

... „Фронт и тыл представляют у нас единый и нераздельный боевой лагерь, готовый преодолеть любые трудности на пути к победе над врагом“.

(Из приказа Народного Комиссара Обороны И. Сталина от 1 мая 1942 года).

Больше внимания подготовке резервов для Красной Армии

По решению Государственного Комитета Обороны в нашей стране с октября прошлого года началось военное обучение всех граждан СССР от 16 до 50 лет, способных носить оружие.

За время подготовки первой очереди подготовлено замечательное боевое пополнение для Красной Армии. Вместе со всей страной наш завод подготовил немало бойцов для фронта.

Памятуя исторические указания Наркома Обороны товарища Сталина, партийная организация завода проделала большую работу по организации, комплектованию, обучению резервов для Красной Армии. Наша партийная организация за обучение первой очереди бойцов в системе всеобщего получила неплохую оценку.

После первой очереди началась учеба второй очереди. Вторая очередь всеобщего уже значительно время начала свою работу. Занятия проходят регулярно, Красной Армии готовится достойное пополнение.

Но наряду с этим нельзя умолчать об имеющихся недостатках, которые мешают более лучшей постановке дела подготовки боевых резервов. Особенно эти недостатки не могут быть терпимы после исторического приказа Народного Комиссара Обороны товарища Сталина от 1 мая.

В этом историческом приказе товарища Сталина дана конкретная программа действий и для работников тыла и для Рабоче-Крестьянской Красной Армии в 1942 году.

Наша страна ведет великую освободительную войну против немецко-фашистских захватчиков. Наша страна вооружила Красную Армию первоклассной военной техникой. Цель священной, отечественной войны — освободить всю советскую землю от немецко-фашистских мерзавцев.

«У Красной Армии есть все необходимое для того, чтобы осуществить эту возвышенную цель. Нехватает только одного — умения полностью использовать против врага ту первоклассную технику, которую предоставляет ей наша родина. Поэтому задача Красной Армии, ее бойцов, ее пулеметчиков, ее артиллеристов, ее минометчиков, ее танкистов, ее летчиков и кавалеристов — состоит в том, чтобы учиться военному делу, учиться настойчиво, изучать в совершенстве свое оружие, стать мастерами своего дела и научиться, таким образом, бить врага наверняка. Только так можно научиться искусству побеждать врага». (Сталин).

В свете этих исторических указаний более отчетливо встают задачи и перед всеобщим, явнее видны имеющиеся недостатки в работе по подготовке бойцов всеобщего второй очереди.

Эти недостатки заключаются в

том, что качество преподаваемого материала стоит еще не на высоком уровне. Это есть следствие того, что командиры взводов нашего подразделения зачастую предоставлены самим себе. Их готовность к занятиям, их конспекты почти никем не проверяются.

Одним из недостатков в обучении является то, что комитет ВЛКСМ завода (секретарь тов. Берлинд) самоустранился от работы по всеобщему. Контроль за работой выделенных заместителей политруков со стороны комитета ВЛКСМ отсутствует. А последние, видя бездеятельность комитета ВЛКСМ, отошли от этой почетной работы, а некоторые из них даже не приступали к ней.

К сожалению, даже не все коммунисты нашего завода поняли свою роль в деле подготовки резервов для Красной Армии. Только этим можно объяснить, что отдельные политруки взводов, как т. Журавлев (автоприводный цех), Гордеев (главная контора), Аношин (цех холодной прокатки ленты) — редкие гости в своих подразделениях.

Только этим можно объяснить, что дисциплина, посещаемость занятий в отдельных взводах стоят не на должной высоте (взводы командиров т.т. Бажина, Смирнова, Березина).

Как это ни странно, даже некоторые руководители цеховых партийных организаций самоустранились от этой важнейшей и ответственной государственной работы. Секретари парторганизаций т.т. Телин (цех холодной высадки), Шлифштейн (инструментальный цех), Терещенко не интересуются ходом всеобщего.

С этой расхлябанностью надо немедленно покончить. Пора понять, что всеобщее — ответственнейшая и важнейшая работа партийной, комсомольской и профсоюзной организаций, что этой работой надо заниматься повседневно, памятуя, что в той напряженной борьбе, которую ведет наша страна против немецко-фашистских захватчиков, подготовка резервов решает успех дела.

Необходимо поднять на должную высоту политико-воспитательную работу среди бойцов. Политруки и заместители политруков должны стать подлинными воспитателями бойцов всеобщего.

