

Искра

ОРГАН
парткома, завкома
и заводоуправления
завода «Красная Этна»

Год издания XIV | Понедельник, 26 апреля 1943 г. | № 16 (3228)

говорит: одни работают плохо, другие хорошо, третьи лучше, — догоняй лучших и добейся общего подъема.

И. СТАЛИН.

Новыми подвигами в труде встречают передовики производства Международный праздник Первое Мая

Стахановцы-двухсотники

Стахановцы отделочного отделения неустанно повышают производительность труда. Вот, еще совсем новые рабочие т.т. Волков, Кудрин, Енолеев. Каждый из них работает за двоих.

Ничуть не уступают и резчики т.т. Шаров, Савинов и их подручные т.т. Жуков и Куновский. Ежедневно они перевыполняют производственные задания.

В бригаде упаковщиц все соревнуются между собой и работают самоотверженно, не считаясь со временем. Стахановки-упаковщицы т.т. Сельбаева, Пискарева, Врулина ежедневно выполняют норму на 200 проц. и выше.

Успешным выполнением взятых обязательств встретят стахановцы отделочного отделения международный праздник Первое Мая.

С. Спирин — мастер отделочного отделения цеха холодной прокатки ленты.

Выполняю по две нормы в смену

Включившись в предмайское социалистическое соревнование, я поставила себе целью выполнять не менее двух норм в смену.

Как же я организую свой труд? Прихожу я в цех намного раньше и до начала смены производю подготовку своего рабочего места — подготовлен станок, инструмент, детали, подлежащие обработке. И когда все подруками спокойно начинаю работать.

Своевременная подготовка рабочего места обеспечивает успешное выполнение сменного задания.

Изготавливая на своем станке одну из ответственных деталей, я стараюсь работать так, чтобы каждая минута была отдана труду. Сейчас я систематически перевыполняю сменные производственные задания вдвое.

Приближается Международный день Первое Мая. Этот день мы должны встретить еще большей производительностью труда, еще больше оказать помощь нашей доблестной Красной Армии.

К. Семина — станочница.



А. ЛЕУТИН — стахановец-прессовщик цеха нормалей. За самоотверженную работу он награжден орденом Трудового Красного Знамени.

Кто впереди, кто отстаёт

Апрель — последний месяц предпраздничного соревнования в честь Международного дня Первое Мая. Многие цехи завода встретят этот день успешным выполнением предмайских обязательств.

По выполнению производственной программы за 25 дней апреля идут впереди: цех холодной прокатки ленты (начальник тов. Орлов), автопроволочный цех (начальник тов. Мальцев), калибровочный (нач. тов. Сервиго), автоматный (нач. тов. Пастухов), цех холодной высадки (нач. тов. Кочетков), цех нормалей (нач. тов. Иконников), штампово-инструментальный отдел (нач. тов. Тверяков), цехи, где начальниками т.т. Жунов и Успенский, отжигальный цех (нач. тов. Камаев), цех ширпотреба (нач. тов. Михельсон), автопружинный (нач. тов. Эдуардов), цех покрытия (нач. тов. Селянинов).

Отстают от программы цехи: волочильный (нач. тов. Камелов), прокатный (нач. тов. Зимин), гвоздильный (нач. тов. Косолапов), цехи, где начальниками т.т. Конопасов и Каленов, лесотарный и строительный.

НА РАВНЯЛЬНОМ СТАНЕ

— Старательный.

— Так говорили в цехе бригадире упаковки Михаиле Ивановиче Колесникове.

И действительно старательный и настойчивый Михаил Иванович ни на минуту не отходил от своего рабочего места, стараясь как можно быстрее упаковать готовую ленту...

...Как-то к Колесникову мастер подошел со словами:

— Слушай, равняльные станы простаивают — сказал он, — может быть ты освоишь новое дело?

Предложение мастера было охотно принято. На другой же день Михаил Иванович стал учиться у равняльщика Козлова.

Он внимательно следил за всеми движениями своего учителя.

