

Искра

О Р Г А Н
парткома, завкома
и заводоуправления
завода «Красная Этна»

Год издания XIII | Суббота 13 июня 1942 г. | № 25 (2284)

Каждый участник социалистического соревнования должен свято-соблюдать большевистское правило: **взял обязательство — выполни, дал слово — сделай! Это и будет настоящая помощь фронту.**

ВСЕСОЮЗНОЕ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ УПОРНО БОРОТЬСЯ ЗА ВЫПОЛНЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ

Ремонтники работают по-фронтовому

Самоотверженно работают стахановцы-ремонтники службы механика ремонтно-механического цеха.

Мобилизовав все свои силы они добиваются бесперебойной работы оборудования путем профилактических ремонтов и быстрого устранения мелких поломок с минимальным простоем оборудования в ремонте.

Коллектив работает дружно, слаженно и помимо своих основных планов выполняет ответственные задания высококачественно и досрочно.

Особенно можно отметить та-

ких как слесари-ремонтники т.т. Судьин, Захаров, Трошин. При умелом руководстве бригадиром Доможирова бригада ремонтников добивается высокой производительности труда.

Добившись успешного выполнения социалистических обязательств в мае, ремонтники и в июне не сдают темпы, стремятся работать так, чтобы дать возможность производственным перевыполнить свои производственные задания.

А. Соколов — механик ремонтно-механического цеха.

Успехи инструментальщиков

Включившись во Всесоюзное социалистическое соревнование стахановцы-инструментальщики по боевому выполняют взятые обязательства.

8 июня заточник тов. Зубков при обязательстве 300 проц. выполнил сменное задание на 680 проц.

Вдвое перекрыл свое обязательство в этот день шлифовщик тов. Широков, выполнив норму на 520 проц.

По фронтовому работают в эти дни стахановцы-комсомольцы. Шлифовщица тов. Кудряшова 8 июня выполнила три нормы. Четыре нормы выработал токарь тов. Маковкин.

Нельзя не отметить самоотверженной работы новых рабочих: фрезеровщика тов. Елисова и слесаря тов. Кузнецова, они дали 8 и 9 июня свыше трех норм каждый.

Э. Жарова.

В борьбе за выполнение обязательств

Коллектив нашей смены включившись во Всесоюзное социалистическое соревнование обязался майскую производственную программу выполнить на 110 проц. и в последующие месяцы выполнять на 115 проц.

С первых дней соревнования каждая бригада нашего коллектива энергично взялась за выполнение взятых обязательств. Ежедневно перевыполняя задания бригада на стане «Б Блисс», возглавляемая тов. Ваплюшкиным майский план выполнила на 105 проц. Такой же процент дала бригада на «М. Блиссе», руководимая тов. Пушкиным.

Самоотверженно работали бригады т.т. Туманова и Аношкина. Первая майское задание выполнила на 111,5 проц. и вторая на 107 проц.

Весь коллектив имел единое стремление — выполнять обязательство, дать стране продукции сверх плана.

Работники не считаясь ни с чем заменяли одна другую. Например весовщицы Захарова, Лукьянова быстро освоили пульт-управление и успешно заменяют пультовщиц.

Тов. Косовичева может работать на самом сложном пульте на стане «М. Блисс», она освои-

ла его быстро и выполняет обязанности хорошо.

Наряду со взрослыми рабочими по-фронтовому трудятся молодые вальцовщики, ученики-ремесленники Стегин, Презман, Голованов.

Они выполняют безоговорочно любую работу, порученную бригадиром.

Слаженная работа коллектива смены обеспечила успешное выполнение майского плана коллективом всего отделения.

Не сдают стахановцы смены темпов и в июне. Фронтальная комсомольско-молодежная бригада, руководимая тов. Серовым ежедневно выполняет задания на 170-190 проц. Также работают бригады т.т. Ваплюшкина и Романова.

Однако, следует отметить, что нормальной работе часто мешает отсутствие запасных частей, что вызывает большие простои оборудования. Например 8 июня из-за поломки компрессорной установкой простой был два часа. И такие простои часты.

Коллектив смены приложит все усилия, чтобы июньские обязательства были с честью выполнены.

К. Ледков — нач. смены прокатного отделения цеха холодной прокатки ленты.



Б. Шуков — член фронтовой бригады цеха холодной высадки. Бригада выполняет задание не ниже 200 проц.

Рекорд бригады Романова

Одной из первых в отжигальном отделении во Всесоюзное социалистическое соревнование включилась бригада тов. Романова.

С первых дней бригада по боевому перевыполняет сменные задания. Все члены бригады т.т. Куренков, Стронков, Ермолаев, крановщица тов. Маркелова работают дружно, слаженно.

