

# Искра

О Р Г А Н  
парткома, завкома  
и заводоуправления  
завода «Красная Этна»

Год издания XIV | Понедельник, 24 мая 1943 г. | № 20 (3232)

## Кто впереди, кто отстает

По итогам работы за 18 дней мая идут впереди цехи: автопроводочный (нач. тов. Мальцев), калибровочный (нач. тов. Сервино), автоматный (нач. тов. Пастухов), отжигальный (нач. тов. Камаев), цех покрытия металлов (нач. тов. Селянинов), цех ширпотреба (нач. тов. Михельсон).

Цехи: холодной прокатки ленты (нач. тов. Орлов), автопружинный (нач. тов. Здуардов), цех холодной высадки (нач. тов. Кочетков), цехи, где начальниками т.г. Жуков, Конопасов, Вдовин, Каленов, Успенский, Косолапов от программы отстают.

### Крепить противовоздушную и противохимическую оборону

«Борьба с немецкими захватчиками еще не кончена, — она только разворачивается и разгорается» — говорится в приказе Верховного Главнокомандующего Маршала Советского Союза товарища Сталина.

Поэтому противовоздушная и противохимическая защита привлекает к себе серьезное внимание. Сейчас, задача заключается в том, чтобы без устали совершенствовать выучку, тренировать людей в применении средств и методов противовоздушной обороны, обеспечить полную и постоянную готовность всех средств индивидуальной и коллективной защиты населения.

К сожалению в отдельных цехах и на рабочих поселках дело обстоит далеко не благополучно. Обучение объектов команд проходит неудовлетворительно, совершенно отсутствует контроль штаба МПВО за состоянием и работой унитарных команд. Вот, например, в цехе, где начальником тов. Конопасов подготовка личного состава команды не проводится, имеющиеся ящики с песком запущены, подходы загромажены деталями. Подобное положение в некоторых других цехах (цех холодной высадки, цех № 1).

Мало беспокоится о наведении порядка на рабочих поселках жилищно-коммунальный отдел (нач. тов. Аверьянов) и пом. директора по быту тов. Смородин. Здесь дежурство в ночное время отсутствует, инвентарем дома полностью не укомплектованы газобезопасные в запущенном состоянии и к использованию не пригодны. Это особенно относится к Инструментальному поселку.

Партком обсуждал вопрос готовности цехов и рабочих поселков к ПВХО и обязал всех начальников цехов, нач. штаба МПВО, начальника жилищного отдела до 1 июня с.г. выправить положение и привести цехи и рабочие поселки в полную готовность.

Между тем осталось не так уж много времени, мероприятия же по укреплению противовоздушной и противохимической защиты проводятся недопустимо медленно.

Партийные организации обязаны взять под особый контроль всю систему МПВО. Этот контроль должен быть действенным, деловым. Высокая организованность, постоянная мобилизационная готовность — залог успеха противовоздушной и противохимической защиты завода и рабочих поселков.

### Всесоюзное социалистическое соревнование

## НЕУСТАННО ДОБИВАТЬСЯ ПОВЫШЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА, ПО-БОЕВОМУ ВЫПОЛНИТЬ ВЗЯТЫЕ В МАЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

### Новые работницы Киселева и Берендеева стали стахановками

В цехи завода приходят новые люди, совершенно незнакомые с производством. Желая оказать реальную помощь фронту, они прикладывают все свои силы, стремятся как можно быстрее овладеть новой профессией, быть мастерами своего дела.

Совсем недавно в цех холодной высадки пришли новые работницы из колхоза. С первых же дней они упорно и настойчиво изучают вверенное им оборудование. Работницы т.г. Киселева и Берендеева сейчас выполняют свои нормы на 150-190 проц. ежедневно.

Большую работу по обучению новичков провел лучший наладчик цеха тов. Шутков. Он помог им сдать техминимум на «хорошо» и «отлично», помог им стать стахановцами производства.

**И. Волков** — мастер цеха холодной высадки.

### Завоевали первенство

В апреле 50 командиров производства нашего завода завоевали первенство в социалистическом соревновании на звание лучшего мастера, наладчика, бригадира и премированы денежными суммами.

