

Забота о правильной организации быта молодежи, ее досуга, ее воспитании—забота о новом пополнении нашего рабочего класса.

Помочь этой молодежи стать на ноги, полюбить свою профессию, свой труд,—какое благородное дело для работников профсоюзных организаций.

Больше внимания быту молодежи

В дни Отечественной войны забота о новом пополнении рабочих, о молодежи приобретает особое значение.

На наш завод прибыло в этом году больше трехсот рабочих-подростков.

Многие из этих подростков показывают замечательные образцы работы. Подросток Тараканов, выполняя работу пресовщика в цехе холодной высадки является примерным рабочим по своей организованности и трудовой дисциплине. Он систематически выполняет свое задание на 140-150 проц.

Можно назвать имена и многих других подростков, которые самоотверженно трудятся и образцово выполняют порученную им работу.

Однако отдельные хозяйственные и профсоюзные руководители на нашем заводе не поняли, что забота о воспитании этой молодежи, о ее культурно-бытовых нуждах—это почетная обязанность советского руководителя, что эта забота неотделима от производственного роста молодых рабочих.

Приказом директора от 22 июня было предложено начальнику Ж.К.О. тов. Широкову в десятидневный срок выделить в общежитии отдельное помещение для рабочих-подростков и создать для них необходимые жилищные условия.

Уже два месяца прошло со дня издания приказа, а тов. Широков ничего не сделал, чтобы его выполнить.

В одной из общих комнат общежития на поселке «Металлист» поселили 19 подростков из детдома. В общежитии было грязно, неуютно, не были созданы элементарные условия для жизни подростков.

Не это ли является одной из причин, что из этих девятнадцати подростков только двое остались на заводе?

Помощник директора по быту тов. Смородин стоит в стороне от бытового устройства молодежи. В роли наблюдателя пребывает и завком в лице председателя бытовой комиссии т. Худашева.

В отдельных цехах нарушаются законы об охране труда подростков. В штампово-инструментальном отделе (нач. тов. Жуков) шестнадцать подростков работают в ночную смену. Имеются также нарушения в автопружинном и в других цехах.

Вопросами воспитания молодежи и удовлетворения их культурно-бытовых нужд в цехах занимаются (и то далеко недостаточно) комсомольские организации.

Полное равнодушие к бытовым и производственным нуждам молодежи проявляют цеховые профорганизации.

Необходимо покончить с безответственным и беззаботным отношением к культурно-бытовым нуждам рабочей молодежи.

До конца месяца осталось всего семь дней

Принять все меры к ликвидации отставания, обеспечить выполнение программы августа!



ИВАНОВ И. Т.—наладчик многошпиндельных автоматов (автоматный цех) работает за наладчика и автоматчика. Выполняет норму на 155 проц.

Успехи инструментальщиков

Коллектив инструментального цеха борется за выполнение производственной программы августа. Высокой выработки здесь добивается слесарь-доводчик участка холодно-высадочного инструмента тов. Кузнецов. 17 августа он выполнил три с половиной нормы. Попрежнему хорошо работает токарь этого же участка тов. Патин и шлифовщик тов. Дубинова. Оба они являются двухсотниками и стремятся изо дня в день повышать производительность труда.

Самоотверженно в цехе работает слесарь тов. Бапелько. Он, как правило, дает две нормы в смену, а 18 августа он дал две с половиной нормы.

Неустанно трудится фронтовая комсомольско-молодежная бригада, руководимая комсомолкой Лариной. Крепко держа в своих руках переходящее Красное Знамя, эта бригада борется за новые трудовые успехи.

В.

Как работают цехи

Выполнили программу первой половины августа и идут в темпе: цех холодной высадки (нач. тов. Барташевич). Набрал темпы и выдерживает график калибровочный цех (нач. тов. Сервиог). Цех металлопокрытия (нач. тов. Рассказов) отстает по выпуску товарной продукции.

Большое отставание от программы имеют: горяче-прокатный цех (нач. тов. Зимин), автопружинный (нач. тов. Низовцев), автоматный (зам. нач. тов. Воронков), цехи, где начальниками т.т. Кириллов, Каленов и др.

