

До конца месяца осталось восемь дней. Первые места по выполнению программы на 22 августа занимают: горячепрокатный цех (начальник тов. ЗИМИН), гвоздильный цех (начальник тов. КОСОЛАПОВ), автопроволочный цех (нач. тов. МАЛЫЦЕВ), хорошо работает цех, где начальником тов. ЖУКОВ. Заметно улучшил свою работу цех нормалей (нач. тов. РЯБОВ).

Отстают от программы цехи: автоматный (нач. тов. ПАСТУХОВ), автопружинный (нач. тов. ЭДУАРДОВ). Резко ухудшил работу и не может войти в график цех, где начальником тов. УСПЕНСКИЙ.

Попрежнему парализует работу завода штампово-инструментальный отдел (нач. тов. ТВЕРЯКОВ).

ПОМОЧЬ НОВИЧКАМ ОВЛАДЕТЬ ТЕХНИКОЙ

В дни войны подготовка новых кадров приобрела у нас огромный размах.

Сейчас в нашей работе решающее значение приобретают качественные показатели. Уменьшение затрат труда, топлива, материалов, электроэнергии на единицу выпускаемой продукции, полная ликвидация брака, умение на том же оборудовании дать наибольшее количество продукции высокого качества теснейшим образом связано с лучшим освоением техники молодыми рабочими, пришедшими на производство. Все формы и средства технического обучения должны быть использованы для того, чтобы помочь молодым кадрам полностью овладеть доверенной им техникой.

Одной из наиболее распространенных форм подготовки новых кадров является индивидуальное ученичество, осуществляемое путем производственного шефства опытных кадровиков над новичками. Эта форма обучения кадров приобрела особенно широкое применение во время войны и на нашем заводе. Сотни стахановцев считают своим долгом передать свой опыт и знания молодому, растущему поколению.

Вот члены фронтовой молодежно-комсомольской бригады в инструментальном цехе Тося Кочеткова, Дуся Быкова и сам бригадир Виктор Маковкин терпеливо обучают токарному делу учеников-ремесленников, стараясь привить им навыки стахановского труда.

Молодые рабочие упорно осваивают новое производство, не останавливаясь ни перед какими трудностями. Совсем недавно в цехе № 1 работает тов. Кудрявцев. За короткий срок он освоил свою операцию и не уходит из цеха до тех пор, пока не выполнит задание.

Таких примеров много. Однако быстрые темпы обучения не имеют ничего общего с ненужной торопливостью, спешкой. Рано считать обучение законченным, если новичок освоил лишь некоторые самые примитивные представления о своей профессии. Надо покончить с кустарщиной в техническом обучении. Надо, чтобы инженеры и техники помогали стахановцам передавать свой опыт новичкам и дополняли производственное обучение у станков элементарным теоретическим обучением.

Чем лучше молодые кадры осваивают технику производства, тем успешнее завод будет выполнять поставленные перед ним задачи.

ДО КОНЦА МЕСЯЦА ОСТАЛОСЬ ВОСЕМЬ ДНЕЙ

МОБИЛИЗУЕМ ВСЕ СИЛЫ НА ЛИКВИДАЦИЮ ОТСТАВАНИЯ,
ВЫПОЛНИМ ПРОИЗВОДСТВЕННУЮ ПРОГРАММУ АВГУСТА



Включившись в социалистическое соревнование нарезчика цеха холодной высадки тов. Мочалина неустанно повышает производительность труда и дает не менее полуторных норм в смену.

На снимке: Нарезчика-стахановка МОЧАЛИНА за работой.

Фото С. Гуревича

У автоматчиков

В автоматном цехе стахановцы по-боевому борются за выполнение социалистических обязательств, взятых в ответ на обращение коллектива завода «Динамо» имени Бирова, за досрочное выполнение полугодового производственного плана.

Особенно хорошо работают фронтовые бригады на доделочном участке. Здесь изо дня в день повышается производитель-

ность труда, систематически выполняются сменные задания. Члены бригад т.т. Левчихина, Мосягина, правильно организовав свой труд выполняют первую по две нормы в смену, а вторая по-полторы.

