

Неуклонное движение вперед — отличительная черта Всесоюзного социалистического соревнования. И стоит одному из коллективов несколько замедлить темпы, успокоиться на достигнутом, как его немедленно обгоняют другие.

Сталинский принцип: „Догоняй лучших и добейся общего подъема“, — вот та могучая сила, которая движет миллионами участников соревнования.

Ширить соревнование, работать ритмично

Пятый месяц идет Всесоюзное социалистическое соревнование, возникшее из горячего патристического стремления — как можно больше помочь фронту. Ширится число участников соревнования, добывающихся невиданных образцов самоотверженного труда.

Соревнование приобретает все новые и новые формы. Начатое по инициативе передовиков цеха холодной высадки соревнование на лучшего стахановца профессии становится уже массовым. В него вступают рабочие различных профессий — прессовщики, обрезаки, сверловщики, автоматчики, волочильщики, наладчики.

Пламенная любовь к родине, ненависть к коварному врагу вдохновляют участников соревнования, подлинных бойцов тыла на высокопроизводительный труд. Каждый рабочий старается отдать все свои силы, всю свою энергию на дело увеличения выпуска продукции.

Многие участники в процессе соревнования добились в августе выдающихся результатов. Стахановец цеха № 2 тов. Богданов увеличил выработку до четырех с половиной норм в смену, обрезаки тов. Борчагин выполняет до двух норм, прессовщики т.т. Казанцев и Жолобов дают по 190 проц. каждый. Таких примеров много.

Соревнование по профессиям влило новую, свежую струю в творческую деятельность наших стахановцев. Желая работать еще лучше, оказать большую помощь фронту, стахановцы рационально лучше используют оборудование и время. Накатчида т. Кузнецова, работая на тяжелой накатной машине, сама производит наладку. Умело организуют свой труд сверловщица т. Шумилова, накатчица Шорина и многие другие.

В августе на нашем заводе объявлены условия социалистического соревнования на лучшего мастера, бригадира, наладчика.

Сегодня в нашей газете публи-

куются итоги этого соревнования. Сегодня трудящиеся завода узнают славные имена тех, кто своим самоотверженным трудом заслужил высокое звание лучшего мастера, бригадира, наладчика.

Культурность, техническая подкованность, умение ценить фактор времени, считать время не только минутами, но и секундами, точность и аккуратность — вот что определяет качество мастера социалистического труда, особенно сейчас в дни Отечественной войны.

Многие мастера добились в соревновании хороших результатов. Мастер цеха, где начальником тов. Успенский, тов. Гусев умело организует работу на участке. Своевременная подготовка производства, выполнение норм всеми рабочими обеспечили успешное выполнение плана в августе на 106,6 проц.

В цехе холодной высадки звание лучшего мастера присвоено тов. Козину. На участке, которым руководит мастер Козин, нет ни одного рабочего, не выполняющего норм выработки, участок, работая по графику, выполнил августовскую программу на 110 проц. не имея ни одного процента брака.

Хороших показателей в работе добились мастер инструментального цеха т. Сельчуков, бригадиры т.т. Громов и Чесноков.

Однако на заводе имеются все возможности работать еще лучше, ритмичнее, иметь больше лучших мастеров, бригадиров, наладчиков. Мастера обязаны обеспечить организованную работу по суточному графику. Борьба за график — прежде всего означает железную дисциплину на производстве, воспитание навыков организации труда в каждом работнике.

Неустанно ширить соревнование по профессиям, добиваться ритмической работы всех цехов — такова задача большого и малого руководителя производства, такова задача всего коллектива нашего завода.

В НАРКОМИНДЕЛЕ

В результате имевших место в последнее время переговоров между правительством СССР и правительствами Чехословакии, Югославии и Норвегии состоялось соглашение, согласно которому в ознаменование дружественных взаимоотношений, существующих ныне между народами и правительствами этих стран, а также тесного союза в войне против гитлеровской Германии, дипломатические представительства СССР при правительствах Чехословакии, Югославии и Норвегии и дипломатические представительства указанных стран при правительстве СССР, на основе взаимности, преобразованы из миссий в посольства.

Посланники, которыми до сих пор обменивались между собой эти правительства, возведены в ранг послов.