9 июня бригада установила небывалый рекорд, сделав за смену 220 тонн ленты или 250 проц. задания.

В. Зеленцов — нач. отделения цеха холодной прокатки ленты.

Две--две с половиной нормы в смену

С каждым днем стахановцы-станочники механического корпуса повышают производительность труда, стремясь дать стране как можно больше продукции сверх плана.

Широко развернулось социалистическое соревнование. В него вступают новые и новые рабочие. Всем известный стахановец-токарь тов. Першин систематически дает свыше двух норм. От него не отстают т.т. Яшенкова, Данилов, Андреев. Процент их выполнения также превышает 200.

Хороших показателей в работе добились стахановцы смены тов. Малышева, комсомолец Капров и молодая работница Иванова. Оба они являются двухсотниками.

А. Иванова.

Наши герои труда

За успешное выполнение ответственных заданий Указом Президиума Верховного Совета СССР от 3 июня 1942 года награжден еще ряд работников нашего завода.

Орденом «Знак Почета» награждены: начальник цеха Александр

Артемьевич Зимин и мастер Дмитрий Иванович Шиллов.

Медалью «За трудовую доблесть» награждены: калибровщик Василий Александрович Маслов и токарь инструментального цеха Александр Дмитриевич Сельчуков.

Наверстать упущенное, войти в график

(С партийно-хозяйственного актива завода)

10 июня в столовой цеха холодной прокатки ленты состоялось собрание партийно-хозяйственного актива завода совместно со стахановцами.

С докладом об итогах выполнения социалистических обязательств в мае и первой декаде июня выступил тов. Лобов.

Докладчик довольно подробно остановился на работе отдельных цехов завода, вскрыл причины невыполнения социалистических обязательств.

— Коллектив цеха № 1 обязался майскую программу выполнить на 110 проц., — говорит тов. Лобов, — но если проанализировать работу цеха с начала месяца, то можно наблюдать следующую картину: В первой половине мая цех дал 37 проц. плана, а во второй — 76 проц. Это говорит о том, что цех работал ненормально, методами штурмовщины, не выдерживая суточный график.

Плохо сработал в мае и коллектив цеха, где начальником тов. Низовцев, — говорит далее докладчик. Майский план цехом не выполнен. Основными причинами является то, что цех не принял мер, не мобилизовал все возможности на выполнение суточного графика.

На заводе создается затруднительное положение с победитом. Можно было по целому ряду операций избежать потребление победита, усовершенствовать технологический процесс. Однако в цехе этого не сделано. Здесь велико число рабочих, невыполняющих производственные нормы.

Затем докладчик остановился на работе цехов, где начальниками тов. Успенский и Стрелков. Он сказал, что в этих цехах ослабла работа с кадрами. Об этом свидетельствует тот факт, что в цехе № 4 в апреле было 285 стахановцев, в мае число их не увеличилось, а наоборот уменьшилось до 247 человек.

Соревнование здесь организовано формально. Как выполняют социалистические обязательства отдельных стахановцев в этих цехах никто не скажет, так как контроль не налажен.

— Однако, — говорит тов. Лобов у коллектива цеха № 4 сейчас есть все возможности, чтобы социалистические обязательства в июне были выполнены.

Дальше докладчик указал на плохую работу штампово-инструментального отдела (нач. тов. Тверяков), который до сих пор еще не сумел организовать работу так, чтобы не срывать суточного графика.

Выступавшие в прениях товарищи Ширай, Кислицын и другие резко критиковали работу штампово-инструментального отдела, отдела снабжения, отдела технического контроля.

— По неповоротливости отдела снабжения, из-за задержек нерассортированного металла на складах, — говорит зав. ПРБ калибровочного цеха тов. Кислицын, — мы задерживаем подачу металла цехам-смежникам, тормозим выполнение их обязательств.

Секретарь партбюро цеха № 1 тов. Яковлев, остановился на вопросах трудовой дисциплины, качества инструмента.

Собрание партийно-хозяйственного актива приняло развернутое решение, направленное на улучшение работы цехов, на выполнение социалистических обязательств в июне.

В решении записано: «путем широко развернутого индивидуального социалистического соревнования добиться выполнения норм каждым рабочим, организовать оперативный выпуск стеновых газет, «молний», боевых листов с показом лучших людей, передачи их опыта отстающим».

Отделу кадров организовать учебу молодых рабочих через стахановские школы, индивидуальное обучение и т. д.

Партийно-хозяйственный актив потребовал от руководителей отдела снабжения, штампово-инструментального отдела безусловного улучшения снабжения металлом, материалами, инструментом основных цехов завода, с тем чтобы наверстать упущенное, работать строго по графику.

