

# ИСКРА

ОРГАН  
парткома, завкома  
и заводоуправления  
завода «Красная Этна»

Год издания XIII

Суббота 23 мая 1942 г.

№ 22 (2281)

Страна, фронт ждут от нас новых машин, еще больше продукции. Нужно в оставшиеся дни мая решительно подтянуть отстающие участки, добиться безусловного выполнения обязательств. Слово, которое красноэтноцы дали родине, фронту, должно быть выполнено во что бы то ни стало.

## ВЫШЕ ЗНАМЯ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ

Приказ товарища Сталина, опубликованный в день 1 мая, вдохновил воинов Красной Армии и работников тыла на решение величайшей задачи — добиться окончательного разгрома немецко-фашистских войск в 1942 году.

Советские патриоты ответили на приказ вождя самоотверженным трудом. Всюду началось Всесоюзное социалистическое соревнование.

Передовые предприятия нашей страны — Кузнецкий металлургический комбинат имени Сталина, авиационные заводы и завод имени Кирова — учли резервы производства, наметили, сколько продукции они могут дать сверх плана и обязались работать еще лучше.

Их обязательство — это призыв ко всем работникам социалистической промышленности работать по-военному, используя всю мощь

наших заводов для помощи Красной Армии.

Передовые люди — рабочие, работницы, инженеры, техники и служащие нашего завода также горячо откликнулись на призыв включиться во Всесоюзное социалистическое соревнование за выполнение и перевыполнение производственной программы.

Сегодня мы публикуем обязательство коллектива нашего завода, принятое на общезаводском собрании стахановцев.

Во Всесоюзное социалистическое соревнование включились цехи, отделения, участки, отдельные стахановцы.

Коллектив цеха, возглавляемого тов. Низовцевым, обязался майскую программу выполнить на 102 проц, вдвое увеличить количество двухсотников и трехсотников.

Рабочие цеха холодной прокат-

ки ленты — резчики т.т. Миронов, Савинов, Кашин в первый же день соревнования выполнили по две нормы каждый. Бригада вальцовщиков тов. Ваплюшкина ежедневно выполняет задания на 140 проц.

Большая работа предстоит цеховым партийным организациям, профсоюзным организациям, заводскому комитету. Они обязаны наладить повседневный контроль за выполнением обязательств, особенно в отстающих цехах. Успешное выполнение обязательств — дело чести каждого.

Шире развернем соревнование смея, участков, отделений, цехов!

Будем еще упорнее помогать фронту! Будем бороться за первенство во Всесоюзном социалистическом соревновании!

## СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВО КОЛЛЕКТИВА ЗАВОДА

(В ответ на обращение рабочих, работниц, инженеров, техников и служащих завода им. Орджоникидзе ко всем трудящимся гор. Горького и Горьковской области)

Великий вождь народов Советского Союза, Народный Комиссар Обороны товарищ Сталин поставил перед Красной Армией, перед всей нашей страной задачу — «Добиться того, чтобы 1942 год стал годом окончательного разгрома немецко-фашистских войск и освобождения советской земли от гитлеровских мерзавцев!».

Этот боевой приказ выражает волю и мысли всего советского народа, объединенного сейчас, как никогда, вокруг большевистской партии и ее вождя товарища Сталина и отдающего все свои силы на разгром подлого и ненавистного врага.

В нашей стране фронт и тыл представляют единый боевой лагерь.

Красная Армия крепко бьет гитлеровскую грабьярмию, отгоняя ее все дальше на запад.

Чтобы выполнить приказ товарища Сталина, нужно работать еще лучше, еще производительнее, чтобы дать фронту больше вооружения, боеприпасов, продовольствия.

Одобряя начин кузнецких металлургов и коллективов заводов № 18 и № 26 об организации Всесоюзного социалистического соревнования за досрочное и качественное выполнение государственных планов по выпуску оборонной продукции, в ответ на обращение рабочих, работниц, инженеров, техников и служащих завода имени Орджоникидзе, призавшего всех трудящихся г. Горького и Горьковской области вступить во Всесоюзное социалистическое соревнование, и, горя единым желанием сделать все для усиления помощи фронту, чтобы выполнить боевой приказ товарища Сталина, мы, рабочие, инженерно-технические работники и служащие завода «Красная Этна» берем на себя следующие обязательства:

1. Выполнить программу мая месяца по основной продукции на 102 проц. и программу июня месяца на 105 проц

2. В мае и июне обеспечить освоение и выпуск новых изделий в установленном

правительством количестве, выпускать эти изделия точно по установленному графику.

