

Искра

О Р Г А Н
парткома, завкома
и заводоуправления
завода «Красная Этна»

Год издания XV

Среда, 22 марта 1944 г.

№ 12 (3275)

Цена 15 коп.

Шире размах предмайского
социалистического соревнования!
Обеспечим успешное выполнение
четырехмесячной программы!

Предмайское социалистическое соревнование

Красная Армия наступает! Для успешного непрерывного наступления необходимо, чтобы наш тыл неустанно обеспечивал советские войска всем необходимым.

Самоотверженный труд в тылу умножает победы на фронте. Советские патриоты не жалеют ни сил, ни средств. Все мобилизуют для обеспечения скорейшей победы над врагом.

Желая еще больше усилить помощь фронту коллектив автозавода имени Молотова проявил замечательную инициативу. Автозаводцы взяли на себя предмайские социалистические обязательства — выполнить 4-месячный план по товарному выпуску досрочно к 26 апреля и дать до первого мая сверх программы товарной продукции на 15 миллионов рублей.

Инициатором предмайского соревнования на нашем заводе явилась передовая фронтовая бригада цеха № 1, возглавляемая Марией Савельевой. Сегодня мы публикуем их обязательства. Инициаторы соревнования обращаются с призывом широко развернуть социалистическое соревнование за достойную встречу Международного праздника 1 Мая.

Одним из основных пунктов обязательства — досрочное выполнение четырехмесячного задания. Обязательство серьезно и бригада с первых дней по-фронтовому взялась за его выполнение.

Инициатива передовиков должна быть подхвачена всеми рабочими, инженерно-техническими работниками, служащими нашего завода. Коллектив каждого цеха, каждого отделения, участка, бригады должен взять на себя конкретные обязательства и по-боевому их выполнить.

Дисциплинирующее, организующее массы влияние обязательств известно. В каждом цехе надо изыскать резервы для сверхпланового выпуска продукции, быстрее реализовать решения партийно-технических конференций.

В решающий момент Великой Отечественной войны работникам тыла нельзя терять ни одного дня. Фронт требует от нас еще более самоотверженной, напряженной работы.

Каждый цех должен поставить перед собой задачу — к 1 Мая не только выполнить, но и перевыполнить четырехмесячную программу, дать фронту и стране еще больше продукции.

Шире развернем предмайское социалистическое соревнование в каждом цехе, на каждом участке. Добьемся досрочного выполнения планов, усилим помощь фронту!

Шире развернем предмайское социалистическое соревнование, усилим помощь фронту!

Предлагает фронтовая бригада Марии Савельевой

Подхватывайте начинание передовиков!

Успешное наступление нашей доблестной Красной Армии на фронтах Великой Отечественной войны обязывает нас, фронтовиков тыла, работать с еще большим напряжением сил, с удвоенной, утроенной энергией.

Мы должны давать стране и фронту еще больше продукции и высокого качества, чтобы наши славные воины еще сильнее наносили удары по врагу, неустанно очищали священную землю от немецко-фашистских извергов.

Наша фронтовая бригада по праву носит звание фронтовой. В социалистическом соревновании фронтовых бригад, наша бригада завоевала второе место по городу. От городского комитета ВЛКСМ получила почетную грамоту.

Эта высокая оценка нашей работы обязывает нас трудиться еще самоотверженнее, вдохновляет нас на новые трудовые подвиги.

В ответ на инициативу передовиков-автозаводцев мы предлагаем и на нашем

заводе широко развернуть предмайское социалистическое соревнование.

Мы берем на себя следующие предмайские социалистические обязательства:

1. Выполнить досрочно четырехмесячное производственное задание.
2. Не уходить из цеха до тех пор, пока сменное задание не выполнено полностью.
3. С 1 апреля одному из членов бригады перейти на обслуживание четырех станков.
4. Снизить брак на 30 проц.

Самоотверженным трудом, активным участием в предмайском социалистическом соревновании добьемся успешного выполнения четырехмесячной программы, выведем завод в число передовиков Всесоюзного соревнования!

Все в ряды соревнующихся!

Бригадир фронтовой молодежной бригады цеха № 1 М. Савельева, члены бригады — В. Куликова, В. Сизакова, А. Гаева

В нашей фронтовой бригаде

В нашем училище организован 30 фронтовых комсомольско-молодежных бригад с охватом 460 человек. Все они работают по-фронтовому, многие из них получили переходящие Красные Знамена училища. Я хочу рассказать о работе нашей бригады.

Наша бригада работает на самом ответственном участке. Сначала здесь план не выполнялся. Отдельные девушки работали плохо, как, например, Мочалова, Кобыленкова. Много приходилось с ними работать, рассказывать о важности выполняемых заданий.