ШИРЕ РАЗМАХ СОРЕВНОВАНИЯ НА ЛУЧШЕГО МАСТЕРА, БРИГАДИРА, НАЛАДЧИКА

О присвоении звания лучших мастеров, бригадиров, наладчиков

Из приказа по Государственному заводу сталепроката и автономалей „Красная Этна“

1. В соответствии с условиями социалистического соревнования признать лучшими мастерами, наладчиками и бригадирами и премировать денежной суммой следующих товарищей:

1. ГУРЬЕВА В. Е., мастера цеха № 1. Он выполнил программу августа на 107,6 проц. не имеет ни одного человека, невыполняющего норм, снизил брак в 2 раза. Премировать суммой 300 рублей.

2. ЗИНОВЬЕВА А. М., мастера цеха № 2. Выполнил программу августа по участку на 100 проц., снизил брак больше, чем в два раза, не имеет простоев оборудования, не имеет ни одного человека, невыполняющего норм. Премировать суммой 300 рублей.

3. УСТИНОВУ М. В., наладчицу цеха № 2. Выполнение норм по ее участку 163,4 проц. Не имеет простоев оборудования, также брака. Премировать суммой 100 рублей.

4. ГУСЕВА В. И., мастера цеха, где начальником тов. Успенский. Выполнение программы за август по его участку 106,6 проц. Простой оборудования снижен на 1,9 проц. Брак снижен на 0,4 проц. Не имеет на своем участке рабочих, невыполняющих норм выработки. Премировать суммой 300 рублей.

5. БАЛАНДИНА М. А., наладчика цеха № 4. Выполнение норм по его участку 156 проц., не имеет простоев оборудования, брак на участке сокращен на 0,9 проц. Премировать денежной суммой 100 рублей.

6. ИГОШИНА И. И., мастера цеха, где начальником т. Стрелков. Выполнение программы по участку за август 111,9 проц. Не имеет брака и простоев оборудования. На участке нет рабочих, невыполняющих нормы выработки. Премировать денежной суммой 300 рублей.

7. ЕМЕЛЬЯНОВА М. Е., наладчика цеха, где начальником тов. Стрелков. Выполнение норм на участке 117,8 проц. Не имеет

брака и простоев оборудования. Премировать суммой 100 рублей.

8. АЛИМОВА В. И., наладчика цеха № 6. Выполнение норм на его участке 160 проц. Не имеет брака и простоев оборудования. Премировать суммой 100 рублей.

9. МОСЯГИНУ М. Ф., мастера автоматного цеха. Участок выполнил программу августа на 101,6 проц. Выполнение норм выработки на участке 145 проц. Брак, по сравнению с июлем снижен. Простой оборудования сокращен на 8,2 проц. На участке нет рабочих, невыполняющих норм выработки. Премировать суммой 300 рублей.

10. КОЗИНА Н. И., мастера цеха холодной высадки. Выполнение программы за август по участку 110 проц., выполнение норм выработки 140,5 проц. Брак за август не имеет. Простой оборудования на участке сокращен на 32 проц. Не имеет ни одного рабочего, невыполняющего нормы. Премировать суммой 300 рублей.

11. БОГОМОЛОВА М. П., наладчика цеха холодной высадки. Выполнение норм выработки на участке 125 проц. Брак за август не имеет. Простой оборудования на участке сокращен на 13,5 проц. Премировать суммой 100 рублей.

12. ХУДАШЕВА А. А. бригадира цеха холодной высадки. Выполнение программы за август на участке 113,5 проц., выполнение норм выработки 200 проц. Не имеет брака и простоев оборудования. Премировать суммой 150 рублей.

13. ТУМАНОВА И. Ф., мастера цеха холодного проката ленты. Участок выполнил программу в августе на 104 проц. Выполнение норм выработки 127,7 проц. Не имеет рабочих, невыполняющих норм. В августе месяце отсутствует брак на участке и простои оборудования. Премировать суммой 300 рублей.

14. САВИНОВА Д. А., бригадира цеха холодного проката ленты.

Выполнение норм выработки в его бригаде 196,5 проц. Не имеет брака, простой оборудования сокращен на 24 проц. Премировать суммой 150 рублей.

15. БОРЧАГИНА А. И., наладчика цеха холодного проката ленты. Выполнение норм выработки на участке 118, проц. Не имеет брака и простоев оборудования. Премировать суммой 100 рублей.

