

ИСКРА

ОРГАН
парткома, завкома
и заводоуправления
завода «Красная Этна»

Год издания XIII

Суббота 6 июня 1942 г.

№ 24 (2283)

Красноэтноуцы, равняйтесь на передовые заводы! Еще решительнее боритесь за первенство во Всесоюзном социалистическом соревновании, за знамя Государственного Комитета Обороны!

НЕУСТАННО БОРОТЬСЯ ЗА КРАСНОЕ ЗНАМЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ОБОРОНЫ

Передовики рапортуют об успешном выполнении плана!

Производственные успехи бригад

Фронтальная бригада отжигальщиков, руководимая мастером тов. Романовым в цехе холодной прокатки ленты, успешно работала в мае месяце. Задание систематически перевыполнялось. Не сдает темпы в работе и в июне.

Все члены бригады работают дружно, зная, что от четкой работы каждого из них зависит производственный успех всей бригады.

Вот член бригады, крановщица тов. Меркулова прекрасно поняла свои обязанности и старается работать быстро, безупречно. Она производит комбинированное движение моста и подема, что значительно ускоряет процесс. Отжигальщики т.т. Стронков и Куренков работают не считаясь со временем, не зная усталости.

1 июня фронтальная бригада тов. Романова выполнила сменное задание на 180 проц.

Недавно в отделочном отделении цеха организовалась еще одна фронтальная бригада, в которую вошли наладчик тов. Шкерева, старший резчик тов. Мухаров и его помощник тов. Емелин. В первые же дни бригада показала хорошие результаты. 1 июня она выполнила сменное задание на 117 проц.

Успешно закончили майский план в прокатном отделении бригады т.т. Кортикова, Туманова и Валушкина.

Коллективом прокатного отделения план выполнен на 105 проц., с честью выполнено социалистическое обязательство.

Коллектив травильного отделения (начальник отделения тов. Галкин) майский план выполнил на 157 проц.

В. Зеленцов — комсорг цеха.

Сменное задание

перевыполняется

Коллектив участка № 4 цеха, где начальником тов. Успенский, в мае не выполнил свои социалистические обязательства. Коллектив был недостаточно мобилизован на выполнение производственной программы, плохо был организован труд на участке.

С первых дней июня на участке значительно повысилась трудовая дисциплина, коллектив энергично взялся за работу. Взято новое социалистическое обязательство — июньское задание выполнять на 110 проц.

Стахановцы участка прикладывают все усилия к тому, чтобы взятое обязательство было с честью выполнено. Стахановка-сварщица тов. Тарасова 1 июня выполнила производственное задание на 194 проц. Такой же процент — выработки дала другая сварщица тов. Крысина. Подручные сварщик т.т. Андреева и Гречухина выполнили в этот день по 155 проц. задания.

Коллектив участка в целом в первый день июня выполнил сменное задание на 130 проц.

Сейчас в коллективе четвертого участка есть все возможности, чтобы производственное задание июня было успешно выполнено.

Е. Частова.

В. Плешаков.

Передовики, помогайте отстающим!

Включившись во Всесоюзное социалистическое соревнование, стахановцы автопружинного цеха работают не покладая рук. Особенно можно отметить коллектив смены, возглавляемый тов. Сорповым. В первой половине мая смена отставала в выполнении производственного плана, график систематически не выполнялся.

Во вторую половину коллектив набрал темпы в работе. Стахановка-наладчица тов. Волкова систематически давала по две нормы в смену, по-боевому выполняла свое обязательство. Термист тов. Ларьков выполнял задания свыше 200 проц. Тов. Скотникова, выполняющая ручные операции, также давала по две нормы в смену.

Нельзя не отметить молодую работницу тов. Громова. На участке она пришла три недели тому назад и быстро освоила шлифовальное дело. Сейчас она выполняет по 120 проц. производственного задания.

Коллектив смены тов. Сорпова успешно справился с выполнением майского плана, выполнив его на 127 проц.

Попрежнему отстают участок штампово-инструментального хозяйства, которым руководит тов. Петряков. Тов. Петряков не сумел перестроить свою работу на военный лад, он не знает, кто на участке работает хорошо и кто плохо. Не все на его участке включились и в социалистическое соревнование.

Участок штампово-инструментального хозяйства систематически тормозит работу стахановцев цеха, мешает выполнять взятые обязательства. П. Палей.

План выполнен

Коллектив ремонтно-механического цеха, включившись в социалистическое соревнование, по-боевому выполняет взятые обязательства.

С каждым днем в цехе растет число двухсотников-героев трудового фронта, показывающих подлинно стахановские образцы труда.

Фронтальные бригады, возглавляемые т.т. Чесновым и Грозовым, соревнуясь между собой, выполнили майское задание на 240 проц.

