

Наш завод—участник Всесоюзного социалистического соревнования. В течение нескольких месяцев завод имел одно из передовых мест в соревновании.

Выполнив декабрьский план на 107 проц. завод претендовал на получение премии. Но премии не получил, так как не выполнил задание по автоноормалам и запасным частям.

В январе цехи т.т. Рябова, Кочеткова, Низовцева медленно выправляют отставание по автоноормалам. В оставшиеся дни нужно приложить все усилия к выполнению программы января в каждом цехе, на каждом участке, в каждой бригаде.

## С меньшим числом рабочих выпускать больше продукции

По инициативе передовых заводских коллективов все шире и шире развертывается новое замечательное движение—выпускать больше продукции с меньшим числом рабочих.

На призыв молодых москвичей горячо откликнулись и фронтовые молодежно-комсомольские бригады нашего завода. Так, в цехе, где начальником тов. Кириллов многие фронтовые бригады высвободили из своего состава по 2-3 рабочих и успешно справляются со своими заданиями. Всем известны имена передовых бригадиров этого цеха т.т. Куличиковой, Митрофановой, Мякишиной. Каждая из них перешла на трехстаночное обслуживание, высвободив из своей бригады по три человека и задания выполняют на 150 проц.

В цехе, где начальником тов. Жуков первой поддержала этот славный почин фронтовая бригада тов. Гренкиной. Сейчас в бригаде работает вместо 12 человек—10 и успешно выполняют задания.

В автоматном цехе бригада Макушева взяла дополнительно обслуживать 6 станков, тем самым повысила выпуск продукции и использует ранее простаивающее оборудование.

Опыт передовиков производства перенимается и контролерами отдела технического контроля. Путем улучшения организации производства приемки изделий бригада контролеров, возглавляемая тов. Дубровиной в цехе, где начальником тов. Успенский отказался от 9 рабочих и сейчас работают 17 вместо 26 по плану.

Таких примеров много. В каждом цехе есть неисчерпаемые возможности в увеличении выпуска продукции, для выполнения заданий с меньшим числом рабочих. Эти возможности заключаются в более смелом и широком применении поточной системы производства, скоростных методов организации труда, рационализации многостаночного обслуживания, совмещения профессий.

Между тем далеко не во всех цехах славный почин передовиков нашел горячий отклик.

Мало сделано в этом направлении в цехе холодной высадки (нач. тов. Кочетков), в автопружинном (нач. тов. Низовцев), цехе нормалей (нач. тов. Рябов) и ряде других цехов.

Руководителям хозяйственных и партийных организаций, командирам производства необходимо использовать все условия для увеличения выпуска продукции с меньшим числом рабочих. Еще выше поднимем знамя социалистического соревнования.

## В январе работать лучше, чем в декабре

Шире развернуть соревнование в честь 26-годовщины Красной Армии, соревнование за успешное выполнение плана

### За досрочное выполнение

#### январского плана

Успешно выполнив декабрьскую производственную программу, коллектив смены автопружинного цеха развернул соревнование за достойную встречу 26-годовщины Красной Армии.

В нашем коллективе почти все имеют индивидуальные обязательства и с честью их выполняют. Так, термист бригадир фронтовой бригады тов. Ларьков обязался норму выполнять на 200 проц., сейчас дает три с половиной нормы в смену. Член его бригады тов. Усова при обязательстве 150 проц. выполняет норму на 250 проц.

Высокие образцы труда показывают пресовщицы т.т. Алексеева, Гришина и Просвирина. Каждая из них дает по две нормы ежедневно. Пресовщица тов. Просвирина за короткий срок освоила вторую профессию—шлифовщицы и выполняет норму на 150 проц.

Фронтовая бригада тов. Пономаревой с наименьшим количеством рабочих выполняет и превышает задания.

Коллектив смены хорошо справился с программой первой половины января, но еще лучшей работе мешает плохое обеспечение инструментом. Инструментальщики с большими переборами подают матрицы для изготовления деталей 120645 и 120639.

Коллектив прикладывает большие усилия для успешного выполнения программы января и февраля.

М. Волкова—нач. смены автопружинного цеха.



А. Н. КАРЬЯНОВ—стахановец-фрезеровщик штампово-инструментального отдела. Включившись в социалистическое соревнование тов. Карьянов систематически выполняет норму не ниже 250 проц.

Фото С. Гуревича.

## Успехи фронтовых бригад

По инициативе молодых москвичей во фронтовых бригадах отдела технического контроля работают с наименьшим числом рабочих, в ноябре и декабре здесь высвободили 17 человек. Так, например, во фронтовых бригадах автоматного цеха, возглавляемых контролерами т.т. Пахомовой и Тарасовой высвободили по 2 человека и сейчас вместо 10 в бригаде работают 8 человек.

