

Партийно-техническая конференция по мобилизации внутренних резервов

Неустанно развивать творческую мысль, дать Красной Армии дополнительную продукцию для победы над врагом

Все резервы — на помощь фронту

Наш завод имеет огромнейшие резервы производительности труда. В период подготовки к партийно-технической конференции эти резервы выявлены не полностью, но их использование дало весьма значительные результаты.

Только за период месячника внедрено в производство 199 рационализаторских предложений, а экономический эффект по подсчитанным предложениям выразился в 7.981.145 рублей.

Принятые 876 рационализаторских предложений дают возможность высвободить 383 рабочих, 2691 тонну экономии металла, свыше полутора миллионов киловатт-часов электроэнергии и т. д.

Но останавливаться на достигнутом нельзя. На заводе еще велики неиспользованные возможности. В ряде цехов преступно расходуется рабочее время, велико количество нарушений трудовой дисциплины, велики простои из-за плохой организации производства.

Руководители цехов т.т. Каммаев, Сервиог, Камелов пустили на самотек работу по внедрению рационализаторских предложений. Несмотря на большие возможности в этих цехах мало количество поступивших предложений, причем и они «маринуются».

Партийно-техническая конференция по мобилизации внутризаводских резервов, подводя итоги месячника должна еще больше мобилизовать коллектив на решение, поставленных перед нашим заводом задач.

Пути дальнейшего повышения производительности труда, использования внутренних резервов разнообразны. Сюда относятся и усовершенствование технологии, и более совершенная организация рабочего места, многостаночничество, совмещение профессий, борьба с браком и потерями рабочего времени и т. д.

Начальникам цехов, партийным организациям нужно помочь преодолеть все преграды в деле развития рационализаторской мысли, направленной на дальнейшее увеличение производительности труда, на улучшение качества выпускаемой продукции.

Все резервы — на помощь фронту!



Г. К. ГУРОВ — лучший рационализатор цеха холодного проката ленты.

Фото С. Гуревича.

Лучшие рационализаторы

Хорошо работала в период месячника бригада рационализаторов цеха, где начальником тов. Жуков. Т.т. Чесноков, Чуркин В. И., Рогозиных внесли целый ряд ценных рационализаторских предложений, дали экономии несколько тысяч рублей.

Инспектор отдела технического контроля цеха холодного проката ленты тов. Зотов в период месячника внес 4 предложения с экономией 723 тыс. рублей и 80 тонн металла.

Инженер-металлург, начальник прокатного отделения цеха холодного проката ленты тов. Гуров внес 6 рационализаторских предложений, дающих 100 тыс. рублей экономии. Одно из ценных предложений тов. Гурова — изношенные рабочие валки прокатного стана «Робертсон» переделывать на рабочие валки для прокатного стана «М. Блисс». Это предложение дает 65180 рублей годовой экономии.

Много ценных предложений, направленных на усовершенствование технологии изготовления инструмента внесли в период месячника рационализаторы инструментального штампного отдела т.т. Барин, Вдовин, Чуркин С. С., Карасев.

3 декабря на нашем заводе состоялась партийно-техническая конференция по мобилизации внутризаводских резервов. Конференция подвела итоги проведенного месячника и наметила пути дальнейшей мобилизации внутризаводских резервов и ресурсов.

Сегодня мы публикуем материалы партийно-технической конференции.

(Все материалы даются в сокращенном виде).

Организовать поточное производство, увеличить выпуск продукции

И. СЕНИЦЫН — главный инженер завода

Война требует мобилизации внутренних резервов, умелого их использования для еще большего повышения производительности труда. Коллектив нашего завода проделал большую работу по усовершенствованию технологии, по организации массово поточного производства, по созданию специальных приспособлений, дающих возможность сократить количество занятых рабочих и использовать неквалифицированные силы.

Достаточно привести хотя бы один пример — организация массово-поточного производства и применение специальных приспособлений по одному из изделий дало возможность сократить затраты на 43 проц. Немало сделано и в области экономии электроэнергии, топлива, металла и других материалов.