По две-три нормы в смену

В ответ на героическое наступление Красной Армии на фронте, усиливается наступление в труде. Стахановцы цеха металлопокрытия изо дня в день повышают производительность труда. Так, цинковальщик тов. Семин, работая в полном напряжении своих сил добился выполнения норм вдвое. Не менее двух с половиной норм выполняют цинковальщики т.т. Каясова, Сомова, Едчикова. А цинковальщица тов. Лебедева выполняет норму на 350 проц.

Весь коллектив борется за успешное выполнение августовской программы.

В. Савельева.

Простаивают из-за тары

Коллектив цеха, где начальником тов. Каленов борется за успешное выполнение августовской программы, за сверхплановый выпуск продукции.

Фронтные бригады т.т. Гребнева и Старкова на участке мастера тов. Кокарева ежедневно выполняют задания на 120-150 проц., а в отдельные дни дают и по 200 проц. нормы.

В смене нач. тов. Заборонки на хороших показателях добивается бригада т. Феоктистовой, но у бригады велики простои из-за отсутствия тары, которую цех № 4 (нач. тов. Колесов) подает с большими перебоями. Ежедневно по этой причине бригада простаивает по 3-4 часа.

Не торопится отдел сбыта с отгрузкой готовой продукции, которая лежит под открытым небом и ржавеет.

Н. Сесоров.

Рекорд стахановок Мосягиной и Беловой

В автоматном цехе давно считалось, что деталь 9729 настолько трудоемка, что норму выполнить нельзя. При сменной норме 7 кгр. сверловщицы давали не более 2 кгр.

Но вот тов. Мосягина решила доказать на деле, что самоотверженным трудом и на этой детали можно дать высокую выработку.

Встав на стахановскую вахту в честь Дня авиации, работница тов. Мосягина 19 августа установила небывалый рекорд, изготовила 13 кгр. детали за смену, вместо 7 кгр. по норме.

Соревнуясь со сверловщицей Мосягиной, нарезчица тов. Белова в тот же день нарезала 22 кгр. этой детали, вместо 8,3 кгр. по норме. Причем кроме детали 9729 тов. Белова нарезала и другую деталь. 19 августа нарезчица т. Белова выполнила свое задание на 298 проц.

Н. Сосипатров—секретарь партбюро.

Бойцы трудового фронта

Строгальщица Смирнова

На строгальный станок поступила срочная партия квадратных матриц.

— Нужно побыстрее,—сказал мастер, обратившись к молодой строгальщице.

Девушка, кивнув головой, тут же принялась за дело.

Совсем еще недавно Зоя Смирнова была ученицей ремесленного училища, а сейчас она опытная строгальщица. Какую бы работу на строгальном станке ей не поручили, она делает быстро и хорошо.

В инструментальном цехе строгальная операция была узким

местом. Тогда совсем еще молодая и по стажу и по возрасту строгальщица Зоя Смирнова заявила:

— Буду работать одновременно на двух станках.

Придя в цех задолго до начала смены Зоя сама налаживает станки, заточивает резцы, а когда все готово, она работает в полную меру своих сил.

В приемах Зои Смирновой ничего нет особенного, сложного. Главное условие ее высокой выработки—правильная организация рабочего места, высокое чувство ответственности за выпол-

нение заданий.

Строгальщица Зоя Смирнова имеет социалистическое обязательство—дневное задание выполнять на 170 проц. Свое обязательство она не только выполняет, но и перевыполняет, вырабатывая по две нормы за смену.

Стремление давать продукции как можно больше у Зои велико. 18 августа в цехе появилась новая «Молния», извещающая инструментальщиков о новом успехе молодой строгальщицы, выполнившей дневное задание на 350 проц.

К. Сергеева.

Что ты сделал для школы?

ПОДГОТОВИМ К НОВОМУ УЧЕБНОМУ ГОДУ ПОДАРКИ ДЛЯ ПОДШЕФНЫХ

Поможем школе

С. ЕФРЕМОВА — комсорг цеха
№ 5

Наша комсомольская организация шефствует над школой № 123. Мы держим тесную связь с пионерами школы. Здесь работают наши пионервожатые. Они организовали культпоходы в кино и театры. Вместе с пионерами мы работали на погрузке металлолома и т. д.

К новому учебному году наши комсомольцы готовят подарки школьникам — тетради, книги чернильницы. До начала учебного года остались считанные дни. Нужно помочь школе все приготовить к приему ребят. И мы это сделаем. Наши комсомольцы и комсомолки помогут помещению школы сделать чистым и культурным.

