

Поощряя и поддерживая все виды инициативы, направленные к тому, чтобы с меньшим числом людей давать больше продукции для фронта, руководители хозяйственных и профсоюзных организаций помогут коллективам своих цехов с честью выполнить взятые обязательства.

Взятые обязательства выполнить во что бы то ни стало

Высокую оценку дал товарищ Сталин в докладе о 26-годовщине Великой Октябрьской Социалистической Революции работникам тыла, неустанно кующим победу над заклятым врагом — германским фашизмом.

Одновременно товарищ Сталин указал: «По советским людям не пристало останавливаться на достигнутом, упиваться своими успехами, победу можно упустить если в наших рядах появится самоуспокоение»...

Коллектив нашего завода, помня это указание товарища Сталина неустанно усиливает темпы работы и удерживает за собой одно из передовых мест во Всесоюзном социалистическом соревновании. Успешно выполнив одиннадцатимесячную программу коллектив красноотцовцев обязался закончить годовую программу досрочно к 25 декабря с. г.

Воодушевленный историческим решением трех Союзных Держав наш коллектив изыскивает новые возможности для увеличения выпуска продукции, для неуклонного выполнения взятых обязательств.

Умело используя внутренние резервы, все более увеличивая производительность труда, передовые коллективы нашего завода рапортуют о досрочном выполнении годового плана. Победно закончили годовую план цехи, где начальниками т.т. Жуков и Успенский и сейчас дают уже продукцию сверх плана.

Неплохо работают цехи, где начальниками т.т. Сервиного, Орлова, Низовцева, Камаева.

Но наряду с цехами передовыми имеются в нашем коллективе и цехи, которые имеют большое отставание от программы. К ним относятся цехи: нормалей (нач. тов. Рябов), холодной высадки (нач. тов. Кочетков), автоматный (нач. тов. Конкин), волоочильный (нач. тов. Камелов) и ряд других. В этих цехах нет организованности в работе, слаба подготовка производства, коллективы не мобилизованы на выполнение взятых обязательств. Здесь есть возможности работать лучше, только нужно их умело использовать.

В оставшиеся дни нужно приложить все усилия и ликвидировать отставание. Обязательство взятое заводом должно быть выполнено во что бы то ни стало. Продукция выпущенная сверх плана будет нашим вкладом в фонд Главного Командования, в дело быстрейшего разгрома врага.

Все силы на досрочное выполнение годового плана!

Всесоюзное социалистическое соревнование Коллективы цехов, где начальниками Успенский и Жуков первыми закончили годовой план

Равняйтесь по передовикам, выполняйте досрочно взятые обязательства!

НЕ ЧИСЛОМ, А УМЕНИЕМ!

Наша задача
повседневно повышать
производительность
труда

Вместо 12—10
рабочих

Новое патристическое движение, начатое по инициативе москвичей — с меньшим количеством рабочих дать больше продукции, нашло живой отклик во фронтовых бригадах нашего завода.

В цехе, где начальником тов. Жуков, фронтовая молодежно-комсомольская бригада т. Тревиной путем полного уплотнения рабочего дня, повышения производительности труда высвободила двух рабочих. Сейчас вместо 12 человек в бригаде работает 10 и успешно выполняют производственные задания.

* * *

Фронтовая бригада контролеров в цехе, где начальником тов. Успенский состояла из 26 человек. Как только они услышали о призыве москвичей — давать больше продукции с наименьшим количеством рабочих, началась серьезная работа по улучшению организации производства приемки изделий. Для этого определенные мерители стали крепиться за тем или иным контролером, что повысило ответственность, на много повысилась дисциплина в бригаде. Таким образом ту же самую работу вместо 26 рабочих стали выполнять 17

На трех станках

В цехе, где начальником тов. Кириллов горячо поддерживая инициатива о высвобождении рабочей силы. Первыми отозвались комсомолки-бригадиры фронтовых бригад т.т. Куличкова и Митрофанова. Каждая из них в своей бригаде высвободила по три человека, а сама перешла на трехстаночное обслуживание. И это ничуть не отразилось на производительности труда.

Коллектив нашего завода имеет серьезное обязательство — выполнить годовой производственный план к 25 декабря с. г.

Сейчас по инициативе передовиков социалистического соревнования — фронтовых молодежно-комсомольских бригад с 15 по 31 декабря на заводе проводится двухнедельник высокой производительности труда.