16. СЕЛЬЧУГОВА А. Д., мастера ШИХ'а. Выполнение программы за август на участке 130,9 проц. Не имеет ни одного рабочего, невыполняющего норм выработки. Брак сокращен против июля на 1,4 проц. Премировать суммой 300 рублей.

17. ЛАВРЕНТЬЕВА Н. Г., мастера ремонтно-механического цеха. Программа августа участком выполнена на 116 проц. Не имеет брака. На участке нет рабочих, невыполняющих нормы выработки. Премировать суммой 300 рублей.

18. ГРОМОВА М. А. бригадира ремонтно-механического цеха. Программа в августе бригадой выполнена на 116 проц., выполнение норм выработки 200 проц. Не имеет брака и простоев оборудования. Премировать суммой 150 рублей.

19. ЧЕСНОКОВА Н. А., бригадира ремонтно-механического цеха. Программа августа бригадой выполнена на 116 проц., выполнение норм выработки 200 проц. Не имеет брака и простоев оборудования. Премировать суммой 150 рублей.

20. ГОРБУНОВА А. С., мастера автопружинного цеха. Выполнение программы августа на участке 110 проц. Участок не имеет брака. Все рабочие участка выполняют нормы выработки. Премировать суммой 300 рублей.

21. ЖАРКОВА С. П., наладчика автопружинного цеха. Выполнение норм выработки на его участке 180 проц. Не имеет брака и простоев оборудования. Премировать суммой 100 рублей.

Премирование за успешное выполнение плана

С первых дней августа коллектив штампово-инструментального отдела (начальник т. Твеляков) энергично боролся за выполнение взятых социалистических обязательств.

В результате серьезной, слаженной работы всего коллектива план выполнен по режущему, мерительному, холодно-высадочному инструменту, штампам и приспособлениям, крепежу, фильерам. За успешную работу приказом

директора коллективу инструментальщиков вынесена благодарность.

Персональная премия в размере месячного заработка выдана начальнику штампово-инструментального отдела тов. Твелякову И. С.

Сорокину Е. С. — зам. начальника штампово-инструментального отдела, Красильникову Ю. И. — начальнику инструментального цеха № 1, Ширяеву Н. И. — начальнику инструментального цеха № 2, Штырову С. Н. — начальнику фильерной мастерской выданы также денежные премии.

Для премирования лучших стахановцев и инженерно-технических работников выделено 10 тысяч рублей.

У коллектива штампово-инструментального отдела есть все возможности в сентябре работать еще лучше, чем в августе.

Соревнование по экономии топлива и электроэнергии

Хочешь победить в соревновании — береги каждый киловатт энергии

ПЕРВЫЕ ШАГИ

(Беседа с начальником автопроводочного цеха А. П. Мальцевым)

Обстановка военного времени поставила перед каждым работником непереносимую задачу — строго экономить во всем и особенно топливо и электроэнергию.

У нас на заводе имеется возможность сэкономить тысячи киловатт-часов электроэнергии, имеются огромные неиспользованные резервы.

В целях достижения экономии и электроэнергии в автопроводочном цехе проводятся значительные работы. По проводке У-12-А путем сокращения операций и изменения подката достигнута экономия мазута около 100 тонн в год, причем расход электроэнергии также сократился на 50-60 проц.

Кроме этого положительные результаты получены от пересмотра технологического процесса по шайбам Гровера. Сейчас уже пересмотрена технология по пяти профилям. Сокращение одной термической обработки дало около 4 тонн экономии мазута в месяц и за счет сокращения числа протяжек достигнуто около 25 проц. экономии электроэнергии.

Сейчас производится модернизация волоочильного оборудования. Мелкие станы переводятся на многократное волочение, что дает значительную экономию электроэнергии.

Однако это еще первые шаги. Мы намерены пересмотреть технологический процесс изготовления проволоки, сократить расходы путем изготовления ее ком-

бинированно на двух станах. Добьемся также сокращения числа проходов на рояльной проволоке, главным образом на первых операциях.