По цеху, где начальником тов. Жуков первенство завоевали мастер тов. Власов, мастер тов. Гурьев, бригадир тов. Тишкина, наладчик тов. Сметанина.

По цеху, где начальником тов. Конопасов звание лучших присвоено: мастеру тов. Храмову Д. В., наладчику тов. Хохлову.

По цеху, где начальником тов. Каленов — бригадир т. Ванюшев.

По цеху, где начальником тов. Вдовин — бригадир тов. Степановой, наладчику тов. Крапину.

По цеху, где начальником тов. Успенский — мастеру тов. Куприанову, мастеру тов. Боровин, наладчику тов. Семину, наладчику тов. Майстренко.

По цеху нормальей лучшими признаны: мастер тов. Баясов С., наладчик тов. Минеев.

По цеху холодной высадки: мастер тов. Кашицин, наладчик тов. Кляблин. По автоматному цеху — мастер тов. Князев, наладчик тов. Иванов. По автопружин-

ному цеху — мастер тов. Хренов, бригадир тов. Волкова, наладчик тов. Агафонов. По автопроводочному цеху: бригадир тов. Акимов. По калибровочному цеху: мастер тов. Солдатов, мастер тов. Поляков, наладчик т. Агапов.

По гвоздильному цеху: мастер тов. Яшунин, наладчик тов. Вагин. По цеху холодной прокатки ленты: мастер тов. Ваплюшкин, бригадир тов. Колесников, наладчик тов. Федоров.

По горяче-прокатному цеху: мастер тов. Мохноногов. По монтажному цеху: мастер тов. Чирков, бригадир тов. Якушев. По отжигальному цеху: мастер тов. Гульнев, бригадир тов. Чардымов.

По цеху металлопокрытия: мастер тов. Мытарев. По литейному цеху: мастер тов. Лапшин.

По ШПО: тов. Карасев М. С. — мастер, мастер тов. Вилков, мастер тов. Шишканов, мастер тов. Каменев.

По тарно-строительному цеху: мастер тов. Кондрашов, бригадир тов. Оболенский. По ремонтно-механическому цеху: мастер тов. Мыльников, бригадир тов. Мишуков, бригадир тов. Громов.

По ОТК: мастер тов. Иванов М. С., мастер тов. Парчевская, мастер тов. Сухова А.



Н. Карсакова — стахановка-нарезчица автоматного цеха. Она выполняет норму на 250 проц.

### Обязательство будет выполнено

В ответ на первомайский приказ Верховного Главнокомандующего товарища Сталина коллектив автопроводочного цеха обязался майскую программу выполнить на 110 проц. С первых дней месяца в цехе чувствовался особый производственный подъем, желание во что бы то ни стало выполнить взятые обязательства.

Участок бригадира тов. Глазова заметно улучшил свою работу в мае. Из дня в день плющильщики увеличивают производительность труда. Так, плющильщик тов. Лакеев 18 мая выполнил две нормы, в этот же день плющильщик тов. Сидоров дал также две нормы.

Не отстают и стахановцы волочильного участка т.г. Зубарев и Рыбаков, они ежедневно перевыполняют нормы выработки.

Не плохо работает коллектив термического участка по выдаче готовой продукции, однако в смене, руководимой мастером тов. Громовым мало уделяется внимания качеству продукции.

Коллектив цеха прикладывает все усилия для успешного выполнения обязательств и есть полная уверенность в том, что обязательства мая будут выполнены.

**А. Мальцев** — начальник цеха.

**К. Сергеева.**

## ФРОНТОВАЯ БРИГАДА

...Это был обычный рабочий день. Разница была только в том, что здесь сегодня организовалась фронтовая бригада.

Молодой бригадир Нина Сеницына, бойкая, энергичная девушка обходила станки, беседовала с членами бригады.

— Наша бригада названа фронтовой. Если раньше мы работали в одиночку, то сейчас от работы каждой из нас будет зависеть успех выполнения заданий всей бригадой, — говорит бригадир.

Первые дни казалось, что бригада не оправдает звания фронтовой и в самом деле, ведь из 12 только двое — Маруся Бубыр и Ольга Дыхленко выполняли производственные задания.

Много работала Нина Сеницына и вместе с наладчиками Шестопаловым и Халимером выявляла причины отставания.