Высоких показателей добиваются автоматчики т.т. Чернова, Лысенкова, Иванов и многие другие.

Успехи фронтовых бригад

В цехе, где начальником тов. Жуков недавно организовалась новая женская фронтовая бригада, возглавляемая тов. Петровой. Эта бригада своим самоотверженным трудом добилась хороших показателей. Члены бригады т.т. Стародубова, Матвеева и Чугрина ежедневно перевыполняют нормы на 15-20 проц 17 августа бригада тов. Петро-

вой выполнила свое задание на 111 проц.

Хорошо работает молодежно-комсомольская бригада тов. Пешкина. В этот же день она выполнила сменное задание на 108 проц. и борется за досрочное выполнение августовского производственного плана.

П. Мельников — мастер цеха.

В честь 25-летия
Ленинско-Сталинского
комсомола

Производственные подарки

Комсомольцы и молодежь цеха, где начальником тов. Успенский борется за достойную встречу 25-й годовщины Ленинско-Сталинского комсомола.

Взяв обязательство выполнять производственную норму каждым молодым рабочим на 120 проц. весь коллектив неустанно добивается повышения производительности труда.

Комсомольцы, молодые рабочие встают на стахановскую вахту имени 25-летия Ленинско-Сталинского комсомола. 18 августа комсомолка-сборщица Кудевова дала две с половиной нормы. Высокой выработки добились молодые работницы Симонина и Погодина. Первая из них выполнила норму на 270 проц., вторая в этот же день дала три нормы.

В ответ на приказ товарища Сталина в цехе вновь организовано пять фронтовых молодежно-комсомольских бригад. Фронтовая бригада, возглавляемая комсомольцем Петей Киушевым систематически перевыполняет сменные задания. За первую половину августа бригада дала 165 проц. задания. Хорошо работает молодежная бригада Вилковой. Эта бригада выполняет до трех норм в смену.

С. Ефремова — комсорг цеха.

По три нормы в смену

В цехе, где начальником тов. Каленов, с каждым днем ширится соревнование в честь 25-й годовщины Ленинско-Сталинского комсомола.

Обязательство комсомольцев и молодежи цеха — выполнить программу августа на 105 проц. Включаются в соревнование фронтовые комсомольско-молодежные бригады, руководимые комсомолками-стахановками Марией Сенотовой и Нюрой Козыной. Обе бригады добиваются высокой производительности труда. Сама бригадир Мария Сенотова ежедневно дает по две с половиной нормы. Молодые девушки Лиза Прошина и Нина Шувальдина 18 августа намного перевыполнили свои задания. Первая из них дала 360 проц. нормы, вторая — три нормы. А. Шилова.

Соревнование на лучшего мастера

Завоевали звание лучших

В соответствии с условиями соцсоревнования на лучшего мастера, бригадира наладчика в июле завоевали звание лучших 36 командиров производства. По цеху, где начальником тов. Жуков лучшими признаны: мастер третьего участка т. Краснов П. А., выполнивший производственное задание по участку на 111,1 проц., бригадир участка тов. Лапшина, задание бригадой выполнено на 109,4 проц., наладчик участка тов. Завражнова.

По цеху, где начальником тов. Кириллов лучшими признаны: мастер участка тов. Селегов, выполнивший задание июля на 147,9 проц., наладчик участка тов. Власов, задание выполнил на 147,9 проц.

По цеху, где начальником тов. Каленов: бригадир тов. Феоктистова, выполнившая производственное задание на 105,7 проц.

По цеху, где начальником тов. Вдовин: мастер участка тов. Стариков Т. И., выполнивший задание по участку на 103 проц., бригадир тов. Ефимов В., налад-

чик тов. Рабасова, задание выполнил на 103 проц.

По цеху, где начальником тов. Успенский: мастер тов. Куприянов, выполнивший программу на 114 проц., бригадир тов. Майстренко, задание выполнил на 120 проц., наладчик доделочного участка тов. Бородин.

