

Искра

ОРГАН
парткома, завкома
и заводоуправления
завода «Красная Зна»

Год издания XIII | Понедельник 21 сентября 1942 г. | № 39 (2298)

Приближается 25-летие Великой Октябрьской социалистической революции. Развернем предоктябрьское социалистическое соревнование! Ознаменуем славную дату новыми подвигами, новыми победами на фронте и в тылу!

УЛУЧШИТЬ ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ НОВЫХ КАДРОВ

Отечественная война резко изменила лицо производственного участка, отделения, цеха. На производство, к станкам, вместо ушедших на фронт товарищей пришли новые люди—домохозяйки, подростки, ранее не видавшие станков, незнакомые с техникой производства.

Новые кадры горят стремлением в кратчайший срок освоить ту или иную профессию и своим личным трудом помогать фронту.

Неотложные и растущие требования фронта призвали к жизни новую форму массового производственного обучения, которая стала преобладающей с первых дней Отечественной войны. Речь идет о подготовке нового рабочего в цехе, непосредственно у станка, у тисок. Такой метод обучения позволяет за очень короткий срок поставить новичка за станок, поручить ему первую конкретную работу.

Известны многочисленные примеры и на нашем заводе, когда уже через месяц-полтора новые рабочие неплохо осваивали дело, изучали несколько операций, становились ударниками, стахановцами.

Но это еще далеко не все. Повышение квалификации рабочих—один из важнейших резервов производства. На нашем заводе все еще значительна прослойка новых рабочих, невыполняющих нормы выработки. Это, прежде всего, яркое свидетельство серьезных недостатков в обучении и воспитании кадров. Долг каждого командира и стахановца—добиться, чтобы в цехе не было ни одного отстающего рабочего, чтобы каждый станок использовался на полную мощность. Для этого нужна упорная, неустанная учеба.

Стахановские школы и являются мощным рычагом повышения квалификации новых рабочих. В цехе, где начальником тов. Успенский, была организована техническая школа для молодых рабочих, бывших домохозяйек. В короткое время, после обучения стахановским методам труда все 37 новых рабочих стали двухсотниками. В августе закончила занятия стахановская школа—8 рабочих, ранее выполнявшие нормы не более 100 проц., стали выполнять их на 200—240 проц. Среди них такие как т.т. Смолкина, Юдина и др.

В цехе холодной высадки (начальник т. Кочетков) в августе закончили занятия четыре школы, в которых обучалось 30 новых рабочих. Мастера, инженерно-технические работники, стахановцы, относятся к обучению новичков с любовью, серьезно. Вот мастер тов. Моисеев руководит уже второй школой, лучший мастер цеха тов. Козин, начальник отделения Плеханов, все они охотно отдают свои знания, свой производственный опыт молодым рабочим.

Однако производственно-техническому обучению не везде уделяется должное внимание. Например, в дружинном цехе (начальник тов. Эдуардов), волочинском (начальник т. Михайлов) и ряде других, учеба новичков стоит на низком уровне. Командиры этих цехов не поняли, что усвоение новым рабочим первоначальных приемов и навыков труда, само по себе не решает успеха. Задача состоит в том, чтобы вчерашнего новичка сегодня сделать ударником, завтра—стахановцем, мастером своего дела. Непрерывное ежедневное повышение квалификации, овладение мастерством—таков основной путь производственного обучения.

Именно к качеству производственно-технического обучения должно быть приковано сегодня внимание командиров и стахановцев. Нужно неустанно и настойчиво изо дня в день поднимать квалификацию новых рабочих, расширять их технический кругозор, вводить в курс все новых и новых операций, прививать им уважение к технологии, к культурной работе.

В тяжелые, грозные дни все силы народа, все резервы производства должны быть направлены на помощь Красной армии. Учиться еще упорнее, еще неутомимее, чтобы с каждым днем давать еще больше продукции—таков долг каждого молодого рабочего. Учить людей еще серьезнее, еще вдумчивее—святой долг каждого стахановца и командира производства.

Партийным и профсоюзным организациям нужно взять под свой неослабный контроль обучение новых рабочих, улучшить среди них массово-воспитательную работу с тем, чтобы как можно скорее сделать из них квалифицированных рабочих, мастеров своего дела.