— Спешки в нашем деле допускать не надо, работа должна идти ровно. Узнаешь дело — тверже руки станут. Штурвал смелее опускать будешь, — нередко гово-

рил Козлов будущему равняльщику.

Учеба продолжалась недолго. Вскоре Михаил Иванович Колесников стал работать самостоятельно.

Задолго до начала смены молодого равняльщика Колесникова можно было уже видеть у стана. Он заботливо, внимательно относится к своему равняльному стану. Еще до работы старается предусмотреть все помехи, могущие быть при равнении ленты. А когда рулон запущен Михаил Иванович ловко регулирует ход работы. Здесь требуется сила, ловкость, сноровка.

Ведь бывает так, что лента все идет хорошо, а потом начинают неровности. Тут уже равняльщику приходится равнять две-три сотых миллиметра, строго выдерживая допуск, сортность ленты.

Михаил Иванович Колесников с первых же дней самостоятель-

ной работы стал выполнять по полторы нормы в смену. И если по норме положено работать на одном стане с подручным, то он сейчас успешно обслуживает станок один.

За месячный срок Михаил Иванович освоил равняльные станы и работает безупречно.

— Ценный работник. Эта краткая характеристика звучит убедительно. Нет ни одного дня, чтобы Михаил Иванович сделал брак или не выполнил производственного задания.

Включившись в предмайское соревнование, он систематически перевыполняет нормы в два раза. А в отдельные дни дает и свыше трех норм. Как и десятки других стахановцев цеха холодной прокатки ленты Михаил Иванович Колесников встречает Первое Мая высокой производительностью труда.

К. Сергеева.

Калибровщики обязательства выполняют

Калибровочный цех в течение нескольких месяцев не выполнял производственную программу. Включившись в предмайское социалистическое соревнование, коллектив калибровочного цеха взял на себя обязательство — выполнить программу марта и апреля по валовому выпуску на 110 проц и на 105 проц. по товарному выпуску продукции. Свои обязательства в марте калибровщики выполнили с честью. Производственная программа марта по валовому выпуску выполнена на 119,4 проц.

С первых дней апреля цех стал работать по суточному графику. Еще шире развернулось предмайское соревнование на лучшего мастера и лучшую смену. Получив сменное задание, мастера своевременно производят подготовку производства, доводя задание до каждого рабочего-производственника. Сменный график выполняется строго.

Все это обеспечило еще лучшую работу цеха в апреле. Программа апреля по товарному выпуску выполнена досрочно — 20 апреля, а по валовому выпуску калибровочный цех идет на уровне 122 проц.

В апреле перед калибровщиками поставлена боевая задача — выпустить 85 тонн металла марки У-12А. Коллектив горячо взялся за выполнение этого от-

ветственного задания. График по сдаче этого металла выполняется на 125-135 проц. Впереди идут смены, возглавляемые мастерами Поляковым и Солдатовым. Коллективы этих смен выполняют свои задания на 125-130 проц. ежедневно.

Высокие образцы труда показывают стахановцы-волочильщики т.т. Фролов, Шагалин, Маслов, Любимцев. Каждый из них работает не считаясь со временем, выполняя задания свыше 200 проц.

Хороших показателей добились цыбанщик Шадрин, резчики Шкилев и Флегентов, рихтовщицы Киселева и Новикова, выполняющие нормы на 240-300 проц.

С каждым днем в цехе растет число стахановцев, выполняющих и перевыполняющих сменные задания.

Коллектив калибровочного цеха прикладывает все усилия к успешному выполнению предмайских обязательств и по праву завоует первенство в соревновании.

В. Иванов — пред. цехкома.

Мастер Шишканов обучает новичков

Умело готовит токарей мастер штампово-инструментального хозяйства тов. Шишканов. Его ученики т.т. Лянькова, Едукова, Бутова, Никулина хорошо овладели стахановскими приемами работы и добились перевыполнения норм.

Мастер тов. Шишканов руководит стахановской школой, в которой обучается 5 токарей.

