

ИСКРА

О Р Г А Н
парткома, завкома
и заводоуправления
завода «Красная Этна»

Год издания XIV

Понедельник, 4 октября 1943 г.

№ 39 (3251)

С огромным воодушевлением встретили трудящиеся нашего завода Указы Президиума Верховного Совета СССР о присвоении звания Героя Социалистического Труда товарищам: Молотову В. М., Микояну А. И., Берия Л. П., Маленкову Г. М., Вахрушеву В. В., Тевосяну И. Т. и Коровову П. И.

ПРИКАЗ ВЕРХОВНОГО ГЛАВНОКОМАНДУЮЩЕГО Генералу армии КОНЕВУ

Войска Степного фронта после трехдневных упорных боев сломали сопротивление противника и сегодня, 29 сентября, овладели городом Кременчуг — сильным предмостным опорным пунктом немцев на левом берегу реки Днепр.

В боях за освобождение города Кременчуг отличились войска генерал-лейтенанта Жадова, генерал-лейтенанта Манагарова и летчики генерал-лейтенанта авиации Горюнова.

Особенно отличились:

97 Гвардейская Полтавская стрелковая дивизия генерал-майора Анциферова, 6 Гвардейская воздушно-десантная дивизия полковника Смирнова, 214 стрелковая дивизия полковника Бровченко, 233 стрелковая дивизия полковника Соколова, 219 танковая бригада подполковника Хилон, 469 минометный полк майора Чернявского, 308 Гвардейский минометный полк подполковника Гольдина, 1902 самоходный артиллерийский полк подполковника Грзелишвили.

В ознаменование одержанной победы соединениям и частям, отличившимся в боях за освобождение города Кременчуг, присвоить наименование «Кременчугских».

Впредь эти соединения и части именовать:

6-я Гвардейская Кременчугская воздушно-десантная дивизия,
214-я Кременчугская стрелковая дивизия,
233-я Кременчугская стрелковая дивизия,
219-я Кременчугская танковая бригада,
469-й Кременчугский минометный полк,
308-й Гвардейский Кременчугский минометный полк,
1902-й Кременчугский самоходный артиллерийский полк.

97-ю Гвардейскую Полтавскую стрелковую дивизию, второй раз отличившуюся в боях с немецкими захватчиками, представить к награждению орденом Красного Знамени.

Сегодня, 29 сентября, в 23 часа столица нашей Родины Москва от имени Родины салютует нашим доблестным войскам, освободившим город Кременчуг, — двенадцатью артиллерийскими залпами из ста двадцати четырех орудий.

За отличные боевые действия объявляю благодарность всем руководимым Вами войскам, участвовавшим в боях за освобождение города Кременчуг.

Вечная слава героям, павшим в борьбе за свободу и независимость нашей Родины!

Смерть немецким захватчикам!

Верховный Главнокомандующий
Маршал Советского Союза И. СТАЛИН.
29 сентября 1943 г.

В октябре работать лучше, чем в сентябре — таков лозунг участников предоктябрьского социалистического соревнования

Организации производства — больше внимания

На участке, где мастерами Пилипюк и Старцев труд не организовал

Коллектив участка мастеров Кашицина в цехе холодной высадки успешно справился с поставленными перед коллективом задачами. 27 сентября коллектив рапортовал о досрочном выполнении месячного плана.

Особенно хорошо здесь работает фронтальная молодежно-комсомольская бригада, возглавляемая тов. Кашиным. Члены бригады, прессовщики т.т. Денисов, Есаулов, Железнов и многие другие дневное задание выполняли на 200 проц. Все прессовщики дают не ниже 120 проц. нормы.

На участке умело организован труд. Мастер тов. Кашицин своевременно заботится о рабочем месте каждого члена своего коллектива, старается сделать так, чтобы ни одна минута не уходила зря. И не случайно здесь изо дня в день рабочие повышают выработку, улучшают качество выпускаемой продукции.

Но далеко не так обстоит дело на участке, где мастерами т.т. Пилипюк и Старцев. Здесь слабо организован труд шлифовщиц. Вот, например, шлифовщицы тов. Бодрова и Теплякова работают на участке давно, а задания выполняют всего на 100-110 проц. В чем дело? Да в том, что мастера не заботятся

о своевременной подготовке производства. Работницы, придя на смену зачастую не имеют заготовки или нужного инструмента, а время уходит.

Бывает и так, что и инструмент-фрезы в кладовой имеются, а получить их нельзя, так как кладовщица тов. Бухарина редко бывает на своем рабочем месте.

Но и на этом участке есть замечательные стахановцы, которые систематически повышают производительность труда, работают не считаясь со временем. Среди них такие, как т.т. Жукова, Верещагина, Судьина и др.