Как-то к нам в группу зашла секретарь комитета и предложила создать на этом участке фронтовую бригаду. Предложение было принято. Фронтовой брига-

де, которой я стала руководить, присвоили звание героя Советского Союза Зои Космодемьянской.

С первых дней все члены бригады стали работать с удвоенной энергией. Ежедневно процент выполнения достигал 180-200. Наша бригада получила переходящее Красное Знамя училища.

Каким образом мы добиваемся успехов в работе? Каждый член бригады тщательно подготавливает свое рабочее место, бережет каждую трудовую минуту. Соблюдая технологию, мы не допускаем ни одного случая брака.

Включившись в предмайское социалистическое соревнование наша фронтовая бригада и весь коллектив ремесленного училища

взял на себя повышенные обязательства.

Настроение всех членов фронтовых бригад нашего училища выразил в своем стихотворении наш ученик, член фронтовой бригады Геннадий Шаранов. Он пишет:

На вахте стоят фронтовые бригады,
Чтоб больше продукции дать боевой,
Чтоб армия била врага без пощады
И час приближался победы большой.

А. Портнова — бригадир фронтовой бригады ремесленного училища № 6.

Как работают цехи

Отстающие,
равняйтесь по
передовым!

До конца месяца осталось девять суток.

Эти дни решают: завоюет ли завод одно из передовых мест во Всесоюзном соревновании или снова окажется в хвосте соревнующихся предприятий.

Впереди идут: калибровочный цех (нач. тов. Сервилог), цех холодного проката ленты (нач. тов. Орлов), цех, где начальником тов. Кириллов, автопроволочный цех (нач. тов. Мальцев), автоматный (нач. тов. Конкин).

Значительно улучшили работу и могут с успехом выполнить мартовский план цехи: автопружинный (нач. тов. Низовцев), цех, где начальником тов. Успенский. Но не все цехи сдают продукцию полностью, по-графику. Есть и отстающие.

Судьба заводской программы марта находится в руках коллективов: цехов, где начальниками т.т. Жуков и Каленов, горячепрокатного цеха (нач. тов. Зимин) и цехов автономалей, систематически срывающих подачу нормалей основным заводам-потребителям.

Начальникам цехов автономалей т.т. Рябову, Кочеткову, Низовцеву, в оставшиеся дни нужно использовать все возможности с тем, чтобы программа марта была выполнена.

Прокатчики, давайте больше металла!

Обращение коллектива гвоздильного цеха

Дорогие товарищи!

Красная Армия успешно наступает, очищая советскую землю от немецко-фашистских захватчиков. Это обязывает нас, работников тыла, работать еще самоотверженнее, еще лучше снабжать наших славных воинов всем необходимым.

Включившись в социалистическое соревнование на «лучший цех» мы прикладываем все усилия к тому, чтобы работать равномерно, изо дня в день выполнять суточный график.

Но мы нуждаемся в металле. Металл задерживаете вы, а волоочильный цех по вашей вине срывает и свою программу и программу гвоздильного цеха.

Ведь вы недодали нам в первой половине марта 271 тонну металла. Нельзя так работать. Мы требуем коренного улучшения в подаче металла, неустанного повышения производительности труда каждым рабочим горячепрокатного цеха.

Только высокопроизводительная работа каждого цехового коллек-

тива сможет вывести наш завод в число передовых, поможет фронту приблизить час победы.

Все наши силы — на помощь фронту!

Ф. Косолапов — нач. гвоздильного цеха.

И. Степанов — секретарь парторганизации.

С. Пашков — мастер.

Стахановцы: В. Пузанков, Г. Нестеров, А. Стеблева, А. Туманова.



АГБЕВА — стахановка, член фронтовой бригады цеха № 1. Включившись в предмайское соревнование она систематически перевыполняет норму выработки.

Смелее вскрывать резервы металлургических цехов, направить их на выполнение плана

Улучшить качество продукции

(Из доклада начальника цеха автопровода тов. МАЛЫЦЕВА А. П.)

Автопроводочный цех являясь поставщиком металла для цехов автономалей, имеет огромное значение. Во время войны цеху довелось освоить значительное количество новых профилей и типов проволоки.

Коллектив цеха много работал над расширкой «узких» мест производства. Основное внимание было направлено на совершенствование технологии, как с целью улучшения качества продукции, так и увеличения производительности труда.

Наиболее крупными работами в этом направлении являются изменение технологии на изготовление проволоки У12А, что снизило затраты времени на 1 тонну с 42,4 часа до 7,43 часа, т. е. на 82,5 проц.; изменение технологии на изготовление проволоки для шайб Гровера на последней операции снизило расход времени на 40 проц.

В период подготовки к кустовой партийно-технической конференции принято 13 предложений с экономическим эффектом 47240 рублей.

