

Фронт, Родина требуют от всех без исключения производственных коллективов, чтобы они с первых же дней нового месяца и на всем его протяжении работали высокопроизводительно, ритмично, с полным напряжением всех сил.

УЛУЧШИТЬ АГИТАЦИОННО-МАССОВУЮ РАБОТУ НА ПРОИЗВОДСТВЕ

Суровые, грозные дни переживает наша родина. Немецкие захватчики рвутся к жизненным центрам советской страны. Бойцы, командиры Красной Армии с безаветной храбростью сдерживают натиск врага, до последнего дыхания бьются с фашистскими извергами, несущими смерть и разорение великому русскому народу.

На фронтах великой отечественной войны решается судьба нашей родины. Над нашей страной нависла грозная опасность. Дело идет о жизни и смерти каждого из нас.

Для того, чтобы остановить, отбросить, разбить врага—нужна железная дисциплина, выдержка, стойкость как на фронте, так и в тылу—на производстве.

Самоотверженный труд, организованность, безусловное выполнение всех заказов—непременные условия помощи фронту.

Выполнению этих условий и должна быть подчинена сейчас вся агитационно-массовая работа в цехах и отделах нашего завода. Важнейшую роль в этом должны сыграть агитаторы и пропагандисты, несущие в массы правдивое слово большевистской агитации.

В центре внимания всей агитационно-массовой работы должно стать развертывание социалистического соревнования. С каждым днем социалистическое соревнование приобретает все новые и новые формы.

Недавно коллектив цеха холодной высадки явился инициатором нового движения—соревнования на лучшего стахановца профессии. В соревнование включились рабочие основных профессий цеха: прессовщики, обрешечники, накатчики, сверловщики и наладчики.

Добиваясь звания лучшего стахановца профессии, т. т. Денисов, Железнов, Казанцев, Титов, Корчагин, Шумилова с каждым днем набирают темпы, неустанно повышают производительность труда.

Соревнование в цехе приобретает широкий размах. Агитаторы т. т. Круглов, Швецов, Сосипатров, Абакумова повседневно разъясняют коллективу цеха о

необходимости работать не покладая рук, знакомят с ходом борьбы на фронтах отечественной войны, рассказывают о задачах каждого производственного участка еще шире развернуть социалистическое соревнование за выполнение и перевыполнение производственных заданий. Сами агитаторы являются активными участниками социалистического соревнования.

В июле и августе число соревнующихся в цехе значительно увеличилось. С каждым днем здесь становится все больше и больше людей, которые говорят себе и другим: «Если мы будем лучше и больше работать, мы скорее одолеем врага».

Однако это хорошее начинание не находит живого отклика в целом ряде других цехов завода. Там, где агитационно-массовая работа стоит на низком уровне, там и соревнование развернуто недостаточно, слаба трудовая дисциплина. К таким относится цех холодной прокатки листов, цехи, где начальниками т. т. Каленов и Успенский. И не случайно в этих цехах в июле увеличилось число случаев нарушения трудовой дисциплины.

В дни ожесточенных боев с немецкими захватчиками руководителям этих цехов нужно помнить слова В. И. Ленина: «Чтобы победить, нужна величайшая борьба, нужна железная, военная дисциплина».

Нужно помнить, что прогульщики и лодыри срывают выполнение программы, совершают преступление перед родиной. Нельзя ограничиваться одним только проведением бесед, простым разъяснением необходимости дисциплины. Надо систематически воспитывать людей на примерах практической жизни. В этих цехах нужно создать обстановку нетерпимого отношения к нарушителям трудовой дисциплины и разоблачать всех тех, кто покровительствует нарушителям порядка в цехе.

Советский народ сейчас напрягает все свои силы для отпора гитлеровским захватчикам, поэтому все сейчас должно быть подчинено интересам фронта, делу быстрее разгрома врага.

