



ИСКУМ

Орган парткома, завкома и заводоуправления завода «Красная Этна»

Год издания XIII Воскресенье 30 августа 1942 г. № 36 (2295)

ПОДГОТОВИТЬ ЦЕХИ К РАБОТЕ В ЗИМНИХ УСЛОВИЯХ

Приближение осени обязывает руководителей цехов своевременно позаботиться о подготовке к зиме, чтобы создать все необходимые условия для нормальной, плодотворной работы в зимних условиях.

За летний период почти все цехи получили значительные дефекты—побиты стекла, поломаны въездные ворота, двери.

Однако подготовка к зиме проводится недопустимо медленно. Правда отдельные руководители цехов, как например, гвоздильного (нач. тов. Косолапов), волоочильного (нач. тов. Михайлов), монтажного (нач. тов. Страхов) отнеслись к вопросу подготовки цехов к зиме серьезно и здесь уже проведены значительные работы. В большинстве же цехов ремонтные работы производятся слабо или же совсем к ним не приступали. Например, в автоприводном цехе (нач. тов. Мальцев) требуется произвести ремонт переключателей, восстановить двери, застеклить и промазать окна и т. д. Работа немалая. Между тем к ней еще не приступали и когда приступят неизвестно.

Не лучше обстоит дело в автоматном цехе и в цехе холодной высадки. Руководители этих цехов, очевидно, не извлекли уроков из прошлой зимы, когда к зиме начали готовиться поздно. И ныне повторяется та же история.

Слабо выполняется приказ директора завода тов. Романова о подготовке к зиме и работниками

отдела снабжения (нач. тов. Трофимов). Отдел снабжения до сих пор не обеспечил ремонтные работы необходимым строительным материалом—стеклом, известью, цементом и др.

Начальником отдела кадров тов. Гордеевым ничего не предпринято в вопросе обеспечения ремонтных работ плотниками.

Такое положение нетерпимо. Зима ждать не будет. К зиме нужно готовиться сейчас, не откладывая ни одного дня. Нужно немедленно выявить что нужно сделать в цехах, наметить мероприятия по максимальному сокращению расхода пара.

Нужно наметить что возможно сделать в части отключения отдельных отопительных единиц от общей отопительной системы с тем, чтобы перевести на твердое топливо.

Не менее важным моментом в вопросе подготовки производственных зданий к зиме является приведение в порядок светомаскировки. С наступлением осени и зимы, когда пользование дневным светом значительно сокращается, на светомаскировку должно быть обращено особое внимание каждым руководителем цеха.

Сделать все для достижения максимальной экономии топлива, пара, электроэнергии—боевая задача военного времени. Выполнить ее—значит своевременно подготовиться к зиме, умело использовать имеющиеся возможности.

Соревнование мастеров

У инструментальщиков

Включившись в социалистическое соревнование на лучшего мастера, мастер инструментального цеха т. Сельчуков и распредмастер Лазарева добиваются замечательных показателей производительности труда. Слаженная работа всего коллектива обеспечила успешное выполнение августовского плана. За 25 дней августа коллектив, руководимый мастером тов. Сельчуковым выполнил программу на 104 проц. Сейчас коллектив выпускает продукцию сверх плана.

На втором месте в соревновании на лучшего мастера стоит мастер группы лекальщиков тов. Кузякин. Раньше участок этот не выполнял производственного плана, сейчас работа значительно улучшена. Мастер Кузякин

мобилизует весь коллектив на еще более самоотверженный труд, с тем, чтобы быть передовым участком в цехе и на заводе.

Стахановцы этого участка т.т. Шибанов, Баринев, Синягин и многие другие намного перевыполняют производственные задания.

Э. Жарова.

В цех поступил срочный заказ. Нужно было в пятидневный срок произвести сборку магнитного сепаратора, ручного пресса и барабана для размельчения наждака. Выполнить эту работу охотно взялся слесарь-бригадир ремонтной группы тов. Плотников. Заказ он выполнил на один день раньше срока. Зарубок в сумме 400 рублей он внес в фонд обороны родины.

