

За внедрение поточного производства

В дни войны на передовых предприятиях нашей страны получил широкое применение поточный вид производства.

На нашем заводе также приступили в ряде цехов к организации поточных линий. Так в цехе, где начальником тов. Успенский в отделении покрытия детали проходила путь до 200 метров, переход на поток сократил движение детали до 42—43 метров, причем высвобождено 30 проц рабочих.

По потоку работают и другие отделения цеха. Здесь при поточном производстве стало больше порядка, меньше сутолоки и дергания.

В таких важнейших и ведущих цехах, как цехе нормалей, цехе № 1 на поток переходят многие участки.

Но мало организовать поточные линии, нужно повседневное совершенствовать их, оснащая производство новыми приспособлениями, инструментом, организовать образцовый уход за оборудованием, периодически производить профилактический ремонт, помня при этом, что при поточном методе производства немалым выход из строя какого-либо станка на продолжительное время, ибо это сразу нарушит весь ритм в работе.

Перестройка технологического цикла в цехе нормалей привела руководство цеха к полной растерянности. Никто из руководителей цеха не знает, с

чего же начать, что же сделать для того, чтобы цех стал работать ритмично.

На заводе далеко не полностью использованы возможности по переводу многих участков на поточный метод производства. Партком завода решил в конце апреля провести заводскую партийно-техническую конференцию по дальнейшему переводу производства на поточный метод. Этой конференции, как и первой, должна предшествовать большая подготовительная работа по сбору рационализаторских предложений.

С 25 марта начался месячник подготовки к партийно-технической конференции. Однако в ряде цехов ничего еще не делается. Комиссии по подготовке к конференции еще не созданы. Нигде не видно лозунгов и плакатов о конференции. Общественные организации цехов: волочильного, автопружиного, цеха нормалей еще не думали проводить массовую работу по такому важному вопросу.

Время не ждет. Задача всех командиров и рабочих, хозяйственных, партийных и профсоюзных организаций состоит в том, чтобы этот месячник подготовки провести массово, привлечь как можно больше работающих завода.

Дальнейшее внедрение поточных методов производства, неустанное повышение производительности труда является серьезным ответом на успехи Красной Армии.

Шире размах предмайского социалистического соревнования!

В ответ на успехи советских войск добьемся выполнения мартовского плана

Обязательство прокатчиков

Включившись в предмайское социалистическое соревнование, коллектив горячепрокатного цеха обязался добиться безусловного выполнения производственной программы марта и досрочного выполнения апрельской программы к 25 апреля с. г.

Прокатчики обязуются расходовать металл в строгом соответствии со спущенными нормативами, экономить мазут в количестве 10 кг. на одну тонну выпуска годного проката.

По расходу электрической энергии уложиться в спущенные нормативы, сократить до минимума простой стана по вине цеха, снизить брак, главным образом, по качественным и легированным маркам сталей до норм, предусмотренных на настройку стана.

Коллектив прокатчиков приложит все усилия к тому, чтобы взятые обязательства были выполнены.

А. Зимин — начальник цеха.
К. Ледков — секретарь партбюро.
И. Парменов — предцехкомитета Стахановцы: И. Новиков, А. Тяпаев, И. Небасов, И. Парошников, Н. Столяров.

250 процентов нормы

Советское Информбюро ежедневно приносит нам радостные вести с фронтов Великой Отечественной войны. Советские войска неустремимо идут вперед.

В эти дни хочется еще больше работать, еще больше давать продукции для страны, для фронта.

Сейчас по всей стране развигается предмайское социалистическое соревнование. В это соревнование вступила и я, обязавшись выполнять нормы не ниже 250 проц.

Успех в выполнении взятого обязательства во многом зависит от правильной организации рабочего места, от полного уплотнения рабочего времени.

