

— Хочешь скорее одолеть лютого врага—
будь бережлив! Экономь везде и во всем,
бережно расходуй каждую копейку, каждый
пуд топлива, каждый килограмм металла.
Строжайший железный режим экономии—
вот что требуется ныне от каждого хозяй-
ственного руководителя, от большого и ма-
лого командира, от рабочего и служащего.

Агитатор— вожак соревнования

В грозные дни отечественной войны роль устной пропаганды и агитации неизмеримо возросла. Правдивое, живое слово агитатора воодушевляет патриотов на подвиги, зовет их вперед.

Агитатор сегодня—боевой вожак, неутомимый организатор. Он призван неустанно разъяснять, что долг советского патриота, где бы он не работал, отдавать все свои силы на помощь фронту.

Сейчас, во всей стране развернулось предоктябрьское социалистическое соревнование за всемерную помощь фронту. Каждый коллектив борется за первое место в соревновании, желая встретить XXV годовщину Октября новыми трудовыми подвигами.

Боевая задача агитатора неустанно разжигать социалистическое соревнование, быть душой в этом всенародном движении. Надо повседневно—разъяснять, что каждая деталь, каждый процент, выпущенный сверх плана укрепляют силы Красной армии, ускоряют победу над врагом.

Трудиться самоотверженно, разумно использовать каждую минуту рабочего времени, давать продукцию высокого качества, экономно расходовать сырье, электроэнергию, горючее—вот к чему должен призывать агитатор бойцов тыла. Убеждать в этом не общими призывами, а конкретными примерами и фактами из жизни завода, цеха, бригады. Например: на термическом участке цеха, где начальником тов. Жуков, рабочий Петров систематически не выполнял нормы. Его считали неспособным работником, не уделяли ему внимания. Агитатор тов. Белогодова ближе подошла к этому рабочему, заинтересовалась почему он работает плохо, что ему мешает в работе. Тов. Петров взял обязательство давать 120 проц. нормы.

Агитатор следила за его работой. Вскоре на участке появилась «Молния». «Рабочий Петров выполнил взятое обязательство, дав 120 проц. нормы».

Сейчас, когда-то невыполнявший нормы Петров стал стахановцем, систематически повышающим производительность труда. Таких примеров заботливого отношения агитатора к рабочим много.

Именно такой конкретной и должна быть наша политическая агитация. Выступления агитатора могут быть убедительными лишь в том случае, если он не ограничивается общими положениями, а в наглядной доходчивой

форме разъясняет слушателям значение их труда для фронта, для страны.

Агитатор не должен избегать резкой постановки вопросов. Если агитатор видит неурядицы в цехе, нерадивое отношение к труду, он обязан говорить об этом со всей прямотой, добиваться исправления недостатков. Серьезное внимание требуется от агитатора к вопросам укрепления трудовой дисциплины, особенно среди новых рабочих, недавно пришедших на производство.

Пример передовых рабочих, их опыт всегда должны быть перед глазами агитатора, как серьезная организационная сила в соревновании. В некоторых цехах, как например в цехе холодной высадки в обеденный перерыв, агитаторы сообщают рабочим, кто лучше работал в первой половине дня, какие были недостатки, кто сегодня оказался впереди. И эти сообщения агитаторов-мастеров, бригадиров т.т. Волкова, Абакумовой и ряда других оказывают заметное влияние на работу участков, отделений. Например участок, возглавляемый мастером тов. Волковым успешно выполнил сентябрьский план. Так с новой силой разгорается социалистическое соревнование в цехе, бригаде, а результатом его является общий производственный подъем.

Большое значение имеет также личный пример агитатора. Многие наши агитаторы работают непосредственно у станка и подают пример, как нужно работать.

Вот тов. Моисеев, мастер второго отделения цеха, где начальником т. Кочетков, нередко он сам встает к станку и выполняет какое-либо ответственное задание, показывая высокую производительность труда. Вот пример агитации не только словом, но и делом.

Роль агитатора в соревновании исключительно велика. Однако в отдельных цехах устная агитация еще не получила должного размаха. К таким относятся: цех волоочильный (секретарь партбюро т. Фролова), калибровочный цех (секретарь партбюро т. Жиганов), цех, где секретарем партбюро т. Терещенко.

Громадный размах Всесоюзного социалистического соревнования обязывает нас усилить серьезное внимание работе агитаторов и повседневно руководить ими. Усиление устной агитации—важнейшее условие успеха в предоктябрьском социалистическом соревновании!

По-фронтовому бороться за выполнение предоктябрьских социалистических обязательств



Включившись в социалистическое соревнование на лучшего стахановца профессии обрезчик цеха холодной высадки Василий Андреевич Корчагин изо дня в день повышал производительность труда.