3. Через улучшение организации труда, усовершенствование технологии, внедрение рационализаторских и изобретательских мероприятий добиться повышения производительности труда в мае на 5 проц, в июне на 10 проц.

4. Снизить себестоимость выпускаемой продукции на 20 проц. за счет рационального использования металла и материалов, сокращения брака, снижения административно-управленческих расходов и изжития непроизводительных расходов.

5. Добиваясь улучшения качества инструмента и бережного отношения к нему, сократить норму расхода инструмента на 1000 рублей выпуска на 7 проц. против отчета за 4 месяца.

6. В целях повышения производительности труда на погрузо-разгрузочных работах провести механизацию погрузо-разгрузочных работ.

7. Из числа вновь принятых рабочих подготовить в июне месяце 250 человек квалифицированных рабочих. Охватить стахановскими школами 150 человек и по повышению квалификации 200 человек.

8. В течение мая подготовить завод и заводские поселки к противовоздушной и противохимической защите.

9. Добиться улучшения снабжения работающих завода овощами и другими продуктами питания, поднять работу подсобного хозяйства, улучшить работу заводских столовых.

Дадим фронту больше боеприпасов и вооружения!

Мобилизуем все силы на дело полного разгрома немецких захватчиков в 1942 году и освобождения советской земли от гитлеровских мерзавцев!

Под непобедимым знаменем великого Ленина, во главе с великим полководцем товарищем Сталиным — вперед к победе!

(Принято единогласно на заводском собрании стахановцев завода)



Л. МОЖНИНА — стахановка-наладчица цеха холодной высадки.

## ВСЕСОЮЗНОЕ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ

### Соревнование двух бригад

На заводе ширится социалистическое соревнование за выполнение и перевыполнение производственных заданий. В соревнование вступают целые участки, смены, бригады.

Одними из первых в термическом отделении цеха холодной прокатки ленты во Всесоюзное социалистическое соревнование включились бригады отжигальщиков, возглавляемые мастерами т.т. Романовым и Коршуновым. Каждая бригада обязалась ежедневно выдавать металла минимум 90 тонн.

С первых же дней соревнования обе бригады энергично взялись за дело. Бригада мастеров Романова в первый день загрузила в печь 41 тонну металла, а разгрузила 62,5 тонны,

выполнив задание на 116 проц.

Неплохих результатов в этот же день добилась бригада, руководимая мастером тов. Коршуновым. Она разгрузила 7 садок, загрузила 9 садок, выполнив задание смены на 115 проц.

Обе бригады работают дружно. Члены бригад, старшие отжигальщики тов. Куренков и Балабанов, их помощники т.т. Стронков и Игнатьев, крановщицы т.т. Меркулова и Ертахова, посадчики тов. Ермолаев работают, не считаясь со временем, стремятся завоевать бригадное первенство в соревновании.

В отделении налажен выпуск «Молний», рассказывающих о передовиках соревнования.

В. Зеленцов — начальник термического отделения.

## Ответ делом

С большим подъемом встретили стахановцы — инструментальщики обращение кузнецких металлургов, а также авиа- и танкостроителей о развертывании Всесоюзного социалистического соревнования.

В соревнование вступают все новые и новые рабочие, добиваясь значительного повышения производительности труда.

Стахановец-заточник тов. Зубков, включившись во Всесоюзное соревнование, ежедневно выполняет по 5-6 норм. По-фронтовому работает фрезеровщик т.т. Васин. Он работает один за двоих.

Сменщик его ушел в ряды Красной Армии, и тов. Васин не уходит из цеха до тех пор, пока не выполнит сменное задание не ниже 200 проц.

Самоотверженно трудится комсомолец Евгений Попов. Он систематически выполняет по две с половиной нормы в смену.

Двухсотниками являются т.т. Ханков, Бакурский, токари т.т. Романов и Гордеев.

Выполнение двух и трех норм в смену у многих стахановцев вошло в систему.

Э. Жарова — комсорг инструментального отдела.

# Инструментальщики! Цехи ждут от вас бесперебойного обеспечения инструментом. ЗАДЕРЖИВАЯ ИНСТРУМЕНТ, ВЫ СРЫВАЕТЕ ВЫПОЛНЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ

## ГРАФИК НЕ ВЫПОЛНЯЕТСЯ

Широко развернулось социалистическое соревнование в цехе, возглавляемом тов. Ваплюшкиным. Включаясь в предимское соревнование, стахановцы цеха с первых дней апреля горячо взялись за выполнение взятых обязательств. Но с первых же дней встретили тормоз в работе. Речь идет об инструментальном цехе. Напр., 5 апреля инструментальщики подали резцы 4-Р-27 несоответствующей марки стали, в результате чего 7 станков стояли в течение четырех смен.