Во фронтовых бригадах чувствуется особый производственный подъем. Началось новое движение — высвобождение рабочей силы, которое дает большой экономический эффект.

— С меньшим количеством рабочих дадим больше продукции, — заявляют фронтовики тыла.

Задача всего нашего коллектива поддержать эту славную инициативу, работать с удвоенной, утроенной энергией, сделать все, чтобы выполнить взятые коллективом завода социалистические обязательства.

Цехи автономалей задерживают детали к тракторам

Коллективу нашего завода поручено важное задание — изготовить 19 наименований деталей к тракторам. Изготовителями являются цехи автономалей, где начальниками т.т. Рябов, Кочетков и Конкин.

Выполнение этого заказа идет недопустимо медленно. В цехе т. Рябова из 11 наименований полностью выполнены только 3, остальные же изготовлены частично, а деталь А-07-5 совершенно не запущена в производство.

Еще месяц тому назад изготовлялась деталь — болт, а сейчас после термообработки его вздумали забраковать по трещине, тогда как это нужно было сделать еще при высадке. В результате подача болта задерживается.

Неблагополучно и с изготовлением шпильки. Руководители цеха продолжают отделываться одними обещаниями, а когда будут детали — неизвестно.

Не справились в сроки со своими заданиями и цехи Кочеткова и Конкина. Завод пока еще не приступил к изготовлению пальцев гусеницы. Несмотря на большое задание по этой детали на 17 декабря еще не было известно в каких цехах она будет изготовляться и в каких количествах.

Спрашивается: До каких же пор руководители цехов-изготовителей будут безответственно относиться к этому важному заданию? Ведь время-то не ждет.

К. Чуркина.

Кто впереди, кто отстает

По выполнению производственной программы декабря идут впереди цехи: холодной прокатки ленты (начальник тов. Орлов), калибровочный (начальник тов. Сервиного), автопружинный (начальник тов. Низовцев), цех ширпотреба (начальник тов. Михельсон), отжигальный (начальник тов. Камаев).

Плохо борются за план и имеют большое отставание цехи: холодной высадки (начальник тов. Кочетков), цех нормалей (начальник тов. Рябов), автоматный (начальник т. Конкин), волоочильный (нач. тов. Камелов).

ОБЯЗАТЕЛЬСТВО ВЫПОЛНЕНО ДОСРОЧНО

Включаясь в социалистическое соревнование коллектив цеха, где начальником тов. Жуков обязался годовую производственную программу закончить досрочно — к 25 декабря.

Воодушевленный историческим докладом товарища Сталина, коллектив цеха с честью выполнил взятое обязательство. Годовой производственный план закончен цехом 14 декабря. Производительность труда против плана увеличилась на 9,3 проц и против прошлого года на 78,4 проц. Себестоимость продукции против прошлого года снизилась на 13,8 проц, на один проц. против плана снижен брак.

Весь коллектив работал слаженно, с полным напряжением сил. Особенно отличились передовые люди цеха, которые изо дня в день повышали производительность труда. Среди них сварщики т.т. Моисеева, Сизиков, Якубович, выполняющие по две и более нормы в смену.

Хорошо работали стахановки цеха т.т. Букарева, Луконина, Савельева, Илющенко. Они проявили инициативу работать одновременно на двух-трех станках и успешно перевыполняли свои нормы на 20-25 проц ежедневно.

В ответ на историческое ре-

шение руководителей трех Союзных Держав, коллектив цеха стремится работать еще высокопроизводительнее и обязуется до конца года дать продукции сверх плана на 7,5 миллионов рублей.

Сейчас в цехе идет подготовка к цеховой партийно-технической конференции. Создается комиссия, разрабатывается тематика узких мест производства и т. д.

Предстоящая партийно-техническая конференция поможет выявить новые неиспользованные резервы в цехе, даст возможность еще больше повысить производительность труда.

П. Мельников.

ПРИВЕТ МОЛОДЫМ СПЕЦИАЛИСТАМ, СЛАВНЫМ ВЫПУСКНИКАМ РЕМЕСЛЕННОГО УЧИЛИЩА № 6!