Нормы выполнять должен каждый рабочий

Великая отечественная война придала социалистическому соревнованию широкий, поистине всенародный размах.

Успех Всесоюзного социалистического соревнования зависит теперь от того, как руководят соревнованием хозяйственники, партийные организации, профсоюзы, от того насколько тесно связаны они с массами.

Однако, гордясь крупными победами стахановцев, некоторые руководители переоценивают их значение и за «рекордистами» не видят массу рядовых участников соревнования.

Известно, что заточник инструментального цеха тов. Зубков 8 июня дал за смену около семи норм. Но таких, как Зубков, семисотников, пятисотников в цехе, да и на заводе — единицы.

Какова же производительность труда массы рабочих?

Возьмем, например, инструментальный цех. Здесь по две-три и более норм в смену регулярно дает незначительная часть коллектива. Только не выполняющих норм, в мае насчитывалось 37 человек. Большинство же цехового коллектива — это рабочие, выполняющие свои нормы на 100 и выше процентов.

Повышение производительности труда среднего рабочего является теперь одной из важнейших задач руководителей соревнования. Но вся беда, в том, что они нередко забывают среднего, рядового рабочего, терпят продолжительное время невыполнение им норм по тем или иным причинам, не помогают им быть стахановцами — двухсотниками.

Вот накатчица Пикулина (цех холодной высадки) в течение трех месяцев не выполняет производственные задания, потому что слишком уж велики простои, только из-за отсутствия инстру-

мента она простаивает по-полноценно.

И другой факт: токарь тов. Фролов много затрачивает времени на розыски инструмента, переточку его на нужный размер, так как в кладовой инструмента нет, а мастера не заботятся о своевременном обеспечении рабочих инструментом. В результате токарь Фролов в течение двух месяцев находится в числе невыполняющих нормы. И таких примеров в цехах много.

Самым серьезным препятствием, стоящим на пути среднего рабочего к повышению производительности труда, являются простои. Это основная причина невыполнения норм сотнями рабочих. В некоторых цехах нашего завода процент рабочих невыполняющих нормы доходит до 30. Необходимо поэтому уделить больше внимания организации труда, обеспечить своевременную подачу заготовок, инструмента и всех необходимых материалов к началу рабочего дня.

На завод пришли новые люди, женщины, молодежь, ранее не знавшие производства. Они должны в короткий срок стать ударниками, активными участниками соревнования.

Всемерно поддерживая движение передовых рабочих, в несколько раз перевыполняющих нормы, руководители цехов должны добиться, чтобы нормы выполнялись **каждым рабочим**.

Надо дойти до каждого рабочего, включить его в общий поток соревнования, чтобы отстающие догоняли передовых.

Необходимо, чтобы все наши рабочие, работницы выполняли и перевыполняли нормы, чтобы выпуск продукции рос изо дня в день.

Это условие поможет нам занять передовое место в социалистическом соревновании.

Г. П.

У всевобучников

На днях закончились испытания в комсомольско-молодежных подразделениях пулеметчиков и снайперов.

... Сдают испытания пулеметчики. Перед началом стрельбы командир взвода тов. Левченко ознакомил бойцов с задачей. По команде из строя выходят бойцы т.т. Безруков, Тихомиров. Они занимают «огневой рубеж». Боец Безруков развешивает пулемет. По команде «огонь» он поднял предохранитель, нажал на спусковой рычаг. Короткая очередь. Цель поражена...

Один за другим подходят бойцы и четко отвечают на зачетные вопросы.

Снайперы, станковые пулеметчики получили хорошие и отличные оценки по огневой подготовке, тактике, рукопашному бою саперному делу.

Особо следует отметить бойцов т.т. Ширманова И. (монтажный цех), Киселева Л. (инструментальный цех), Тихомирова И. (цех холодной прокатки ленты). Эти бойцы по всем предметам получили оценку «отлично».

Н. Левин — командир всевобуча.

ДЕЙСТВУЮЩАЯ АРМИЯ (Калининский фронт)



Перешедший на нашу сторону ефрейтор 3-й роты 33-го пехотного полка 102 германской дивизии Рейнгольд Мегера выступает перед микрофоном звуковещательной станции, призывая солдат своей роты сдаваться в плен Красной Армии.

Фото П. Игнатьенко.
Фотохроника ТАСС.

Вентиляционному хозяйству — больше внимания

Вентиляционное хозяйство имеет большое значение в деле повышения производительности труда, создания условий для плодотворной работы в цехах. Особенно это важно сейчас, когда обмен естественного воздуха, в связи со светомаскировкой, ограничен.

