

# Искра

О Р Г А Н  
парткома, завкома  
и заводоуправления  
завода «Красная Этна»

Год издания XIII | Понедельник 3 августа 1942 г. | № 32 (2291)

Советский патриот! В сердце твоём горит неугасимая любовь к родине, всем существом своим ты ненавидишь врага, — сделай же сегодня для фронта больше, чем ты сделал вчера, и завтра сделай больше, чем сегодня!

## ГОТОВИТЬСЯ К ЗИМЕ СЕЙЧАС

Своевременно подготовить завод к зиме — задача первостепенной важности. Один из главных вопросов подготовки — вопрос топлива.

Однако, положение с заготовкой топлива как для производственных нужд так и для жилищного фонда продолжает оставаться неудовлетворительным, напряженным.

Основным топливом для котлов предусмотрен торф, а заготовка его идет недопустимо медленно. Отдел кадров завода исключительно медленно раскачивается с направлением рабочей силы на торфодобычу.

Прокладка узкоколейки отделом капитального строительства (нач. тов. Парашин) проводится также медленно. До срока окончания прокладки остались считанные дни, а ведутся пока еще только подготовительные работы.

На заводе не подготовлены и площадки под штабелировку торфа.

Не лучше обстоит дело с заготовкой топлива и в Жилищно-коммунальном отделе (нач. тов. Грабовский). Несмотря на решение партийного комитета, ни тов. Воронов — пом. директора завода, ни нач. Жил. ком. отдела тов. Грабовский, пока еще ничего не сделали для заготовки топлива.

Пом. директора тов. Воронов до сего времени не проявил необходимой заботы по обеспечению топливом детских учреждений.

Как подготовлено котельное хозяйство завода к зиме? Следует сказать, что в отделе главного энергетика, хотя и имеется план подготовки к зиме, но важнейшие объекты ремонта намного отстают от намеченного графика. Так, например, еще в июне

намечено окончание очистки и ремонта котлов № 3 и 4, но эта работа не выполнена и сейчас.

Много еще предстоит сделать отделу главного энергетика по подготовке энергохозяйства. Однако сейчас тормозят земляные работы, так как главный архитектор тов. Кудрин не направляет сюда рабочих-землекопов. А такие работы, как прокладка кабеля, перемена столбов, проверка рабочей линии, — все это нужно делать сейчас, до наступления зимы.

Не менее важным вопросом является — подготовка к зиме цехов и жилищного фонда. Однако многие начальники цехов даже не имеют плана по подготовке цехов к зиме. Правда, кое-где ведутся своими силами кое-какие мелкие ремонтные работы, но к проверке и ремонту паровой системы цеха еще не приступали.

Такое положение в волоочильном, в цехе холодной высадки, ремонтно-механическом и в ряде других цехов.

Большие работы по подготовке к зиме нужно проделать в Жилищно-коммунальном отделе завода. Планом по капитальному ремонту предусмотрено отремонтировать дома по Дачной улице, по улице «9 января», но подготовка к ремонту идет слишком медленно.

Капитального ремонта требует дом № 7 по Оборонной улице, но ни отдел капитального строительства, ни Жилищный отдел никаких мер к восстановлению вышедшего из строя дома не принимают.

Такое положение дальше не терпимо. Нужно понять, что зима не будет ждать. И к зиме нужно готовиться сейчас, не медля ни одного дня.

## Всесоюзное социалистическое соревнование

### МНОЖИТЬ РЯДЫ СОРЕВНУЮЩИХСЯ ПО ПРОФЕССИЯМ



Николай Иванович Круглов — мастер первого отделения цеха холодной высадки.

### План выполнен досрочно

Успешно выполнив план июня, коллектив участка мастера тов. Кузочкина в автоматном цехе и в июле не сбавал темпов в работе. Четкая работа по графику, умелая организация производства, самоотверженный труд каждого члена коллектива обеспечили успех и в выполнении июльской производственной программы.

21 июля коллектив участка рапортовал о досрочном выполнении месячного плана.

Особо можно отметить фронтную молодежную бригаду, возглавляемую комсомольцем Владимиром Расторожким.

Не покладая рук, работали молодые клепальщики — ученики ремесленного училища № 6 — Елагин, Князев, Фокин и другие, показывая высокие образцы производительности труда.

П. Пастухов.

### Свыше трех норм в смену

Стахановцы ремонтно-механического цеха неустанно добиваются повышения производительности труда. Попрежнему самоотверженно работают фронтные бригады, руководимые т. т. Чеснековым и Грозовым. От двух до трех норм — это постоянная выработка коллективов этих бригад.