Надо твердо уяснить, что первомайский приказ Народного Комиссара Обороны товарища Сталина обязывает коренным образом улучшить изучение материальной части вооружения, «изучить свое оружие в совершенстве, стать мастерами своего дела, бить в упор фашистско-немецких захватчиков до полного их истребления! Добиться того, чтобы 1942 год стал годом окончательного разгрома немецко-фашистских войск и освобождения советской земли от гитлеровских мерзавцев!» (Сталин).

В ответ на приказ товарища Сталина стахановцы показывают новые образцы производительности труда

У автоматчиков

Воодушевленные первомайским приказом товарища Сталина, автоматчики стремятся к еще большему повышению производительности труда. Самоотверженным трудом на производстве они отметили Международный пролетарский праздник Первое Мая.

Автоматчик тов. Шурыгин работает, не считаясь со временем, сам налаживает автомат и берет от него все, что он может дать. В эти дни тов. Шурыгин выполняет нормы не ниже 300 проц.

Не отстает от него и другой автоматчик-наладчик тов. Иванов. Выполняя ответственные задания, он дает свыше двух с половиной норм в смену.

Хорошо работают стахановцы участка мастера Карсакова. Автоматчица тов. Фролова, как правило, выполняет по две нормы в смену. Стахановка тов. Мурзанеева за 5 мая выполнила

производственное задание на 170 проц., 192 проц. нормы в этот день дал автоматчик тов. Шустиков.

На участке мастера тов. Тактаева замечательно работают токари — девушки Чумакова и Крупина, выполняющие по три нормы в смену каждая. По 200-250 проц. дневного задания выполняют токари т.т. Вдовин и Голяков.

Попрежнему высокие образцы производительности труда показывает стахановец слесарь тов. Анохин. В предмайские дни он трое суток не выходил из цеха, выполняя ответственное задание. 4 и 5 мая он выполнил по две нормы в смену.

Хорошо работают слесари т.т. Рабинин и Косолапов. Они выполняют ремонт оборудования быстро и высококачественно.

Е. Частова.



Е. Паштынова — стахановка механического корпуса.

По две-три нормы в смену

В ответ на первомайский приказ товарища Сталина стахановцы механического корпуса показывают новые образцы производительности труда.

Станочница тов. Фадеева 1 и 2 мая дневное задание выполнила на 200 проц. Стахановцы т.т. Учиров, Андреев, Данилов в эти дни дали по две с половиной нормы каждый.

Высокий процент выработки показали стахановцы т.т. Хвалица и Яшенкова, выполнившие нормы — первая на 205 проц. и вторая — на 250 проц.

С каждым днем увеличивается количество двухсотников и трехсотников. Стахановец Власов путем самоотверженного труда, полного уплотнения рабочего времени добился выполнения трех норм в смену.

А. Соколова.

Стахановцы

инструментального цеха

Самоотверженным трудом отвечают на приказ товарища Сталина инструментальщики.

Шлифовщик-комсомолец Шалеев выполняет производственное задание на 285 проц. Комсомолец Юния Абрамова и Владимир Поцепина — на 240 проц.

Особенно хорошо работают слесари т.т. Федосеев и Панков. Каждый из них выполняет по три-четыре нормы в смену. Не отстают и токари. Стахановец-токарь Демидов выполняет производственное задание на 350 проц. Неплохих показателей добились токари т.т. Шинкаев и Дологов, выполняя от двух до трех норм в смену.

Ш. И.

Темпы не сдают

Замечательными делами отвечают на первомайский приказ товарища Сталина стахановцы первого отделения цеха холодной высадки. Успешно выполнив апрельское производственное задание, коллектив не сдает темпов работы и в мае.

Каждый член коллектива работает по-фронтальному. Вот транспортный рабочий Акилов. Он быстро выполняет свою работу, старается своевременно заготовить тару, отправить с рабочего места продукцию.

Хороших показателей в рабо-

те добилась фронтальная бригада, возглавляемая Зинаидой Курицкой. Эта бригада по отдельным позициям квартальную программу выполнила уже в апреле.

По-стахановски работают т.т. Глазова, Теплякова, Полушкина. Каждая из них выполняет нормы на 130-140 проц.

В первомайские дни стахановец-прессовщик т. Астраханцев добился замечательных успехов, выполняя дневное задание в течение четырех часов.