Бригады т.т. Громова и Чесноков, не считаясь со временем, работали над выполнением ответ-

ственных заказов, сами вставали к станкам, не уходили из цеха, пока задание не было выполнено.

Высокую выработку давал стахановец — фрезеровщик тов. Тишомиров, выполнявший до пяти норм в смену.

Самоотверженная работа всего коллектива обеспечила успешное выполнение производственного майского плана. План выполнен коллективом ремонтно-механического цеха (нач. тов. Кантов) на 103 проц.

Сейчас коллектив стремится работать еще лучше, еще производительнее.

К. Плахотник.

У автоматчиков

С каждым днем повышают производительность труда стахановцы автоматного цеха. Борясь за выполнение ответственных заказов, нарезчица гаек участка, где мастером тов. Балайдина, тов. Шишканова в последнюю декаду мая систематически выполняла производственное задание на 170 проц., а майское задание ею выполнено на 150 проц. Стахановец-клепальщик тов. Шабалин, изготавливая одну из важных деталей, ежедневно выполняет по две нормы в смену. Бригадир

этого же участка тов. Микушин выработывает в смену до двух с половиной норм. Хорошо работает автоматчик-наладчик тов. Крылов, выполняющий ежедневно задания на 200 проц., а задание мая им выполнено на 230 проц.

По-боевому работают стахановцы-автоматчики, стремясь выполнить взятые обязательства во Всесоюзном социалистическом соревновании.

Е. Частова.

ГЕРОИНИ ТРУДОВОГО ФРОНТА

И это так. Многие стахановки механического корпуса работают по-фронтальному и показывают высокие образцы труда.

Вот другая станочница Анна Романова. Правда, в цехе она работает уже давно. Как лучшую работницу ее выдвинули на должность бригадира. Эта женщина успевает везде. Ее можно видеть то у одного, то у другого станка, заботливо проверяющую каждую отдельную деталь, так чтобы никакая помеха не сказалась на четкой работе всей бригады.

В бригаде широко развернуто социалистическое соревнование за еще большее повышение производительности труда.

Пример самоотверженного тру-

да показывает сам бригадир Анна Романова. На своем станке она систематически выполняет производственное задание на 200 проц. и выше.

— Работать по фронтальному, дать как можно больше продукции сверх плана — таков девиз всей бригады.

В этом немалая заслуга бригадира. Стремление работать все лучше и лучше она сумела передать в каждому члену своей бригады. Каждый чувствует ответственность не только за свою работу, но и за работу товарища.

Всем известно имя славной стахановки цеха Евдокии Лоштаревой. Трудовой день ее за-

полнен до отказа производственными заботами. Евдокия Лоштарева в совершенстве овладела станком и сама его налаживает.

Часто Евдокия Лоштарева выполняет по три нормы в смену и даже больше. Давно она соревнуется со своей соседкой Марией Тишкиной. Работают дружно, слаженно. Помогая друг другу, каждая добывается первенства.

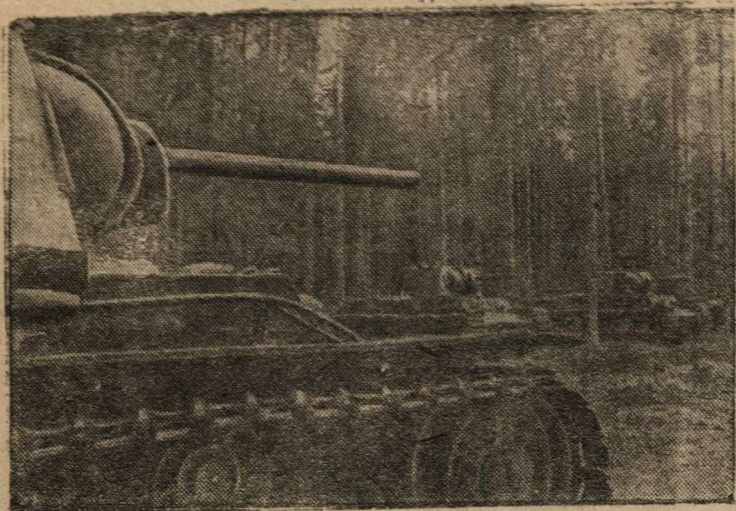
Таких стахановок в механическом корпусе много. Все они успешно заменяют мужчин, ушедших на фронт, на защиту родины.

Каждый день знаменуется новыми производственными успехами, именами новых стахановок-патриоток, неустанно повышающих производительность труда.

К. С.



А. Н. Овчинников — один из передовых мастеров цеха холодной высадки.

ДЕЙСТВУЮЩАЯ АРМИЯ
(Западный фронт)

На снимке: Танки на исходной позиции.
Фото Д. Чернова. (Фотохроника ТАСС).