Сейчас развернулось предоктябрьское социалистическое соревнование. Нужно приложить все усилия и организовать работу на всех участках так, чтобы дать как можно больше продукции.

Галкин



Стахановец — слесарь Н. М. Киселев (цех холодной высадки).

Выполняет норму на 160 проц.

На тяжелых автоматах

Участок тяжелых автоматов в нашем цехе является основным участком. Однако в течение многих месяцев на участке не выполнялся план, что отражалось на работе всего цеха.

Сейчас дело обстоит по-другому. Наш участок вышел в число передовых. В августе мы выполнили план на 114 проц., успешно сработали и в сентябре.

Как мы перестроили свою работу? Главную роль сыграла правильная организация труда, заботливое отношение к новым кадрам. Путем терпеливого обучения новичков мы добились такого положения, что на нашем участке сейчас нет рабочих, которые бы не выполняли сменных заданий. А такие товарищи, как: Малышкин, Тарасов, Ярунин систематически дают свыше двух норм в смену.

Большую помощь в работе, в повышении производительности труда оказало введение почасового графика. На участках значительно повысилась дисциплина, ответственность за выполнение производственных заданий.

Каждая работница знает — а сколько же деталей она дала за час и если оказалось отставание, борьба усиливалась.

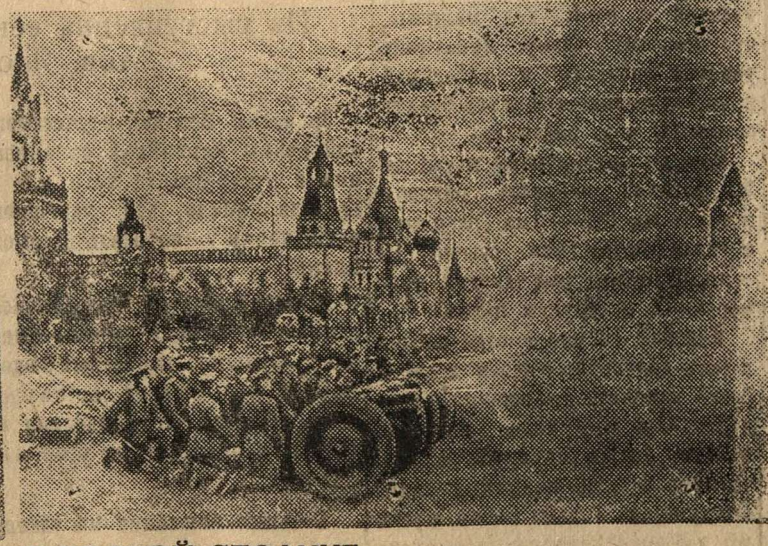
Надо сказать, что часовой график повлиял и на улучшение качества продукции, брак снизился.

Коллектив нашего участка соревнуется со сменным коллективом мастера Шелепова. Оба коллектива по-боевому добиваются первенства в соревновании.

Однако на участке еще много неполадок. Слабо организовано рабочее место. Зачастую автоматы бывают завалены стружкой, так как она из цеха своевременно не вывозится и создает тормоз в работе. Кроме этого со стружки стекает масло и уходит в землю. А масло это нужно бы экономить, а не допускать до того, чтобы оно пропадало зря.

Следовало бы на это почаще обращать внимания руководителям цеха.

Г. Куприянов — мастер участка тяжелых автоматов цеха № 5



В РОДНОЙ СТОЛИЦЕ.

Диктор предупредил: «Слушайте наши радиопередачи, будет передано важное сообщение!!!» Москвичи ждут у репродукторов передачи приказа Верховного Главнокомандующего Маршала Советского Союза товарища И. В. СТАЛИНА о новой победе наших доблестных войск.

Через десяток минут столица будет салютовать своим прославленным в боях воинам.

На снимках: (слева) на Красной площади у репродукторов (справа) салют Москвы.

Фото Г. Широкова и Ф. Кислова.

Фотохроника ТАСС

Приказ Верховного Главного командующего

29 сентября 1943 года в результате упорных боев войска Калининского фронта освободили от немецких захватчиков город РУДНЯ—сильный опорный пункт и узел коммуникаций противника на Витебском направлении.

В боях за освобождение РУД-НЯ показали образцы боевой выучки и умения маневрировать 17-я Гвардейская Духовщинская стрелковая дивизия генерал-майора КВАШНИНА, 19-я Гвардейская стрелковая дивизия генерал-майора МАСЛОВА и 47-я Духовщинская механизированная бригада подполковника МИХАЙЛОВА.

В ознаменование достигнутых успехов 17-ю Гвардейскую Духовщинскую стрелковую дивизию и 47-ю Духовщинскую механизированную бригаду, второй раз отличившиеся в боях с немецкими захватчиками, представить к награждению орденами Красного Знамени.