Придя в цех задолго до начала смены он умело организовывал свое рабочее место, своевременно подготавливая деталь и инструмент. Самоотверженным трудом обрезчик тов. Корчагин завоевал звание лучшего обрезчика цеха, вырабатывая по 220 проц. нормы. На снимке: В. А. Корчагин за работой.

План выполнен досрочно

Коллектив цеха холодной высадки включившись в предоктябрьское социалистическое соревнование успешно справился с выполнением взятых обязательств. План сентября коллективом цеха выполнен раньше срока.

Первым закончило производственную программу отделение, где начальником тов. Соловьев, выполнив ее на 109,6 проц.

Перевыполнили производственные планы и отделения, возглавляемые т.т. Плехановым и Овчинниковым.

Самоотверженно работали коллективы участков, возглавляемых мастерами т.т. Волковым и Одалиным. Хороших результатов добился коллектив участка мел-

ких прессов, руководимый мастером тов. Кашицыным.

Не считаясь со временем работал мастер тов. Моисеев. Своим примером он вдохновлял обрезчиков на еще более самоотверженный труд, он не уходил из цеха до тех пор, пока сменное задание было не выполнено.

Соревнуясь на звание лучшего стахановца профессий, прессовщики т.т. Жолобов, и Пономарев, обрезчики т.т. Седов, Корчагин, лучшая накатчица т. Кузнецова, сверловщица тов. Шумилова систематически повышали производительность труда, по-боевому боролись за досрочное выполнение плана.

П. Телин.

Победа инструментальщиков

Включившись в предоктябрьское социалистическое соревнование рабочие, инженерно-технические работники и служащие штампово-инструментального отдела (нач. тов. Тверяков) обязались сентябрьскую производственную программу выполнить не ниже 103 проц.

По-боевому боролась за выполнение взятого обязательства каждая смена, каждое отделение цеха. Стахановцы соревновались за

повышение производительности труда, показывали все новые и новые образцы в работе. Токарь-комсомолец Безруков почти ежедневно выполнял по три нормы, шлифовщица Юлия Абрамова, токарь Маковкин давали по 200 проц. нормы. Таких примеров много.

Слаженная, дружная работа инструментальщиков обеспечила успешное выполнение сентябрьского плана на 103 проц.

Э. Ж.

ПАТРИОТКИ

Когда началась война, Елена Якубович, как и сотни других, пришла в цех, на производство, чтобы заменить ушедших на фронт товарищей.

Все было ново, незнакомо. Первые дни работы шли особенно напряженно. Хотелось поскорее освоить дело, быть стахановкой. Однако эти мечты долго не сбывались. Не ладилось дело, нормы выполняла Елена только на 80—85 проц.

Это немало тревожило молодую работницу. Придет бывало в цех раньше всех, присматривается к станку, изучает его еще подробнее, спросит сменщицу—а как она начинала работать, были ли у нее неполадки в работе...

Перед началом смены Елена старательно смажет станок, подготавливает детали, инструмент,

чтобы не было задержки.

Нередко она слышала от подруг по работе, что во время подготовки все, значит успешно без задержки работать всю смену. И так старалась делать сама.

Вскоре результаты значительно улучшились. Первый день выполнения норм был для Елены счастливым днем. Затем выполнять 120-130 проц. дневного задания стало для нее правилом.

Рядом с Еленой работала также молодая работница Мария Матвеечева. Работали они дружно, помогали друг другу.

Как и многие другие встали на стахановскую вахту, обязались выполнять нормы не ниже 170 проц.

Сейчас в цехе широко развигается предоктябрьское социалистическое соревнование за всемерную помощь фронту. С каж-

дым днем растет число участивиков соревнования. Елена Якубович вызвала на соревнование свою подругу Марусю Матвеечеву.

— Будем двухсотниками,—так решили обе и такое взяли предоктябрьское обязательство.

Взять обязательство значит его с честью выполнить—это свято соблюдают славные патриотки.

Слова не расходятся с делом. И Елена Якубович и Мария Матвеечева сейчас уже являются двухсотниками.

Таких бойцов трудового фронта в цехе, где начальником тов. Жуков много. Среди них такие как: т.т. Проничева, Буренкина, Хамицкая. Каждая из них систематически выполняет по две нормы в смену, самоотверженным трудом помогает фронту.

П. Мельников.

Строжайше экономить во всем, умело использовать внутренние резервы производства

Бережно расходовать инструмент

Война требует от каждого бережливости, умелого, экономного расходования металла, инструмента. Большую экономию инструмента, а отсюда и металла, может дать умелое использование отработанного инструмента. Сейчас начата уже работа, например торцевые фрезы для инструментальных цехов завода делаются из отработанных разверток, фрезы для накатных плашек и сами плашки изготавливаются также из соответствующего инструмента, отработанные фильеры идут для изготовления из них победитовых резцов и т. д. Но это еще первые шаги.