Ширить социалистическое соревнование на лучшего стахановца профессии, добиваться общего под'ема

По примеру передовиков

Включившись по примеру передовиков в социалистическое соревнование по профессиям, стахановцы автодвигательного цеха неустанно добиваются повышения производительности труда.

Прессовщица тов. Сотова 3 августа выполнила дневное задание на 136 проц. 5 августа она дала 140 проц. нормы. Такого же процента выработки добились другая прессовщица тов. Абрамова. Наибольший процент выработки в эти дни дала тов. Алексеева, выполнив производственное задание на 160 проц.

В соревнование включились и шлифовщицы т. т. Мухранова и Тихонова. 5 августа первая из них выполнила норму на 156 проц., а вторая—на 135 проц.

На звание лучшего автоматчика соревнуются стахановцы т. т. Серов, выполнивший дневное задание 3 августа на 210 проц., 4 августа—на 215 проц., и Мечетин, который 3 августа дал 223 проц., а 4 августа выполнил норму так же, как и Серов, на 215 проц.

Работницы, выполняющие ручные работы, также соревнуются на звание лучшего стахановца профессии. Так, молодая работница тов. Старикова 3 августа выполнила задание на 115 проц., а 4 августа процент ее выработки возрос до 131 проц.

С каждым днем растет число соревнующихся за повышение производительности труда, за лучшее освоение своей профессии.

П. П.

Передовики соревнования

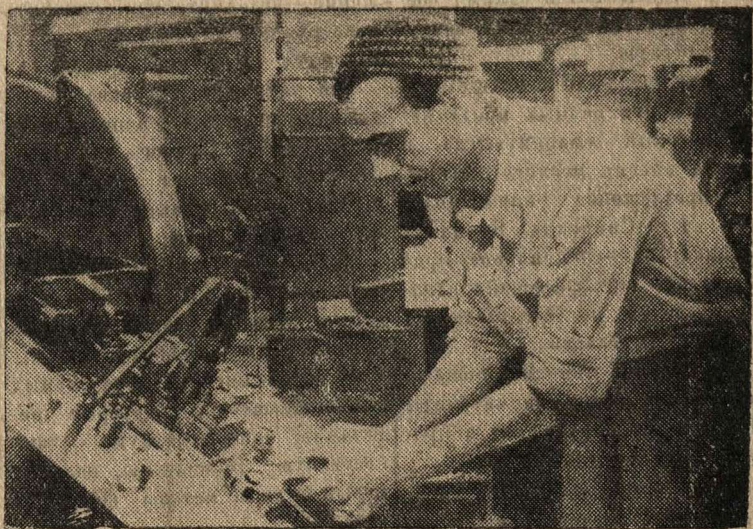
С каждым днем ширится социалистическое соревнование на лучшего стахановца профессии. В соревнование вступают все новые и новые люди. Прессовщик тов. Гришаев, изготовляя одну из ответственных деталей, ежедневно перевыполняет свое задание.

На отделении крупных и средних прессов впереди идет по-прежнему прессовщик тов. Казанцев. Его дневная выработка 170-180 проц.

На участке мелких прессов хорошо работают прессовщики т. т. Пузанов и Денисов. Тов. Денисов ежедневно дает свыше двух норм. На этом участке он продолжает занимать первенство.

Среди сверловщиц впереди идет тов. Комарова, выполняющая нормы на 160 проц. У накатчиц передовиками являются т. т. Шорина и Кузнецова. Обе они дают по 180 проц. нормы.

П. Телин



С. Голубев—наладчик цеха холодной высадки. Включившись в соревнование по профессиям он налаживает 8 станков, вместо 4 по норме.

У инструментальщиков

Включившись во Всесоюзное социалистическое соревнование, стахановцы-инструментальщики добиваются максимального повышения производительности труда.

Токарь тов. Веткин при обязательстве 180 проц. в июле выполнил месячное задание на 220 проц. Шлифовщик тов. Ревичев систематически добивается высокой выработки.

Не отстает в работе от тов. Ревичева и слесарь тов. Кузнецов: при обязательстве 200 проц. он выполняет задания на 400 проц.