Как-то остановившись у станка работницы Алимовой бригадир сказала ей:

— Ты вчера опять не выполнила норму и знаешь почему? — как бы с упрехом сказала она.

— Ты много тратишь времени на бездельные хождения, на разговоры с подругами и это отражается на работе.

Замечания бригадира не остались без внимания. Катя Алимова заметно изменила свое отношение к труду. Заботливо проверял свой станок, подготовив инструмент, она все рабочее время стала отдавать труду. И результаты не замедлили сказаться. Сменную норму Катя Алимова стала выполнять и даже перевыполнять.

С каждым днем в бригаде ширилось индивидуальное соревнование. Борьба за выполнение бригадного обязательства — дать в апреле — 105 проц. задания, каждый член бригады считал это своим личным обязательством и по-боевому боролся за него.

В бригаде становилось все меньше и меньше невыполняющих нормы. Катя Алимова, Шура Клименко, Галина Дрофа встали в ряды систематически перевыполняющих нормы.

Перед началом смены бригадир Сеницына спросит сменщи-

цу как сработали станки, не было ли каких-либо помех, сколько выдали продукции.

И задор разгорался. Хотелось перегнать сменную бригаду, быть впереди.

— В нашей бригаде завязалась большая дружба, если у одной что-нибудь не ладится, помогает другая, третья, — рассказывает бригадир-комсомолка Нина Сеницына.

Обязательство в апреле фронтовая бригада перевыполнила, дав 135 проц. задания. В ответ на первомайский приказ Верховного Главнокомандующего товарища Сталина бригада, возглавляемая комсомолкой Сеницыной в цехе № 5 взяла новое обязательство — майское задание выполнить не менее 125 проц. и сейчас из дня в день повышает производительность труда.

В соревновании на лучшую фронтовую бригаду в городе, бригада комсомолки Сеницыной заняла второе место и получила почетную грамоту.

## Изучают приказ товарища Сталина

Широко развернулось на нашем заводе изучение первомайского приказа товарища Сталина за № 195.

В цехах и отделах завода организовано 15 кружков. Руководители кружков прослушали семинар при парткабинете. С 15 по 21 мая были проведены занятия по изучению приказа товарища Сталина в цехах: автопроводочном, пружинном, ОТК, цехе холодного проката ленты, паросиловом, электрическом и др.

Живо и интересно провел занятие в автопроводочном цехе тов. Мальцев. Умелая организация предварительной подготовки учащихся (все слушатели кружка прочитали приказ товарища Сталина и дополнительную литературу), обеспечили высокое качество занятий. Слушатели т.т. Березин, Захаров, Дубов и ряд других показали серьезную подготовку к занятиям. Руководитель тов. Мальцев умело задавал вопросы, следил за правильностью ответа и там, где это требовалось, дополнял ответы соответствующим материалом. После обсуждения каждого вопроса тов. Мальцев проводил короткую обобщающую беседу.

Занятия кружка по изучению первомайского приказа товарища Сталина в электрическом цехе состоялось 22 мая. Руководитель кружка тов. Абаймов провел коротенькую вводную беседу, затем слушателям предлагались один за другим вопросы, детально разбирались отдельные моменты исторического приказа. Особенно активно участвовал слушатель кружка тов. Полевой.

Активно прошло первое занятие в автопружином цехе (руков. кружка тов. Эдуардов).

С 25 мая в парткабинете будет проводиться семинар руководителей по 2-му занятию кружка. Здесь же готовится выставка литературы и подбирается соответствующий материал для более глубокого изучения приказа товарища Сталина.

**К. Плахотник** — зав. парткабинетом завода.

## В пионерский лагерь

Каждый год дети рабочих, инженерно-технических работников и служащих нашего завода отдыхают в пионерском лагере

В этом году в заводском пионерском лагере будут отдыхать 1000 детей красноотновцев. 10 проц. путевок будет предоставлено бесплатно детям фронтовиков — бывших рабочих нашего завода и инвалидов отечественной войны.

1 июня выезжает в лагерь первая партия отдыхающих. В лагере дети хорошо отдохнут, закалятся для дальнейшей плодотворной учебы в новом учебном году.

