвечают на призыв товарища Сталина работать не покладая рук. Комсомолец тов. Шведько, молодая энергичная стахановка т. Колесникова, ком-

сомолки Шевченко и Морозова ежедневно дают высокие образцы производительности труда.

Комсомолка-стахановка Морозова приходит обычно в цех задолго до начала рабочей смены и производит подготовку станка, инструмента. Тов. Морозова выполняет производственное задание на 250 проц.

Не покладая рук трудится в цехе слесарь тов. Тунаков. Он работает на ремонте оборудования, выполняя его быстро и высококачественно.

Стахановцы цеха работают так, как этого требует военная обстановка, работают по-фронтному.

Я. Криско.

Фронтальная бригада

На участке плохо выполнялся план... Заточник-комсомолец Сапегов решил организовать здесь фронтальную бригаду.

Он подобрал людей и сказал:

— Будем работать по-фронтному, оправдаем звание фронтальной. Внимательно выслушав своего нового бригадира, каждый чувствовал себя обязанным работать еще лучше, еще самоотверженнее.

В фронтальную бригаду вошли стахановцы Егорова, Грекова, Кузьмина, Батракова, Солдатенков и Молькова.

— Успех в работе зависит от дружбы, слаженности, говорит бригадир. Слова эти сейчас укрепляются делом. Бригада поставила своей задачей — быть всем двухсотниками. И она этого добивается.

На второй же день работы по фронтальному стахановки Кузьмина, Грекова и другие выполнили свои производственные нормы на 190-200 проц.

Как правило, раз в неделю, бригадир Сапегов собирает своих членов бригады на производственное совещание и рассказывает об итогах работы. Здесь же вскрываются причины, мешающие нормальной стахановской работе, находят пути их устранения.

Когда развернулось социалистическое соревнование в честь XXIV годовщины Красной Армии, обе бригады обязались работать не покладая рук, не уходить из цеха, пока задание не выполнено.

Каждый член бригады работал как боец на фронте. И в январе и в феврале бригада, возглавляемая комсомольцем Сапеговым, успешно справилась с выполнением производственного задания.

Бригада работает дружно. Здесь широко развернулось предмайское социалистическое соревнование. Члены бригады берут индивидуальные обязательства за повышение производительности труда, за улучшение качества выпускаемой продукции.

Сам бригадир Сапегов, услышав о прекрасной инициативе — открытии лицевого счета бойца трудового фронта, одним из первых изъявил желание включиться в социалистическое соревнование на лучшую помощь фронту и открыл свой лицевой счет.

— Это замечательный документ, — говорит он, — и каждый советский патриот должен включиться в помощь фронту, бороться за лучший лицевой счет.

Ш. С.

Самоотверженный труд

С каждым днем в автопружином цехе растет производственный подъем. Стахановцы показывают все новые и новые образцы производительности труда.

Фронтальная бригада, возглавляемая тов. Жарковым, работает на изготовлении шайб Гровера. Эта бригада систематически выполняет производственные задания на 170-180 проц. Члены фронтальной бригады, стахановки т.т. Малышева и Палишина дают по две нормы в смену.

Замечательных успехов добилась фронтальная бригада, которой руководит тов. Мечетин. Бригада выполняет задание на 200 проц. Сам бригадир тов. Мечетин в отдельные дни дает до пяти норм в смену.

Хорошо работают стахановцы т.т. Парфенова, Шерина, Насонов и многие другие.

Стахановец тов. Ларьков, взяв предмайское обязательство выполнять нормы на 250 проц, сейчас дает 270 проц., такой же процент выработки дает термист тов. Пронин.

Не отстают и стахановки-женщины т.т. Ухова, прессовщица, Шерина, Палаева. Каждая из них выполняет производственные задания до 200 проц. и выше.

П. П.

Будь готов к противохимической обороне

Как уберечь себя от действия отравляющих веществ *)

Германский фашизм готовит новое чудовищное злодеяние. Чувствуя свою неизбежную гибель, ставя на карту все, гитлеровские бандиты решили не брезговать никакими средствами в войне против Советского Союза. Захваченные нашими войсками секретные документы одного из химических полков противника свидетельствуют о подготовке немецким командованием широкого применения отравляющих веществ. Фашистские убийцы, нагло попирая все международные соглашения, разрабатывают план внезапного химического нападения на нашу страну.

Но коварный враг не застанет врасплох советских людей. Хорошо организованная противохимическая защита предотвратит опасность поражения отравляющими веществами.

Каждый советский гражданин, будь то боец Красной Армии на фронте, рабочий на фабрике и заводе, колхозник, учащийся или домашняя хозяйка, — все должны быть готовы к защите от химического нападения, если враг посмеет к нему прибегнуть.

Отравляющие вещества (ОВ) могут быть применены в виде газа, пара или тумана, или же в виде жидкости, заражающей местность, продукты питания и другие предметы. Жидкие отравляющие вещества, постепенно испаряясь, отравляют воздух, так же как и отравляющие вещества, применяемые в газообразном или парообразном состоянии.