Перевыполнил взятое обязательство токарь тов. Шилкин. Он в июле дал 262 проц. программы вместо 180 проц. по обязательству.

В августе взяли новые социалистические обязательства, стахановцы-инструментальщики соревнуются за наивысший процент выработки, за выпуск инструмента высокого качества. Так т. т. Конюхов, Акулов, Дубровин, Петрусов и многие дру-

гие обязуются в августе быть двухсотниками.

В. Шишулин

От редакции: Тов. Шишулин рассказывает о самоотверженном труде стахановцев-инструментальщиков. Однако, следует сказать, что в инструментальных цехах слабо развернуто такое замечательное соревнование, как соревнование на лучшего стахановца профессии. Мало профсоюзной организации в этом деле помогают руководители цеха. Начальник штампово-инструментального отдела тов. Тверяков до сих пор не может найти время для того, чтобы просмотреть и подписать условия соревнования. А это является тормозом в дальнейшей работе—доведении их до каждого рабочего цеха.

Руководителям цеха, общественным организациям пора бы по боевому включиться в соревнование по профессиям и добиваться первенства.

Успешно осваивает профессию

Успешно осваивают производственные профессии молодые рабочие-ученики ремесленного училища № 6.

Во втором инструментальном цехе работает ученик Пещерова. Самоотверженным трудом он добился хороших результатов на операции доводки матриц и из-

готовлении запасных частей. На одной минуты рабочего времени не уходит у Пещерова зря. Порученную работу он выполняет точно по указанию мастера, добиваясь повышения производительности труда.

Н. Шириев.

ИЗВЕЩЕНИЕ

Сегодня 10 августа в 8 часов вечера в летнем клубе имени М. И. Калинина назначается

собрание партийно-хозяйственного актива

ПОВЕСТКА ДНЯ:

1. Об итогах работы завода за июль и за первую декаду августа.

Партком, завком, заводоуправление.

Упорной рационализаторской работой усилим нашу помощь фронту

ПРЕДЛОЖЕНИЯ „МАРИНУЮТСЯ“

В автоматном цехе на низком уровне стоит работа по рационализации и изобретательству. Об этом свидетельствует хотя бы тот факт, что в течение пяти месяцев здесь не реализовано ни одного рационализаторского предложения.

Начальник цеха тов. Лялин и его заместитель тов. Пастухов только отделываются одними обещаниями—заниматься этим вопросом вплотную.

Между тем в этом цехе имеется целый ряд ценных предложений, которые «маринуются» в течение многих месяцев. Например, предложение рационализаторов т.т. Синягина, Барина и Лошкарева—специальное приспособление для фрезеровки одного из изделий не изготавливается в течение 9 месяцев.

Предложение тов. Маничева—специальные лерки на автоматы «Индекс» не внедряются в производство более года.

За все время войны в автоматном цехе внедрено в производство только два рационализаторских предложения.

Это является результатом того, что руководители цеха такую важную работу пустили на самотек, а профсоюзная организация (пред тов. Гусев) находится в роли наблюдателя, не контролирует состояние рационализаторской деятельности в цехе, не работает с рационализаторами.

Такое положение не может быть терпимо. Военная обстановка требует в ближайшее же время от руководителей цеха, от общественных организаций коренного улучшения в работе рационализаторского коллектива.

Н. Басов.

У рационализаторов цеха ХОЛОДНОЙ ВЫСАДКИ

Рационализация и изобретательство в суровые дни войны приобретает особо важное значение. Рабочая сметка не раз находила выход из самых трудных положений в производстве.

В цехе холодной высадки не было фрез. Выпуск винтов, шрупов был прекращен. Тогда старая работница-шлифовщица тов. Белянинова подала предложение—незначительно изменить конструкцию шлицовочного полуавтомата «ХАС-0» и «ХАС-1».

Это рационализаторское предложение позволило использовать дисковые фрезы малого диаметра, которые много лет лежали без употребления в инструментальной кладовой цеха.