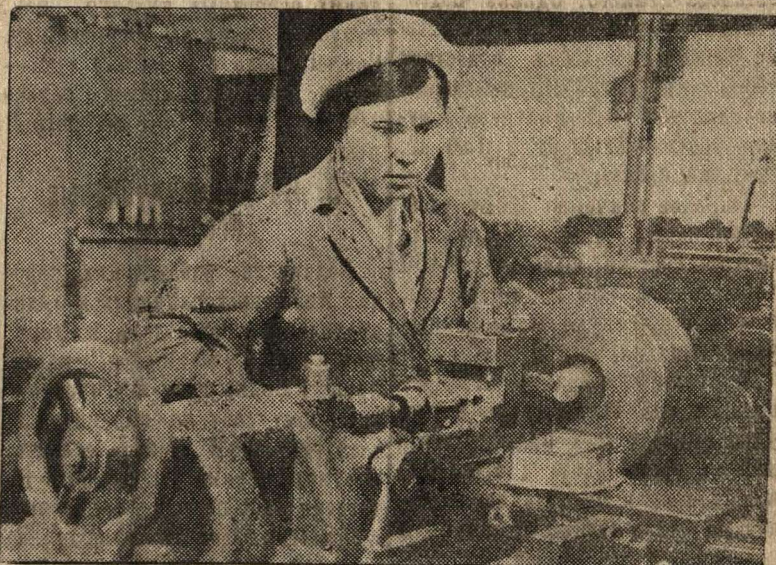
В цех я прихожу за 30-40 минут до смены и приготавливаю станок, инструмент, детали. Когда все под руками и работать легче, всю смену работаю спокойно.

За последние дни я добилась выполнения 220 проц. нормы и приложу все усилия к тому, чтобы взятое обязательство не только выполнить, но и перевыполнить.

С. Комарова — станочница.

С огромным воодушевлением трудящиеся завода встретили сообщение Советского Информбюро о новых победах Красной Армии. Успешно прорвав фронт противника, советские войска вступили на Государственную границу.

В цехах завода состоялись многолюдные митинги. Красноотновцы, приветствуя славных советских воинов, брали новые повышенные обязательства на всемерную помощь фронту.



А. М. КОЧЕТКОВА — токарь-универсал 1-го инструментального цеха. Выполняет норму на 200-250 проц.

Фото С. Гуревича.

За досрочное выполнение программы

Коллектив цеха, где начальником тов. Кириллов, включившись в предмайское социалистическое соревнование, взял на себя конкретные обязательства: досрочно — закончить программу марта, успешно выполнить квартальный план.

С каждым днем растет число соревнующихся. В соревнование вступают участки, бригады, отдельные рабочие.

Коллектив участка мастера тов. Сейфулинова обязался досрочно — 25 апреля завершить апрельскую программу, снизить брак против февраля на 10 проц., высвободить с участка одного рабочего.

Фронтные бригады, возглавляемые т. т. Матвеевой и Бласовым обязались месячные задания выполнить: первая на 150 проц, вторая — на 130 проц., довести брак по своей вине до нуля.

По боевому коллектив цеха выполняет взятые обязательства.

Стахановки-станочницы цеха т. т. Куличкова, Разуваева, Матвеева при обязательстве 160—170 проц., дают по две нормы каждая.

Коллектив цеха сейчас борется за досрочное выполнение четырехмесячной программы.

И. Туманов — Секретарь партбюро цеха.

Работать по часовому графику Наши обязательства

Воодушевленные успешным наступлением Красной Армии, в ответ на обращение передовой фронтальной бригады цеха № 1 Марии Савельевой, предложившей развернуть предмайское социалистическое соревнование, мы берем на себя предмайское обязательство: выполнить мартовское задание участком на 110 проц, а апрельское задание выполнить не ниже 120 проц.

Добиться нормальной работы всех операций участка, работать по часовому графику.

Мы обязуемся вести повседневную борьбу за экономию электроэнергии и смазочных материалов.

В целях еще большего увеличения производительности труда мы обязуемся двух работников участка перевести на трехстаночное обслуживание и одну на четырехстаночное.

Наш коллектив обязуется организовать свою работу так, чтобы ни один рабочий не оставил своего станка, пока не выполнит сменного задания.