Путем правильной расстановки рабочей силы, правильной организации рабочего места контро-

леры обеспечивают приемку изделий по суточному графику.

За хорошую работу в декабре бригаде тов. Пахомовой (автоматный цех) вручено переходящее Красное Знамя. В общезаводском соревновании фронтовых бригад эта бригада заняла второе место.

Фронтовые бригады ОТК неустанно борются за первенство в социалистическом соревновании.

К. Будовская—пред. цехкомитета.

Ноздрин—комсорг.

### Выполнить план по автоноормалам

В первой половине января заводом сорван план по автоноормалам. Почти ни один цех, изготовляющий нормали не выдерживал суточного графика. В результате только из-за неподачи детали 291058 на автозаводе был вызван 83-часовой простой.

В цехе, где начальником тов. Рябов изготовляется целый ряд особо важных нормалей. Между тем с первых дней месяца здесь отсутствовала напряженная борьба за график и на сегодня положение остается тревожным. Возьмем деталь 6214. Вместо 670 кг. по плану изготовили только 450 кг. Другая деталь—20929. В течение целой декады эта деталь не изготовлялась совсем. На звонок диспетчера из цеха следовал ответ:

— Нет металла...  
— Нет плашек...  
— Станок в ремонте, деталь дать не можем...

И так в течение всей декады. И только 13 января деталь цехом была выдана.

Не выдерживается темп и по деталям: 291222, 291041, 291051, 291827, 350743 и др.

Ничуть не лучше положение и в цехе холодной высадки (нач. тов. Кочетков). Здесь планово-распределительное бюро, возглавляемое тов. Петровым работает неоперативно. Безответственно относится к изготовлению столь важных деталей и начальник цеха тов. Кочетков. Систематически задерживаются детали 250511, 7586, 250513. Плохой поставке деталей помогает и отдел главного металлурга, руководимый тов. Мамонтовым, который до сих пор на деталь 7586 не обеспечил получение качественного металла.

При остром дефиците металла, в цехе тов. Кочеткова имеет место самовольный отпуск деталей, из-за которых на ГАЗ'е зачастую простаивают. Так, 12 января на склад № 7 были сданы некоторые детали вторым сортом, при проверке ОТК оказалось, что все детали соответствовали первому сорту.

В адрес инструментальщиков следует сказать, что обеспечение инструментом цехов автоноормалей в январе ухудшилось. Особенно неудовлетворительно работает 2 инструментальный цех (нач. т. Щетинин).

Такая «поставка» деталей накладывает пятно на весь наш завод. Нужно сделать все, чтобы в оставшиеся дни месяца выправить отставание и план по автоноормалам выполнять полностью.

П. Мельников.

## Бойцы трудового фронта

### СВАРЩИЦА ТАНАЕВА

В цех Нюры Танаева пришла на подсобную работу. Это было в начале войны, в дни когда многие молодые девушки прямо со школьной скамьи пришли на производство.

Производство Нюре было совсем незнакомо и мысль как можно скорее освоить квалификацию, быть станочницей не давала ей покоя.

Она часто останавливалась у рабочего места сварщиц и внимательно наблюдала за их движениями, старалась изучить их.

Вскоре Нюру Танаеву перевели в сварщицы. С первых дней старательная девушка горячо

взялась за дело и быстро добилась выполнения нормы.

Выполнять немного больше нормы ей казалось мало. Хотелось работать за двоих, стать двухсотницей.

Придет, бывало, в цех рано, проверит свой станок, смажет его, подготовит инструмент и детали. А когда все готово спокойно приступает к выполнению задания. Ни одна, кажется, минута не уходила у нее даром. Нюра брала от станка все, что он может дать и не уходила из цеха до тех пор, пока задание не будет выполнено.

Нюра Танаева стала двухсотницей. К 26-годовщине Великого

Октября коллектив выдвинул передовую работницу на заводскую доску почета.

Несмотря на свой небольшой производственный стаж, Нюра сумела приобрести богатый трудовой опыт. Декабрьскую программу она выполнила на 305 проц. и вступая в новый 1944 год обязалась январскую программу закончить досрочно.

Таких как Нюра Танаева в цехе, где начальником тов. Жуков, много. Все они работают самоотверженно, неустанно куют победу над заклятым врагом—германским фашизмом.

## Партийная жизнь

### Лучшие люди вступают в партию

Товарищ Сталин сказал в своем докладе 6 ноября минувшего года:

«Руководящей и направляющей силой советского народа как в годы мирного строительства, так и в дни войны явилась партия Ленина, партия большевиков. Ни одна партия не имела и не имеет такого авторитета среди народных масс, как наша большевистская партия. И это понятно. Под руководством партии большевиков рабочие, крестьяне и интеллигенция нашей страны завоевали себе свободу и построили социалистическое общество. В дни Отечественной войны партия предстала перед нами, как вдохновитель и организатор всенародной борьбы против фашистских захватчиков. Организаторская работа партии соединила воедино и направила к общей цели все усилия советских людей, подчинив все наши силы и средства делу разгрома врага. За время войны партия еще более сроднилась с народом, еще теснее связалась с широкими массами трудящихся.