В ЦЕХИ НАШЕГО ЗАВОДА ПРИШЛИ
250 КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ

Ученики выполняют сложную работу

Инструментальные цехи имеют важное значение в деле выполнения программы производственными цехами. И сейчас, когда часть квалифицированных рабочих ушла на фронт, выполнение заказов по изготовлению различного инструмента возложена на молодые, растущие кадры инструментальщиков.

В нашем коллективе немало учеников ремесленного училища, которые по боевому выполняют сложную работу, успешно заменяют квалифицированных рабочих 6 разряда. Нельзя не отметить таких как ученики Яковлев и Пухов. Каждый из них работает по 4 разряду и выполняет норму на 150-180 проц. Они могут служить примером для многих учеников ремесленного училища.

Щетинин — начальник инструментального цеха № 2.

Фронтальная молодежная...

Группа мастера т. Шерстнева объявила себя фронтальной комсомольско-молодежной бригадой имени Александра Матросова.

Бригада обязалась к 27 декабря закончить выполнение производственной программы. С первых дней горячо закипела работа.

Обязательство должно быть выполнено во что бы то ни стало, — говорят они. Слова подкрепляются практическими делами. В первый день фронтальная бригада дневное задание выполнила на 107 проц. Лучшие образцы в работе показали пом. мастера, комсомолка Кожевникова, Закусина и др. **А. Варичев**.

Ремесленное училище № 6 производит очередной выпуск учащихся 250 молодых квалифицированных рабочих пришли в цехи нашего завода. Окружить их вниманием, создать им условия для высокопроизводительного труда — долг каждого члена нашего коллектива.

Могут работать на любой операции

Ученики ремесленного училища оказывают большую помощь в выполнении задач, поставленных перед коллективом нашего цеха. Они ничуть не отстают от опытных рабочих, терпеливо осваивают одну операцию за другой. Сейчас почти каждый из них может выполнять любую операцию. Молодые работники, учащиеся — Лукьянова, Малыше-

ва и Доронина ежедневно дают по полторы нормы, а ученик Брызжиков быстро и добросовестно выполняет работы слесаря-ремонтника.

Наша задача неустанно помогать им, растить из них высококвалифицированных рабочих — стахановцев военного времени.

А. Жуков — нач. цеха № 1.

Молодые литейщики

В литейном цехе училища. Молодые литейщики Трубкин, Жидков, Лукьяненко считаются здесь лучшими. И не случайно. Приятно посмотреть на их ловкие движения, на умелые приемы в работе.

С каждым днем растет у них производительность труда. Выполняют они от 150 до 220 проц. нормы, работают не считаясь со временем.

Ничуть не отстают и ученики-литейщики Пряничников, Алексеев, Силушкин и многие другие. Коллектив молодых литейщиков по боевому выполняет взятые социалистические обязательства, давая ежемесячно от 28 до 35 тонн годного литья.

Касаткин — мастер литейного цеха ремесленного училища.



В ОСВОБОЖДЕННОМ ДОНБАССЕ.
Восстановление Енакиевского металлургического завода.

Ремонт доменной печи.

Фото Д. Фавиловича.

Фотохроника ТАСС.

ИЗ ЗАЛА СУДА

Дезертир производства

За последнее время во многих цехах нашего завода значительно ослабла трудовая дисциплина, возросло количество прогулов и опозданий, увеличилось число нарушений Указа Президиума Верховного Совета СССР от 26 декабря 1941 г.

16 декабря с. г. Выездная Сессия Военного Трибунала под председательством капитана юстиции Чернышева и членов Мыльников и Михельсона судила дезертира производства, бывшего рабочего прокатного цеха Папанова Александра Константиновича.

Папанов два раза судился по Указу и 1 декабря с. г. окончательно бросил работу и занялся пьянкой. Систематически пьянствуя, он обворовывал семью, продавая на вино все домашние вещи.

Дезертир производства Папанов в военное время, когда весь советский народ напрягает все усилия на быстрейший разгром ненавистного врага, дошел до такого положения, которое заслуживает резкого осуждения.

Приговор — 8 лет тюремного заключения встречен в зале суда с большим одобрением.

— Правильно поступает советский суд, наказывая таких людей, которые вместо помощи фронту, Красной Армии работают на руку врага, — сказал рабочий завода тов. Ельников.

Коллектив нашего завода клеймит позором дезертира производства Папанова и обязуется работать еще лучше, еще больше помогать Красной Армии в разгроме врага — немецкого фашизма.