Шире развернем предоктябрьское социалистическое соревнование за всемерную помощь фронту

Догоняй лучших—добейся общего под'ема производительности труда

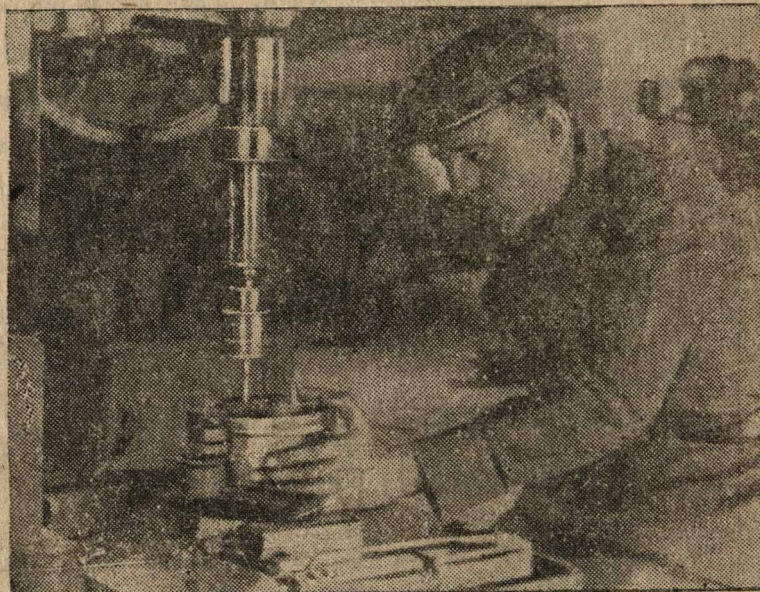
За успешное выполнение плана

Обеденный перерыв. Рабочие, инженерно-технические работники цеха холодной высадки собрались заслушать обращение коллектива завода имени Владимира Ильича о развертывании предоктябрьского соревнования за всемерную помощь фронту.

Рабочие цеха успешно выполнили план августа, единодушно принимают решение включиться в предоктябрьское социалистическое соревнование. Они берут на себя дополнительные обязательства: план в сентябре выполнить на 103 проц., в октябре на 105 проц., снизить себестоимость выпускаемой продукции в сентябре на 2 проц., в октябре на 3 проц., дать 10 рационализаторских предложений в сентябре и 15 в октябре, сократить расход электроэнергии в сентябре на 1 проц., в октябре на 2 проц. против установленной нормы.

Выступавшие на митинге стахановцы т.т. Есаулов, Кузнецова, Казанцев, получившие звание лучших стахановцев профессии в августе, в сентябре обязались работать еще лучше, еще выше поднять производительность труда.

П. Телин.



В. ПАНКОВ—слесарь-стахановец инструментального цеха. Выполняя ответственные заказы тов. Панков работает не считаясь со временем.

Дополнительные обязательства

Включаясь во Всесоюзное социалистическое соревнование коллектив цеха, где начальником тов. Стрелков обязался производственную программу сентября выполнить на 105 проц., ежедневно выполнять суточный график, снизить себестоимость продукции на 10 проц., добиться выполнения норм всеми рабочими, сократить расход основных и вспомогательных материалов на 5 проц., увеличить число двухсотников на 25 проц., вне-

дрить в производство пять рационализаторских предложений с годовой экономией 25 тысяч рублей.

В ответ на обращение коллектива завода имени Владимира Ильича, коллектив цеха включился в предоктябрьское соревнование и взял на себя дополнительные обязательства: обучить 100 новых рабочих к 1 октября, снизить поломку инструмента на 10 проц.

А. Терещенко.

Обязательства ремесленников

На днях коллектив ремесленного училища № 6 посетил воспитанник училища, добровольно ушедший на фронт Игорь Семин. За боевые заслуги Игорь Семин награжден орденом Красной звезды и орденом Красного знамени.

На состоявшемся митинге учащихся первой и второй смены Игорь Семин рассказал о своей фронтовой жизни, поблагодарил коллектив училища за хорошее воспитание и призвал всех учащихся улучшить работу и учебу, полностью выполнять ответственные заказы.

В ответ на это коллектив включился в предоктябрьское социалистическое соревнование и

обязался досрочно к 28 сентября выполнить план по ответственным заказам, организовать в училище теоретическое обучение и добиться выполнения сентябрьского плана по производственному обучению только на «хорошо» и «отлично».

В целях экономии энергии коллектив обязался организовать три комсомольских поста за строящую экономию, причем в сентябре добиться 10 проц. экономии электроэнергии.

Коллектив ремесленников обязался организовать 6 фронтовых бригад в училище и 5 на заводе, вырастить в сентябре и октябре 100 двухсотников, добиться до-

срочного освоения производственной квалификации учащимися филиала школы ФЗО, проходящих обучение на заводе и досрочного их выпуска на один месяц ранее срока.

Одним из обязательств коллектива ремесленников является—охватить всех учащихся нового набора всеобщим военным обучением и добиться сдачи норм 950 учащимися на значок ПВХО, 750 на значок ГСО, подготовить 30 мотоциклистов и целый ряд других обязательств.