По горячепрокатному цеху лучшим признан мастер смены тов. Мохноногов В. С. Программа выполнена на 134,1 проц.

По гвоздильному цеху: мастер прессового участка тов. Яшунин, программа выполнена на 111 проц. Наладчик участка тов. Котов, задание выполнено на 135 проц.

По холодно-высадочному цеху: мастер гаечного участка тов. Волков И. И., задание выполнено на 120 проц., наладчик тов. Кляблин А. Г., выполнивший задание на 131 проц.

По цеху, автономалей: мастер доделочного участка тов. Козин, выполнивший задание на 108,5 проц., наладчик прессового участка тов. Минеев, задание

выполнил на 115,5 проц.

По автоматному цеху: мастер участка автоматов тов. Князев, наладчик тов. Сахарова.

По калибровочному цеху: мастер участка тов. Жиганов, бригадир тов. Шалев, наладчик тов. Аганов.

По цеху покрытия металлов: мастер участка тов. Мытарев А., выполнивший программу на 110 проц.

По отжигальному цеху: мастер участка тов. Вилков, бригадир отжигальных печей тов. Чардымов, наладчик участка тов. Сдобников.

По ремонтно-механическому цеху: мастер тов. Варенцов, бригадир токарного участка тов. Газизов.

По тарно-строительному цеху: мастер тов. Кондрашов С. И., бригадир тов. Быков, наладчик тов. Коган.

По монтажному цеху лучшими признаны: мастер тов. Чирков, бригадир тов. Якушев.

По ОТК: контрольный мастер прокатного цеха тов. Молев Н. А.

Партийная жизнь

Слушатели молчаливы...

На теоретическом собеседовании... Руководитель кружка тов. Шелушков напоминает слушателям о вопросах, разбираемых на прошлом занятии. Он снова подробно останавливается на основных моментах подготовки октябрьского переворота, делает обобщающие выводы.

— А теперь, давайте разберем — какие были мероприятия партии по организации вооруженного восстания? — говорит тов. Шелушков.

Желающих отвечать нет. Руководитель вынужден называть по фамилии.

Вопрос предлагается слушателям кружка т.т. Пастухову, Бегачеву, Чижову, Болонину и другим, но к сожалению, последовал один и тот же ответ.

— Не знаю, не читал...

Вопрос этот разбирается тов. Аверьяновым и Тихомировым, которые рассказывают не совсем уверенно, робко называют исторические даты. Руководитель поправляет и обобщает выступление товарищей.

Один за другим, просто преподносятся вопросы по материалам VII главы Краткого курса истории ВКП(б), но слушатели сегодня молчаливы...

Так прошло очередное теоретическое собеседование по истории ВКП(б) в кружке руководителей цехов и отделов. Правда, следует отметить активное участие, серьезную подготовку к занятиям главного бухгалтера тов. Быстрицкого и начальника монтажного цеха тов. Агеева. Они подробно, правильно разбирали предлагаемые им вопросы.

Нельзя умолчать и о посещаемости занятий — из 21 слушателя на занятии 19 августа присутствовало только 12 человек. Такое отношение к учебе руководителей цехов заслуживает резкого осуждения со стороны заводской партийной организации.

ДЕЙСТВУЮЩАЯ АРМИЯ.



Отступая под натиском наших войск немецкие варвары жгут села и уничтожают все на своем пути.

На снимке: Село Первые Попыри, сожженное немцами до тла. У пепелища своего очага колхозница, жена воина Красной Армии и мать четырех детей, оставшихся без крова Н. С. Бородинна.

Фото Х. Зингермана

Фотохроника ТАСС

Инструментальщики! Вы подаете инструмент низкого качества, по вашей вине простаивает оборудование

Штампово-инструментальный отдел (нач. тов. Тверяков) обеспечивает инструментом все производственные цехи завода. От четкости работы этого отдела во многом зависит успех выполнения плана. Однако корреспонденции из цехов автономалей говорят о том, что инструментальщики срывают график подачи инструмента, не борются за качество выпускаемого инструмента.