С. Иванова.

Работают по-фронтальному

Фронтальная бригада тяжелых автоматов цеха, где начальником тов. Стрелков, по-боевому отвечает на приказ Народного Комиссара Обороны товарища Сталина.

Бригада под руководством мастера тов. Ледкова и наладчика тов. Емельянова 1 мая встала на сталинскую вахту, обязавшись майскую производственную программу выполнить не ниже 110 проц.

С первых дней каждый член бригады с честью выполняет свои обязательства. Стахановец тов. Поляков 1 мая выполнил норму на 179 проц., 2 мая дал две нормы, 3 мая процент выполнения достиг 254.

Член фронтальной бригады тов.

Брылов 2 мая дал 152 проц. задания, 3 мая — 183 проц.

Систематически перевыполняют производственные задания члены этой же бригады т.т. Петров и Уханов.

Лучшие показатели работы имеют т.т. Курзанова и Гапкало. В первые дни мая они дали свыше двух норм в смену. Неплохо работает стахановка тов. Колодаева, которая первого мая выполнила норму на 208 проц., 3 мая дала 325 проц. задания.

Стахановцы цеха работают, не покладая рук, по-фронтальному борются за выполнение майской программы.

А. Н. Терещенко — секретарь партбюро.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Не ослаблять партийного контроля над хозяйственной деятельностью администрации

Отечественная война требует от нас, цеховых работников, самоотверженной работы каждого отделения, участка, цеха, каждого отдельного работника. В этой связи и роль парторганизаций неизмеримо выросла.

Коллектив инструментального цеха в течение долгого времени не выполнял производственной программы. Особенно «узким» местом у нас в цехе являлось и является заготовительное отделение.

На это и было обращено внимание парторганизации. За последнее время партбюро, проанализировав причины, мешающие производительной работе отделения, обсудило этот вопрос. Начальником отделения был выдвинут коммунист тов. Матов.

После этого партбюро повседневно контролировало работу отделения, указывало руководству на отдельные недочеты.

На партийном собрании 16 апреля мы поставили вопрос о ходе выполнения предмайских социалистических обязательств. И здесь опять выяснилось, что тормозит стахановскую работу всего цеха заготовительное отделение, которое медленно перестраивает свою работу. Партийное собрание еще раз предупредило тов. Матова, кроме этого отделения была оказана практическая помощь. В результате всех проведенных мероприятий большинство рабочих сейчас значительно перевыполняет нормы.

Вопрос о подготовке кадров всегда стоял в центре внимания парторганизации. Недавно по инициативе партбюро в цехе созывалось совещание мастеров. С докладом о подготовке молодых кадров выступил мастер тов. Штеинин. Он рассказал, как в дни отечественной войны на его участке организована подготовка новых кадров. Мастера других участков также делились своим опытом.

Большую роль в улучшении производственной работы играет повседневная связь с массами,

беседы со стахановцами, которые помогают вскрывать неполадки, мешающие самоотверженному труду.

С этой целью в апреле мы провели совещание стахановцев цеха. Цель этого совещания была — посоветоваться как лучше наладить работу, изжить имеющиеся недостатки. Это нам дало многое. Например, стахановец Крейзер на этом совещании рассказал, что он часами простаивает без работы из-за неповоротливости распредмастера тов. Антоновой.

Проверкой было установлено, что т. Крейзер действительно имел простои по указанной причине. К распредмастеру Антоновой были приняты меры, и это ненормальное явление было изжито. На совещании много было внесено ценных предложений.

Наши коммунисты стоят в авангарде производства. Самоотверженно работает коммунист тов. Васин — начальник смены. Его коллектив апрельскую программу выполнил на 103,8 проц. Не считаясь со временем, работают коммунисты т.т. Логинов и Баринцов, выполняющие задания свыше 200 проц. и многие другие.

В апреле инструментальщики добились некоторых успехов, выполнив производственную программу на 100,8 проц., но этого далеко недостаточно. Главное нами еще не сделано — цех не выполняет плана в номенклатуре, а этим самым тормозит работу других цехов.

Партийная организация не должна ни в коей мере ослаблять контроль над хозяйственной деятельностью администрации. Она должна мобилизовать все силы коллектива для выполнения и перевыполнения производственных заданий не только в суммовом выражении, а главным образом в номенклатуре. Над этим вопросом мы сейчас и работаем.