Перед коллективом цеха стоят еще большие задачи — механизация транспортных работ, улучшение качества продукции и сокращение брака, уменьшение отходов металла, экономия электроэнергии и мазута, увеличение производительности труда, улучшение организации производства.

Лучшие рационализаторы

Рационализаторы цеха холодного проката ленты внесли целый ряд ценных предложений, достигающих большой экономии электроэнергии.

Инженер этого цеха тов. Безделов М. И. предложил включить второй травильный агрегат и перевести работу на один агрегат. Этим самым экономится 218 тысяч киловатт-часов электроэнергии.

Рационализаторы т.т. Шишло И. А. и Евсеев Ф. А. предложили кольцевание трансформаторов. Таким образом высвобождается два трансформатора по 1000 КВА. Годовая экономия электроэнергии 44.895 киловатт-часов у каждого.

В гвоздильном цехе активным рационализатором является тов. Кибиткин И. Г. К кустовой партийно-технической конференции он внес 4 предложения с экономическим эффектом 4 856 рублей.

Позавчера на заводе состоялась кустовая партийно-техническая конференция металлургических цехов по мобилизации внутренних резервов.

С докладами на тему: «Резервы цехов и их использование» выступили начальники цехов.

Ниже мы даем отдельные материалы кустовой партийно-технической конференции.

МЕХАНИЗИРОВАТЬ ТРУД

(Из доклада начальника калибровочного цеха тов. СЕРВИРОГА М. Ф.)

В дни великой Отечественной войны перед калибровочным цехом была поставлена задача — освоить ряд новых профилей металла (автоматная сталь, углеродистая сталь и др.), а также освоить протяжку профилей хромистых марок. С этой задачей коллектив справился неплохо.

Изготавливая важный металл У-12-А впервые на заводе, цех не мог поучить необходимого количества металла и его качества, поэтому пришлось резко изменить технологию. Был изменен подкат с 13 мм. на 12 мм., под 10,99 была отменена операция дополнительной заготовительной протяжки и окантовочной. Этим самым цех добился увеличения выпуска данного металла и качества его.

Немалую работу провел цех при освоении особо мягкой стали марки 1015, добываясь необходимой твердости, предъявляемой данному металлу. Кроме этого цех освоил до 50 профилей металла специального назначения.

Большое внимание уделено организации производства. Заново переоборудованы прутковые, травильные ванны, которые были долгое время «узким» местом в цехе. На участке волоочильных барабанов на шлицевальных машинах поставлены новые ролики с более разнообразными ручьями, давшие возможность калибровать больше размеров металла. На этом же участке проложена узкоколейная линия, связывающая волоочильное отделение со складом № 37. Это во много раз увеличило производительность рабочих, занятых на вывозке моткового металла от барабанов на склад и в несколько раз облегчило их труд.

Проложена новая колея от ножиц «Пельс» к площадке для отходов и брака, что своевременно и быстро освобождает цех от отходов и ликвидировало часть встречных потоков в цехе.

К заводской партийно-технической конференции было подано 19 предложений с экономией 186,6 тыс. рублей, внедрено же из них только 4 предложения. Многие же особо ценные предложения внедряются очень медленно по вине их исполнителей. Так, например, штампово-инструментальный отдел (нач. тов. Твеляков) задерживает установку дополнительного 2-х шпиндельного стана для расшивки победитовых фильеров, дающего экономии инструмента на 14,98 тыс. рублей.

К кустовой партийно-технической конференции принято 8 предложений с общей экономией 16,4 тыс. руб., причем экономии энергии 4 тыс. киловатт-часов. Из поданных предложений внедрено три с экономией в 12,6 тыс. руб. и высвобождением 2 рабочих. Особо ценные предложения это — изменение технологии изготовления фасонного профиля размера 6,43 x 5,61, дающее экономии в 4,1 тыс. руб. и второе предложение — снижение количества взвешивания пруткового металла, дающее экономии в 7,4 тыс. рублей и ликвидирующее встречные потоки.

Резервы в цехе еще велики. Сейчас проводится работа над дальнейшим усовершенствованием и механизацией транспортных работ, по экономии электроэнергии, инструмента и т. д.

ЭКОНОМИТЬ МЕТАЛЛ

(Из выступления зам. начальника волоочильного цеха тов. МИХАЙЛОВА В. А.)

Мобилизация внутренних резервов в военное время является одной из основных задач. В период подготовки к кустовой партийно-технической конференции коллектив волоочильного цеха внес 14 рационализаторских предложений, из которых 4 уже внедрены в производство. Эти предложения дадут 120 тыс. рублей годовой экономии.

Большая работа проделана коллективом по использованию брака цветных металлов. 40 тонн бракованного металла было вновь

прокатано, после чего получили проволоку тонкого размера и хорошего качества.

Много предложений поступило по механизации труда, по улучшению качества продукции, по высвобождению рабочей силы.