Проделана большая работа по эффективному использованию мощности моторов, по пересмотру технологии с целью сокращения количества протяжек в автотопочном цехе, увеличения обжатия и тем самым сокращения количества отжигов в цехе холодного проката ленты и др. Однако, многое еще не сделано. Мы имеем большие потери из-за простоев оборудования, простоя рабочих из-за плохой организации. Так, например, во втором и третьем квартале простои рабочих составляли свыше 2 проц.

Несмотря на большую проделанную работу по улучшению технологического процесса обработки деталей, по организации поточного производства, нами не решено еще много вопросов, которые бы дали возможность поднять производительность, работать с меньшими затратами и увеличить выпуск продукции.

В наших технологических процессах изготовления деталей очень много ручных операций, не всегда, где можно применить приспособления и очень нерешительно организуем производство по поточно-массовому принципу.

Проведение месячника по сбору предложений дало возмож-

Коллектив нашего завода успешно справился с выполнением ноябрьского плана, за что получил вторую премию ВЦСПС и Наркомсредмаша.

В ответ на высокую оценку нашей работы, мобилизуем все силы и резервы на досрочное выполнение годовой программы! Дадим сотни новых предложений, направленных на увеличение выпуска продукции!

Это — сэкономлено

В цехе холодного проката ленты за период месячника только экономия электроэнергии выражается в 43.700 киловатт-часов.

Цех холодной высадки сэкономил 12 тонн масла.

48,7 тонн металла будет сэкономлено в цехе № 2, в цехе, где начальником тов. Успенский свыше 95 тонн, в пружинном — 8,3 тонны.

Цех, где начальником тов. Жуков дает экономии 32,4 тонны свинца, высвобождает 12 единиц оборудования и 54 рабочих для использования на других работах.

Передовики премированы

В период подготовки к партийно-технической конференции на заводе был объявлен конкурс на лучший цех по подготовке к конференции и мобилизации внутризаводских резервов.

Рассмотрев результаты конкурса на лучший цех по подготовке к партийно-технической конференции общезаводская комиссия признала лучшими цехами:

Цех № 1 (начальник тов. Жуков), получивший первую премию в сумме 10 тысяч рублей.

Цех холодного проката ленты (начальник тов. Орлов), получивший вторую премию в сумме 5 тысяч рублей.

Цех нормалей (нач. тов. Рябов), получивший третью премию в сумме 3 тыс. рублей.

Мысли твои —

Это мысли страны:

— Все для войны, для священной войны!

Партийно-техническая конференция по мобилизации внутренних резервов

Добиваться максимальной производительности труда, улучшения качества выпускаемой продукции

Успехи

инструментальщиков

В. КОЛОСАНОВ—главный конструктор завода

Коллектив штампово-инструментального хозяйства, как и другие коллективы цехов нашего завода, за период Великой Отечественной войны добился в своей работе значительных успехов. Выпуск инструмента и приспособлений за первое полугодие текущего года увеличился на 41 проц., сделана большая работа по повышению стойкости инструмента и восстановлению сработанного.

С этой целью было организовано хромировочное отделение, где путем хромирования восстанавливается разный инструмент—матрицы, гладкие и резьбовые пробки и т. д. Только за счет восстановления и переделки сработанного инструмента ежемесячно экономится несколько тонн остродефицитных инструментальных сталей. Максимальное использование получаемого победита снизило расход победитовых фильер в два раза.

Проведенная работа по сбору предложений и мероприятий по использованию внутренних резервов дала положительные результаты.

Предварительный подсчет 144 принятых предложений показал, что они могут дать экономию металла 45 тонн и высвободят 22 рабочих. Общая экономия в рублях от внедрения принятых предложений определена в 280 тысяч рублей.

Натроны и цапги для автоматов изготавливаются с кольцевыми канавками на рабочей части, препятствующими сдвигу металла. Канавки протачиваются резцом по одной штучке. Тов. Чуркин предложил прорезать их сразу, применив фасонный резец. Это позволяет увеличить производительность в три раза и даст экономии в 2830 рублей.