И. Г. Шлифштейн — секретарь партбюро инструментального цеха.

О летнем отдыхе трудящихся

Хорошая организация летнего отдыха трудящихся имеет большое значение для проведения культурно-воспитательных и оздоровительных мероприятий, направленных на дальнейшие успехи в выполнении производственных планов.

В летний период вся культурно-массовая работа должна быть вынесена на воздух, в парк, на спортивные площадки, на водную станцию.

Завкомом и клубом нашего завода основные мероприятия на лето намечены, но вся беда в том, что подготовка к этим мероприятиям вызывает тревогу за их успешное и своевременное проведение.

На 17 мая намечено открытие летнего клуба, но есть опасение, что этот срок может быть сор-

ван — к ремонту клуба еще не приступлено.

В работе летнего клуба одно из видных мест будет занимать проведение вечеров отдыха молодежи, тематические лекции, кино, художественная самодеятельность.

Немалая ответственность за организацию летнего отдыха молодежи ложится на комитет комсомола. Он должен сейчас уже продумать, как лучше и интереснее организовать досуг молодежи завода, широко вовлекая молодежь в физкультурно-спортивные секции, вести подготовку к сдаче летних норм на значок ГТО.

Только инициатива и организованность обеспечат культурный, здоровый отдых трудящимся нашего завода.

С. Косолапов.

На бытовые темы

Заводский двор захламлен

«Грязь — неизбежный спутник и источник расхлябанности, расшатанности дисциплины, разболтанности, отсутствия порядка на заводе». Так говорилось в докладе тов. Маленкова на XVIII Всесоюзной партийной конференции.

И если посмотреть на наш заводский двор, то можно увидеть неприглядную картину. Весь двор завален мусором.

Кучи мусора, ненужные отходы железа — все это разбросано по всему заводу. Около монтажного цеха лежат груды мусора, стружка, проволока, кирпич.

Ко второй проходной трудно пройти, не только подехать. Кругом грязь, большие лужи воды. А ведь достаточно сделать необходимую уборку у монтажного цеха, чтобы пройти ко второй проходной.

Не лучше и у таких цехов, как механический корпус, протачный и другие. У цеха автопружины под открытым небом продолжительное время лежит станок. Погода стоит дождливая, и станок подвергается ржавчине. Кто хозяин этого станка — неизвестно.

Хозяйственному отделу, начальникам цехов пора бы поэнергичнее взяться за наведение чистоты и культуры у цехов, на территории завода.

К. Калябин

О ПИТЬЕВОМ ХОЗЯЙСТВЕ

Приближаются летние дни. Вопрос питьевого хозяйства летом приобретает особое значение. Если же посмотреть, в каком состоянии сейчас находится питьевое хозяйство в ряде цехов, то картина далеко не отрадная.

Например, в автопружинном цехе отсутствуют кружки, бачки чехлами не покрыты, не закрываются, в бачки наливается, как правило, сырая вода.

Не лучше с питьевым хозяйством и в механическом корпусе. Здесь вообще нет питьевых бачков, кипяченой водой цех не обеспечен.

В антисанитарном состоянии находятся питьевые бачки в цехе холодной высадки.

В монтажном цехе, хотя и есть бачок, но кипяченой воды никогда в нем не бывает, и рабочие вынуждены пить только сырую воду.

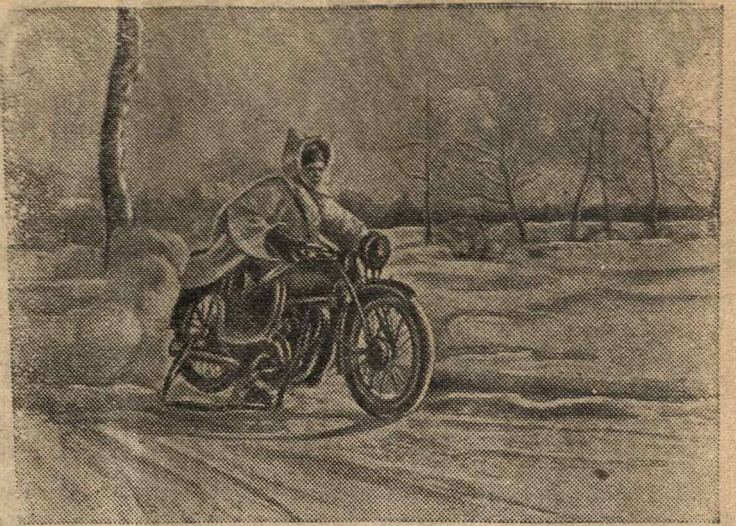
Такое же положение с питьевым хозяйством в калибровочном, автопроволочном, гараже и ряде других цехов.