В. Семенов.

и Калининском фронтах перешли в наступление и прорвали оборону противника. Немецкие войска отброшены на 40-50 километров.

Трофеи наших войск.

Дней 15 тому назад войска Западного и Калининского фронтов на Ржевском и Гжатско-Вяземском направлениях частью сил перешли в наступление.

Ударом наших войск в первые же дни наступления оборона противника была прорвана на фронте протяжением 115 километров. Развивая наступление и нанося противнику непрерывные удары, наши войска разбили 161, 342, 292, 129, 6, 256 германские пехотные дивизии, 14 и 36 мотодивизии и 2-ю танковую дивизию, нанесли значительное поражение 1 и 5 танковым дивизиям, 328, 183 и 78 пехотным дивизиям. Фронт немецких войск на указанных направлениях отброшен на 40—50 километров.

По 20 августа нашими войсками освобождено 610 населенных пунктов, в их числе города Зубцов, Карманово, Ногорелое-Городище.

В указанных операциях, по неполным данным, нашими войсками захвачены следующие трофеи: танков—250, орудий—757, минометов—567, пулеметов—1.615, противотанковых ружей и автоматов—929, винтовок—11.100, мин—17.090, ружейных патронов—2.311.750, снарядов—32.473, раций—65, автомашин—

2 020, мотоциклов—952, велосипедов—1.969, тракторов—52, кухонь—37, повозок—340, складов с боеприпасами, вещевым и другим имуществом—75.

Кроме того, уничтожено наземными войсками и авиацией: танков—324, орудий—343, минометов—140, пулеметов—348, автомашин—2.040, повозок—690.

В воздушных боях и зенитной артиллерией сбито 252 самолета, уничтожено и повреждено на аэродромах 290 самолетов.

Количество убитых немецких солдат и офицеров достигает 45.000 человек.

Перемалывая живую силу фашистско-немецких дивизий, уничтожая и захватывая значительную часть их боевой техники, наши войска продолжают вести ожесточенные бои. Бои идут на окраинах города Ржев.

В боях отличились войска генералов **Лелюшенко, Федюнинского, Хозина, Поленова, Рейтера, Шведова.**

Прорыв немецкого фронта был организован генералом армии **Жуковым** и генерал-полковником **Коневым.**

СОВИНФОРМБЮРО.

Соревнование на лучшего стахановца профессии

КТО ВПЕРЕДИ

Прессовщики

В соревновании прессовщиков завода за последние дни лучших результатов добился прессовщик цеха холодной высадки тов. Казанцев. Его дневная выработка—192 проц. Второе место занял прессовщик тов. Жолобов, выполнивший норму на 190 проц. Оба они являются кандидатами на звание лучшего стахановца профессии.

Обрезчики

В соревновании обрезчиков по-прежнему первенство держит обрезчик тов. Корчагин. Одним из первых в цехе он вступил в соревнование по профессии и сейчас неустанно повышает произ-

водительность труда, претендуя завоевать первенство.

Накатчицы

Среди накатчиц долгое время в соревновании шла впереди тов. Шорина, выполнявшая дневное задание на 170 проц. Этот показатель перекрыт тов. Белокуровой, которая 25 августа выполнила норму на 195 проц.

Сверловщицы

Сверловщица тов. Комарова в цехе холодной высадки имела наибольший процент выработки. Она не успокаивается на достигнутом: она доведла свою выработку от 130 до 180 проц. нормы. Однако 25 августа ее перегнала

сверловщица тов. Шумилова, выполнив производственную норму на 190 проц.

Гайконарезчицы

Развернулось соревнование и среди гайконарезчиц. Самую высокую выработку дала гайконарезчица тов. Миленкова, выработав 196 проц. нормы.