В этом источник силы нашего государства».

В период Великой Отечественной войны заметно увеличился приток передовой части рабочих, инженерно-технических работников и служащих нашего завода в ряды партии Ленина—Сталина. Только за 1943 год принято в партию 164 человека, на 75 человек больше, чем в 1942 году. Кандидатами в члены партии вступили передовики производства—мастер цеха тов. Дойников, токарь—стахановец цеха № 2 тов. Власов, бригадир тов. Старкова, стахановец—автоматчик тов. Коробка, бригадир фронтальной бригады цеха нормалей тов. Тамонов, токарь—орденоносец штампово-инструментального отдела тов. Ионов, автоматчица пружинного цеха тов. Кузнецова и многие другие.

Отдельные партийные организации по-серьезному занимаются вопросами роста партийных рядов. К ним относятся партийные организации: отдела технического контроля, (секретарь партбюро тов. Смолин), цеха холодной высадки (секретарь партбюро тов. Галин), парторганизация, где секретарем тов. Яковлев.

Однако, есть и такие партийные организации, которые недостаточно уделяют внимания росту своих партийных рядов. Так, например, слабо проводится эта работа в парторганизации водочного цеха (секретарь тов. Полянский), цехе холодного проката ленты (секретарь тов. Моисеев), отделе главного механика (секретарь тов. Кулагин), гвоздильном (секретарь тов. Степанов). Здесь работа с беспартийным активом недостаточна.

В текущем 1944 году цеховые партийные организации должны усилить внимание вопросам роста партийных рядов, вовлекая в них передовую часть нашего коллектива воспитанников комсомола, людей преданных делу партии Ленина—Сталина.

С. Косолапов—инструктор парткома завода.

## Строго экономить каждый киловаттчас электроэнергии

В выполнении обязательства завода должен участвовать каждый цеховой коллектив

### Сокращаем число проходов

(Беседа с нач. автопроволочного цеха тов. Мальцевым А. П.)

По обязательству завода автопроволочный цех должен в целях экономии электроэнергии уменьшить число протяжек проволоки по 20 профилям на 20 протяжек и уменьшить число проходов по фасонной проволоке на 26.

Сейчас в цехе уже ряд мероприятий проведен. Так, например, изменена технология волочения, сокращено число проходов. Марка 1035 с 4 мм на 2 мм тянули в пять проходов, сейчас перешли на три прохода.

Волочение патентованной проволоки с размера 5,5 мм. на 3,75 мм. тянули в три прохода, перешли на два прохода. Не менее 40 проц. экономии электроэнергии дает сокращение с двух проходов на один при протяжке фасонной полоски 2,40 x 75.

Сокращено число проходов и при волочении целого ряда других профилей фасонной и круглой проволоки.

Своими силами в цехе сделана печь для тонких сортов проволоки, что позволяет экономить в год около 27 тыс. киловаттчасов электроэнергии.

Кроме этого планом мероприятий намечено изменение конструкции электропечи. Этим самым предусматривается экономия электроэнергии не менее 124 тыс. киловаттчасов в год.

Коллектив автопроволочного цеха приложит еще больше усилий к тому, чтобы обязательство по экономии электроэнергии было не только выполнено, но и перевыполнено.

### Фронтальная бригада Власова экономит 60—70 киловаттчасов ежемесячно

Комсомольско-молодежная бригада, возглавляемая Константином Власовым в цехе № 2 считается одной из передовых. И это по праву. В бригаде неустанно работают над повышением производительности труда, над улучшением качества выпускаемой продукции.

Здесь не забывают и об экономии. Каждый знает, что сэкономленный киловаттчас электроэнергии это новые самолеты, танки, боеприпасы.

Один из членов бригады Рая Матвеева регулярно следит за экономным расходом электроэнергии. В обеденный перерыв она обходит по всему участку и проверяет не работает ли станок холостую, не горит ли зря электрическая лампочка. Только за счет экономного, бережного использования электроэнергии фронтальная бригада Кости Власова добивается 60-70 киловаттчасов экономии электроэнергии ежемесячно.

Н. Пранчатова.

### Контролировать расход электроэнергии

Коллектив нашего завода в истекшем году вступил в социалистическое соревнование по экономии топлива и электроэнергии. По топливу коллектив с успехом взятое обязательство выполнил, сэкономив 14,6 проц. топлива, вместо 10 проц. по обязательству.