19-й Гвардейской стрелковой дивизии присвоить наименование «Рудненской» и впредь ее именовать.

19-я Гвардейская Рудненская стрелковая дивизия.

Верховный Главнокомандующий
Маршал Советского Союза И. СТАЛИН.

29 сентября 1943 г.

Приказ Верховного Главного командующего

30 сентября 1943 года войска Западного фронта форсировали реку СОЖ и с боем овладели городом КРИЧЕВ—важным опорным пунктом и железнодорожным узлом противника на Могилевском направлении.

В боях за освобождение города КРИЧЕВ особенно отличились 212 стрелковая дивизия полковника МАЛЬЦЕВА, 385 стрелковая дивизия полковника СУПРУНОВА и 572 пушечный артиллерийский полк полковника САВИНА.

В ознаменование достигнутых успехов 212 стрелковой дивизии, 385 стрелковой дивизии и 572 пушечному артиллерийскому полку присвоить наименование «КРИЧЕВСКИХ» и впредь их именовать.

212-я Кричевская стрелковая дивизия.

385-я Кричевская стрелковая дивизия.

572-й Кричевский пушечный артиллерийский полк.

Верховный Главнокомандующий
Маршал Советского Союза И. СТАЛИН.

30 сентября 1943 г.

Партийное собрание обсуждает вопрос об использовании внутризаводских резервов

На днях состоялось общезаводское партийное собрание, обсудившее вопрос об использовании внутризаводских резервов.

Поставив на обсуждение собрания вопрос о лучшем использовании резервов, партийная организация подвела итог проделанному и наметила пути к дальнейшей работе в этой области.

Ниже мы публикуем отдельные материалы с партийного собрания нашего завода.

Повысить выпуск продукции

Из доклада главного инженера завода
тов. Сеницына И. Ф.

Коллектив нашего завода проделал большую работу по использованию внутренних резервов, мобилизуя свои силы на успешное выполнение поставленных задач. Уже во втором полугодии 1941 года, т. е. в первые полгода войны, наш завод увеличил общий выпуск товарной продукции в два раза, по ответственному заказам в 2,8 раза.

В целях экономии топлива и электроэнергии пересмотрена вся номенклатура отжигаемых деталей, после чего с 192 позиций снят отжиг, складские помещения, столовые и т. д. отключены от центрального отопления и переведены на отходы древесины. За счет увеличения обжигания ленты, т. е. исключения промежуточных отжигов получена экономия электроэнергии 900 кв/часов. Большая экономия энергии достигнута путем увеличения загрузки ленты в печь, сокращения притяжек в автопродовольном цехе, пересмотра использования мощностей моторов и их замены.

Немалая работа проделана в целях экономии инструмента, так, например, внедрено цинкование и хромирование инструмента, восстановление изношенного инструмента и плиток Иогансона.

В деле использования внутренних резервов и увеличения выпуска продукции большую помощь оказали наши изобретатели. За время войны внедрено 543 рационализаторских предложения, давших большую экономию. Особо следует отметить таких рационализаторов, как тов. Чуркин (цех № 1), предложивший изготовление электропроводов методом штамповки дающий экономии 100 тыс. рублей. Тов. Рогозиных предложил изменить технологию обработки одной детали, дающей экономии 42 тыс. рублей.

Однако, наряду с проделанной работой на заводе еще много не сделано по использованию внутренних резервов. Если останавливаться на причинах простоя рабочих, то ясно становится каждому, что простой рабочего происходит исключительно по вине неумелой организации работы.

Следует сказать, что на заводе значительное место занимает брак, частые поломки инструмента. Особенно велики поломки в цехе, где начальником тов. Успенский. Здесь поломки доходят до 4 проц.

Далеко не все сделано по экономии топлива и электроэнергии. Наряду со значительным улучшением, за первое полугодие перерасходовано 4 проц. электроэнергии. Это значит, что могли в течение года работать автопродовольный цех. Основными причинами перерасхода электроэнергии являются холостые ходы, повторные отжики в цехе холодного проката ленты, завышение мощности моторов.

По топливу имеем очень незначительную экономию, всего 142,6 тонны или 1,72 проц.

Что нам предстоит сделать в ближайшее время для повышения производительности труда, для использования внутренних резервов? Мне кажется нужно сделать следующее:

На отдельных примерах я постараюсь показать—как же должны решаться вопросы по использованию внутренних резервов. Вот, по цеху холодной высадки и цеху нормалей вследствие отсутствия кривых необходимого размера шрупо-нарезные автоматы имеют непроизводительные холостые ходы, при наличии же этих кривых производительность станков увеличится на 20 проц, годовая экономия—6300 руб.