Тов. Широков предложил ввести многониточную шлифовку метчиков вместо однониточной. Это дает экономию в 5700 рублей.

Предложение о замене кулачкового патрона цапговым зажимом должно устранить неравномерную высоту резьбы на метчиках, а внедрение накатки метчиков вместо их нарезки позволит резко увеличить выпуск черных метчиков, освободив токаря IV разряда. Экономия от этих мероприятий выражается в 5500 рублей.

Организация рабочего места и оборудования также нашла свое отражение в предложениях, поданных инструментальщиками. Нужно неуставно улучшать технологию и вообще работать над повышением производственной мощности инструментальных цехов, всемерно способствовать еще более лучшей работе завода.

В ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОЙ СЕКЦИИ

П. АСАКОВ, нач. центральной заводской лаборатории

В период подготовки к партийно-технической конференции в исследовательскую секцию поступило 37 предложений, направленных на максимальное использование внутренних резервов.

Имея на заводе значительное количество отходов победита лаборатория разработала технологию изготовления победитовых фильер, что при отсутствии фильер необходимых габаритов позволяет штампово-инструментальному отделу изготавливать своими силами. Лабораторией так же предложен был новый способ изготовления дефицитных алмазно-металлических карандашей для правки шлифовальных кругов, что принесло немалую пользу для цехов завода.

Изменена термообработка сверл 5,05 (получение мягкой хвостовой части), установлена необходимость определенного размера перемычки. Это все привело к увеличению стойкости сверл, устранению массовых поломок их в цехах №№ 1 и 4.

При изготовлении метчиков зачастую имеет место брак (полномерность), что устраняется, путем электрохимической шлифовки или же травлением в крепкой азотной кислоте с последующей электрополировкой. Таким способом приведена к рабочим размерам не одна тысяча метчиков.

Кроме этих мероприятий проведено много мелких оперативных работ, облегчающих работу производственных цехов.

Поступившие предложения дают возможность улучшить качество изделий, экономить рабсилу, инструмент, материалы, пар.

Наиболее ценными предложениями, дающими наибольший экономический эффект являются восстановление плиток Игансона, регенерация победита для изготовления фильер, карандашей, изготовление шамотных лодочек для сжигания углерода и серы, шлифовка проволоки. Все это дает экономию 148 тысяч рублей.

Коллектив центральной заводской лаборатории приложит все усилия и постарается как можно быстрее разрешить поставленные перед ним задачи.

Больше внимания
трудовой дисциплине

Г. ВОЛКОВ—секретарь парткома

Сейчас, в дни Великой Отечественной войны, мобилизация внутренних резервов приобретает особую роль. В итоге месячника коллектив нашего завода достиг значительных результатов, дав экономический эффект свыше 7 миллионов рублей.

Многие коллективы цехов путем серьезного подхода, энергичной, напряженной работы достигли хороших показателей, дали значительную экономию металла, электроэнергии, рабочей силы и т. д.

Но сделано еще далеко не все. Успокаиваться на достигнутом не следует. От коллектива требуется еще не мало сил, чтобы привести в движение неиспользованные резервы.

Коллективу нашего завода следует много поработать над вопросами модернизации оборудования, сокращения брака, который занимает у нас еще значительное место, над вопросами снижения себестоимости продукции.

Задача цеховых партийных организаций состоит сейчас в том, чтобы на базе заводской партийно-технической конференции организовать такие конференции в цехах. Это мероприятие поможет вскрыть новые резервы и продолжить нашу работу в деле дальнейшей мобилизации внутренних резервов.

Особого внимания заслуживает вопрос укрепления трудовой дисциплины, ибо в этом резерв увеличения производительности труда.

Нужно сделать все, чтобы успешно завершить годовую программу, еще больше усилить нашу помощь фронту в деле быстрого разгрома врага.