В каком же состоянии находятся наши вентиляционные установки? Можно прямо сказать, что это забытый участок.

Повседневная работа вентиляционных установок никто не следит, не контролирует.

Вот в травильном отделении волоочильного цеха ни вытяжная, ни проточная вентиляции не удовлетворяют требованиям, не обеспечивают полной вытяжки.

Не лучше и в автопружином цехе. Здесь имеется паспорт, но после составления паспорта количество оборудования значительно увеличилось и вентиляция не оправдывает своего назначения.

Точно такое же положение в термическом отделении инструментального цеха, в калибровочном и других.

Еще хуже обстоит дело в цехе № 3. Здесь совершенно не работает увлажнительная система и песок загрязняет воздух в помещении. В течение трех месяцев бездействует циклон и о замене его никто не заботится.

Почти во всех цехах отсутствуют инструкции по эксплуатации, эксплуатационных журналов нет.

Ремонт вентиляционных установок и чистка трубопроводов производится только по мере выхода вентиляций из строя, в результате чего вентиляции ремонтируются очень долго.

Отделу главного энергетика (главный энергетик тов. Харкевич) и механикам цехов пора бы заняться наведением порядка в вентиляционном хозяйстве завода.

Г. Смолин — инспектор по технике безопасности.

Первый день профсоюзно-комсомольского кросса

7 июня начался Второй профсоюзно-комсомольский летний кросс. Кросс этого года военизирован, поэтому здесь чувствуется особая выдержка, дисциплина.

Кросс открыли девушки. Они хорошо подготовились к кроссу и успешно сдали нормы по указанным нормативам кросса.

За ними последовали бойцы всевобуча — гранатометчики, бегуны.

Хороших показателей в соревновании на дистанцию 500 метров добилась тов. Шатарова, ее время 1 минута 49 секунд и Калунувская со временем 1 мин. 48 сек.

Сотрудница центральной заводской лаборатории тов. Лебедева, Костылева (инструментальный цех) прошли дистанцию — первая 500 метров и вторая 1000 метров с хорошими показателями во времени.

В первый день кросса участвовало 353 человека.

Сейчас профсоюзно-комсомольский кросс проходит ежедневно. 458 юношей и девушек сдавали нормы по бегу, гранатометанию, переползанию по-пластунски.

Профсоюзная и комсомольская организации должны с первых же дней кросса обеспечить образцовый порядок, воинскую дисциплину при его проведении.

А. Орлов — главный судья кросса.

*Работай быстро,
четко, ловко
Сейчас станок —
твоя винтовка.*

*Будь на заводе, как
в строю,
Борись за родину
свою!*

Покончить с безответственным отношением к рационализации и изобретательству

Евсеева, который конструктивно изменил диск на станке «НАС-1» и производительность по шлифовке изделий увеличилась в два раза.

Коллектив инженерно-технических работников цеха холодной прокатки ленты изготовил специальный станок для полировки кромки ленты.

Однако, в ряде цехов нашего завода рационализация и изобретательство находятся в загоны. Руководители отдельных цехов совершенно не занимаются вопросами рационализации и изобретательства. Например, в пружинном цехе (зам. нач. цеха

тов. Эдуардов и ст. технолог тов. Померанцев) в течение нескольких месяцев в производство не внедрили ни одного рационализаторского предложения, тогда как в этом цехе имеется ценное предложение рационализатора тов. Ухова — приспособление для навивки пружины стеклоподъемника. В цехе имеются уже чертежи и открыт заказ на изготовление этого приспособления, но дальше этого дело не идет и пружину изготовляют кустарно, некачественно, непроизводительно.

Из месяца в месяц не выполняются заказы по рационализа-

торским предложениям штампово-инструментальным отделом (нач. тов. Тверяков).

Несмотря на письменные распоряжения главного инженера завода тов. Синицина на 10 июня невыполненными остались 14 заказов, причем некоторые из них имеют давность более года.

Плохо обстоит дело с выполнением заказов по рационализаторским предложениям в автоматном и цехе холодной прокатки ленты.

В автоматном цехе (нач. тов. Лялин) за последние месяцы не внедрено в производство ни одного предложения. Начальник

же цеха холодной прокатки ленты тов. Курятников мало требователен к выполнению заказов, в результате чего в цехе более 20 предложений «маринуются» невнедренными в производство.

Такое безответственное отношение к рационализации и изобретательству в дни отечественной войны нетерпимо. Необходимо хозяйственным и партийным руководителям по-серьезному заняться этим вопросом, а в ближайшее же время добиться подъема творческой, рационализаторской мысли.

Н. В. Басов.

Редакционная
коллегия.