## БРАК — БИЧ ПРОИЗВОДСТВА

Цехи, где начальниками т.т. Иконников, Пастухов, Зимин, слабо борются с браком

### Причинами брака не интересуются

За последние месяцы внимание к качеству выпускаемой продукции значительно ослабло. Об этом свидетельствует хотя бы тот факт, что количество брака растет, увеличивается число рекламаций. В автоматном цехе себестоимость брака в первом квартале составляла 1300 руб., а удержано за брак всего 160 руб. В цех поступило 11 рекламаций.

В цехе на ряд деталей давно действующих до сих пор не отработана технология. Среди них детали 11—6576, 17269 и др., причем технология обра-

ботки деталей часто нарушается и жесткого контроля за ее соблюдением нет как со стороны отдела главного технолога (гл. технолог тов. Шелушков), а также и отдела технического контроля.

Еще хуже, что в цехе не анализируют ежедневно причины брака и не знают сколько было брака за прошедшие сутки. Этим не интересуется ни начальник цеха тов. Пастухов, ни партийная организация (секретарь партбюро тов. Частова).

П. Т.

### Смешивание марок приводит к браку

Мало уделяется внимания качеству выпускаемой продукции в горячепрокатном цехе (нач. тов. Зимин). Большой помехой в производстве является здесь безответственное отношение к заготовке, смешивание марок сталей. Так, например, 17 мая запустили в производство заготовку смешанных марок, вместо марки 10, здесь можно было найти и 15 и 20 марку стали. После проката оказалось около 7 тонн металла брака. К браку приводит и несвоевременная сортировка метал-

ла. Сортировку производят прямо на шпяхах, спешно, тем самым способствуют увеличению брака.

Со стороны производственных мастеров т.т. Сеннова и Мохнового не наблюдается борьбы за качество проката, нередко они допускают неправильный профиль, игнорируют межоперационный контроль.

**А. Куприянов** — контрольный мастер горячепрокатного цеха.

### Технология нарушается

Согласно приказа директора завода в цехе нормалей работниками ОТК начали проводиться мероприятия, направленные на изжитие случаев смешивания марок металла. Так, например, детали 291240 и 291126 были заложены в окрашенные ящики, подвешены бирки. В таком виде детали должны пройти все технологические операции. Но не успели детали дойти до операции редуцирования, как ящики все были перепутаны.

В цехе не выдерживается маршутная технология. На днях вместо того, чтобы шпильку 291940 согласно чертежа и технологии накатать оба конца, а затем сверлить — накатали только один конец. В результате резьба после накатки второго конца получилась забитой и около 50 кг. деталей оказалось браком.

Попрежнему мало уделяется внимания деталям 7206122, 6214 и 291058 со стороны отдела главного технолога, детали эти трудоемки и не достигают нужного качества.

До сих пор, несмотря на неоднократные предупреждения со стороны работников ОТК в цехе не восстановлены изоляторы брака, брак сваливается где попало.

**П. Буров** — ст. инспектор цеха нормалей.

## Образцово проведем профсоюзно-комсомольский кросс

По решению ЦК ВЛКСМ и ВЦСПС с 23 мая по 14 июня проводится третий профсоюзно-комсомольский летний кросс. Этот кросс имеет огромное значение в деле физической подготовки будущих бойцов Красной Армии.

Третий профсоюзно-комсомольский кросс всенизирванный, ибо каждый участник соревнований должен не только пробежать определенную дистанцию, но еще и умело метнуть гранату, проползти несколько десятков метров по-пластунски.

В программу кросса входят: бег по пересеченной местности по нормам комплекса БГТО и ГТО первой и второй ступени (для сдающих нормы БГТО юношам — дистанция 1000 метров, доушкам — дистанция 500 метров; для сдающих нормы ГТО I-й ступени мужчинам дистанция 1000 метров, женщинам — дистанция 500 метров; для сдающих нормы ГТО II-й ступени мужчинам — дистанция 3000 и 5000 метров, женщинам — дистанция 1000 и 2000 метров).

Метание гранаты на дальность.

Переползание по-пластунски.

Комсомольские организации вместе с профорганизациями несут всю ответственность за проведение этого важнейшего физкультурного мероприятия. Нужно сделать кросс массовым, добиться того, чтобы каждый молодой патриот стал участником кросса.