Коллектив участка неустанно будет бороться за выполнение четырехмесячной программы.

Мастер участка И. Воробьев. Бригадир участка В. Козулин. Стахановцы: Изянов, Рузаева, Горячева, Жукова, (цех № 2).

Трудовой салют

План марта и квартальный план
выполнили досрочно

Коллектив краснознаменного калибровочного цеха (нач. тов. Сервиог) 26 марта рапортовал о досрочном выполнении месячного и квартального плана и сейчас выпускает продукцию сверх плана.

Включившись в предмайское социалистическое соревнование, коллектив цеха обязался четырехмесячную программу по товарному выпуску выполнить на 110 проц и на 105 проц по валовому выпуску, снизить брак против плана на 50 проц., к 1 мая не иметь ни одного рабочего невыполняющего норм выработки.

С каждым днем в цехе ширится предмайское соревнование. Участниками его становятся целые участки, смены. В нарастающем темпе сейчас идут по выполнению плана коллективы уча-

стков, где мастерами т. т. Деметьев и Солдатов. Успешно работает волочильный участок.

Такие стахановцы цеха, как волочильщик тов. Маслов, волочильщик т. Лунычев, цыбальщик т. Шадрин систематически дают по 140-170 проц. нормы.

В цехе успешно выполнен квартальный план по подготовке кадров. Свыше 20 новых рабочих за короткий срок освоили различные профессии и перевыполняют нормы. Среди них молодые фрезеровщицы т. т. Харитонova и Антопова, травильщик т. Денисов, выполняющие сейчас нормы на 130-140 проц.

Среди калибровщиков растет производственный подъем, беспредельное стремление усиливать помощь фронту.

ОБРАЗЦОВАЯ ПОДГОТОВКА К ВЕСЕННЕМУ СЕВУ — ВАЖНЕЙШАЯ ЗАДАЧА

ПАРТИЙНОЕ СОБРАНИЕ ОБСУЖДАЕТ ВОПРОС ПОДГОТОВКИ К ВЕСЕННЕМУ СЕВУ

На днях заводское партийное собрание обсудило вопрос подготовки к весеннему севу. Собрание отметило, что подготовка к весеннему севу как в совхозе, так и на подсобном хозяйстве завода полностью не закончена.

Партийное собрание обязало директора совхоза тов. Полякова и директора подсобного хозяйства тов. Ларькова немедленно довести до каждого работника весь план весенних работ и обеспечить его выполнение на уровне важнейших военно-политических задач текущего года. Партийной и профсоюзной организациям ОРС'а широко развернуть среди рабочих и служащих соревнование за проведение весеннего сева в сжатые сроки и высококачественно.

1. Совхоз семенами не обеспечен

До весеннего сева времени осталось немного. Однако подготовка к нему в совхозе полностью не закончена. Здесь недостает еще семян, вики—90 центнеров, корнеплодов—4,8 центнера, лука—репки—2200 кг. и 140 кг. столовой свеклы.

Большое значение имеют удобрения почвы. Между тем на поля совхоза еще не вывезено 1400 тонн навоза, 150 тонн перегноя, совсем отсутствуют минеральные удобрения.

Партийное собрание потребовало от тов. Полякова закончить вывозку всех видов удобрений на поля совхоза к 5 апреля, а заготовку и реализацию нарядов по недостающим семенам и горючему к 10 апреля, обеспечив прикрепление тягловой силы и машинного парка к определенным участкам, бригадам и звеньям.

2. Медлят с вывозкой удобрений

В подсобном хозяйстве нашего завода не совсем благополучно обстоит дело с вывозкой удобрений. Вместо 1000 тонн по плану навоза вывезено только 275 тонн. Минеральных же удобрений вывезли всего 4 тонны из 17,3 тонн по плану.

Неотрадная картина и с заготовкой семян. Недостает семян таких огородных культур, как: капуста, помидоры, огурцы и др. Совсем плохо с семенами лука—репки, которых имеется только 100 кг. вместо 900 кг. потребных.

