

ИСКРА

О Р Г А Н
парткома, завкома
и заводоуправления
завода «Красная Этна»

Год издания XV

Суббота, 14 октября 1944 г.

№ 41 (3304)

Цена 15 коп.

Неустанно помогая участникам Предоктябрьского соревнования выполнить данное ими слово, повышая организованность производства, слаженность в работе всех его звеньев, укрепляя дисциплину труда, мы придем к всенародному празднику Октября с новыми победами, приблизим час окончательного торжества нашего правого дела.

НАВЕРСТАТЬ УПУЩЕННОЕ, ВЫПОЛНИТЬ ВЗЯТЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

(С партийного актива завода)

Коллектив нашего завода и в августе и в сентябре программу выполнил. Такие цехи, как калибровочный и автопружинный добились выполнения программы в номенклатуре. С перевыполнением сентябрьской программы вышли цехи автоматный, цех нормалей и др.

Однако, наш завод и в сентябре и с первых дней октября работает неравномерно, сорвав выполнение сентябрьского обязательства и плана первой пятидневки октября.

Вот почему партийный комитет завода счел необходимым провести 9 октября собрание заводского партийного актива и обсудить на нем вопрос об итогах работы завода в сентябре и задачах на октябрь.

С докладом выступил директор завода тов. Саницын.

Он заявил, что основным недостатком в работе многих цехов является плохая подготовка производства, влекущая за собой штурмовщину в конце месяца. Такой порочный стиль в работе имеют: автопроволочный цех, волочильный, цехи автономалей. В ряде цехов ослаблена трудовая и производственная дисциплина, недостаточно развернуто социалистическое соревнование и нет действенной борьбы за суточный график.

— О неравномерной работе, — говорит докладчик, — ярко свидетельствуют следующие данные: если план первой и второй декады сентября автопроволочным цехом выполнен на 22 и 24 проц, то план третьей декады выполнен на 56 проц, т. е. половина всей программы пала на последнюю декаду месяца.

Докладчик обращает внимание и на неоперативную работу отделов заводоуправления, как то производственно-диспетчерского отдела, отдела снабжения, отдела главного металлурга. Неудовлетворительно справляется со своими задачами и коллектив штампово-инструментального отдела, срывающий график подачи накатных плашек, круглых матриц и другого инструмента.

Тов. Саницын подверг резкой критике руководителей отдельных цехов, оправдывающих свое позорное отставание «объективными» причинами. Так, в горячепрокатном цехе вместо того, чтобы принимать решительные меры к ликвидации собственных неполадок плохую работу пытаются объяснить недостатком валков для чернового стана, отсутствием ножей, изготавливаемых инструментальщиками и др. внешними причинами.

Выступившие в прениях т.т. Мальцев — нач. автопроволочного цеха, Низовцев — нач. автопружинного цеха, Гурьев — нач. отделения цеха холодного проката ленты, Кислер комсорг ЦК ВЛКСМ указали на ряд ненормальностей, тормозящих выполнение плана.

Парторг ЦК ВКП(б) на заводе тов. Тверяков отметил:

— Сейчас есть еще время наверстать упущенное, но необходимо мобилизовать весь коллектив на самоотверженную работу, на выполнение Предоктябрьских обязательств во что бы то ни стало.

Нужно правильно распределить руководящие силы, усилить партийно-массовую работу в ночных сменах, организовать проверку обязательств по пятидневкам.

Собрание партактива приняло решение, направленное на улучшение работы завода.

ПЕРЕДОВИКИ СОРЕВНОВАНИЯ

В сентябре в соревновании на лучшую фронтную бригаду завода первенство завоевала фронтная бригада автоматного цеха, возглавляемая тов. Раскатовой. Ей присуждено переходящее Красное Знамя.

Вторые места в соревновании заняли фронтные бригады, возглавляемые тов. Митрофановой (цех № 2), Лариной (штампово-инструментальный отдел). Третьи места присуждены бригадам: Газизова (ремонтно-механический), Шулындиной (цех № 3), Тарасовой (ОТК), Нашина (цех холодной высадки), Тамонова (цех нормалей).

ПРЕДОКТЯБРЬСКОЕ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ

Все силы на выполнение программы октября, на достойную встречу Великой Годовщины

Обязательства выполняют

По-боевому выполняют Предоктябрьские обязательства передовики цеха, где начальником тов. Ерохин.

Фронтная бригада, возглавляемая тов. Дойниковым вместо шести человек, сейчас состоит из четырех и успешно справляется с заданием. Каждый член бригады не уходит из цеха до тех пор пока сменное задание не выполнит на 250 проц.