Наладчицы

В соревнование по профессиям включились и наладчицы цеха холодной высадки. Полностью уплотняя свой рабочий день, высококачественно наладивая станки, наладчицы т.т. Богомолов и Никитин добились одинакового процента выработки. Оба они выполняют нормы на 200 проц.

БОЙЦЫ ТРУДОВОГО ФРОНТА

ПЕРЕДОВАЯ БРИГАДА

Слаженно работают прокатчицы. Приятно смотреть на ловкость движений, сноровку каждого из них.

И трудно кажется, определить кто же в бригаде Ромашова работает лучше.

.. Вот конец ленты заправляется в стан, лента проходит вторую клетку, затем третью, четвертую и, наконец, свертывается в рулон. Тут рулон ловко принимается одним из членов бригады, на рулон навешивается бирка и лента отправляется на весы.

Все работают хорошо. Но нельзя не отметить таких, как вальцовщики Потанов, Петров, которые работают по-фронтальному, не считаясь со временем.

Успех работы всей бригады прокатчиков во многом зависит

от такого члена бригады, как пультовщица. Пультовщик регулирует всю работу бригады, не допускает ни малейшей задержки в работе стана.

Часто лента идет неровно, образуя петли. Тогда на помощь приходит пультовщица. Она моментально останавливает стан и дает ленте правильное направление.

И работа в бригаде идет обычным порядком. Сам бригадир Игнат Илларионович Ромашов любит порядок, дисциплину и к этому приучает всю бригаду.

В цех он приходит задолго до начала смены. Внимательно, деловито осматривает рабочее место, проверяет состояние вальцов, каждую деталь стана.

А когда соберется вся бригада, бригадир знакомит ее со смен-

ным заданием.

В бригаде широко развернуто социалистическое соревнование за всемерное повышение производительности труда, за улучшение качества выпускаемой ленты.

Все для фронта, все для победы над врагом—под таким лозунгом работает вся бригада прокатчиков, возглавляемая Игнатом Илларионовичем Ромашовым.

Бригада систематически выполняет сменные задания, стремясь быть передовиком во Всесоюзном социалистическом соревновании.

В последние дни августа бригада тов. Ромашова выполняет сменное задание до 133 проц. И это не предел. Залогом этого является дружная, фронтальная работа.

К. Сергеева.

КАЖДУЮ МИНУТУ—ТРУДУ

Правильно организовать труд, полностью загрузить оборудование, неустанно увеличивать выпуск изделий

Работать для фронта не жалея ни сил, ни времени—долг каждого рабочего, каждой работницы. И если ты трудишься не в полную меру своих сил, если твой станок работает не полную смену—твоя задача спросить себя: «А что я сделал сегодня для фронта, в чем моя помощь?»

И завтра же работать лучше, чем сегодня, использовать каждую минуту рабочего времени.

Нужно работать так, как работает обрезчик Корчагин, организовать труд так, как организует мастер Моисеев, но не в коем случае не допускать такой работы, какую можно наблюдать в смене мастера Бушуева.

Два мастера—два стиля

1. Хороший организатор

... У молодой работницы Каштановой не ладилось дело. На помощь пришел мастер, он внимательно осмотрел обрезную машину, дал полезные советы.

Обрезчица Каштанова работает недавно, причем она выполняет мужскую работу. До нее на обрезных машинах работали только мужчины, а сейчас она успешно освоила станок.

Умело, терпеливо передает свой производственный опыт молодым рабочим мастер смены тов. Моисеев.

Сейчас на участке мастера Моисеева нет рабочих, не выполняющих норм. Здесь с каждым днем растет число стахановцев. Обрезчик т. Корчагин, Балабанова, молодые рабочие т.т. Зеленов и Мозжеров—все они обслуживают по два станка, выполняя свыше двух норм в смену.

Мастер Моисеев—хороший организатор производства. Он умело руководит сменой, и у производственников совершенно нет

потери рабочего времени, станочки загружены полностью весь рабочий день.