3. На индивидуальных огородах

Количество работающих завода, желающих заниматься индивидуальными огородами в текущем году увеличилось на 80 проц. Как же идет подготовка к весеннему севу на индивидуальных огородах? Можно сказать, что недопустимо медленно. На сегодня еще не разрешен вопрос с отводом дополнительных земельных участков, а это значит, что для полного удовлетворения огородников недостает 43,1 гектара земли.

Для удобрения почвы требуется целый ряд минеральных удобрений, как например: суперфосфат—11,5 тонн, калийных солей—5,5 тонн и т. д. Однако на сегодня имеются только наряды или предположения. В течение целой зимы ни одного воза естественных удобрений не было вывезено на поля.

Запас сеянного картофеля составляет всего лишь 81 проц. В наличии нет ни одного грамма огородных культур (моркови, свеклы, лука и др.).

Большую роль играет своевременная подготовка мелкого сельскохозяйственного инвентаря—лопат, грабель, мотыг. Заказ в цехи завода хотя и спущен, но изготовление его идет очень медленно.

Заводскому комитету (пред. т. Кантов) следует обратить серьезное внимание на подготовку весенних работ на индивидуальных огородах. Нужно быстрее закончить отвод земельных участков, вывозку навоза и других удобрений. Необходимо в первую очередь обеспечить семенами, инвентарем и пахотой участки семей фронтовиков и инвалидов Отечественной войны.

Начальнику цеха ширпотреба тов. Михельсону, при безусловном выполнении приказа директора завода по изготовлению инвентаря, обратить внимание на его качество.

Своевременная подготовка к весеннему севу—важнейшая государственная задача и она должна быть выполнена во что бы то ни стало.



В ТЫЛУ ВРАГА (Белоруссия)

Спасаясь от немцев, население многих деревень ушло в леса и живет под защитой партизан.

Народные мстители взяли под свою защиту стариков, женщин и детей. Во многих лагерях созданы школы, где повседневно проходит учеба.

На снимке: Занятия в одной из школ, организованной партизанами отряда имени Калинина.

Фото В. Лупейко.

Фотохроника ТАСС.

Экономить электроэнергию

Коллектив нашего завода является участником областного социалистического соревнования по экономии электроэнергии и топлива.

Обязавшись в первом квартале дать 180 тыс. киловаттчасов экономии электроэнергии, коллектив с взятыми обязательствами не справился. В январе перерасход электроэнергии достиг 222 тыс. киловаттчасов, а в феврале 354 тыс. киловаттчасов.

В чем причины? Основной причиной являются холостые ходы оборудования, на которые в январе израсходовано 76 тыс. киловаттчасов, а в феврале расход увеличился до 236 тыс. квч.

В цехах нет борьбы за экономию энергии. Так, например, в цехе № 2 (нач. тов. Кириллов) горят около ста ламп с мощностью 15 квт. Здесь вместо использования дневного света, оконные ставни закрыты, фонари наглухо забиты железом, оконные стекла покрыты слоем грязи. То же самое можно наблюдать и в цехах № 1—3 и 5.

Передки случаи в таких цехах, как ремонтно-механический, волоочильный, автопроволочный, когда трансмиссионный привод работает при малой нагрузке. Если один мотор работает холостую, поглощает 20—25 процентов, такая трансмиссия, как в волоочильном или автопроволочном на 6-ти барабанных столах, при работе на одном только барабане, поглощает дополнительно еще 20 процентов, т. е. работа одного барабана обходится в 54 квт. в час., тогда как при работе всех шести барабанов на один барабан падает только 20 квт. в час.

Наблюдаются и такие факты, когда в обеденный перерыв полностью остается включенным и общее и местное освещение или остается забытым на целый час включенный мотор. Такие факты должны рассматриваться как преступная небрежность. Подобные факты можно наблюдать в цехах, где начальниками т. т. Успенский, Ерохин.