В цехе имеется возможность переделать электропечи, заменив шамотовые муфеля жароупорными. Это мероприятие и уменьшение ширины ванны даст экономии 168 киловатт электроэнергии, причем это ничуть не отразится на производительности. Проведение этого ценного мероприятия в жизнь задерживает отдел снабжения, так как медлит с доставкой жароупорных муфелей.

Отделу же главного металлурга неплохо было бы заняться пересмотром всех печей, имеющих на нашем заводе, с целью использования всех возможностей по экономии электроэнергии.

Следует сказать, что на нашем заводе часто нерационально используется пар. Примером этого может служить такой факт: ежедневное выключение пара в ночных сменах приводит к колоссальному расходованию пара на следующий день. Пар этот уходит на разогрев ванн, вместо проведения технологического процесса.

Большую экономию электроэнергии можно достигнуть путем пересмотра припусков на обработку, сокращением количества промежуточных операций до минимума. Нужно добиться максимальной загрузки оборудования, изжить холостые ходы оборудования — таковы задачи коллективов всех цехов.

Вопросами экономии занимаются мало

Коллектив нашего завода включился в соревнование по экономии топлива и электроэнергии. Однако следует сказать, что отдельные руководители цехов по настоящему этим соревнованием не занимаются. Вот, например, в цехе холодной высадки. Правда, здесь кое-что начинают делать. Например, 519-в пресс мощностью в 29 киловатт переведен на мощность 18 киловатт. Значительно уменьшена мощность моторов у прессов 523 и 527. Только это мероприятие дает возможность сэкономить около 3,5 тысяч киловатт-часов в месяц.

В этом цехе можно провести большую работу по сокращению

технологического цикла, и путем кропотливой рационализаторской работы, резко снизить удельные расходы электроэнергии, но все это делается очень медленно, робко.

Ни на минуту не следует забывать, что если в обстановке мирного времени расточительство нетерпимо, то сейчас оно является преступлением.

Соревнование за максимальную экономию топлива и электроэнергии должно стать делом каждого работника нашего коллектива. Только слаженной энергичной работой мы добьемся успехов в этом соревновании.

Ю. Хохлов.

Построим танковую колонну им. „Горьковского комсомола“

Комсомольцы завода «Красное Сормово» выступили с инициативой построить танковую колонну имени «Горьковского комсомола». Эту инициативу комсомольцы нашего завода горячо поддерживают.

В день Международного юношеского дня проведен общезаводской комсомольско-молодежный воскресник с отчислением заработка на строительство танковой колонны.

Этот день комсомольцы и молодежь отметили высокопроизводительным трудом. Комсомолец цеха холодной высадки тов. Яшин выполнил норму на 170 проц. Свердловщина Шишова дала полторы нормы в смену. Молодые рабочие Захаров и Сахаров выполнили нормы по 220 проц. каждый. Самоотверженно работали фронтовые бригады т.т. Козловой и Волковой, молодая работница Седова в этот день дала полторы нормы.

Инженерно-технические работники, служащие завода проделали в этот день большую работу по разгрузке и сортировке металла на складах завода.

В воскресенье приняли горячее участие не только комсомольцы и молодежь, но и взрослые рабочие, показав высокие образцы производительности труда.

Т. П.

Теплые вещи фронтовикам

Желая помочь Красной Армии быстрее разгромить ненавистного врага, трудящиеся не жалеют ни сил ни средств. Они хотят обеспечить доблестных воинов всем необходимым.

Ни на минуту не прекращается сбор теплых вещей, подарков для фронтовиков.

Коллектив гвоздильного цеха в сентябре сдал двенадцать куртки и брюки, три пары нательного белья, наволочки, полотенца и другие вещи. Рабочие калибровочного цеха принесли в подарок бойцам теплые шапки-ушанки, несколько пар нательного белья.

Хорошо проходит сбор теплых вещей и белья в волоочильном цехе, пружинном, отделе капитального строительства.

Каждый коллектив кроме вещей вносит деньги для приобретения подарков фронтовикам. Коллектив автопроводочного цеха (секретарь т. Кулагин) внес 1020 рублей.

Сбор продолжается и его надо усилить в ряде цехов, где партийные и профсоюзные организации до сих пор не возглавили инициативы.

Неудовлетворительно проходит сбор в прокатном (секретарь партбюро т. Куницын), отделе главного технолога (секретарь т. Воронков), цехе, где начальником т. Стрелков (секретарь партбюро т. Терещенко) и других.