В целях экономии в штампово-инструментальном отделе проводятся значительные работы по сокращению производственного цикла. Например путем внедрения комбинированной фрезы за одну операцию производится фрезирование канавок и затыловка по верху у всех резьбовых фрез. Заготовка для больших партий резьбовых пробок изготавливается в штампах с оттянутым хвостовиком, начата работа по замене шлифованных метчиков нешлифованными.

Увеличение стойкости инструмента — большой резерв экономии инструмента. С этой целью в инструментальном цехе организовано специальное хромировочное отделение, где уже освоено хро-

мирование резьбовых пробок, гладких калибров, скоб и гладких колец, а также матриц для холодно-высадочных колец.

Однако плохо еще налажено восстановление инструмента, в прямом его назначении. На заводе неоднократно ставился вопрос об организации мастерской по восстановлению инструмента, но этот вопрос не нашел разрешения и до сих пор. А следовало бы этим заняться.

В цехе велики неиспользованные резервы. Есть все возможности перейти на изготовление метчиков, сверл, разверток и другого инструмента, из менее дефицитных сталей, необходимо пересмотреть припуска на обработку инструмента и технологии изготовления крепёжного инструмента, увеличить номенклатуру инструмента, восстановить путем наплавки быстрорежущей стали и целый ряд других мероприятий, которые дадут значительную экономию во всем.

Между тем работа по экономии по максимальному использованию внутрицеховых резервов проводится слабо. В эту работу нужно включиться всему коллективу инструментальщиков, и неустанно добиваться разумного, бережного использования инструмента.

К. Сорокин.

За экономию вспомогательных материалов

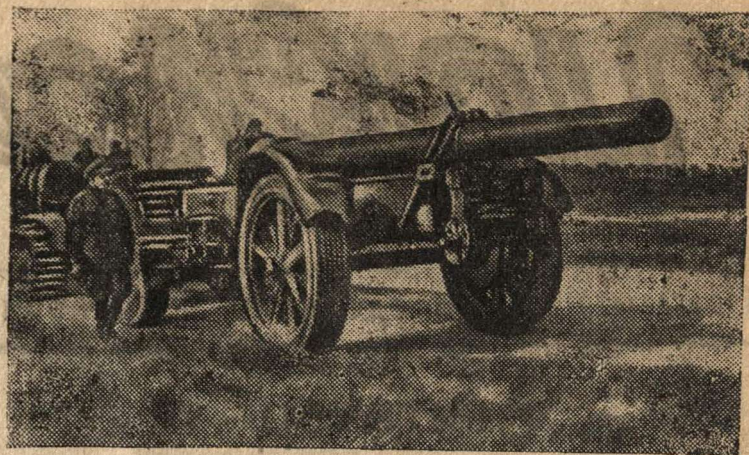
Строго экономить материалы — закон военного времени. Однако по отдельным цехам завода нерационально используется металл. В цехе холодной высадки, например, слишком велики отходы. Здесь ежедневно в отходы выбрасывается около двух тонн металла — концов, тогда как эти концы могут быть использованы полностью. В цехе изготавливается латунная заклепка, на сверловку, в стружку уходит около 10 проц. латуни, причем этих потерь можно избежать, если перейти на штамповку заклепок пушотелыми.

Нельзя умолчать и о безхозяйственном расходовании вспомогательных материалов. На смазочные и охлаждающие масла должна быть установлена строгая норма расхода на каждый станок, однако норм этих нет.

Большие потери масла имеются в цехе, где начальником тов. Кабанов и в автоматном. Здесь стружка не отжимается, а вывозится на свалку вместе с маслом, тогда как после регенерации это масло могло бы быть использовано несколько раз.

Ввиду того, что нет норм в расходовании вспомогательных материалов, нет надлежащей борьбы за экономию, на заводе имеет место перерасход вспомогательных материалов, а это не может быть терпимо сейчас, в дни великой отечественной войны.

М. Трофимов — нач. отдела снабжения.



На снимке: Трофейные немецкие орудия отправляются в тыл.

Теплые вещи — защитникам родины

Наша страна переживает сейчас серьезнейший и опасный момент войны. И пламенные патриоты не ограничивают свою помощь родине только честной работой на производстве. Они постоянно спрашивают себя: «А что я еще сделал для фронта?» И находят много путей для оказания еще большей помощи Красной армии в ее борьбе с коварным врагом.

Одной из замечательных форм помощи фронту является сбор теплой одежды для фронтовиков. В прошлом году трудящиеся нашего завода собрали сотни различных теплых вещей. Сбор теплых вещей, подарков почти не прекращался.