В термической мастерской штампово-инструментального отдела имеется хлоробариевая ванна,

предназначенная для закалки резцов. Трансформатор ванны мощностью 75 киловатт. Специальным наблюдением установлено, что процесс закалки резцов происходит в течение получаса—часа в смену, в остальное же время печь идет вхолостую (т. е. 22 часа в сутки уходит на холостые ходы). Таким образом холостой ход печи поглощает 6 тыс. киловаттчасов в месяц. При правильной организации работы этого участка потери могут быть снижены до 80 проц.

Значительно можно сократить расход электроэнергии на вентиляционные установки и мотор-генераторы в цехе № 5. Здесь и в обеденный перерыв и при слабой загрузке ванн мотор-генераторы крутятся вхолостую, расходуя электроэнергию до 30 проц. от полной мощности.

Крайнее расточительство электроэнергии допускает жилищно-коммунальный отдел (нач. тов. Широков, ст. электрик тов. Герасимов). Только за первую декаду марта на поселке перерасходовано 84 киловаттчаса. Количество электроэнергии, которое ЖКО перерасходовал за 10 дней хватило бы на целый месяц работы двум цехам—автоматному и автопружинному.

Большой перерасход электроэнергии за счет холостых ходов имеет горячепрокатный цех (нач. тов. Зимин). Как правило, в горячепрокатном цехе холостые ходы составляют два часа в сутки, что дает ежемесячный перерасход электроэнергии по двум главным моторам в 30 тыс. киловаттчасов.

Приведенные факты свидетельствуют о том, что в цехах нет борьбы с холостыми ходами оборудования, нет повседневной борьбы за экономию электроэнергии. Экономия электроэнергии и топлива должны быть одним из основных пунктов предмайских социалистических обязательств в каждом цехе, на каждом участке.

И. Харкевич—главный энергетик завода.

Редакционная коллегия.

Оказываем помощь МТС

В ответ на исторический доклад товарища Сталина к 26 годовщине Октября коллектив ремесленного училища № 6 обязался резко улучшить учебно-воспитательную и производственную работу училища, оказать большую помощь МТС в деле ремонта тракторов и сельхозмашин.

В прошлом году из ремесленного училища были посланы бригады в отдельные МТС. За отличную работу по ремонту тракторов все учащиеся, принимавшие участие в ремонте были премированы, а руководитель бригад тов. Носов награжден значком «отличник социалистического земледелия».

В целях выполнения взятых обязательств по оказанию помощи МТС мы организовали бригаду из наиболее опытных токарей, слесарей-ремонтников и электриков в составе 12 человек. Среди них такие, как т. т. Воробьев, Узунов, Кулагина, Булаева, Прозорова и др.

Эта бригада обеспечена необходимым комплектом инструмента и направлена в Спасскую МТС, как наиболее отсталую по подготовке к весенне-посевной кампании.

За период с 14 января по 10 марта бригадой проведен ремонт тридцати тракторов, полностью проведен текущий и средний ремонт двух токарных и двух сверлильных станков. Кроме этого проведена и отремонтирована осветительная сеть в мастерских МТС, отремонтированы два электромотора для освещения мастерских, отремонтирована трансмиссия, проведено и установлено радио для общежития МТС и т. д. Таким образом бригадой было выполнено ремонтных работ на сумму 72 тыс. рублей.

В мастерских училища изготовлено разного слесарно-монтажного инструмента для подшефных МТС на сумму 7.195 рублей.

Необходимо отметить, что фронтовой работой бригады училища в Спасской МТС остались очень довольны и прислали благодарность. Бюро Горкома ВЛКСМ, обсудив на днях вопрос о помощи ремесленного училища № 6 МТС одобрила нашу инициативу. Коллектив училища и члены бригады награждены почетными грамотами Горкома ВЛКСМ.

Сейчас коллектив ремесленного училища организовал новую бригаду в составе трех человек и посылает ее снова в Спасскую МТС для ремонта сенокосилок, жнеек и молотилок, с тем чтобы наша подшефная МТС успешно провела весенний сев, еще лучше справилась с уборочными работами.

С. Куршаков—директор ремесленного училища № 6.

А. Ройтенберг—зам. директора по политчасти.