Не используется высадка пустотелых заклепок на прессе, припуске этих станков освободится три сверлильных станка. Годовая экономия—30 тыс. руб.

Внедрить накатку колесных шпидер одновременно с двух концов, увеличив производительность машины на 100 проц. Кроме того не используется американская практика накатки двух изделий за один ход машины, что позволит всему накатному участку работать с удвоенной производительностью и освободить около 10 чел. рабочих.

Или по автоматному цеху: на 22 деталях занизить размеры металла на 0,5—1 мм, экономия металла выразится свыше 13 тонн. И целый ряд других примеров—и по другим цехам.

Каждый из нас в отдельности и весь коллектив в целом должны резко изменить отношение к расходу материала, металла, мазута, инструмента. Мы должны уделять больше внимания рационализации. Только таким путем мы добьемся увеличения выпуска продукции, поднимем ее качество и удешевим стоимость.

Наша задача дать все необходимое для полной победы над врагом.

Смелее внедрять новое

Из выступления главного технолога
тов. Шелушкова А. А.

Война требует колоссальных резервов и наш коллектив проделал серьезную работу, направленную на помощь фронту.

Но мы должны задать себе вопрос:—Все ли мы сделали для фронта? Нет не все. У нас имеются еще большие неиспользованные резервы. Возьмем, например, штампово-инструментальный отдел. Здесь заточка инструмента организована слабо и фрезы быстро выходят из строя. Инструментальщики же, вместо улучшения качества инструмента, пытаются «протачить» фрезы после заточки с наличием большого биения.

В автоматном цехе в течение многих месяцев не установлены и не используются высокопроизводительные автоматы, шлицовочные станки вместо двух сто-

рон, используются только на одну сторону. Таких примеров много и по другим цехам завода.

Следует сказать, что за последнее время резко ослабло внимание к такому важнейшему участку, как рационализация производства. Если за первое полугодие экономия выразилась около 900 тыс. рублей, то в августе и сентябре недопустимое снижение.

Сейчас этот вопрос мы должны поднять на должную высоту, быстрее внедрять те предложения, которые поданы. Зачастую мы пренебрегаем мелочами. А эти «мелочи» дают большой экономический эффект, поэтому нужно смелее внедрять все новое, неустанно увеличивать производительность труда, улучшать качество продукции.

Часовой график помогает в работе

Из выступления секретаря партбюро
тов. Ширая А. А.

Товарищи! Коллектив завода немало сделал по вопросу использования внутренних резервов. Но на заводе заложены еще колоссальные резервы, которые не используются.

В нашем цехе проведен ряд мероприятий, способствующих повышению производительности труда. Одним из них является введение часового графика. Часовой график дал возможность определить выработку каждого станочника за каждый час. Соревнование за увеличение выпуска все растет и растет.

Партийная организация цеха большое внимание уделила рационализации производства. Участок тяжелых автоматов был отстающим и только пересмотр технологического процесса дал воз-

можность увеличить производительность в два раза.

В деле рационального использования оборудования было предусмотрено, что если слесари будут закреплены за определенным оборудованием, то ремонт будет производиться гораздо быстрее. Так и было сделано. Служба механика успешно выполняет график ремонта, не допуская ни малейшего простоя по своей вине.

Но сделано в цехе далеко не все. Мне кажется нужно в ближайшее время собрать на заводе партийно-техническую конференцию, где наметить конкретные мероприятия по использованию внутренних резервов, добиться максимального выпуска продукции.

Низка культура на производстве

Из выступления секретаря партбюро цеха
тов. Яковлева Ф. Г.

За время Великой Отечественной войны партийная организация и руководители цеха № 1 сделали немало для успешного выполнения производственного плана.

В цехе широко развернулось социалистическое соревнование, показ лучших, передовых людей, причем упор был сделан на среднего рабочего. Это позволяло отстающим подняться до уровня передовых.

Большое внимание мы уделяем учебе новых кадров. За короткий срок новые рабочие освоили оборудование и стали стахановцами, 85 рабочих повысили квалификацию.

Сейчас в цехе имеется 8 фрон-

товых бригад. Эта форма социалистического соревнования вполне оправдала себя, намного увеличился выпуск деталей с каждого станка.

В августе цех работал ровно, по графику, успешно сработали и в сентябре. Однако много еще и недостатков. Мы еще не добились культуры на производстве, велик в цехе брак.

Партийная организация должна сейчас усилить борьбу за использование внутренних резервов. А их у нас много. Мобилизовав внутренние резервы, мы сможем добиться еще большего увеличения выпуска продукции и ее удешевления.

Отв. редактор А. Н. КУЛИК.