Умело организован труд на участке мастера Василия Ивановича Рахлова. Здесь каждый чувствует ответственность за порученное ему дело. Комсомолка Нюра Танаева обязалась одиннадцатичасовое задание выполнять за восемь часов. Обязательство она с честью выполняет, вырабатывая сменное задание на 250 проц. и выше.

Работницы этого участка т.т. Луканина, Шумаева, Дудинова и многие другие выполняют нормы на 270-300 проц. при обязательстве 200 проц.

С Бурашников — секретарь партбюро.

Своей работой
у станка

Ты помогаешь
бить врага,

А потому
работай так,

Чтоб был разбит
скорее враг!

Как работают цехи:

Передовиками борьбы за выполнение Предоктябрьских социалистических обязательств за 12 дней октября являются цехи: калибровочный (начальник тов. СЕРВИРОГ), автоматный (нач. тов. КОВКИН), цех холодного проката ленты (нач. тов. ОРЛОВ), волочильный (нач. тов. КАМЕЛОВ) и гвоздильный — (начальник тов. КОСОЛАПОВ).

Плохо работают и срывают план: горячепрокатный цех (нач. тов. ЗИМИН), автопроволочный (нач. тов. МАЛЬЦЕВ), холодно-высадочный (нач. тов. БАРТАШЕВИЧ), цех нормалей (нач. тов. КОЧЕТКОВ).

Отстают от программы цехи, где начальниками т.т. ЕРОХИН, КАЛЕНОВ, УСПЕНСКИЙ. Не улучшили работу в октябре цехи штампово-инструментального отдела (нач. тов. ЖУКОВ).

ДНИ РЕКОРДНОЙ ВЫРАБОТКИ

В ответ на успешное наступление героической Красной Армии стахановцы производства прилагают все силы на еще больший выпуск продукции.

Во многих цехах были проведены дни рекордной выработки. На каждом участке, в каждой бригаде появлялись «Молнии», рассказывающие о новых трудовых успехах. 300-350 проц. задания выполнили бригады, возглавляемые т.т. Гришиной, Алексеевой, Просвировой. На участке пескоструйщик в цехе № 3 выдает образцы в работе показывает фронтная бригада тов. Не-

чаевой. Она выполняет свои задания не ниже 200 проц. Члены ее бригады т.т. Шименкова и Фролова выполняют задания на 300 проц. каждая.

На собрании фронтных бригад цеха бригадир тов. Нецаева обязалась работать так, чтобы в соревновании фронтных бригад завода завоевать первенство. Слова не расходятся с делом. Бригадир тов. Нецаева выполняет до 700 проц. нормы. Ее примеру следуют и остальные члены бригады, стремясь неустанно повышать производительность труда. А. Баландина.

МЫ ПРОСТАИВАЕМ

Широко развернулось Предоктябрьское соревнование фронтных бригад в цехе № 2. Наша бригада добивается неплохих результатов. За 10 дней октября каждый член бригады выполняет свои нормы ежедневно на 170—180 проц. Особенно хорошо работает член бригады тов. Праникова. Она четко распределяет свое рабочее время, не допуская ни одной минуты простоя.

Однако еще лучшей работе всей бригады мешают частые перебои с металлом, частые простои. Отделу снабжения — наш счет: давайте больше сырьевого металла, помогите нам выполнить Предоктябрьские обязательства!

К. Власов — бригадир фронтной бригады цеха № 2.

НА ДОДЕЛОЧНОМ УЧАСТКЕ

Включившись в Предоктябрьское социалистическое соревнование коллектив нашего участка обязался сентябрьскую программу выполнить на 110 проц. Сентябрьское обязательство не только выполнено, но и значительно перевыполнено. Месячное задание участком выполнено на 150 проц.

Темпов, взятых в сентябре стахановцы участка не сдают и неустанно добиваются повышения производительности труда.

Бригадир фронтной бригады тов. Зубрица систематически дает по три нормы в смену. По 250-270 проц. задания выполняют стахановцы т.т. Давидович, Борисова, Левчихина.

9 и 10 октября в цехе объявлены дни рекордной выработки. Весь участок дневное задание выполнил на 150-170 проц.

На участке широко развито соревнование за овладение дополнительными профессиями. Так, например, работницы т.т. Соко-

лова, Левчихина, Бойкова освоили по несколько профессий. Каждая из них может работать нарезчицей и сверловщицей, зинковщицей, фрезеровщицей, токарем.

Хорошие образцы в работе показывает бригадир, старая производственница тов. Сахарова. Она кроме руководства бригадой, сама работает на станке, выполняя по две нормы в смену.

М. Мосягина — мастер доделочного участка автоматного цеха.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Партийное собрание — школа воспитания коммунистов

Партийное собрание играет огромную роль в деле политического воспитания коммунистов. Поэтому собрание должно быть тщательно подготовлено. Без подготовки, без привлечения коммунистов к этой серьезной работе собрания обычно проходят скучно, без надлежащей критики и делового обсуждения поставленного вопроса.