Кросс уже начался. Поэтому каждый час сейчас нужно использовать для лучшей подготовки к кроссу и провести его образцово.

Красноотновцы, активно включайтесь в подготовку и участие в кроссе! Комсомольцы и комсомолки, будьте организаторами этого важнейшего военно-физкультурного мероприятия.

Отв. редактор **А. Н. КУЛИК**.

## ОБЪЯВЛЕНИЕ

Доводятся до сведения всех рабочих, инженерно-технических работников и служащих завода, что 1 июня с. г. открывается

### заводской

### пионерский лагерь

Желающие послать своих детей в пионерский лагерь могут подать заявление председателям цеховых комитетов с приложением справки о зарплате родителей и справки от домоуправления.

Стоимость путевки — 75 проц. от общей суммы заработка, падающего на каждого члена семьи. В лагерь принимаются дети с 8 до 13 лет. Срок подачи заявления до 25 мая с. г.

ЗАВКОМ.

## В ПОМОЩЬ ОГОРОДНИКУ

## ОБ УХОДЕ ЗА РАСТЕНИЯМИ

Уход за растениями состоит в поливке, прополке, рыхлении почвы, подкормке растений удобрениями, окучивании и прореживании.

**Поливка** требуется растениям прежде всего в засушливое лето и в условиях неравномерного выпадения осадков, особенно на участках, расположенных на возвышенностях, на участках с супесчаной почвой. О потребности растений в поливке можно судить по внешнему виду их нижних листьев. При недостатке влаги они начинают постепенно увядать. Надобность в поливке устанавливают и по состоянию почвы: с глубины в 5—10 сантиметров следует взять горсть земли и сжать ее в кулак. Если земля рассыпается — значит в почве недостаточно влаги.

Поливку производят из лейки с сетчатым соском, разбрызгивающим воду. Вода не должна быть холодной: ее следует прогреть на солнце. Поливают участок или рано утром или вечером перед заходом солнца, чтобы влага не испарилась. Выливают воду постепенно, по мере впитывания в почву.

Лейку при поливке держат невысоко, ближе к земле.

**Подкормка** растений удобрениями пополняет запас питательных веществ в почве. Она заключается в поливке почвы специально приготовленными растворами. Для этого используют прежде всего птичий помет, навозную жижу, коровяк и т. д. Наполнив сухим птичьим пометом половинку бочки, ее доливают затем доверху водой. Через 1—2 суток настоей готов. Его разбавляют водой в 8—10-кратном количестве и этим раствором производят подкормку. Коровяк растворяют в 10-кратном количестве воды. Ведро навозной жижи разбавляют 8—10 ведрами воды. Золы достаточно 1—1,5 стакана на 10 литров воды.

Подкормку производят 2—3 раза: при этом бороздку и лунки, которые были приготовлены для полива водой. На слабо удобренных почвах число подкормок увеличивают.

Лить раствор надо осторожно, чтобы не ожечь растения.

**Прополка** с огорода удаляют сорные растения. Каждое из них выдергивают руками с корнем. Иногда используют для этого совок или садовую вилку. Наиболее удобно производить про-

полку после дождя или после поливки, когда почва размягчена, это облегчает выдергивание сорных трав с корнем. Пропалывать надо тщательно на всей площади и даже на дорожках огорода. Сорняки следует собирать в кучу, которую потом сжигают.

**Рыхлением** разрушают корку, образующуюся на поверхности почвы после дождя или поливки и затрудняющую доступ воздуха к корням растений. Разрушают ее мотыгами.

**Окучивание** состоит в подгребании к стеблю растения рыхлой земли. Это усиливает питание растений, так как в присыпанном слое развиваются новые корни (у картофеля — клубни), а также делает стебли более устойчивыми. Окучивают обычно мотыгой. Кучи не должны быть выше первых листьев на стебле.

**Прореживание** заключается в удалении попорченных, слабых и лишних растений; оставшиеся будут развиваться в более благоприятных условиях. Оно производится одновременно с полкой. Второе прореживание делают через 3—4 недели. Если растения затеняют друг друга, производят и третье прореживание.