Хорошо работают токари т. т. Мишуков и Газизов, вырабатывая до 365 проц. нормы.

С каждым днем растет число стахановцев военного времени, ежедневно намного перевыполняющих производственные задания. Среди них фрезеровщик тов. Тихомиров, токари т. т. Мухин, Андреев. Н. Иванов.

Стремясь всемерно помочь нашей славной Красной Армии разгромить немецко-фашистских захватчиков в 1942 году, бойцы трудового фронта не жалеют сил, чтобы еще больше повысить производительность труда. Они активно участвуют во Всесоюзном социалистическом соревновании. Каждый соревнующийся, принимая на себя определенные обязательства, выдвигает как бы свой встречный план.

Социалистическое соревнование принимает все новые и новые формы. Одной из таких форм явилось соревнование на лучшего стахановца профессии. Инициатором соревнования по профессиям на нашем заводе явился коллектив цеха холодной высадки.

В соревнование включились рабочие основных профессий цеха — прессовщики, обрезчики, сверловщики, накатчицы и наладчики.

В условии соревнования на лучшего прессовщика, обрезчика записано: «Лучшим прессовщиком, обрезчиком считается тот, кто даст наивысший процент выработки продукции за месяц, кто лучше передаст свой опыт новому рабочему, кто больше обслужит прессов или накатных машин сверх плана».

«Лучшим наладчиком считается тот, кто добьется наибольшего процента выработки продукции всеми рабочими его группы, кто не будет иметь ни одного рабочего, невыполняющего норм выработки, кто сократит простой по наладке, кто шире применит лунинские методы труда».

Накатчицы и сверловщики соревнуются за наибольший процент выработки продукции за месяц, за экономию сверл, накатных плашек, за лучшее освоение своего станка и т. д.

С первых же дней участники соревнования упорно борются за получение звания лучшего стахановца профессии.

Обрезчики т. т. Титов и Корчагин одними из первых в цехе вступили в соревнование по профессиям. Тов. Титов работает одновременно на двух обрезных машинах, содержит их в образцовом порядке, выполняет нормы на 205-210 проц. Обрезчик тов. Корчагин на сегодня идет впереди. 29 июля он выполнил дневное задание на 225 проц. и умело обучает своей профессии новую работницу.

Среди прессовщиков первыми включились в соревнование т. т. Денисов, Железнов, Казанцев. Каждый из них ежедневно дает по полторы нормы.

Прессовщик тов. Жолобов выполняет дневное задание на 250 проц.

Энергично соревнуются сверловщики и накатчицы т. т. Комарова, Шалавина, Шумилова, Кузнецова. Все они изо дня в день повышают производительность труда.

Ежедневно в цехе холодной высадки можно видеть «Молнии», рассказывающие о передовиках соревнования по профессиям.

Однако это замечательное начинание не нашло еще до сих пор отклика в других цехах завода. Нет соревнования по профессиям даже в таком цехе как штампово-инструментальный отдел (нач. цеха тов. Тверяков), секретарь партбюро т. Пахтунов, где профессии особенно многообразны.

Заводскому комитету, партийным и профсоюзным организациям цехов следовало бы подхватить эту ценную инициативу передовиков, распространить ее по всем цехам нашего завода, сделать соревнование на лучшего стахановца профессии массовым.

### КТО ВПЕРЕДИ

#### Прессовщики.

Включившись в социалистическое соревнование на лучшего стахановца профессии прессовщики упорно борются за повышение производительности труда. За последние дни прессовщики Денисов, Казанцев, Жолобов дали высокие показатели выработки. Впереди в соревновании идет прессовщик Жолобов, он дал 250 проц. выработки.

#### Обрезчики.

В соревновании обрезчиков цеха лучших результатов добился обрезчик Корчагин, он выполняет дневные задания от 200 до 220 проц.

#### Сверловщики.

Соревнуясь на лучшего стахановца профессии сверловщица Шумилова по производительности труда перегнала всех сверловщиц цеха. В течение пятидневки она выполняет норму до 180 проц. Сейчас она самостоятельно наладывает станок.

#### Накатчицы.

Среди накатчиц первенство принадлежит тов. Кузнецовой. Работая на тяжелой накатной машине, она вырабатывает ежедневно по полторы нормы и сама производит наладку.