Начальникам цехов необходимо обратить серьезное внимание на указанные недостатки и в ближайшее время привести питьевое хозяйство в надлежащий порядок, обеспечить рабочих кипяченой водой.

Нужно помнить, что обеспечение рабочих кипяченой питьевой водой — элементарное правило, которое должно точно соблюдаться, чтобы уберечь трудящихся от заболеваний.

А. Погодина — врач.

ДЕЙСТВУЮЩАЯ АРМИЯ (Западный фронт).



С боевым приказом.
Фото Л. Доренского.

Фотохроника ТАСС.

РАЦИОНАЛИЗАЦИЮ И ИЗОБРЕТАТЕЛЬСТВО НА ПОМОЩЬ ФРОНТУ!

БОЛЬШЕ ВНИМАНИЯ РАЦИОНАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВА

Рационализаторы цеха, возглавляемого начальником тов. Стрелковым, вносят все новые и новые предложения, направленные на увеличение производительности труда, на улучшение качества выпускаемой продукции, на еще большее использование внутренних возможностей цеха.

Рационализатор тов. Кисельман предложил производить чистовую обточку изделия непосредственно на автоматах. Это дало большой экономический эффект.

Предложение тов. Ивкина о замене разжимных справок зажимными патронами на станке «Авербах» намного сократило простои станков из-за частого выхода из строя глазков и оправок, сократило расход инструмента и повысило производительность станков.

Большой экономический эффект дали рационализаторские предложения тов. Тугузова, который совместил две операции изготовления детали в одну, и тов. Мартыненко, добившегося большого

сокращения расхода упаковочной бумаги.

Все эти рационализаторские предложения дали цеху около 43 800 рублей экономии в год.

За первый квартал текущего года в производство внедрено 11 рационализаторских предложений, принято к внедрению — 28.

Но следует отметить, что большим недостатком в нашей работе является медлительность в изготовлении чертежей и образцов для эксперимента.

Вторым большим недостатком является то, что в рационализации производства недостаточно участвуют рабочие, стахановцы.

Необходимо руководителям цеха, общественным организациям повседневно разъяснять рабочим значение рационализации в повышении производительности труда, экономии металла, времени, памяти, что это один из основных резервов повышения производительности труда, дополнительного выпуска продукции.

М. Кузнецова — ответств. исполнитель по изобретательству.

Рационализаторы-инструментальщики

Отечественная война советского народа с немецкими захватчиками потребовала от советских патриотов мобилизации всех внутренних ресурсов, строжайшей экономии всех видов сырья, материалов, электроэнергии, сокращения затрат рабочей силы, повышения производительности труда.

В этом направлении и работает творческая мысль рационализаторов и изобретателей инструментального цеха.

За время войны они внесли 41 предложение. Наиболее ценное предложение внес рационализатор Штыров — неоднократное использование отработанных обойм у фильеров, которые ранее шли в лом. Предложение внедрено и дает 4158 рублей экономии.

Нельзя не отметить предложение тов. Зимина о двойной запрессовке фильеров. Это предложение позволило ликвидировать частую поломку фильеров и дало экономии 23460 рублей в год. Ценное предложение внес рационализатор Балакин — использовать отработанные фрезы. Сейчас дос-

тигнута значительная экономия в инструментальной стали и времени отработки.

Печник Лапшин переконструировал рабочее пространство у отопительной печи для изотермического отжига, работающей на мазуте. Это предложение дало большую экономию мазута.

Отсутствие универсального радиусного мерителя значительно затрудняло, а подчас совершенно не позволяло производить контроль радиусов инструмента. Для разрешения этого узкого места тов. Черноруковым было предложено и осуществлено изготовление универсальной радиусной штриховой пластинки к цеховому микроскопу, которая с успехом заменила импортную.

Можно привести еще целый ряд примеров того, как рационализаторы-инструментальщики проявляют свою творческую инициативу, смекалку, направленную на повышение производительности труда, на лучшую помощь фронту.

А. Андрианов — ответ. исполнитель по рабочему изобретательству инструментального цеха.

Ответ. редактор Г. ЕГОРОВ.