В цех мастер Моисеев приходит задолго до начала смены. Своевременно он заботится об инструменте, о заготовках, следит за тем, чтобы каждый станок был своевременно налажен.

Нередко мастер сам встает к станку на обработку нужной детали с тем, чтобы не было задержки.

Раньше участок не выполнял сменного задания. Умелая организация труда помогла мастеру Моисееву вывести участок из прорыва.

В последние дни августа коллектив работает особенно хорошо. Все детали, заданные на смену сдаются точно по графику.

Коллектив смены, руководимый мастером Моисеевым, борется за рациональное использование каждой минуты рабочего времени и добивается положительных результатов.

2. Беззаботный руководитель

На этом же участке, на одном и том же оборудовании, но в другой смене работает мастер Бушуев. Условия труда у них совершенно одинаковы, а результаты различны.

Здесь не выполняется суточный график, и у мастера нет тревоги за выполнение программы, к делу он относится беззаботно.

Из-за плохой организации производства на участке часто простои оборудования и рабочих. Если в другой смене пять многостаночников, то в смене мастера Бушуева только один.

Мало проявляет заботы мастер и о своевременной подаче полуфабрикатов с другого отделения. В результате рабочие простаивают. Так, обрезчик т. Титов

имеет возможность выработать до 240 проц. нормы, а в августе он простоял около 40 часов из-за неподачи детали и процент выработки снизился до 160 проц.

О подготовке рабочего места Бушуев не заботится, плохо планирует работу своей смены. Часто станочники приходят в цех и не знают, что надо делать. Вместо работы начинаются поиски инструмента, деталей и т. д., теряются рабочие минуты.

В дни Отечественной войны потери рабочего времени на производстве равны преступлению. Это нужно бы понять мастеру Бушуеву и перестроить работу на военный лад.

В. Плеханов—начальник второго отделения цеха холодной высадки.

САМООТВЕРЖЕННЫЙ ТРУД

По-фронтовому трудятся стахановцы цеха, возглавляемого тов. Кабановым.

Коллектив участка мастера Симанова 27 августа рапортовал о досрочном выполнении плана. Самоотверженно работают на участке фронтовая бригада т.т. Ватурина и Солдатовой, станочницы т.т. Удалова, Жаборова, Пыхова, выполняющие нормы на 180—200 проц.

На одном из участков плохо выполнялся план. Новый мастер т. Зинovieв серьезно занялся расстановкой сил, правильно организовал подготовку производ-

ства. И это не безрезультатно. 26 августа коллектив участка мастера Зинovieва выполнил задание на 111 проц. и месячное задание им выполнено на 104 проц.

Мастера т.т. Воробьев и Храмов соревнуются между собой на звание лучшего мастера. Оба они добились неплохих показателей. Смена мастера тов. Храмова за 26 дней августа дала 111 проц. плана, а смена мастера Воробьева выполнила план на 110 проц.

А. Левенчук.

Нет работы с людьми

В дни войны каждая потерянная минута рабочего времени это недоданная продукция стране.

Но с потерями рабочего времени внутри завода мы еще боремся плохо. Так, на участке мастера тов. Дарьенкова почти систематически не выполняется график. Многие рабочие не выполняют нормы выработки.

Основной причиной этого является отсутствие работы с людьми. Нередко мастер не знает, кто из рабочих и почему не выполнил норму, не заботится о правильной организации рабочего места.

Имеются также случаи нарушения трудовой дисциплины, как например, молодой автоматчик Шинкаренко, который может хорошо работать, но ленится и потому не выполняет нормы.

— Он от рук отбивается, — заявил мастер. Тогда я сам решил заняться этим работником.

На мой вопрос: почему он не работает, Шинкаренко ответил, что не годится шпиндель.

— Ну, хорошо, завтра утром я сам приду налаживать тебе шпиндель, — сказал я.