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Коммунисты в авангарде
производства

В грозные дни великой отечественной войны каждому из нас — большим и малым руководителям, да и рядовым рабочим — предъявлено требование работать не покладая рук, всемерно помогать Красной Армии выполнить первомайский приказ товарища Сталина.

Что же отличает работу в дни войны от работы в мирных условиях? Прежде всего — оперативность.

Как и раньше, мы много уделяем внимания производству, требуем, чтобы коммунисты были в авангарде борьбы за выполнение и перевыполнение плана.

К коммунистам мы предъявляем требования — работать, как на фронте, по боевому выполнению поставленных перед цехом задач.

Коммунист Михаил Антонович Стадниченко работает в цехе начальником сборочного отделения. Он является оперативным руководителем, подчас сам контролирует продвижение детали со смежных участков, следит за изготовлением особо отстающих деталей.

Отделению, которым руководит тов. Стадниченко, нередко приходится терпеть задержки со стороны участков-поставщиков. Но когда деталь поступает в его отделение, он организует коллектив и работу так, что прорыв быстро ликвидируется.

В отделении сейчас нет ни одного рабочего, который бы не выполнял норм выработки.

Коммунист тов. Стадниченко часто практикует производственные оперативные совещания, на которых обсуждаются разнообразные производственные вопросы, обсуждаются нарушители трудовой дисциплины.

Примером может служить начальник смены, коммунист тов. Шеховцев. В коллективе его смены выросли замечательные стахановцы т.т. Востокова, Голубев, систематически выполняющие до двух норм в смену.

В цехе значительно улучшили работу многие рабочие. Фронтвая бригада, возглавляемая мастером Ледковым, работает по фронтальному, неустанно добивается выполнения и перевыполнения производственных заданий.

Стахановцы т.т. Курзанова, Петров, Уханов выполняют до двух норм в смену.

Участок, которым руководит тов. Шеховцев, был одним из отстающих. Сейчас он работает дружно и выправляет свое отставание.

Коммунисты и комсомольцы т.т. Бороденко, Морозова, Шевченко отдают все свои силы, чтобы вывести тот или иной участок из прорыва.

В цехе одним из особо отстающих участков является участок тяжелых автоматов. Партбюро на днях собрало автоматчиков, вскрыло целый ряд причин плохой работы. Автоматчики предъявили требования к работе штампово-инструментального хозяйства цеха, к слесарям-ремонтникам, задерживающим ремонт оборудования.

Сейчас каждый автоматчик получил задание на каждый станок, устраняются все недостатки тут же, на ходу. Первый день работы по-новому показал, что во многом успех работы зависит от ее организации. Значительно повысилась производительность труда новых рабочих. Если рабочий Поляков выполнял норму всего на 40 проц., то в этот день он дал 90 проц. На этом участке организована учеба новых рабочих. Уроки по изучению кинематики станка предложено провести мастерам т.т. Ледкову и Кирееву.

Самоотверженно работает бывшая домохозяйка тов. Рычева. Поступив в цех недавно, она быстро освоила производство и сейчас добилась выполнения двух норм в смену.

Однако следует отметить, что цех находится в глубоком прорыве, взятые обязательства не выполняются.

Выправить отставание, быть передовым цехом в социалистическом соревновании — такова задача всего коллектива. В решении этой задачи в первую очередь должны принимать участие коммунисты и комсомольцы цеха.

А. Терещенко — секретарь партбюро цеха № 5.

Профсоюзно-комсомольский кросс

По решению ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ с 7 по 21 июня проводится Второй профсоюзно-комсомольский кросс. Этот кросс имеет огромное значение, привлекая к военно-физической подготовке широкие массы молодежи.

Второй профсоюзно-комсомольский кросс — кросс военизированный. Каждый участник соревнований должен не только пробежать определенную дистанцию, но еще и уметь метнуть гранату, проползти несколько десятков метров по-пластунски.

В программе предстоящего кросса — бег по пересеченной местности по дистанциям на 1000 метров, 3000 метров и 5000 метров для мужчин и для женщин на дистанции 500, 1000, 2000 метров. Кроме того метание гранаты лежа на дальность и стоя в цель, затем переползание по-пластунски.

До начала кросса осталось немного. Поэтому каждый час сейчас нужно использовать для лучшей подготовки к кроссу, во время провести медицинский осмотр, подобрать дистанции, больше тренироваться.

Молодежь нашего завода проведет кросс в заводском парке. Дело чести каждого занять в кроссе первое место, защитить честь своего коллектива.

В пионерский лагерь

Начались летние каникулы. Школьники готовятся к выезду в пионерский лагерь.

В этом году в пионерском лагере дети будут проводить отдых в условиях великой отечественной войны.

Дети рабочих, инженерно-технических работников и служащих нашего завода выезжают в лагерь 7 июня.

В первую очередь отдыхать в лагерь едут дети фронтовиков, бывших рабочих нашего завода.