Кроме того это предложение дало экономии заводу 13 тысяч рублей в год и разрешило одно из узких мест производства.

В цехе много замечательных рационализаторов, которые неустанно совершенствуют существующую технологию, находят новые пути и методы обработки деталей.

Мастер штампово-инструментального хозяйства цеха тов. Богословский в текущем году подал 8 рационализаторских предложений. Из них семь предложе-

ний внедрено в производство и дало заводу более 50 тысяч рублей годовой экономии.

Начальник отделения тов. Швецов также систематически занимается рационализаторской работой. За это же время он подал шесть предложений, направленных на улучшение и увеличение выпуска ответственных деталей. Все предложения тов. Швецова сейчас уже внедрены в производство.

Повседневно занимаются рационализаторы цеха и вопросами экономии. Быть бережливым, экономить во всем—таков лозунг каждого производственника, большого и малого работника в военное время.

Коллектив рационализаторов цеха холодной высадки, горя единым желанием помочь Красной Армии в выполнении боевого приказа товарища Сталина, взял на себя новое обязательство—дать в августе не менее 15 рационализаторских предложений с экономией в 100 тысяч руб.

Коллектив дал слово и оно будет выполнено.

С. Иконников—зам. начальника цеха.

Я. Ипатов—нач. технического сектора,

ЦЕННЫЕ ПРЕДЛОЖЕНИЯ

Попрежнему самоотверженно работают рационализаторы цеха № 1 т.т. Мертвцов и Чуркин. Они дали целый ряд ценных предложений, направленных на увеличение выпуска изделий, неустанно работают над трудными процессами производства.

Рационализатор тов. Чуркин В. И. предложил специальный трехлентный зенкер. Этим достигается высокое качество детали и большая экономия.

Вместе с рационализатором тов. Мертвцовым тов. Чуркин провел большую работу по механизации процесса клеймовки деталей. Раньше клеймовка производилась ручным способом. Предложение т.т. Мертвцова и Чуркина дало более 45 тысяч рублей экономии.

Ими же предложено изготовление специального высадочного инструмента для высадки одной из важных деталей.

Рыбаки-партизаны



На территории оккупированной фашистскими захватчиками, в течение продолжительного времени действует отряд партизан-рыбаков. Днем скрываясь в плавнях, отважные партизаны по ночам совершают налеты на фашистские штабы, коммуникации, захватывают и уничтожают вражеские обозы с боеприпасами, продовольствием, истребляют немецких солдат и офицеров. Помогая наступающим частям Красной Армии, партизаны разминировали дороги, умело ведут разведку в тылу врага и доставляют командованию ценные сведения.

На снимке: Партизанка-рыбачка получает от старого рыбака сведения о противнике.

Фото М. Альперта

(Фотохроника ТАСС).

ПИСЬМО С ФРОНТА

„РАБОТАЙТЕ САООТВЕРЖЕНО“

Недавно получено письмо с фронта от бывшего работника нашего завода, секретаря партийной организации механического корпуса М. Я. Овчинникова.

В своем письме он пишет: — Коллектив цеха своей самоотверженной работой на производстве помогает нам фронтовикам бить фашистских мерзавцев. Мы им не даем покоя ни днем, ни ночью.

— Я прочел в газете,—пишет дальше тов. Овчинников,— что завод в последние месяцы не справляется с производственной программой, не выполняет взятых обязательств в социалистическом соревновании, но я надеюсь, что это положение, безусловно, выправится. Наши дела фронта и дела тыла приближают победу над врагом. Такие замечательные люди, как трехсотник Денисов, награжденный за самоотверженный труд, и сотни других работают сейчас с удвоенной энергией. Я же сейчас гвардеец, а гвардейцы, как вам известно, имеют боевую славу, рожденную на фронтах великой отечественной войны. Наши боевые дела идут неплохо, а от вас, бойцы тыла, требуется еще более напряженная работа, еще большая помощь фронту.