На другой день рано утром Шинкаренко находился уже у станка, терпеливо налаживая шпиндель, а когда я подошел к станку, то он уже работал. В этот же день Шинкаренко снял со станка две нормы.

Этот факт не единственный и говорит он о том, что мастера зачастую не работают с каждым отдельным работником, плохо воспитывают новые кадры.

Однолетков—начальник смены автоматного цеха.

Стахановцы-автоматчики

На участке мастера тов. Мосягиной (автоматный цех) с каждым днем растет число стахановцев, перевыполняющих производственные нормы. Например, тов. Соколова работает в цехе совсем недавно, она уже добилась высоких показателей в работе. 25 августа она выполнила свыше двух норм.

Неустанно повышает производительность труда стахановка тов. Савинова. 22 августа она выполнила пять с половиной норм. Хорошо работает тов. Грошева. В этот же день она выполнила норму на 510 проц.

Хорошо работают на доделочном участке т.т. Зубрина, Васина, Доктева, Чернова. Каждая из них выполняет свыше двух норм в смену.

Е. Частова.

ДЕЙСТВУЮЩАЯ АРМИЯ



1. Капитан орденоносец В. И. Кучеренко (слева) ставит задачу разведчику Г. В. Яичкину. 2. В Н-ской части служат брат и сестра—боец Василий и операционная сестра—Александра Кузарины. За мужество в боях Василий Кузарин награжден орденом Красной Звезды, а его сестра за образцовое оказание медпомощи—медалью «За боевые заслуги».

ПИСЬМО С ФРОНТА

„Работайте с утроенной энергией“

Коллектив железнодорожного отдела на днях получил письмо от бывшего рабочего-бригадира железнодорожного отдела Киркина Н. А. и его боевых товарищей, в котором они пишут: «Находясь на фронте великой Отечественной войны против немецких захватчиков, мы отдаем все свои силы на выполнение приказа нашего наркома обороны товарища Сталина, поставившего перед нами задачу—окончательно разгромить врага в 1942 г.

Для достижения этой великой цели, мы стремимся в совершен-

стве овладеть доверенным нам оружием, и вы, работающие в тылу, должны стать мастерами своего дела: давать продукцию только наилучшего качества и столько, сколько потребует страна. Наш фронт и тыл—единое целое, и своей отличной работой вы помогаете нам в разгроме врага.

Мы призываем вас работать с утроенной энергией, чтобы общими усилиями освободить нашу страну от фашистской нечисти.

Киркин Н. А., Баранов, Глубокий, Тараканов, всего семь подписей».

Теплые вещи—защитникам родины

Доблестные защитники родины славные воины Красной Армии смело отражают натиск озверевших фашистских банд, рвущихся к жизненным центрам нашей страны.

Для фронта, для Красной Армии бойцы тыла не жалеют ни сил, ни средств. Они отдают все для скорейшей победы над врагом.

Успешно проходит сбор теплых вещей—подарков в зимние месяцы. Забота о фронтовиках осуществляется повседневно.

В цехах нашего завода сбор вещей для бойцов почти не прекращался. Продолжается он и сейчас. Мастер авторучкиного цеха тов. Горбунов принес в подарок бойцу теплую шапку, работница этого же цеха тов. Иванова подарила подтепце.

Кроме вещей трудящиеся вносят и деньги. Работницы т.т. Рыжова, Кашина, Кузнецова, Пахомова, Плеханова и многие другие внесли от 20 до 60 рублей каждая для приобретения подарков.

Коллектив отжигального отделения цеха холодной высадки для приобретения подарков для Красной Армии собрал 375 рублей. 400 рублей внесли рабочие травильного отделения.

Сбор теплых вещей продолжается. Но партийные, профсоюзные, комсомольские организации должны лучше организовать эту работу. Нужно сделать все необходимое для бойцов, чтобы они могли беззаветно драться с подлым врагом, освободить родину от фашистской нечисти.

Редакционная коллегия.