А. Ройтенберг—пом. полит. ремесленного училища № 6.

Своей работой у станка

Ты помогаешь бить врага,

А потому работай так,

Чтоб был разбит скорее враг!

ДЕЙСТВУЮЩАЯ АРМИЯ.



1. Мастер сверхметкого огня сержант Доржиев Цырендоша. За время отечественной войны он уничтожил 181 гитлеровца и обучил снайперскому делу группу красноармейцев. Тов. Доржиев Цырендоша награжден орденом Ленина. 2 В Н-ской части, где командиром тов. Жиров, один из лучших специалистов по обезвреживанию немецких мин всех типов является сапер сержант Н. П. Антонов. Отважный сапер участвовал в боях, где был ранен, но остался в своей части.

На снимке: Антонов обезвреживает немецкие мины.

Фотохроника ТАСС.

Соревнование ремонтников

В сентябре началось социалистическое соревнование коллективов ремонтных служб завода — на лучшего механика, мастера, бригадира.

Производственная деятельность цехов находится в большой зависимости от состояния парка оборудования, от качества работы коллектива ремонтников.

Включаясь в социалистическое соревнование ремонтники обязаны приложить все усилия, чтобы высококачественным ремонтом и тщательным обслуживанием оборудования, создать все необходимые условия производственным цехам для выполнения ими производственных заданий.

Условия соревнования предусматривают, чтобы план всех видов ремонта оборудования обеспечить выполнением не ниже 100 проц. Качество ремонта должно быть доведено до высокого уровня, причем совершенно не допускать простоев по причине непланового ремонта, а простой оборудования в плановом ремонте сократить до минимума.

Следует сказать, что еще далеко не все возможности используются цеховыми механиками для сокращения простоев оборудования в ремонте, плохо организовывается подготовка к ремонтам, мало применяются скоростные методы ремонта.

Особо необходимо обратить внимание на повышение производительности труда. Коллективом ремонтников в количественном составе меньшем, чем это предусмотрено по плану, за счет более производительного труда и уме-

лого использования рабочего времени, добиваться выполнения плана ремонта, сокращения простоев оборудования в ремонте, отличного состояния парка оборудования.

Обстановка военного времени значительно расширила круг обязанностей ремонтных служб. Наряду с ремонтными работами, ремонтники призваны производить изготовление нового оборудования, модернизацию действующего, монтаж оборудования.

Успех социалистического соревнования будет зависеть от слаженности, умелого, четкого руководства командиров ремонтных служб — механиков, мастеров, бригадиров и определит лучших.

В соревновании на лучшего механика, мастера, бригадира, в целях достижения ими более высоких показателей, необходимо также деятельное участие и эксплуатационников (производственных мастеров и рабочих операторов).

В цехах нужно широко популяризировать лунинские методы работы — обслуживание оборудования мелким ремонтом самими станочниками. Ширить ряды лунинцев и тем самым освободить ремонтников от мелких работ.

Обсудив условия социалистического соревнования ремонтники обязуются работать еще лучше, неустанно добиваться первенства в соцсоревновании и своим самоотверженным трудом оказывать помощь Красной армии в борьбе с германским фашизмом.

А. В. Протас — зам. главного механика завода.

Переписка с бойцами „Ускорим победу над врагом“

На днях получено письмо с фронта от бывшего рабочего, нашего завода наладчика цеха холодной высадки С. А. Мокроусова.

В своем письме тов. Мокроусов пишет:

«Товарищи, шлю вам свой боевой красноармейский привет и желаю больших успехов в вашей работе.

Грозные тучи нависли над нашей родиной. Враг лезет к нашим жизненным центрам страны. Наша с вами задача, задача фронта и тыла напрячь все свои силы и сломить хребет гитлеровских хищников.

Товарищи рабочие, работники, инженерно-технические работники и служащие! Удвойте, утройте свои усилия, шире разверните социалистическое соревнование, больше выпускайте высококачественной продукции

Товарищи наладчики! Постройте свою работу так, чтобы ни одного часа не стояли станки по вашей вине. Помните, что каждый, выпущенный сверх плана болт, гайка есть грозный удар по врагу.

Я же обязуюсь сражаться с ненавистным врагом так, как требует от меня, воина Красной Армии наша Родина.

Фронт и тыл у нас едины. Поэтому мы здесь на фронте, а вы в тылу ускорим победу над врагом.

Мокроусов С. А.

Диетическая столовая

На нашем заводе открыта диетическая столовая на 30 мест. На днях заканчивается ремонт помещения столовой цеха холодной прокатки ленты и контингент обедующих диетической столовой увеличивается до 70 мест.

Передовым участком в цехе, где начальником тов. Успенский попрежнему является участок мастера Виктора Гусева.