У человека, не имеющего специальных средств противохимической защиты, оказавшегося в зоне, отравленной удушающими или раздражающими ОВ, поражаются глаза, дыхательные органы, а при отравлении ОВ кожно-артериального действия (иприт, люизит) может быть поражено и тело.

Отравляющие вещества могут действовать не только на открытые части тела (лицо, руки), но и проникнуть через одежду и обувь.

Отравляющие вещества бывают стойкие и нестойкие. Стойкие отравляющие вещества (СОЗ) способны оставаться длительное время на зараженной местности или предметах. Из числа стойких отравляющих веществ наиболее распространенные — иприт и люизит, действующие на кожные покровы, а также и на дыхательные органы и глаза (в парообразном состоянии).

Нестойкие отравляющие вещества (НОВ) смешиваются с воздухом, двигаются вместе с ним, довольно быстро рассеиваются и поэтому не способны поражать местность на длительное время.

Наиболее распространенными нестойкими отравляющими веществами являются фосген, дифосген, синильная кислота и ядовитые дымы.

Заражение местности и воздуха может быть произведено с самолетов путем разбрызгивания отравляющих веществ из специальных приборов, а также путем сбрасывания авиационных бомб со стойкими или нестойкими отравляющими веществами.

О наличии отравляющих веществ можно судить по следующим признакам.

Если производится поливка отравляющими веществами, то сзади самолета появляются темные полосы, которые быстро исчезают.

При сбрасывании химических бомб с нестойкими отравляющими веществами в момент разрыва бомбы образуется видимое облако, которое движется по ветру, подчас на значительное расстояние; если же сброшены бомбы со стойкими отравляющими веществами, то на зараженной местности или предметах появляются темные капли и следы от них.

Как же предохранить себя от действия отравляющих веществ?

Во первых, постоянно имей при себе свой личный противогаз, чтобы в момент химической опасности можно было немедленно им воспользоваться.

Во-вторых, после сигнала воздушной тревоги неуклонно выполняй все указания работников милиции и местной ПВО, которые оповестят тебя о химической опасности и выведут в безопасное место.

Сигнал химической тревоги является не общегородским, а местным сигналом и касается только того участка, на который упали химические бомбы или произведена поливка отравляющими веществами. Сигнал подается ручной сиреной или ударами в гонг, о кусок рельсы и т. п.

По этому сигналу немедленно надень противогаз и не снимай его до разрешения дежурного по местной противовоздушной обороне.

В тех случаях, когда нет с собой противогаза, в качестве защиты можно использовать на несколько минут повязку или платок, смоченный в воде или, лучше всего, в растворе питьевой соды.

Если ты находишься в бомбоубежище или траншее, расположенных на зараженном участке, то по указанию милиции или работников местной противовоздушной обороны немедленно перейди в другое, безопасное место. При переходе соблюдай все меры предосторожности, точно выполняй указания дежурных групп самозащиты, чтобы не попасть на зараженную местность.

Если на открытые части тела (руки, шея, лицо) попадут капли стойких отравляющих веществ, немедленно прими следующие меры:

если у тебя есть индивидуальный противохимический пакет, вскрой его, кусочком марли или ваты осторожно сними каплю отравляющего вещества, не размазывая его, затем достань ампулку с жидкостью, раздвини ее над пораженным местом, смочи марлевый тампон в этой жидкости и протри пораженное место несколько раз;

если у тебя нет индивидуального пакета, сними капли отравляющего вещества носовым платком, стараясь не размазывать их по всей поверхности кожи;

и в том и в другом случае немедленно отправляйся на ближайший обмывочный пункт для санитарной обработки и дегазации зараженной одежды.

Помни: нельзя прикасаться к предметам и продуктам, на которые попала хоть одна капля отравляющих веществ. Пользоваться этими продуктами без разрешения органов санитарного надзора ни в коем случае нельзя.

Для предохранения продуктов от заражения необходимо хранить их в закрытом виде. Воду следует держать в плотно закрытой посуде, а пищевые продукты — завернутыми в целлофановую или пергаментную бумагу, клеенку и т. д.

Участки, подвергшиеся заражению, ограждаются знаками с надписью: «Заражено»; на эти участки допускаются только специальные команды, назначенные для производства дегазации.

Для вывода людей из зараженной местности дегазационная команда прокладывает специальную дорожку, обезвреженную от действия ОВ.

При применении ОВ удушающего действия немедленно надень противогаз, выведи пострадавшего из отравленной зоны и предоставь ему полный покой и тепло. Глаза и полость рта пострадавшего промой двухпроцентным раствором соды и примени вдыхание кислорода. Пострадавшего от общедонозных ОВ, действующих на нервную систему и кровь, выведи на свежий воздух. Затем очисти ему рот и носоглотку от рвотных масс и сделай искусственное дыхание.

Влияние слезоточивых ОВ можно устранить, промыв глаза двухпроцентным раствором соды. При поражении ОВ чихательного действия промой пострадавшего полость рта и носоглотку трехпроцентным раствором соды или борной кислоты.