Наряду с хорошей организацией производства на своем участке, мастер тов. Шишканов неустанно готовит кадры, повышает квалификацию рабочих.

Михеев — технолог цеха.

Торжественное заседание в честь 1 Мая

28 апреля с. г. в 6 часов вечера в заводском летнем клубе имени Калинина состоится

ТОРЖЕСТВЕННОЕ ЗАСЕДАНИЕ, посвященное Международному пролетарскому празднику 1 Мая.

П о р я д о к д н я:

1. Доклад о Международном дне 1 Мая.

2. Художественная часть.

Вход по пригласительным билетам.

Партком, Завком, Заводоуправл.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Воспитанию молодых коммунистов — больше внимания

Сейчас, в дни войны, перед лицом грозной опасности, нависшей над страной, советский народ еще теснее сплотился вокруг партии большевиков — своего испытанного верного руководителя.

Перед партийной организацией встал ответственный задача — воспитание вновь принятых в кандидаты и члены ВКП(б). Отдельные руководители цеховых партийных организаций правильно поняли свою роль в деле воспитания молодых коммунистов.

В парторганизации цеха холодной прокатки ленты (секретарь партбюро тов. Моисеев) все молодые члены и кандидаты ВКП(б) имеют партийные поручения, выполнение которых контролируется. Например, кандидат в члены партии тов. Вибикова является ответственным редактором стенной газеты, добросовестно ведет агитационную работу в подшефном госпитале, бывая там по два-три раза в неделю.

Молодые коммунисты быстро растут на производстве. За самоотверженную работу мастер цеха нормалей тов. Попов недавно выдвинут на должность начальника отделения. Он умело сочетает хозяйственное руководство с агитационно-массовой работой в своем коллективе. Здесь часто проводятся производственные совещания, чтения газет, беседы. Коллектив, руководимый молодым кандидатом тов. Поповым, победоуспешно справляется с взятыми предмайскими обязательствами.

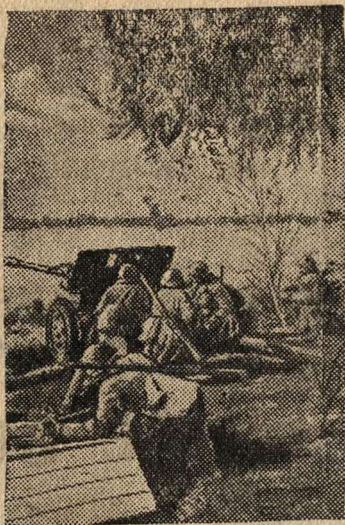
Однако есть и такие партий-

ные руководители, которые воспитанием молодых коммунистов не занимаются. Вот, в парторганизации автоматного цеха (секретарь партбюро тов. Частова) лучший производственный стахановец тов. Анохин в кандидаты в члены ВКП(б) вступил восемь месяцев тому назад, но партбюро до сих пор не окружило его вниманием, не дало ему партийного поручения, не интересуется идейно-политическим уровнем молодого коммуниста. Эти факты не единичны. Также не ведется работы с молодыми коммунистами в парторганизациях, где секретарями т.т. Кулагин, Сигалеев и др.

При парткабинете для молодых коммунистов сейчас работают кружки по изучению устава и программы ВКП(б), а также кружки по изучению истории партии, на днях здесь же созывали совещание кандидатов.

Между тем в работе с молодыми коммунистами парторганизация завода еще не использовала всех возможностей. Пока мы имеем значительное количество кандидатов с просроченным стажем. Внимательно подходить к каждому молодому коммунисту в отдельности, обеспечить за время прохождения кандидатского стажа проверку деловых и политических качеств товарищей, каждого из них ознакомить с уставом, программой и тактикой партии — первоочередная задача каждой парторганизации цеха.

С. Косолапов — инструктор парткома.



ДЕЙСТВУЮЩАЯ АРМИЯ

(Западный фронт).

На снимке: Артиллеристы гвардейцы ведут огонь по гитлеровцам.

Фото Д. Чернова.