Улучшить качество изготавливаемых фрез

Успех в выполнении программы производственными цехами, участками во многом зависит от инструментальщиков. Между тем инструментальщики то и тормозят в работе, систематически срывают графики подачи инструмента.

Вот, например, на нашем отделении часты простои из-за отсутствия фрез для изготовления шурупов и винтов. Так, в августе нами получено всего 25 проц. фрез. Хуже того — все полученные фрезы низкого качества.

Недостаток фрез особенно сейчас ощущается на шурупном участке. Здесь три дня подряд 15, 16 и 17 августа простояли все 35 автоматов.

Этот факт ничуть не беспокоит руководителей инструментальных цехов. Об этом свидетельствует хотя бы поведение тов. Флакмана, возглавляющего планово-производственный сектор штампово-инструментального отдела, который вместо принятия соответствующих мер 10 августа представителей цеха холодной высадки выслал из цеха.

Не занимаются инструментальщики и качеством изготавливаемых фрез. Технадзор (нач. тов. Пиряев), который призван заниматься вопросами эксплуатации и качества инструмента, отказался даже установить нормативы на фрезы, мотивируя тем, что фрезы совершенно непригодны к использованию.

На частые сигналы, «молнии» из цеха холодной высадки никак не реагируют ни начальник инструментального цеха т. Абакшин, ни начальник штампово-инструментального отдела тов. Тверяков. Положение с фрезами для цеха холодной высадки остается прежним.

Коллектив отделения цеха холодной высадки требует от руководства завода выправления положения с качеством фрез.

Товарищи инструментальщики! Вы срываете работу нашего отделения, тормозите выполнение взятых обязательств. По вашей вине мы не даем стране продукцию, хотя у вас есть все возможности работать лучше.

Ждем от вас ответа делом.

Я. Ипатов — нач. отделения цеха холодной высадки.

Пресса простаивают

Коллектив цеха нормалей в течение многих месяцев не справляется со своими производственными задачами. В июле и августе цех резко ухудшил свою работу, но много еще и недостатков, мешающих работать равномерно.

Коллектив первого отделения стремится дать как можно больше деталей сверх плана, однако обязательства свои не выполняет.

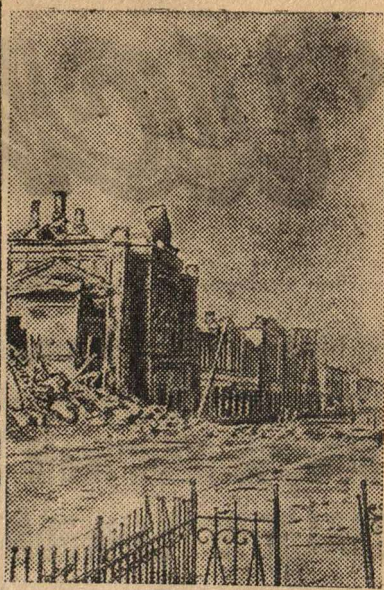
На первом отделении цеха нормалей часты простои оборудования. В чем дело? Да в том, что инструментальщики продолжают подавать инструмент низкого качества и некомплектно. Если подаются бойки и матрицы, то нет втулок и наоборот, 17 и 18 августа пресс простоял из-за отсутствия матрицы 172/2. Систематически простаивают пресса 522 и 523. Низкое качество инструмента приводит к частым переналадкам, одну и ту же деталь приходится устанавливать по несколько раз. Это, безусловно, отражается на выполнении сменного задания.

Возьмем, например, шпильку 4776 или болт 4526. Обе детали подаются с большим опозданием, так как матрицы для их изготовления быстро выходят из строя и деталь не изготавливается.

Из-за отсутствия нужного инструмента срывается выполнение графика по деталям 24051 и 29828.

Коллектив цеха нормалей предъявляет счет инструментальщикам и требует улучшения качества изготавливаемого инструмента и бесперебойной подачи его.

Попов — мастер цеха нормалей.



В освобожденном г. Орле. На снимке: Разрушенные немцами здания на Кооперативной улице

Фото А. Грибовского, Фотохроника ТАСС.