Как же партийная организация цеха нормальней готовится к проведению партийных собраний? Начинаем с того, что серьезно продумываем повестку дня, какой вопрос следует обсудить в первую очередь. Иногда бывает так, что очень много нужно обсудить вопросов. Тогда мы выбираем из них самый важный и узкий в нашем цехе вопрос.

Подобрав повестку дня, партбюро намечает бригаду коммунистов и обязывает ее готовить данный вопрос.

Не менее важным моментом в подготовке к собранию является своевременное извещение коммунистов о предстоящем собрании, месте и времени собрания. Все это дает возможность коммунистам своевременно продумать вопрос и указать на недостатки.

Так в сентябре мы провели закрытое партийное собрание с вопросом о состоянии трудовой дисциплины в цехе. Трудовая дисциплина стояла на низком

уровне и тормозила выполнение производственной программы. Вот почему мы и решили обсудить этот вопрос среди коммунистов.

На собрании были вскрыты вопиющие безобразия, были моменты, когда старое руководство цеха стремилось скрыть нарушителей. Выявилось, что в цехе слабо было налажено табельное хозяйство. Многие рабочие не опускали свои табельные номера, что давало возможность кончать работу раньше положенного времени.

Всесторонне обсудив этот вопрос партийное собрание приняло конкретное решение, обязывающее и руководство цеха и всех коммунистов взяться за этот узкий участок работы в нашем цехе.

Усиление массово-воспитательной работы, принятие конкретных мер к нарушителям дало нам возможность в сентябре добиться значительных результатов.

Если в августе мы имели по цеху 2 прогула и 7 опозданий, то в сентябре только 2 опоздания. Укрепление трудовой дисциплины положительно сказалось и на работе цеха. Сентябрьскую программу наш цех выполнил успешно и борется за выполнение Предоктябрьских обязательств.

В. Смолин — секретарь партбюро цеха нормалей

Там, где решения партийно-технической конференции не выполняются

В цехах т.т. Кириллова, Кочеткова, Конкина „маринуются“ ценные предложения

Экономия во всем — закон военного времени. С целью мобилизации внутренних резервов на нашем заводе и проходили партийно-технические конференции. Только в период подготовки к первой партийно-технической конференции, состоявшейся 3 декабря 1943 г. поступило 982 рационализаторских предложения с условной экономией в 7 миллионов рублей. Из принятых к внедрению 657 предложений, на сегодня 520 предложений внедрены в производство.

1. Задерживают инструмент

Однако следует сказать, что выполнение решений партийно-технической конференции могло бы быть более успешным, если бы внедрение предложений также энергично проводилось и отделами завода, как, например, отделом главного механика (гл. механик тов. Малов), отделом главного энергетика, возглавляемым тов. Харкевичем, отделом технического контроля. Руководители этих отделов не уделяют должного внимания внедрению предложений по партийно-техническим конференциям, тормозят выполнение ряда ценных предложений.

Вот, например, штампово-инструментальный отдел до сего времени не изготавливает плашки для одновременной накатки рез-

бы сразу с обоих концов у колесных шпилек. Не изготавливаются также плашки для накатки резьбы двух деталей за один ход машины, задерживается изготовление матриц, необходимых для высадки с квадратного сечения на восьмигранное и т. д.

В автопроволочном цехе отделом главного механика не закончены работы капитального характера по 13 рационализаторским предложениям.

2. Предложения по внедрению потока „маринуются“

11 мая с. г. на заводе проводилась партийно-техническая конференция по внедрению поточного метода производства и применению высокопроизводительных приспособлений. В период месячника поступило 189 рационализаторских предложений. Внедрение же их идет недопустимо медленно. На 1 октября с. г. внедрено только 85 предложений. Правда проделана большая работа по внедрению поточных линий в цехе № 3, 5, в цехе нормалей, холодной высадки. Однако решения партийно-технической конференции не выполнены. Возьмем цех № 5. Здесь из 11 предложений в производство внедрено только 4, по цеху нормалей из 22 предложений внедрено 16, по автоматному цеху из 12 внедрено 5. Еще хуже в цехах: авто-