Такое же положение с резцами 4-Р-22 и сейчас.

Неблагополучно и со сверлами. График подачи не выдерживается, зачастую вместо сверл диаметром 5,05 мм. инструментальный цех подает сверла диаметром 4,9 мм.

Получив сверла, участок № 5, казалось бы, должен работать, но так как сверла подаются другого диаметра, нужны втулки 4-Р-61/16, которые не подавались штампово-инструментальным отделом (нач. тов. Тверяков) до 18 мая.

Следует отметить, что нарушаются все сроки и по подаче приспособления 4-П-92. На неоднократные указания со стороны главного инженера завода т. Сидницына начальник инструментального цеха т. Ширяев только в мае подал это приспособление, вместо апреля. Это безусловно отразилось на выполнении апрельского плана цехом в целом.

Коллектив четвертого участка энергично добивается выполнения производственных заданий, но их нормальной работе мешает необеспеченность клещами 4-П-50. Весь апрель инструментальщики не подавали этот инструмент и только 6 мая было получено 4 шт. из 20 по графику.

Такая нечеткость, отсутствие работы по графику в инструментальном цехе влечет систематическое невыполнение производственных планов другими участками, цехами.

В инструментальном цехе есть немало стахановцев, систематически показывающих образцы работы по-фронтовому. Например, коллектив фильерной мастерской (нач. т. Штыров) умело организовал труд и работает точно по-графику. Значит работать по графику есть все возможности.

Инструментальщики должны учесть свои недостатки, перестроить свою работу и дать возможность цехам выполнить взятые ими социалистические обязательства.

**В. Касаткин** — технолог цеха.

## ИНСТРУМЕНТ ПОДАЕТСЯ НЕКОМПЛЕКТНО И НИЗКОГО КАЧЕСТВА

Коллектив участка средних и крупных прессов цеха холодной высадки предимские обязательства не выполнил. Одним из основных виновников явился инструментальный цех, который обеспечивает некомплектным инструментом. Например, если подается та или иная матрица, то не подается нужный боек и наоборот.

Не лучше и с качеством изготавливаемого инструмента. Деталь 03-09 идет как запасная часть для посевной, она не терпит задержки в изготовлении. Однако нужный инструмент для ее изготовления — боек 210/2 систематически подается низкого качества — крошится, идет в брак.

О низком качестве инструмента можно говорить много. Вот, например, глазки по чертежу 123/1, нужные для изготовления не менее ответственной

детали 7206122, изготавливаются инструментальщиками также низкокачественными, причем подаются редко, что тормозит работу других цехов.

Нельзя умолчать об одной из ответственных деталей — спице. На нее мы даже не имеем инструментальной карты, работаем по-кустарному. Сменное задание по этой детали не выполняется.

Несвоевременная подача инструмента, частые переналадки вызывают большие простои оборудования. Например, деталь 290834 из-за частой переналадки вместо одной смены 17 мая изготавливалась в течение двух смен. И такие случаи не единичны.

Все эти неполадки мешают коллективу участка прессов соревноваться за выполнение и перевыполнение плана.

**А. Попов** — мастер участка прессов.

## НЕТ НАДЛЕЖАЩЕЙ БОРЬБЫ С БРАКОМ

Во втором инструментальном цехе нет надлежащей борьбы за качество изготавливаемого инструмента. Нередки случаи, когда производственные мастера вместо изжития брака способствуют его увеличению.

На днях в заготовительном отделении 56 шт. резцов списали в окончательный брак только потому, что мастер Кравцов не потребовал от сварщика Леонтьева их исправления.

Обрезные матрицы У1—125/1 сложны по своей конструкции, но технический сектор цеха не предусмотрел специального инструмента, и детали изготавливались каждая отдельно, без дополнительной обработки и проверки в комплекте. В результате все пять матриц оказались негодными.

В инструментальном цехе ча-

сто возвращается инструмент на исправление; исправление же производится долго, причем бывают случаи, как, например, со штампом 4П—58, когда инструмент неисправленным сдается в контрольный отдел.

В цехе велико число бракоделов. В апреле их было 64 человека, причем восемь из них имели по два и три акта, а работница Лапкина имела восемь актов на брак. Здесь есть изощренные бракоделы. Например, токарь Поваров и шлифовщик Чернышев. Работают они в цехе давно и систематически изготавливают брак.

Повседневной, упорной борьбы с браком и бракоделами, кроме частичного удержания из зарплаты, в цехе не ведется.