Комсомольцы и молодежь!

Каждый день подготовки к новому учебному году ознаменуем конкретными делами в помощь школе.

Поточное производство является высшей формой организации производства. Базируясь на передовой технике оно дает возможность к росту производительности труда.

Поток в производстве, это значит: 1) изготавливаемое изделие с первой операции до окончательного изготовления, включая контрольные операции, не имеет незавершенного межоперационного производства. Передача изделия на следующую операцию немедленно, по окончании предыдущей.

2) Равенство и кратность времени работы на всех рабочих местах потока.

3) Ценное расположение рабочих мест в порядке последовательности операции (по ходу технологического процесса).

4) Закрепление за каждым рабочим местом (или целой группы рабочих мест) одной вполне определенной операции.

Как высшая форма потока, введение конвейера, что дополнительно создает принудительный

Приближается новый 1944-45 учебный год. Комсомольцы и молодежь нашего завода по примеру москвичей оказывают деловую помощь подшефным школам в подготовке к занятиям.

На днях редакция газеты «Искра» и комитет ВЛКСМ провели совещание комсоров цехов и школьных работников. На совещании обсуждался вопрос — как завод помогает школам.

Участники совещания рассказали о конкретных делах. До начала учебного года остались считанные дни, но многое еще предстоит сделать.

Ниже мы помещаем отдельные выступления участников совещания.

Хорошо подготовиться к приему школьников

БЕЛИКОВА — завуч женской школы № 123

Комсомольская организация завода во многом может помочь школе. Требуется нам немало наглядных пособий, которые легко изготовить силами комсомольцев и молодежи завода. Так, например, цветные палочки для начинающих считать, арифметические ящики, линейки — все это будет хорошим подарком для школьников.

Комсомольцы должны оказывать нам помощь и в массово-разъяснительной работе. В этом году начинают занятия в школе дети семилетнего возраста. Поэтому об этом нужно рассказать рабочим в цехах, добиться того, чтобы все дети были охвачены учебной работой. Оставшиеся дни до начала учебы нужно использовать полностью, все подготовить к приему школьников.

Изготавливаем чернильницы

М. СЕДОВА — комсорг ШИО завода

Наша комсомольская организация выполняет для школы важную работу. Инструментальщики — комсомольцы готовят в подарок школьникам 100 чернильниц, 50 тетрадей, собирают книги, шьют носовые платки.

Осталось немного времени до начала занятий, а свой план по изготовлению чернильниц мы еще не выполнили. И сейчас прикладываем все усилия с тем, чтобы в ближайшие же дни обеспечить школьников чернильницами.

Наше общее дело

Н. КИСЛЕР — комсорг ЦБ ВЛКСМ на заводе

У нас имеется две подшефные школы и наша задача оказать им максимальную помощь в подготовке к новому учебному году.

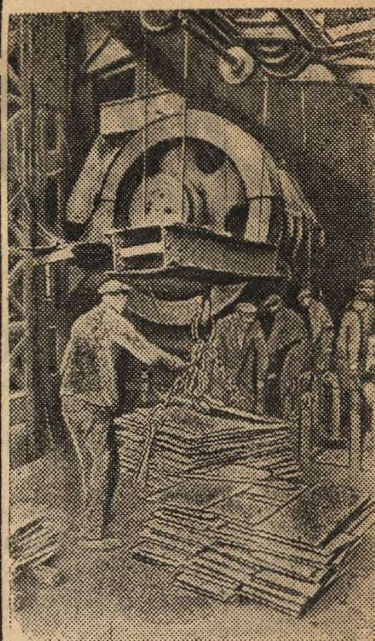
Между тем сделано еще далеко не все. Сейчас в школах идет ремонт. Комсомольцы завода должны включиться в эту работу. Комитетом комсомола выделена бригада из 10 человек, которые под руководством опытного маляра произведут побелку помещения школ. Комсомольцы цеха № 5 сделают стойки для знамен.

До учебы осталось несколько дней, а работы еще очень много. Для школы нужно изготовить большую географическую карту, пеналы, арифметические ящики и др. Все это нужно сделать не позднее, как к 27 августа.