Фотохроника ТАСС.

Лекции и беседы о Первом Мае

Приближается Международный праздник Первое Мая. Завтра во всех цехах и отделах нашего завода проводятся лекции и беседы, посвященные Международному дню. 29 апреля агитаторы завода выйдут на рабочие поселки и проведут беседы на тему: «Международный день Первое Мая».

В цехах завода готовятся специальные номера стенных газет, посвященные Первому Маю.

ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ТОРФЯНИКОВ

Коллектив торфопредприятий Чернораменского торфотреста Горьковской области обратился ко всем работникам торфяной промышленности с призывом — широко развернуть в торфосезоне 1943 года социалистическое соревнование за перевыполнение государственных планов добычи, сушки и уборки торфа, за бесперебойное обеспечение предприятий торфом.

В ответ на обращение чернораменцев коллектив торфопредприятий завода обязуется: 1. Своевременно, до начала сезона привести в полную готовность все необходимое оборудование и поля добычи (карьеры).

2. Добиться перевыполнения плана торфодобычи на 10 проц.

3. Довести производительность труда по добыче, сушке и уборке торфа в среднем на 110 проц.

4. Строго выполнять график добычи и вывозки торфа в целях бесперебойного обеспечения завода топливом.

5. Снизить себестоимость торфа на 5 проц против плана.

6. Открыть столовую на торфоплощадке не позднее 28 апреля, добиться доброкачественного приготовления пищи и культурного обслуживания обедающих.

Беляков — нач. торфоплощадки.

Сумцов — политрук.

Смирнов — пред. цехкомитета.

Бригадир: Царькова, Зиновьева, Ермолаева, Шенова.

Стахановцы: Зайцева, Глазова, Фиснина.

НА БЫТОВЫЕ ТЕМЫ

Беспризорная мастерская

На Инструментальном поселке под одной крышей помещаются две починочные сапожные мастерские. Одна находится в ведении Кировского Промкомбината, а другая в ведении ОРСа нашего завода. Две одинаковые мастерские, а порядки в них разные. Вот, например, мастерская Промкомбината имеет план и этот план значительно перевыполняет. А если заглянуть в мастерскую ОРСа, то представится не совсем приглядная картина. Здесь нет ни плана, ни задания.

— Работаем и получаем 30 проц от выработки заявляет бригадир Шотов, — а плана у нас нет.

Если не интересоваться зара-

ботком рабочих, то получается, что все 6 рабочих зарабатывают в месяц по 100-120 руб.

— У нас нет гвоздей ни железных, ни деревянных. Вот, видите, сами сидим и щиплем себе гвозди из березы. — рассказывают рабочие. Нехватает инструмента, нет щетинки, имеется одна игла на двоих.

Не проводится здесь и массовая работа. Если в соседней мастерской имеется радио, то в мастерской ОРСа его нет. Не имеется в мастерской ни умывальника, ни бака с питьевой водой.

Мастерская находится в беспризорном состоянии. Спрашивается: есть ли хозяин этой мастерской?

А. К.

В ПОМОЩЬ ОГОРОДНИКУ

Как выращивать в комнате рассаду помидоров

Сейчас, когда многие рабочие и служащие имеют индивидуальные огороды, увеличивается потребность в рассаде овощных культур.

Рассчитывать на удовлетворение всей потребности индивидуальных огородников за счет выгонки рассады в тепличных и парниковых хозяйствах не приходится, так как потребность эта превышает производственные возможности закрытого грунта в условиях нашего города. Вот почему комнатному выращиванию рассады нужно придать важное значение.

Выращивание рассады помидоров длится около полутора месяцев.

Лучшее время для высадки рассады в грунт огорода у нас в Горьком приходится на 1—10 июня. Посев семян помидоров для выгонки рассады нужно производить, примерно, в середине апреля. Лучшей температурой для выгонки рассады считается 18—20 градусов тепла. Такую температуру в комнате, на окнах против солнца, в течение дня можно иметь. Снижение температуры ночью до 10—12 градусов тепла не будет иметь влияния на рассаду.