РАЦИОНАЛИЗИРОВАТЬ ПРОИЗВОДСТВО

М. АППОЛОНОВ—вед. инженер-технолог II технологич. отдела

По цехам, где начальниками т.т. Жуков, Кириллов, Каленов, Успенский в период месячника мобилизации внутренних резервов принято 152 рационализаторских предложения. Внедрено 31 предложение, дающее 218514 рублей экономии, высвобождающее 14 рабочих и две единицы оборудования.

В цехе, где начальником тов. Жуков повысилась производительность труда на 183 проц., сделана большая работа по совершенствованию технологии, улучшению организации производства. Еще до месячника рационализаторы цеха дали 65 предложений, направленных на использование внутрицеховых резервов. В период месячника подано 62 рацпредложения, из которых 51 принято с экономическим эффектом в 504 тыс. рублей. Основная экономия идет

по линии высвобождения рабочей силы, высвобождено 8 рабочих. Немало предложений предусматривают механизацию операций, сокращение операций и переходов. В этом направлении ценны предложения т.т. Чеснокова, Чуркина и Рогозильникова.

Не малую роль во всей проделанной работе по данной секции сыграл цех начальника тов. Кириллова. Рационализатор тов. Мертвцов за период Отечественной войны дал 18 предложений с экономическим эффектом до 200 тыс. рублей.

Наиболее эффективными предложениями, поступившими в период месячника являются предложения станочники тов. Митрофановой, предложившей двухстаночное обслуживание на одной из операций. За счет использования механической подачи предложение дает экономии

в 17356 рублей и предложение тов. Мезгалева дает экономию 19758 рублей.

По цеху, где начальниками тов. Успенский во время месячника принято 44 рацпредложения с экономическим эффектом 482500 руб., из которых 10 внедрены в производство. В основном предложения направлены на повышение производительности, на экономию металла и вспомогательных материалов.

В успешном решении задач большую роль сыграли рационализаторы цеха т.т. Пипкин, Тогузов, Гарбуз, Давыдов, Михайленко, которые повседневно работают над совершенствованием производства. Несомненно, во всех этих цехах неиспользованных резервов еще очень много и необходимо достигнутые успехи закрепить.

МЕТАЛЛУРГИ В БОРЬБЕ ЗА ПОВЫШЕНИЕ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА

З. МИНКОВА, вед. инженер технического сектора

товку, тем самым избегаются отходы металла на кромки.

По результатам экономии электроэнергии впереди так же стоит цех холодного проката ленты, сэкономивший около 800 тысяч киловаттчасов. Тов. Заонегин предложил отменить отжиг на ленте 2 мм. при изготовлении одной из деталей, путем использования горячекатанной заготовки. Это предложение дает около 500 киловаттчасов экономии электроэнергии.

Два предложения автопроволочного цеха предусматривают экономию пара. За счет замены горячего известкования холодным с применением смешивания, в этом цехе экономится свыше 500 тонн пара.

Нельзя не отметить предложение комиссии прокатного цеха о применении автотранспорта для разгрузки горячего плаца цеха. Это сокращает простои, дает экономию за счет уменьшения накладных расходов около полумиллиона рублей и несколько сот тысяч тонн дополнительного проката.

Не совсем благополучно с внедрением принятых предложений. По цехам металлургической секции внедрено только 30 проц. принятых предложений. Резко выделяется по количеству внедренных предложений гвоздильный цех (нач. тов. Колосанов). Здесь ко дню конференции внедрено 70 проц. поданных предложений.

Наряду с передовыми цехами как цех холодного проката ленты, гвоздильный, автопроволочный следует отметить слабую работу отжигального цеха, давшего всего 11 предложений, из которых принято к внедрению только 6.

Необходимо коллективам волевого и лентопркатного цехов заняться вопросом внедрения электросварки, что намного сократит процент отходов, сократит время на заправку и тем самым резко повысит производительность труда. Необходимо направить рационализаторскую мысль на механизацию и автоматизацию трудоемких ручных процессов, на максимальную экономию вспомогательных материалов и внедрение заменителей.

Отв. редактор
А. Н. ГРЕБЕШКОВ