Сигнал отбоя воздушной тревоги еще не означает, что можно беспрепятственно двигаться по всей территории города. На участках, подвергшихся химическому нападению, этот сигнал начинает действовать только после окончательной ликвидации заражения.

Если дом, в котором ты живешь, находится на зараженном участке или поблизости от него, то, по ликвидации заражения, постарайся возможно лучше проветрить свою квартиру, устрой сквозняк.

Соблюдай все правила противохимической безопасности! Береги свой противогаз, постоянно держи его при себе в полной готовности! Умей пользоваться индивидуальным противохимическим пакетом и подручными средствами защиты, чтобы своевременно оказать себе и своему товарищу первую помощь!

Будь всегда готов к защите от отравляющих веществ!

*) Из брошюры «Как организовать массовую противовоздушную оборону». «Московский рабочий». 1941 г.

ИЗ МЕЖДУНАРОДНОГО БЛОКНОТА

Сообщение Анатолийского агентства о воздушной бомбардировке города Милас

АНКАРА, 17 марта. (ТАСС). Милас и его окрестности; несколько домов повреждено, два человека убиты и один ранен. После расследования, которое сейчас производится, будут сделаны необходимые демарши.

Провал шведско-финских торговых переговоров

СТОКГОЛЬМ, 16 марта (ТАСС). Торговые переговоры между Швецией и Финляндией, которые велись в течение долгого времени, зашли в тупик. Требования финнов о предоставлении им неограниченных кредитов не встретило одобрения с шведской стороны. Газета «Свенска дагбладет» пишет, что «торговые переговоры с Финляндией были весьма длительными, но, несмотря на это не привели ни к каким результатам. Финская делегация возвратилась в Хельсинки. В отношении эксперта Финляндия обладает, по словам газеты, весьма ограниченными возможностями. Однако, заявляет газета, Швеция не может принять системы клиринга, предлагаемой Финляндией, ибо должна сохранять за собой право контролировать размер и формы предоставляемых кредитов. Еще осенью прошлого года Швеция решительно возражала против системы клиринга с неограниченным кредитованием, и эти возражения сохраняют свою силу и теперь.

Разложение в германской армии

СТОКГОЛЬМ, 17 марта (ТАСС). Прибывающие в отпуск с фронта немецкие солдаты творят в глубинах германском тылу бесчинства, которые приняли такой характер, что по сообщению берлинского корреспондента газеты «Дагес няхтер», германскому командованию пришлось издать по этому поводу специальную инструкцию. Она обязывает солдат-отпускников «не уносить с собой скамеек, не вытаскивать стекол из окон железнодорожных вагонов, не врываться в первый попавшийся дом для ночевки, не использовать паркет и вообще полы в качестве дров и не вскрывать полов с целью поисков картофеля, так как в Германии под ними нет картофеля».

Волнения в германских войсках во Франции

ЛОНДОН, 15 марта. (ТАСС). По сообщению агентства АФИ, в германских частях, расположенных в Шалон-Сюр-Саон, Дигуэн (департамент Алье). Кон (департамент Ньевр) и в департаменте Марш вспыхнули серьезные волнения. В Даксе (департамент Ланд) и в Аркашоне (департамент Жиронды) германские солдаты убили офицеров.

Бунт в венгерской армии

АНКАРА, 15 марта (ТАСС). Одно лицо, прибывшее из Венгрии, передает, что четыре венгерские дивизии, предназначенные для отправки на советско-германский фронт, взбунтовались. Немецкие части окружили эти дивизии и открыли огонь. В результате происшедшей перестрелки обе стороны имеют убитых и раненых. Гестапо произвело много арестов среди солдат, а также офицеров этих дивизий. Все арестованные расстреляны. Венгерское правительство по требованию Германии должно реформировать эти дивизии, очистив их от «ненадежных» элементов.

Завод Рено в Париже разрушен бомбардировкой

НЬЮ-ЙОРК, 15 марта. (ТАСС). Как сообщает стокгольмский корреспондент газеты «Нью-Йорк таймс», прибывший в Стокгольм очевидец заявил, что в результате английской воздушной бомбардировки 3 марта французский автомобильный завод Рено в Париже почти полностью разрушен. На этом заводе было занято около 35 тыс. рабочих. Завод работал круглые сутки.

Ответ редактор Г. ЕГОРОВ

ОБ'ЯВЛЕНИЕ

Ремесленное училище № 6 объявляет набор учащихся в группы ФЗО для обучения по специальностям:

автоматчиков, токарей, фрезеровщиков, слесарей-лекальщиков и шлифовщиков

Возраст поступающих 16-17 лет. Срок обучения 4-5 месяцев. Поступившие обеспечиваются бесплатным питанием и соответствующим обмундированием. Поступающие предъявляют:

1. Паспорт или свидетельство о рождении.
2. Справку об образовании.
3. Справку о месте жительства.

Адрес ремесленного училища № 6:

Кировский район, Климовская ул., 86 (против Дворца культуры).

ДИРЕКЦИЯ.