Но использовано далеко не все. Коллектив волоочильщиков и прокатчиков должен приложить еще больше усилий к использованию имеющихся возможностей, все мобилизовать на улучшение работы коллектива.

Результат экономии

Коллектив автопроводочного цеха сэкономил 21 тонну металла, 4,6 тонны свинца, 25 тонн мазута и 4100 киловатт-часов электроэнергии.

В горячепрокатном цехе сэкономили 75 тысяч киловатт-часов электроэнергии и 200 тонн мазута.

По гвоздильному цеху будет сэкономлено 3 084 кгр. металла и высвобождено 2 рабочих. Общая экономия выражается в сумме 19843 рублей.

ЭКОНОМИТЬ МАТЕРИАЛЫ И МЕТАЛЛ

(Из доклада нач. цеха холодной прокатки ленты т. ОРЛОВА И. Д.)

Подготовка к кустовой партийно-технической конференции в нашем цехе прошла в основном под лозунгом экономии электроэнергии и улучшения качества выпускаемой продукции. Коллективом цеха подано 51 предложение, из которых 28 принято к внедрению с условной экономией 81 тыс. 900 рублей. 11 предложений внедрено в производство. Ценно предложение электрика цеха тов. Безделова, который предложил в травильном отделении перевести на грузку с одного агрегата на другой, тем самым догрузив один агрегат совсем освободить второй. Таким образом будет сэкономлено 218464 киловатт-часов электроэнергии. Начальник машинного зала тов. Орнатский пошел еще дальше, он предложил спарить на одном валу агрегат «М. Блисс» со вторым агрегатом травильного отделения, что дает возможность сэкономить еще 37.400 киловатт-часов электроэнергии.

Тов. Шишло предложил скользять трансформатор машинного зала с трансформатором 1-го распределительного киоска, что позволит совершенно остановить в резерв трансформатор машинного зала и сэкономить 44.895 кв/часов электроэнергии. Подобно предложению и тов. Евсеева. Внедрение в жизнь поданных предложений позволяет цеху сэкономить 350 тыс. кв/часов электроэнергии.

Предложения т.т. Романычева, Логуткова и Гурова об уничтожении спекаемости ленты марок П-11 при отжиге дает возможность увеличить вес садки и уничтожит перемотку металла.

Коллективу цеха много еще предстоит работать над улучшением качества продукции, над снижением себестоимости, над внедрением женского труда в производство, над экономией металла и вспомогательных материалов и т. д.

На бытовые темы

Больше внимания рабочим общежитиям

Забота о культурно-бытовом обслуживании рабочих должна быть повседневной. Эта большая и почетная работа доверена жилищно-коммунальному отделу. Но одному коллективу ЖКО ее выполнить трудно и на помощь ему пришли отдельные руководители цехов. При их содействии жилищно-коммунальный отдел сумел, даже в зимнее время, произвести побелку во всех общежитиях завода. Кроме этого отремонтирована дезинфекционная камера для жарки постельных принадлежностей во время санобработки рабочих.

Большое внимание вопросам санитарного порядка уделяется руководителями цеха № 1 (нач. тов. Жуков, секретарь партбюро тов. Яковлев). Здесь сумели собрать рабочих, проживающих в общежитиях жилищно-коммунального отдела; произвели медицинский осмотр, сделали уколы от тифа, проверили санитарное состояние рабочих. После санобработки рабочих получил право на проживание в общежитиях.

Такой порядок должны ввести и другие руководители цехов, приучая рабочих соблюдать санитарные правила.

Только совместная работа руководителей цехов и работников ЖКО обеспечит лучшее содержание общежитий. Поэтому сейчас, с наступлением весны, этим вопросам должно быть уделено пристальное внимание.

А. Лусс — санработник ЖКО.

Тиражи по вкладам

С 1 по 10 апреля с. г. будет произведен тираж по выигрышным вкладам.

Прием выигрышных вкладов производится всеми сберегательными кассами. Каждому гражданину предоставляется право открыть в одной или нескольких сберкассах неограниченное количество счетов по выигрышным вкладам с суммой вклада до 10 тысяч рублей по каждому счету. Выигрышные вклады могут быть только именными.

На каждую 1000 лицевых счетов по выигрышным вкладам устанавливаются следующие 25 выигрышей: Один выигрыш в размере 200 проц. среднего остатка вклада за истекшее полугодие по счету, на который выпал выигрыш; два выигрыша — 100 проц. среднего остатка вклада за истекшее полугодие по счету, на который выпал выигрыш.

Вкладчику предоставляется право в любое время пополнить выигрышный вклад или получить его частями, или полностью из сберкассы.

К. Александрова — Зав. сберкассой.

Отв. редактор А. Н. ГРЕБЕШКОВ