А. Сенчугова.

Больше внимания качеству
инструмента

В дни великой отечественной войны качество продукции приобретает особое важное значение. Однако следует отметить, что необходимей борьбы с браком, борьбы за повышение качества в отдельных цехах нет.

Мне хочется остановиться, главным образом, на вопросе отношения к инструменту со стороны цехов-потребителей. Например, на днях инструментальщиками были изготовлены патроны П20—38/7 для шатунового болта с уменьшенной площадью зажима на 2 мм.

Отклонение от размера чертежа по габариту ни в коей мере не влияет на качество работы на подрезном станке. Наладчик же этого станка решил их забраковать.

Когда по настоянию мастера по эксплуатации инструмента т. Бычкова и контролера отдела технического контроля патроны были правильно установлены, оказалось, что они могут правильно и хорошо зажимать болт. И таких примеров много.

Немалую ответственность за качество изготавливаемого инструмента должны нести конструкторы. Однако можно наблюдать, что по вине конструкторской недоделки часто получается брак инструмента.

Вот пуансоны 9ш—2/5, для механического корпуса, ломаются и гнутся. Проследив работу этих пуансонов на месте, выяснили, что причиной этому является недоработка конструкции штампа. Поэтому пуансоны качественно работать не могут, хотя бы инструментальщики и изготавливали их с точностью до одного микрона.

Нельзя не отметить и такие факты, когда цехи-потребители совершенно не считают за указаниями чертежа. Об этом свидетельствует такой пример со штампом ПШ—206. По условию чертежа детали должны каливаться после наладки на месте, поэтому они сданы с размерами на подгонку.

Вместо того, чтобы эту работу произвести на месте, в пружинном цехе, штампы к наладке были не допущены, а возвращены обратно в инструментальный цех, как неправильно изготовленные.

Такое отношение к инструменту со стороны цехов-потребителей недопустимо. Цехи-потребители, конструкторы должны вместе с инструментальщиками бороться за качество инструмента, за умелое его использование.

А. Второв.

Конструкторы и технологи на производстве

Все для фронта, все для победы над коварным врагом — под таким лозунгом сейчас работают советские патриоты.

Недавно в цех поступил срочный заказ. Необходимого оборудования для выполнения этого заказа цех не имел. Тогда конструкторы, рационализаторы пришли на помощь. Они стали переконструировать отдельные виды оборудования. Рационализатор тов. Борисов предложил использовать с небольшой переделкой некоторые механизмы и они вошли в строй как отдельные, нужные агрегаты.

И когда оборудование было подготовлено, инженерно-технические работники цеха — технологи, конструкторы энергично взялись за освоение нового изделия, нового вида ленты.

На участке, возглавляемом тов. Камаевым, наладчиком работает конструктор тов. Кирилов, технолог тов. Бибилова работает калильщицей, конструктор тов. Шишкин — неплохой шлифовщик и т. д.

Все они прекрасно выполняют свою новую работу, по боевому осваивают новый вид продукции.

Н. Бусыгин — старший конструктор цеха холодной прокатки ленты.

Подготовить рабочие поселки
к противохимической обороне

Противохимическая защита привлекает к себе сейчас серьезное внимание. Однако на рабочих поселках с этим делом явно неблагополучно. Оборудование газоубежищ пущено на самотек. К примеру, нельзя привести ни одного поселка, на одной улице, где бы кто-нибудь предпринималось по укреплению противохимической защиты и противовоздушной обороны.

Почему так плохо реализуется указание комитета обороны? Дело в том, что руководители жилищно-коммунального отдела (нач. тов. Масленников) мало беспокоятся о наведении порядка на рабочих поселках, о их готовности к противохимической защите.

Мало что делается для попу-

ляризации задач противохимической защиты. Лозунгов, плакатов на поселках недостаточно.

Не менее важным является обучение населения пользованию противогазом. Однако кружки по противовоздушной и противохимической обороне на поселках сейчас не работают.

Большое значение приобретают группы самозащиты в жилых домах. Но они хотя и были сформированы и обучены, но в настоящее время следовало бы их пересмотреть, укрепить их более инициативными товарищами, активистами оборонной работы.

Советские девушки, молодые патриотки родины должны принять самое активное участие в обороне своих домов. Они должны уметь действовать в сложных

условиях массовых очагов поражений от фугасных, зажигательных и химических бомб, а это дело требует тренировки, ловкости, знания техники.

Поэтому нужно повысить подготовку в этой области.

Массовая подготовка населения к противовоздушной и противохимической обороне — дело большой государственной важности.

Заводскому штабу МУВО и жилищно-коммунальному отделу нужно в ближайшие же дни исправить положение, привести рабочие поселки в полную боевую готовность.

С. Иванова.

Редакционная
коллегия.