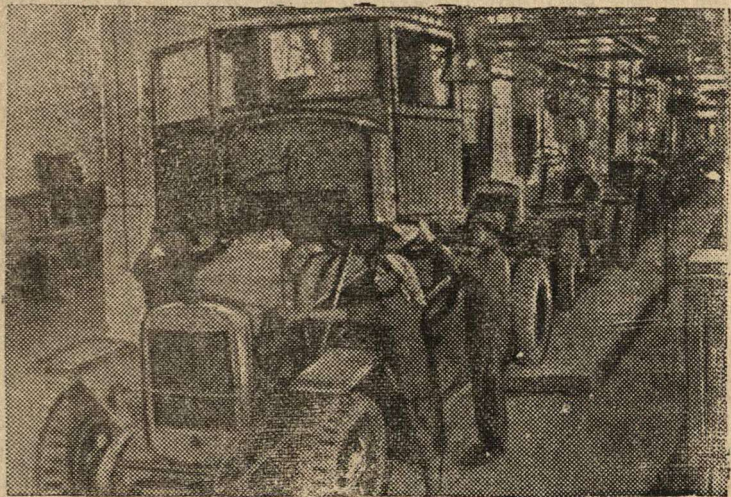
пружинном (нач. тов. Низовцев), ОТК и штампово-инструментальном отделе.

До сего времени „маринуются“ ряд ценных предложений, дающих значительный экономический эффект, механизующих производство. Так, по цеху, где начальником тов. Ерохин не выполнены пункты решения № 8-9-11 предусматривающие перемонтаж оборудования по новой технологии, механизацию передвижения деталей по технологическому потоку. По цеху, где начальником тов. Кириллов не выполнены такие предложения, как перенос термообработки одного из изделий в кузницу и т. д.

Такое выполнение решений партийно-технических конференций и особенно решений конференции по внедрению потока является результатом резкого ослабления внимания, безответственного отношения к этому важному вопросу как со стороны начальников цехов, партийных организаций, так и главного инженера завода.

Нужно немедленно выправить положение с внедрением предложений и в IV квартале текущего года добиться выполнения принятых решений направить все резервы на улучшение работы завода.

В. Касаткин.



В июле 1944 года в городе Миасс, одном из крупных и быстрорастущих промышленных центров южного Урала, состоялся пуск нового большого автомобильного завода. С главного конвейера автосборочного цеха сошла первая трехтонная грузовая машина марки «ЗИС-5».

Уральский автомобильный завод начал строиться в суровые дни января 1942 года. На большой площади, недавно еще покрытой лесом, воздвигались громадные цехи нового завода. Через четыре месяца после закладки завод начал давать автомобильные моторы. Одновременно в Челябинске сооружался завод для снабжения Уральского «ЗИС» поковками и деталями холодной штамповки. На обоих стройках применялись скоростные методы. Так за рекордно короткий срок создано новое мощное предприятие, оборудованное по последнему слову техники.

На снимке: главный конвейер Уральского автомобильного завода имени Сталина. Установка кабины.

Фото В. Чернышевой.

Фотохроника ТАСС.

Маленький фельетон

НАДЕЖДА И ОДЕЖДА...

У Андерсена есть сказка, называется она «Новый наряд короля». В ней придворный портной, одурачив короля, приближенных его и весь народ, заставил короля ходить голым по улицам, в полной уверенности, что на нем чудесная, невидимая только глупцам, одежда.

Только маленький мальчишка из народа, не побоявшись прослыть дурачком, крикнул во всеулышание: «А король-то голый!», чем поверг в смятение всю свиту...

А вот, что делать, если ты не король и даже не начальник ОРС'а? Как, в таком случае, убедить народ, что ты в костюме, если твоё тело прикрывают разноцветные заплатки, в течение нескольких лет благородно латавшие бывший студенческий костюм?

Если в роли портного выступает директор завода, после долгих мытарств, выдавший андерсеновским «королям» — ведущим инженерам т.т. Белику и Рекшинскому по отрезу за их долгую, добросовестную работу на заводе.

Отрезы-то есть, но попробуйте их сшить. Попробуйте добиться у ОРС'а возможности сдать в заводскую мастерскую заказ на пошивку костюма! Заранее можно сказать: ваша попытка будет обречена на провал.

Кому там шьют? На этот вопрос вряд ли кто может ответить, кроме начальника ОРС'а тов. Драгова, свято оберегающего тайны своих мастерских.

Так и ходят ведущие инженеры в первородных, давно вышедших из понятия «костюм», одеяниях. И директор уверен,

что на них костюмы новые, и начальник ОРС'а не хочет признать себя «андерсеновским глупцом», признать, что от отреза до костюма «дистанция огромного размера».

А мы не боимся. Так и быть мы выступим в роли мальчишки из сказки и скажем: «А король-то голый!».

Пора и директору прозреть, да так, чтобы самому заглянуть в «кулуары» орсовских мастерских и надежды ведущих инженеров, выразившиеся в получении ими несколько месяцев тому назад отрезков, обратять в реальные одежды в самом недалеком будущем.

Н. Критикова.

Отв. редактор
Р. Л. БЕЛОГОЛОВА.