М. Лукьянов.

Отв. редактор

А. Н. ГРЕБЕШКОВ.

Выполняют важные заказы

Война резко изменила подготовку молодых кадров. Наряду с обучением ученики ремесленного училища выполняют целый ряд ответственных заказов, стремясь выполнить свои задания быстро и высококачественно.

У мастера Агафонова — слаженный коллектив. Каждый стремится дать продукции больше. И результаты налицо. В ноябре программа выполнена на 120 проц., изю дня в день перевыполняются задания в декабре.

В течение многих месяцев держит коллектив группы № 11 переходящее Красное Знамя училища. Ими гордятся все ученики-ремесленники.

В училище широко известны имена таких товарищей как Пятин, Солодкова, Соханенкова и десятки других. Все они награждены Главным Управлением Трудовых Резервов почетными грамотами.

Они работают с напряжением всех своих молодых сил, прикладывают все знания, полученные во время учебы.

На смену с красноречивой группой работает группа № 13. Этот коллектив работает менее слаженно, но и здесь немало отличников, награжденных также почетными грамотами. Среди них имена Цыганкова, Клепиковой, Степаненковой и многих других.

Широко среди учеников развинулось социалистическое соревнование за досрочное выполнение декабрьского плана.

Многие ученики имеют свои конкретные обязательства и добиваются их выполнения. Каждый день в цехе можно встретить свежие «Молнии» рассказывающие о трудовом героизме фронтальных бригад и отдельных молодых рабочих-учеников ремесленного училища.

— Дать продукции еще больше — под таким лозунгом работают молодые патриоты.

П. Блинов — ст. мастер училища.

ВЫПУСКНИКИ

Среди них такие как автоматчик Николай Спиридонов, Виктор Зайцев (инструментальный цех), Валя Архипова (цех нормалей), Юров (волоочильный цех) и др. Все они являются отличниками в освоении той или другой квалификации.

Ученик Федяев В. при отличном производственном обучении при выпуске получил 6 разряд слесаря по ремонту оборудования. Ученик Уткин А. также получил 6 разряд слесаря по ремонту и сейчас работает в автопружином цехе завода.

Многие ученики-ремесленники хорошо освоили профессию электриков. Так, например, Толмачев В. будучи еще учеником самостоятельно вел дежурство по электрооборудованию в калибровоч-

ном цехе и сейчас имеет 6 разряд электрика. Таких выпускников много.

За успешное освоение профессии, за самоотверженную работу многие из них получили V-VII разряд. Для поощрения лучших учащихся выпущенных и проходящих производственное обучение в цехах завода директором завода тов. Романовым выделено в распоряжение директора ремесленного училища № 6 15 тысяч рублей.

В цехах завода молодые кадры находят внимательное и заботливое отношение со стороны мастеров, бригадиров, которые серьезно относятся к подготовке и выпуску ремесленников. Так, начальник штампово-инструментального отдела тов. Гверяков

сам участвовал при выпуске молодых инструментальщиков, учеников ремесленного училища.

Однако, наряду с хорошими показателями по производственному обучению, результаты экзаменов показали, что теоретическое обучение в ремесленном училище стоит на низком уровне. Большинство выпускников, благодаря этому получили низкие разряды. Руководителям ремесленного училища следует в дальнейшем обратить на это серьезное внимание.

Сейчас молодые квалифицированные рабочие пришли в цехи завода и приступили к самостоятельной работе.

Задача заводского коллектива создать молодым квалифицированным рабочим лучшие условия в работе, помочь им стать мастерами своего дела.

С. Банин — ст. мастер ремесленного училища.

Сейчас, в дни войны велика и почетна роль ремесленных училищ. Наше училище выпустило не одну сотню молодых квалифицированных кадров, причем наряду с производственным обучением коллектив ремесленного училища выполняет целый ряд ответственных заказов.

В текущем месяце ремесленное училище № 6 производит очередной выпуск учащихся. 250 молодых специалистов — токарей, фрезеровщиков, слесарей, модельщиков и др. придут в цехи нашего завода «Красная Этна».

Большинство выпускников успешно освоило производство и выполняет до двух с половиной норм в смену. Многие ремесленники выполняют самые разнообразные и сложные работы, как, например, капитальный ремонт станков и изготовление точных мерительных инструментов.