Для выгонки рассады в комна-

те нужно иметь деревянный ящик, который ставится к окну и должен быть удобным для переноски. В такой ящик, высотой не больше 15 сантиметров насыпается огородная земля слоем в 10—12 сантиметров и высеваются семена помидоров. Заделку семян нужно производить на глубину до 1 сантиметра. После посева произвести поливку. Поливку делают осторожно, чтобы не вымыть посеянные семена. Надо следить за тем, чтобы земля не пересыхала. Когда у всходов образуются семядольные листочки, растения нужно распикировать (рассадить) по площади ящика на расстоянии 6—10 см.

Ящик с рассадой нужно всегда держать на окне, поворачивая то одной, то другой стороной к солнцу, чтобы рассада росла ровной и не склонялась в одну сторону.

Во время выгонки рассады ее следует подкармливать удобрениями. На 200 штук распикированной рассады требуется 16 граммов селитры, 40 граммов суперфосфата, 18 граммов калийной соли. Равномерно рассыпав по всей площади удобрения, нужно землю затем обязательно полить.

В теплые солнечные дни ящик

с рассадой выносят на балкон или на двор, чтобы растения привыкли к вольному воздуху.

Через полтора месяца выгонки рассада должна быть высотой около 20 сантиметров и иметь 8—10 листьев и цветочные бутоны на первой кисти. Посадку рассады на огороде нужно производить прямо из ящика, выбирая корни вместе с комочками земли и стараясь при этом не повредить корневую систему.

Высаживать рассаду на огороде можно и раньше первой половины июня, если принять меры против возможных заморозков. Для этого применяют бумажные или соломенные колпачки, а во время заморозков на участке создают дымовой заслон.

Наиболее подходящими в наших условиях сортами помидоров считаются следующие: «Эрлиана-грибовский», этот сорт скороспелый, урожайный, вкусный, имеет гладкие крупные плоды; «Бизон» — наиболее скороспелый, среднерослый, дружно созревающий сорт; «Пьеретта» — ранний, урожайный, устойчивый против болезней сорт.

Агроном П. Гогун.

Отв. редактор А. Н. КУЛИК.

Каждому общежитию — образцовый порядок

Месячник по благоустройству рабочих общежитий

За последнее время комсомольские организации ряда предприятий начали работу по благоустройству рабочих общежитий.

ЦБ ВЛКСМ поддержал это ценное начинание и решил с 15 апреля по 15 мая провести месячник по благоустройству общежитий и прилегающих к ним территорий.

Наступила весна. В некоторых общежитиях протекают крыши, во дворах — груды мусора и непроходимые лужи. Мириться с этим нельзя. Комсомольская организация нашего завода, включаясь в месячник по благоустройству, наметила план практических мероприятий. Предстоит большая работа — произвести побелку комнат в общежитиях на Костинской улице, на поселке Металлист, отремонтировать печи, обеспечить общежития бачками для питьевой воды, ведрами, корытами, озеленить общежития, организовать спортивные площадки, создать в общежитиях уют.

Сейчас проделана уже кое-какая работа — произведена очистка территорий от грязи и

мусора, началась побелка комнат в общежитиях. Но сделано очень мало.

Многое можно сделать без затрат из государственной кассы. Сделать тумбочки, столы, табуретки, инвентарь для спортивной площадки — все это посильно молодежи. Следует организовать соревнование общежитий и цехов на лучшие итоги месячника, за образцовую чистоту и порядок в общежитиях и во дворах.

Месячник это не кратковременная кампания, а начало большой работы по благоустройству общежитий. В этой работе должны участвовать широкие массы комсомольцев и молодежи завода. Нужно привить им желание самим, своими руками участвовать в борьбе за культурный быт. В этом залог нашего успеха в соревновании за образцовый порядок в общежитиях.

Сделать наши рабочие общежития чистыми, культурными — почетное дело молодежи нашего завода.

Т. Преображенская — секретарь комитета ВЛКСМ.