Коллектив работает дружно. Мастер Гусев умело организует труд. Сам он своевременно производит подготовку производства, заботится об инструменте, о заготовке.

На участке сейчас нет ни одного рабочего невыполняющего норм выработки. Совсем еще молодая работница Юдина добилась выполнения двух норм. Как только в цехе организовалась стахановская школа, работница Юдина охотно согласилась в ней заниматься, ее уже не удовлетворяло выполнение норм на 100—105 проц., хотелось научиться работать по стахановски, быть

Экономить топливо и электроэнергию!

ПЕРВЫЕ ШАГИ

Военная обстановка требует максимальной экономии во всем и особенно топлива и электроэнергии. Коллектив нашего завода — участник социалистического соревнования по экономии топлива и электроэнергии. Подводя итоги первого месяца соревнования можно сказать, что руководители отдельных цехов провели немалую работу для выполнения взятых обязательств. Там, где по настоящему занимались вопросами экономии, там и результаты положительные. Вот, например, в цехе холодной прокатки ленты в августе сэкономлено 180800 киловатт-часов электроэнергии, т. е. это месячная потребность автопроволочного, гвоздильного и автопружинного цехов.

С целью экономии энергии здесь изменена технология прокатки марки 50, путем сокращения одного цикла прокатки. Сокращение только одной операции дало экономию 54000 киловатт-часов.

Пересмотрена также технология прокатки меди всех размеров с сокращением до 9 операций, вместо 16 и по времени с 7-8 суток до 1,5-2 суток. Это мероприятие дало 31 тыс. киловатт-часов экономии электроэнергии.

Кроме этого увеличена загрузка печей с 4-5 тонн до 8-9 тонн путем сматывания 450 килограммовых бунтов в два. Этим достигнуто экономия 95 тыс. киловатт-часов.

В автопроволочном цехе (нач. тов. Мальцев) в августе проведена большая работа по экономии мазута. Сэкономлено 17,3 тонны мазута.

По проволоке У12-А пересмотрен технологический процесс и сокращены такие операции как травление, волочение и нормализация. Следовательно вместо пяти операций осталось только две. Сокращено число протяжек с 7 до 6 по марке 10-35, произведе-

дено сокращение числа протяжек еще по целому ряду профилей. Эти мероприятия дали значительную экономию в электроэнергии и топливе.

Однако следует сказать, что далеко не все цехи по-деловому соревнуются за экономию топлива и электроэнергии. Плохо выполняются взятые обязательства горяче-прокатным цехом (нач. цеха тов. Зимин). Здесь велики еще переделки, часты холостые ходы оборудования. Мало что делается в целях достижения экономии в отжигальном, кузнечном и ряде других цехов.

Успех соревнования будет зависеть оттого насколько активно, энергично включатся в работу по экономии топлива и электроэнергии руководители цехов, парторганизации, технологи, электрики, мастера.

Сейчас особо нужно обратить внимание на технологические мероприятия, на сокращение холостых ходов станков, печей как электрических, так и пламенных, моторов и трансформаторов.

По инициативе передовиков разворачивается предоктябрьское социалистическое соревнование. Одним из основных пунктов социалистического обязательства каждого цехового коллектива нашего завода должен явиться пункт об экономии топлива и электроэнергии.

Нужно повседневно помнить, что если в мирное время расточительство недопустимо, то сейчас, в дни великой отечественной войны оно равно преступлению. Поэтому все силы заводских организаций и всего коллектива трудящихся должны быть направлены на борьбу за строжайшую экономию во всем и особенно за экономию топлива и электроэнергии.

И. Харкевич — главный энергетик завода.

На участке мастера Гусева

двухсотницей. И в этом ей помогла учеба в стахановской школе.

Таких как Юдина на участке, который возглавляется мастером Гусевым много. Вот, например стахановки т.т. Моисеева, Култина, Солдатки систематически перевыполняют нормы выработки.

В своей работе мастер Гусев практикует производственные совещания, рассказывает рабочим своего участка об итогах прошлой смены, здесь же вскрываются недостатки, мешающие работать ритмично.

Из месяца в месяц коллектив участка перевыполняет производственные задания, упорно доби-

ваясь первенства в соревновании.

Когда на заводе развернулось социалистическое соревнование на лучшего мастера, бригадира, наладчика, Виктор Иванович Гусев включился в это соревнование.

В первый месяц соревнования Виктор Иванович получил звание лучшего мастера. Производственная программа в августе коллективом его участка выполнена на 106,6 проц. Простой оборудования снижен на 1,9 проц. Брак снижен на 0,4 проц.

Коллектив участка и в сентябре работает неплохо. За первую половину сентября план выполнен на 100 проц. **А. С.**

Редакционная коллегия.