С приветом
М. Овчинников,

Физкультура и спорт

Соревнование по плаванию

1, 2 и 3 августа проходили городские соревнования по легкой атлетике. В этом соревновании принимали участие и физкультурники нашего завода.

Неплохие результаты показали: Гушина—физорг пружинного цеха. Она прошла 500 метров за 1 мин. 42 сек. и 100 метров—за 15,8 секунды и тов. Гусева, которая прошла 100 метров за 15,4 секунды. Прыжок у Гушиной в длину 3 метра 55 см., а у Волченковой в высоту 1 метр 35 см.

Со 2 по 17 августа проводятся профсоюзно-комсомольские соревнования по плаванию и водным переправам. Соревнования проходят ежедневно на водной станции «Спартак». Запись желающих принять участие в соревновании производит комсорг и физорг цехов.

Комсомольцы должны быть за-

стрельщиками в профсоюзно-комсомольских соревнованиях, но до сегодняшнего дня как профсоюзные, так и комсомольские организации цехов плохо включились в соревнование, а некоторые из них даже не проводили молодежных собраний, не оповестили всех физкультурников об этих соревнованиях. Такое положение нужно выправить и привлечь к участию в соревновании большее количество молодежи завода.

Пред. общества «Торпедо»

А. Орлов.

Редакционная коллегия,

Летний клуб имени М. И. Калинина

11-12-13 августа—кино „БОКСЕРЫ“.
16-17-18 августа—кино „МУЗЫКАЛЬНАЯ ИСТОРИЯ“.
20-21-22 августа—БОЕВОЙ КИНО-СБОРНИК № 8.
23-24-25 августа—кино „СВИНАРКА и ПАСТУХ“.

Начало сеансов в 7-9 часов вечера.

Рационализатор Соколов

... У токаря Соколова долгое время не ладилась деталь. Станок давал низкую производительность. Это немало беспокоило тов. Соколова.

Как-то утром Александр Николаевич пришел в цех раньше обычного. Он еще раз, по-хозяйски заботливо, внимательно осмотрел станок, мысленно проверил, рассчитал все его возможности и подумал:

— А что, если увеличить скорость подачи? Это должно дать положительные результаты. Подумал и сделал... Производительность труда значительно возросла.

С тех пор Александр Николаевич Соколов неустанно стал работать над вопросами увеличения выпуска изделий. Рационализаторская мысль работала интенсивно.

В то время Александр Николаевич работал токарем и одновременно учился на курсах мастеров. Умело он применял полу-

ценные знания в повседневной практической работе.

Вскоре токарь Соколов был переведен в механический корпус мастером. Рационализаторскую работу он не покинул, а наоборот, изыскивал все новые и новые пути к расширению узких мест производства.

На одном из станков очень медленно производился зажим детали. Молодой мастер изготовил новое приспособление для зажима детали. Механизация зажима детали обеспечила ускорение производства этой операции, причем высвободила до 11 человек рабочих, сэкономив около 40 тысяч рублей.

В механическом корпусе Александр Николаевич встретился с мастером Мертвцовым.

Часто они обсуждали узкие места производства, и рационализаторская работа их сблизила. Вместе они и разрабатывали приспособление для зажима де-

сейчас мастер-рационализатор Соколов работает в цехе, где начальником тов. Успенский. Недавно им предложено изменение суппорта подачи расточного станка, что значительно повышало производительность труда.

Одним из крупных рационализаторских предложений мастера Соколова является модернизация станка фирмы «Семингтон». Станок этот имел большие простои из-за частого загорания подшипников. Рационализатор Соколов предложил изготовить упорный кронштейн, который дал возможность станку работать нормально, без простоев.

Работая часто по две смены подряд, Александр Николаевич неустанно проводит большую плодотворную работу по усовершенствованию технологического процесса, по конструктивному изменению станков, добиваясь максимального выпуска продукции, максимальной экономии во всем.

К. Сергеева.