## ЗАВОДСКОЕ ПАРТИЙНОЕ СОБРАНИЕ

6 августа в 6 ч. вечера с.г. в летнем клубе имени Калинина созывается

## ЗАКРЫТОЕ ЗАВОДСКОЕ ПАРТИЙНОЕ СОБРАНИЕ.

ПАРТКОМ.

# Изобретатели и рационализаторы! НЕУСТАННО РАЦИОНАЛИЗИРУЙТЕ ПРОИЗВОДСТВО

ДАДИМ НЕ МЕНЕЕ 50 ТЫСЯЧ  
РУБЛЕЙ ЭКОНОМИИ

Вопросам рационализации и изобретательства в дни Отечественной войны придается особое значение.

Дать стране дополнительно максимальное количество продукции, добывая всемерной экономии металла, инструмента, электроэнергии, использовать все внутренние резервы производства — эти вопросы требуют к себе большего внимания.

С 1 августа на нашем заводе начался месячник по сбору рационализаторских и изобретательских предложений.

Включившись в этот месячник, рационализаторы цеха холодной прокатки ленты работают с удвоенной энергией. Рационализатор тов. Аношин сейчас заканчивает изготовление электросварочной машины, предназначенной для сшивки цветных и стальных лент.

Это мероприятие даст возможность увеличить производительность, значительно сократить отходы ленты, даст возможность получить полновесный бунт, что важно при транспортировке ленты.

Рационализатор тов. Зотов предложил изготовление дисковых стальных щеток для полировки.

стальной ленты. Рационализатор тов. Баранов работает над изготовлением механического задавателя конца ленты в прокатные станы.

Коллектив рационализаторов под руководством тов. Орлова работает над усовершенствованием технологии по особо важным сортам цветной и стальной ленты.

Однако в цехе еще много «узких» мест, над которыми должны работать рационализаторы и изобретатели, чтобы вывести цех из прорыва.

Коллектив рационализаторов обязуется в месячник по сбору рационализаторских предложений добиться экономии от рационализаторских предложений не менее как на 50 тысяч рублей, добиваясь максимальной экономии во всем.

Рационализаторы и изобретатели завода! Будем работать еще напряженнее. Выведем завод из отстающих в передовые предприятия города!

**А. Курятников** — нач. цеха холодной прокатки ленты.

**А. Моисеев** — секретарь партбюро.

**Столмаков** — пред. цехкомитета.

Красной Армии —  
боевые резервы

## У всевобучников

В подразделениях всевобуча нашего завода за последний месяц значительно понизилась посещаемость занятий.

Нередки случаи, когда руководители цехов задерживают бойцов всевобуча в часы занятий на производстве. Например, инструментальный цех (нач. тов. Тверяков), строительный (нач. тов. Болонин).

Сегодня начинаются зачеты по пройденной программе. Командно-политическому составу нужно приложить все усилия к тому, чтобы бойцы всевобуча успешно сдали зачеты по строевой подготовке, огневой подготовке, саперному делу, тактике и т.д.

Руководителям цехов необходимо создать все условия для успешной сдачи зачетов.

С. К.



Бойцы Н-ского военно-учебного пункта г. Ленинграда на тактических занятиях выполняют задачу «Отделение в обороне».

Фото Г. Копалова.

ДЕЙСТВУЮЩАЯ АРМИЯ  
(Западный фронт).



Гвардеец-автоматчик Н-ской гвардейской краснознаменной части коммунист Василий Лысов. В последних боях он уничтожил 40 фашистов и сбил из винтовки немецкий пикирующий бомбардировщик. За боевые заслуги т. Лысов награжден орденом Красной Звезды.

Фото Д. Чернова.

Фотохроника ТАСС.

## Экономить электроэнергию

Отечественная война поставила перед нами задачу — экономить во всем и всюду.

Особенное значение сейчас приобрела строгая экономия топлива, электроэнергии.

На нашем заводе имеются большие возможности сэкономить тысячи киловатт-часов электроэнергии, имеются большие неиспользованные резервы.

Следует сказать, что в целях экономии уже проведен целый ряд мероприятий по отдельным цехам завода. Так, например, в автопроволочном цехе (нач. тов. Мальцев) путем перемещения операций и сокращения числа протяжек увеличена производительность по профилям в среднем с 65 до 87 проц, сокращены операции по патентованию и травлению. По проволоке У12-А сокращено число протяжек с трех до одной, что дало увеличение производительности на 25-30 проц.