Комсомольцы и молодежь помогут произвести уборку школ — помыть полы, парты. Сейчас ежедневно установлено дежурство секретарей цеховых комсомольских организаций, которые помогут в школе навести порядок. Помощь школе — наше общее дело.

В этом году впервые в школу придут дети — семилетки. Нужно все сделать к приему школьников-новичков. Сейчас в цехах завода нужно повести разъяснительную работу среди родителей, помочь им послать своих детей в школу.

Сделать наши подшефные школы образцовыми — благородное дело наших комсомольских организаций.



Среднесортный прокатный стан, восстановленный на Днепропетровском заводе имени Дзержинского, уже дает продукцию для возрождаемой промышленности Украины. На снимке: сортировка готового проката.

Фотохроника ТАСС.

Письмо с фронта

„Работайте с еще большей энергией“

На днях в адрес редакции нашей газеты пришло письмо с фронта от бывшего рабочего инструментального цеха завода Виктора Жолобова.

В своем письме он пишет: «Три года прошло с тех пор, как я добровольцем ушел на защиту родной земли. За это время я прошел большой боевой путь от Волги до Барпата. Немало пришлось пережить трудностей и невзгод. Мы обратно вернули нашей стране села, города и целые области.

Наша часть освободила Донбасс, Запорожье, Никополь и за боевые успехи награждена тремя орденами. Я награжден орденом «Красная Звезда».

Дорогие товарищи! У нас с вами одна цель — скорее разбить врага. Поэтому, работайте с еще большей энергией, помогайте фронту.

С приветом В. Жолобов».

Нет порядка

Для оказания помощи торфяникам ежедневно с завода направляется 40-50 человек рабочих. Однако никто не занимается вопросом организации отправки. Нередко после окончания своего трудового дня, рабочие в течение 4-5 часов ждут машину. Причем машина приходит такая, что всех захватить не может, начинается толкучка. Затем подходит автобус, который так же не в состоянии вместить оставшихся. И люди уходят пешком.

Между тем, бывают такие факты, когда шофер автобуса при всей возможности посадить в автобус еще 1-2 человека оставляет «резервные» места и по дороге захватывает платных пассажиров.

Когда же будет наведен порядок в транспортировке рабочих на торфоболото и обратно?

К. Сигалев.

Отв. редактор
Р. Л. БЕЛОГОЛОВА.

В ЧЕМ СУЩНОСТЬ ПОТОЧНОГО МЕТОДА ПРОИЗВОДСТВА

(Из лекции тов. Синицына И. Ф. на семинаре по экономике производства)

темпа производства.

Поточное производство не является новым способом организации производства и поточные методы производства вовсе не новы. Столетия известна организация поточного производства на фабриках текстильной промышленности.

Десятки лет американская промышленность работает методом поточно-массового производства.

Поточное производство вытекает из уровня развития современной техники и представляет собой закономерное развитие машинной индустрии.

«Наиболее совершенной и наиболее производительной машиной является та, которая способна к непрерывной производительности.

Там, где изготавливаемый предмет может проходить без перерыва (и следовательно без промежуточных операций) от первой и до последней стадии своей обработки машинами, по всей вероятности будет произведено лучшее изделие и с меньшими затратами» (Маркс XIX тетрадь рукописей).

Партия, правительство и весь советский народ, выполняя завет великого учителя В. И. Ленина всегда считал и считает, что основным фактором успеха социалистического государства является повседневный рост производительности труда на базе ежедневного улучшения организации труда и введения передовой техники.

Проведение Ленинского плана

ГОЭЛРО: в 1920 году и Сталинских пятилеток дало возможность уже в 1935 году электрифицировать у нас 95 проц. всего машиностроительного производства.

На базе электрификации создавались предприятия с применением новейшей техники, с широкой возможностью применения поточного производства.

Наше машиностроение, начиная с 1932-33 г.г., почти половину своей продукции выпускает в порядке массового и массово-поточного производства (автомобили и тракторостроение, транспортное строение, производство шарикоподшипников, велосипедов, электромоторов, боеприпасов, вооружения и др.).

В условиях Великой Отечественной войны поточное производство приобрело огромное значение потому, что оно является исключительно важным источником мобилизации резервов промышленности и в то же время высоко поднимает весь уровень организации промышленного производства.