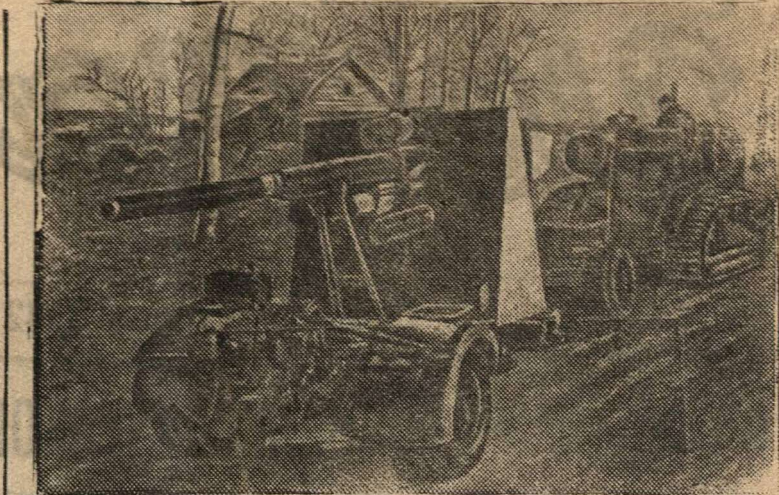
**Д. Второв** — мастер отдела технического контроля инструментального цеха.

## КРЕПИТЬ ПРОТИВОХИМИЧЕСКУЮ ОБОРОНУ

работ прокатным цехом (нач. т. Зимин) выполнен всего лишь на 10 проц. Не начато оборудование щелей под газобезопасность и на заводских поселках.

В чем же дело? Почему так плохо выполняется указание Комитета Оборон? Дело в том, что отдельные руководители цехов и секретари цеховых парт-организаций не уделяют должного внимания работе МПВО и противохимической защите, повседневно не контролируют работу людей, которым поручается эта работа.

Цеховые партийные организации завода мало что сделали для



ДЕЙСТВУЮЩАЯ АРМИЯ. (Ленинградский фронт).

На снимке: Дальнобойное германское орудие, брошенное немцами при отступлении из пункта Ш.

Фото Г. Чертова и Б. Уткина.

(Фотохроника ТАСС).

## Привет с фронта

На днях в адрес партийного комитета завода пришло письмо из Красной Армии от бывших работников нашего завода, ныне бойцов бронепоезда «Козьма Минин» т.т. Самсонова, Дубкова, Комарова и Пакина.

В своем письме бойцы пишут: «Дорогие товарищи, красно-этовцы! Шлем вам наш боевой красноармейский привет и горячо благодарим за присланные вами подарки. Наш коллектив бронепоезда «Козьма Минин» на «отлично» освоил боевую технику и с честью выполняет любой

боевой приказ по истреблению и изгнанию с нашей родной земли немецко-фашистских захватчиков, с честью выполняет первомайский приказ Народного Комиссара Оборон товарища Сталина.

От вас же, дорогие товарищи, требуется самоотверженная работа на производстве, неустанная помощь фронту в скорейшем разгроме ненавистного врага!

**Самсонов, Дубков, Комаров, Пакин** — бойцы бронепоезда «Козьма Минин».

## Детскому саду нужна помощь

Партия и правительство проявляют большую заботу о детях. Сейчас, в летние дни на работников детского сада возлагаются большие задачи — лучше организовать летний отдых детей.

Для этого необходимо провести целый ряд практических мероприятий — озеленить участок, оборудовать его физкультурным инвентарем, сделать скамейки, столики, песочники, устроить душ.

Выполнить эти работы можно только при оказании практической помощи со стороны заводских организаций.

Заводский комитет должен оказать нам эту помощь с тем, чтобы дети имели все необходимые условия для проведения летнего отдыха в городе.

Сейчас серьезно встает вопрос о противохимической защите. Однако детский сад не имеет совершенно газобезопасности, не имеет щелей, чтобы их можно было приспособить под газобезопасность.

Этот вопрос заводский комитет также должен нам помочь разрешить как можно быстрее.

**П. Кузнецова** — зав. детсадом № 111.

обучения не пройдена, практическая, тренировочная работа отсутствует.

Происходит это потому, что штаб МПВО завода недостаточно оперативно руководит всей работой, плохо контролирует выполнение приказов, мало требователен к виновникам срыва тех или иных мероприятий по противозавоздушной и противохимической обороне.

Необходимо немедленно выправить положение, провести все намеченные мероприятия по противохимической защите в ближайшие же дни.

**Н. Жегалов** — нач. штаба МПВО Кировского района.

Ответ. редактор  
**Г. ЕГОРОВ.**