Отгружено 60 тонн металлолома

Комсомольцы и молодежь нашего завода по боевому включились в выполнение обязательства по отгрузке металлического лома.

15 августа после окончания рабочего дня в отгрузке участвовали 112 молодых красноотновцев. Образцы самоотверженного труда и здесь показала комсомольско-молодежная фронтовая бригада, руководимая бригадиром Тамоновым (цех холодной высадки).

Неплохо поработали комсомольцы и молодые рабочие цеха, где комсоргом тов. Лысова. Особенно можно отметить таких товарищей как Плоский, Мерзлякова, Тангина, которые ловко, быстро выполняли порученную им работу.

Активное участие в отгрузке металлического лома приняла молодежь цехов, где комсоргами т.т. Шилова и Пранчатова. В этот день было отгружено более 40 тонн металлоотходов.

Молодежный коллектив цеха, где комсоргом тов. Ефремова на отгрузке работал 20 августа. По примеру комсорга Ефремовой хорошо на отгрузке поработали т.т. Герасимов, Ноздрила, Бишов, Учесов.

В этот день не вышли на погрузку инструментальщики (комсорг т. Киселева). По их вине простоял вагон в течение нескольких часов.

Н. Кислер — секретарь комитета ВЛКСМ.

Комсомольцы изучают книгу товарища Сталина

Комсомольцы и молодежь завода проявляют огромный интерес к изучению книги товарища Сталина «О Великой Отечественной войне Советского Союза».

В цехах организовано 14 молодежно-комсомольских кружков. Сейчас уже приступили к занятиям кружки в цехах, где комсоргами т.т. Прозорова, Ефремова, Куделькин. При комитете комсомола работает кружок по изучению книги товарища Сталина «О Великой Отечественной войне Советского Союза» для комсомольского актива завода.

Отв. редактор А. Н. Кулик.

Герои трудового фронта

На участке мастера Чернова

Шурупный участок... Петр Аверьянович Чернов заботливо осматривает станки.

— Скоро придут рабочие, думает он, посмотрев на часы. Он еще раз просмотрел задание на смену, проверил наличие инструмента...

Шурупный участок продолжительное время был отстающим, программа не выполнялась. Это беспокоило мастера. И Петр Аверьянович поставил своей целью во что бы то ни стало вывести участок из отстающих в передовые.

Начал он с того, что правильно расставил рабочих, занялся организацией рабочего места, зная, что организация рабочего места есть главное условие повышения производительности труда.

Коллектив, которым руководит Петр Аверьянович, небольшой и каждый обслуживает по 20 станков вместо восьми по норме. В коллективе заметно выросла от-

ветственность за выполнение производственного задания, ибо задание доводилось сейчас до каждого рабочего накануне, вечером.

Каждый старается начать свой рабочий день, не задерживаясь ни на минуту.

Петр Аверьянович прежде всего сам является примером заботливого, старательного работника. В цех он, как правило, приходит задолго до начала работы, производит подготовку производства. Во многом мастеру помогают наладчики т.т. Полушкина и Штырова. Они быстро налаживают станки, применяют лунинские методы работы. Если тот или иной станок поломался, ремонтируют сами, не дожидаясь слесаря.

Включившись в социалистическое соревнование, коллектив обязался в третьем квартале дать не менее 5 тонн шурупов сверх плана. С первых дней соревнования с коллективом участка мастера Старцева каждый

станочник изо дня в день повышал производительность труда. Развернулось индивидуальное соревнование. Сейчас в коллективе нет ни одного рабочего, невыполняющего нормы выработки.

Слаженность, правильная организация производства обеспечили успешное выполнение июньского и июльского производственного плана.

В августе коллектив участка несколько отстает. С первых же дней августа часты простои из-за отсутствия фрез. Коллектив участка предъявляет счет инструментальщикам, которые срывают им выполнение взятых обязательств.

К. С.

За успешную работу в июле мастер Петр Аверьянович Чернов директором завода тов. Романовым А. И. премирован денежной премией.