В цехе холодной высадки изготовления одной детали переведено со станка с мотором 14 киловатт на станок с мотором 2 киловатта и проведена модернизация пресса по изготовлению шайб, что сократило количество переналадок.

Большие работы по экономии электроэнергии проведены в цехе холодной прокатки ленты. При испытании печей отжига установлена возможность путем уве-

личения температуры и работы на верхней и нижней зонах сокращения процесса отжига с 22 часов до 15 часов и снижения удельного расхода с 233,7 киловатт-часов/тонн до 224,5 киловатт-часов/тонн.

В цехе автоматизированы ножницы для резки ленты на куски. Все эти мероприятия дали возможность достигнуть значительной экономии электроэнергии.

Однако резервы к еще большей возможности экономии электроэнергии неисчерпаемы. Например, большое количество электроэнергии теряется из-за плохого ухода за осветительными приборами. Во многих цехах можно найти загрязненную арматуру, электролампы, покрытые толстым слоем пыли.

Есть также большие возможности резко снизить удельные расходы электроэнергии путем кропотливой рационализаторской работы.

Не следует ни на минуту забывать, что если в мирное время расточительство нетерпимо, то в военное время оно является преступлением, поэтому силы всего коллектива работающих должны быть направлены на повседневную борьбу за строжайшую экономию во всем и особенно за экономию топлива и электроэнергии.

**М. Харкевич** — главный энергетик завода.

## БОЙЦЫ ТРУДОВОГО ФРОНТА

### Слесарь-лекальщик Шибанов

На днях мы сообщали о выдающемся рекорде слесаря-лекальщика инструментально-штампового отдела тов. Шибанова, который выполнил срочное задание по изготовлению одного из видов мерительного инструмента, выработал 14 норм. Ниже рассказывается о методах работы т. Шибанова.

Григорий Шибанов работает в цехе давно. В период своей учебы в школе фабрично-заводского ученичества здесь он проходил производственную практику.

Внимательно он наблюдал за работой опытных лекальщиков Молчанова и Федоренко, стараясь не упустить все «мелочи».

Вскоре ему стали поручать самостоятельную работу. И все задания Григорий Шибанов выполнял быстро, добросовестно.

... Незаметно проходили дни. Григорий Шибанов успешно осваивал сложное лекальное дело. И если бывало встретятся какие-либо затруднения, неясности, спросит своих старших товарищей по работе, посоветуется с мастерами, почитает литературу.

С первых же дней своей работы он приучил себя к акку-

ратности. Мерительный инструмент у него лежит отдельно, чтобы не забыть, не испортить его. В другом месте лежат всевозможные пилки, напильники, так необходимые лекальщику.

— Сейчас, в дни войны, — говорит Григорий Шибанов, — наша работа требует особой точности, умелой организации рабочего места. Не считаясь со временем, работает молодой патриот.

Недавно Григорию Шибанову поручили изготовить партию мерительного инструмента. Срок небольшой: 160 часов.

— Особых приспособлений здесь не требовалось. Главное нужно было организовать труд.

Григорий Шибанов подробно рассказал своим ученикам-ремесленникам Владимиру Цевлеву и Трусину о предстоящей работе,

дал задание.

И молодые помощники проделали большую работу. Они выполнили все грубые операции. Сам же Григорий Шибанов вовремя подсказывал им, как лучше что сделать, как правильнее пользоваться мерительными инструментами, а сам производил чистовую обработку, наносил риски, выполняя работу строго по допускам.

Правильная организация труда, полное уплотнение рабочего дня обеспечили успех — срочный заказ был выполнен за 11 часов вместо 160 по норме. В этот день Григорий Шибанов установил небывалый рекорд — выработав 1450 проц. нормы.

К. Сергеева.

## Страховой актив не работает

За последние месяцы резко ослабла на заводе работа по социальному страхованию. Страховой актив в цехах бездействует. В результате участились случаи бытовых травм, как-то: ожоги, нарывы и т. п.

Наблюдаются случаи, когда рабочих, получив больничный лист, уезжает в деревню и бесконтрольно лечится у фельдшера. Так, например, рабочий железнодорожного цеха Павлов, Ямбаев — рабочий калибровочного цеха и ряд других не выполняют режима, установленного врачом.

С такими фактами нужно вести решительную борьбу, выявлять таких людей, наказывать их как нарушителей дисциплины военного времени.

Цеховым комитетам нужно заниматься вопросами снижения процента заболеваемости в цехе, создать все условия для плодотворной производственной работы.

Е. К.

Редакционная  
коллегия,