К. Сергеева.

ДЕЙСТВУЮЩАЯ АРМИЯ (Район Зубцова)



Группа гитлеровцев, захваченных в плен, направляется в тыл.

Фото Д. Чернова.

Фотохроника ТАСС.

Новая ложь немецких фальшивомонетчиков

Гитлеровцы на весь мир провозгласились, как первостепенные лжецы. Но в последнее время немцы настолько заврались и запутались в своих лживых «военных сообщениях», что перестали даже называть какие-либо цифры потерь противника, а просто перечисляют десятки взорванных им в голову номеров дивизий Красной Армии, якобы уничтоженных в боях на советско-германском фронте.

Так, например, 8 сентября немецкое командование разразилось сногсшибательной вестью — оно оповестило мир о том, что с 1 мая по 31 августа немецко-фашистскими войсками, якобы, уничтожено «56 дивизий и 39 бригад Красной Армии».

Дабы придать этим фантастическим данным хотя бы видимую достоверность, лжецы из штаба Гитлера перечисляют номера якобы уничтоженных дивизий и бригад Красной Армии, нимало не стесняясь тем, что многие из перечисленных ими дивизий и бригад вовсе не принимали участия в боях с мая по август 1942 года, некоторых из них вообще не было в составе действующей Красной Армии, а остальные дивизии, хотя и понесли потери в боях, однако продолжают упорно сражаться и бить врага.

Немцы ради облегчения задачи уничтожения на бумаге советских войск, ради самоуспокоения и обмана населения Германии по вопросу о мнимых советских потерях дошли до того, что изобрели особые войсковые соединения советской армии — вроде «ударных бригад» и «авиационных бригад», а затем без всяких усилий перебили их, включив в списки уничтоженных советских частей. Причем, пользуясь своим обычным жульническим приемом, гитлеровцы вновь умолчали о своих собственных потерях, хотя эти потери огромны.

Публикуем фактические данные о потерях воюющих сторон с 1 мая по 31 августа с. г.

За указанный период боев на советско-германском фронте понесли значительные потери 42 стрелковых советских дивизий и

25 бригад, из них 14 танковых.

За это же время частями Красной Армии были полностью разгромлены (уничтожено более 70 процентов боевого состава) следующие 73 вражеских дивизии:

а) 1, 6, 8, 11, 22, 24, 28, 50, 57, 58, 62, 75, 79, 87, 102, 113, 123, 132, 161, 168, 170, 223, 227, 256, 269, 290, 291, 294, 297, 303, 337, 342, 377 и 387 немецкие пехотные дивизии; 3, 14, 36 и 60 немецкие моторизованные дивизии и две моторизованные дивизии «СС»; 4 и 5 немецкие горно-стрелковые дивизии; 1, 2, 3, 5, 9, 11, 16, 17, 18, 19, 22 и 23 немецкие танковые дивизии. Всего разбито 54 немецких дивизии.

б) 1, 2, 4, 18, 20 румынские пехотные дивизии; 1 и 2 горные и 5 кавалерийская румынские дивизии. Всего разбито 8 румынских дивизий;

в) 3, 7, 10, 12 и 14 венгерские пехотные дивизии и танковая венгерская бригада.

г) 2 и 9 пехотные, 3 моторизованная и 2 альпийская итальянские дивизии.

Уничтожены также 1-я словацкая моторизованная дивизия и легион датских гитлеровцев «Дания».

Кроме того, в боях с 1 мая по 31 августа советские войска нанесли тяжелые потери 26, 30, 44, 56, 76, 94, 95, 121, 122, 129, 208, 212, 254, 258, 296, 299, 328, 329, 340, 384 и 385 немецким пехотным дивизиям, потерявшим от 40 до 50 процентов боевого состава.

Таковы факты. В прошедших боях Красная Армия перемолола, таким образом, существенную часть вражеских войск. Пройдет немного времени, и остальную массу дивизий Гитлера и его вассалов постигнет такой же бесславный конец. Советский народ, Красная Армия найдут каждому немцу, венгру, румыну, итальянцу, словаку, финну, ворвавшегося в Советскую страну — пулю и два аршина земли!

СОВИНФОРМБЮРО.

Редакционная коллегия.