Активно принимают участие в сборе инструментальщики. Конструктор тов. Веловов в подарок бойцам сдал теплый свитер и носки, мастер тов. Малкин сдал со-

рочку, тов. Ширяев принес пару нательного белья, тов. Шишулин сдал меховой спорок.

Рабочие, инженерно-технические работники цеха холодной высадки несут в подарок дорогим бойцам теплые портянки, трикотажное белье, носки, носовые платки. А тов. Телин подарил бойцу теплый красноармейский шлем. Сбор принимает широкий размах.

Однако в некоторых цехах и отделах пустили это дело на самотек. К таким можно отнести, например, главную контору, жилищно-коммунальный отдел, калибровочный цех, автоматный и ряд других. Руководители их, партийные, профсоюзные организации должны немедленно и решительно изменить свое отношение к сбору теплых вещей для Красной армии.

Больше внимания коллективному страхованию трудящихся

По коллективному страхованию жизни застрахованным трудящимся и их семьям оказывается единовременная материальная помощь в случае смерти или утраты нетрудоспособности.

Коллективное страхование имеет сейчас самую доступную форму для каждого трудящегося. При оплате одного рубля в месяц после смерти получает то лицо кому завещано — 1000 руб., при оплате 2 руб. в месяц получает 2 тыс. рублей, при оплате 3 руб. выдается 3 тыс. рублей, и т. д.

За период с 1 июня по 1 сентября текущего года Кировская районная страховая инспекция выдала трудящимся завода «Красная Этна» 51 тыс. рублей

единовременного пособия.

Однако на заводе мало уделяется внимания коллективному страхованию, об этом хотя бы свидетельствует тот факт, что за это же время взносов по коллективному страхованию собрано только на 13 800 рублей.

Такая бездеятельность некоторых страховых работников в дальнейшем нетерпима. Необходимо, чтобы каждый работник цеха, каждый участок, каждый отдел и цех были полностью охвачены коллективным страхованием. Нужно помнить, что коллективное страхование есть мобилизация средств для оказания помощи фронту.

Н. Смирнов — ст. инспектор Госстраха.

Редакционная коллегия.

Объявление

Ввиду предстоящей инвентаризации фонда заводской технической библиотеки, всем читателям до 10 октября необходимо явиться в библиотеку для проверки имеющихся у них на руках книг.

Т. Козлова — зав. технической библиотекой завода.

ЭКОНОМИТЬ ТОПЛИВО И ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЮ

Война обязывает неустанно изыскивать внутренние возможности к максимальной экономии топлива и электроэнергии.

В целях экономии топлива в центральной котельной очищены от накипи 4 котла. Чистка котлов повышает производительность по пару и дает не менее 2 проц. экономии, что составит 450 тонн условного топлива или 1000 тонн торфа. В настоящее время проводятся такие работы, как использование отходящих газов от большой методической печи прокатного цеха и от шахтных печей отжигального цеха, проводится возврат конденсата, что дает около 200 тонн экономии торфа в год.

Значительную экономию топлива дает установление режима температурно-правильным ваннам, отключение ряда складских помещений.

Проводится ряд организационно-технических мероприятий, направленных на экономию мазута. Перевод печей на твердое топливо — дрова и уголь дадут возможность сэкономить до 50 проц мазута. Однако для дости-

жения этой экономии следует пересмотреть загрузку печей.

Сейчас начата работа в цехах по пересмотру технологии изготовления различных изделий. Например, по автопружинному цеху сняты с отпуска две детали и с промывки 6 деталей. В августе и сентябре достигнута большая экономия мазута в автопроволочном цехе, путем сокращения по одной термической операции. В автоматном цехе снято с промывочной операции и сушки несколько деталей, что значительно сократило расход пара на моечную машину.

По экономии электроэнергии, как и по топливу возможны те же пути, а именно сокращение явных потерь на холостые ходы, на напрасное горение ламп. Каждый коллектив цеха, участка, каждый мастер, наладчик и станочник должен добиваться максимальной экономии электроэнергии.

В целях экономии сейчас ставятся ограничители холостого хода, автоматически выключающие станок, как только кончается обработка той или иной де-

тали, ставятся также индивидуальные потолочные выключатели.

Однако следует отметить, что потолочными выключателями зачастую не пользуются. Станочник, уходя от станка оставляет его на ходу или выключает один мотор. Наладчики слишком долго наладывают станки, тратя впустую электроэнергию на пуски. И так на мелочи, на переналадки различных станков уходит входостую большое количество электроэнергии.

В цехах завода можно встретить такие технологические операции изготовления деталей, без которых можно совершенно обойтись, не расходуя на них десятки тысяч киловаттчасов электроэнергии.

Поэтому задача технологов, электриков, всего коллектива работающих завода по-боевому бороться за выполнение обязательств, неустанно добиваться максимальной экономии топлива и электроэнергии.

И. Харкевич — гл. энергетик завода.