По электроэнергии обязательство не выполнено. Вместо экономии перерасходовано 1,71 проц. Коллективы таких цехов, как горячепрокатный, нормалей, автоматный, гвоздильный слабо были мобилизованы на повседневную борьбу за экономию каждого киловаттчаса электроэнергии. Несмотря на то, что в каждом цеховом обязательстве имеется пункт об экономии, все это остается на бумаге.

Прошло полмесяца нового года, однако в цехах медленно реализуются мероприятия, предусматривающие экономию электроэнергии. Еще хуже, что далеко не во всех цехах налажен контроль за правильным расходованием топлива и электроэнергии. Наблюдаются холостые ходы оборудования, напрасное горение ламп, особенно в ночных сменах.

Не ведется массовой работы в этом направлении и среди населения заводских поселков. Обнаружив у жильцов незаконное растратывание электроэнергии, руководители жилотдела прибегают к методу административного выключения из сети. Так было недавно с жильцами барака № 3 по Оборонной улице.

Экономить электроэнергию — задача каждого из нас. И в этом направлении нужно вести повседневную разъяснительную работу.

С. Азерьянов — секретарь партбюро отдела гл. энергетика.

## Накануне ленинских дней.

В парткабинете нашего завода организована фото-витрина, посвященная 20 летию со дня смерти В. И. Ленина и выставка рекомендательной литературы для докладчиков.

21 января с. г. в обеденный перерыв во всех цехах и отделах завода будут проведены беседы на тему: «Под знаменем Ленина, под водительством Сталина мы победим!» Вечером агитаторы с этой темой выйдут в рабочие общежития.

В цехах и главной конторе готовится специальный выпуск стенных газет, посвященных памяти В. И. Ленина.

### По следам нашей критики

### „Очереди у кассы“

В ответ на заметку под таким заголовком, помещенную в нашей газете от 27 декабря 1943 г. начальник ОРС'а тов. Плигин сообщает, что факты, указанные в заметке подтвердились и к устранению недостатков приняты следующие меры. По столовой № 1 в связи с открытием отремонтированной столовой № 5 произведена разгрузка столовой № 1. При скоплении потребителей у буфета ставится вторая буфетчица и вводится предварительная продажа по отделам.

### „Обвешивают и обсчитывают рабочих“

Заметка, помещенная в нашей газете от 27 декабря 1943 г. под заголовком «Обвешивают и обсчитывают рабочих» признана правильной. По столовой № 4 за обвес рабочих снята с работы повар Ершова А. А., а на повара Томилину М. Ф. материал направлен юристу для возбуждения судебного дела. Снята с работы зав. столовой № 4 Падан. По столовой № 3—за неправильную раздачу пищи снята с работы повар Куряева А. А. и переведена на должность зеленщицы. Зав. столовой тов. Блум предупреждена о недопуске Куряевой в раздачу.

На заметку под заголовком «Случай с узелком или расширители продуктов из столовой № 2» нач. ОРС'а тов. Плигин нам сообщил, что зав. столовой № 2 тов. Тимин без всякого разрешения произвел отоваривание своих продкарточек через зав. производством столовой, причем не дал объяснения и даже пытался скрыть это от рабочего контроля столовой. В связи с выявлением дополнительных фактов ненормальной работы столовой № 2, Тимин от работы освобожден.

Отв. редактор  
А. Н. ГРЕБЕШКОВ.

## Почему в клубе скучно?

С целью лучшего обслуживания культурно-массовыми мероприятиями работающих нашего завода в ноябре был отремонтирован и приведен в порядок зимний клуб имени Калинина.

Однако прошло два с половиной месяца, а клуб до сих пор не развернул культурно-массовую работу. Здесь кроме танцевальных вечеров ничего не проводится. Кинокартин не демонстрируются, концерты и спектакли не организуются, лекций и литературных вечеров не бывает.

В клубе нет уголка, где мож-

но было бы сыграть партию в шахматы, шашки или бильярд, тогда как весь инвентарь имеется.

Хуже того, в клубе холодно и неуютно. Библиотека если и есть, то она зачастую закрыта, причем с каждым днем в ней все меньше и меньше можно найти нужную литературу.

Руководитель клуба т. Орлов и председатель культкомиссии завкома т. Белоголова смирились с безкультурьем в клубе и не хотят по-деловому, культурно обслуживать рабочий коллектив нашего завода.

Интересно, почему завком, партком завода видя все это не заставят нерадивых культработников по-настоящему взяться за дело?

Скуке не должно быть места в рабочем клубе! Комитет комсомола (секретарь тов. Кислер) должен позаботиться о том, чтобы в клубе была хорошо поставлена культурная работа, чтобы молодежь завода могла здесь с пользой для себя отдохнуть, интересно провести время.

С. Павлов