

ИСКРА

О Р Г А Н
парткома, завкома
и заводоуправления
ордена Ленина
завода «Красная Этна»

Год издания XV

Суббота, 16 декабря 1944 г.

№ 50 (3313)

Цена 15 коп.

БЕРЕЖНО РАСХОДОВАТЬ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЮ

В условиях военного времени вопросы экономии электроэнергии приобретают первостепенное значение. Каждый сэкономленный киловаттчас — это дополнительная продукция для фронта, это новый удар по врагу.

Однако, следует отметить, что многие руководители цехов нашего завода резко ослабили внимание к вопросам экономии энергии, и по настоящему ей не занимаются. Вот, например, отжиг штампованной ленты в цехе холодного проката ленты был переведен на новую технологию с продолжительностью 10—15 часов, вместо 22 часов по старой технологии. Провели испытания, выявили экономию, проработав целый месяц получили хорошие результаты. Затем забросили новую технологию и снова ведут отжиг по старому. Или другой факт: трансформатор машинного зала не загружен, трансформатор печного киоска № 1 также не загружен, они соединены перемычкой, нагрузка на обоих трансформаторах едва достигает 50 проц. мощности одного из трансформаторов, между тем включены оба трансформатора. И это в таком цехе, где коллектив электриков и технологов был передовым в разрешении вопросов экономии.

В горячепрокатном цехе велики еще холостые ходы: станы налаживаются слишком долго — мощные моторы идут вхолостую, безцельно вращается бракоматка и станины в вальцетокарной, пресс Пельц и рольганг методической печи. Цех систематически перерасходует электроэнергию. Так, в ноябре цех имеет 12 тыс киловаттчасов электроэнергии перерасхода, что позволило бы два дня освещать заводские поселки.

Не ведут борьбы с холостыми ходами оборудования и в пружинном цехе. Здесь, например, на шлифовке пружин, станок

вращается вхолостую до тех пор, пока работница не наберет пружины в кассету, тогда как изготовив дополнительные кассеты, можно было бы это избежать. На печи типа Берлик можно систематически наблюдать часовые холостые ходы, в время которых печь остается включенной и перерасходует электроэнергию. За ноябрь автопружинный цех имеет перерасход в 8.900 киловаттчасов, почти на уровне с горячепрокатным, а потребляет электроэнергию в пять раз меньше его.

Ванны покрытия в гальваническом отделении зачастую работают при 10 проц. загрузке, тем не менее в работе два генератора по 1500 А., никто этому не придает значения. На участке № 2 вхолостую работают станки, а на участке № 4 безостановочно и при остановленных сверлильных станках работают моторы эмульсионных насосов.

Автопроволочный цех систематически перебирает лимит. Только в ноябре цех перерасходовал 13 тыс киловаттчасов. Вследствие слабой загрузки станков здесь велико число холостых ходов. Так, например, 7 декабря стан — Гроблуг был загружен всего на 30 проц, стан № 8 на 40 проц.

Только настойчивая борьба с потерями электроэнергии, борьба за увеличение загрузки оборудования, массовый поход трудящихся за экономное расходование электроэнергии, активный сбор рационализаторских предложений — помогут нашему заводу свизить расходы электроэнергии, справиться с той задачей, которая поставлена, т. е. сократить расход электроэнергии не менее, как на 10 проц.

И. Харкевич — главный энергетик завода.

Передовая бригада

Замечательных успехов в работе добивается передовая бригада цеха холодной высадки, возглавляемая тов. Есауловым

В месячник смотра работы фронтовых бригад эта бригада внесла 7 рационализаторских предложений с экономическим эффектом на сумму 15 тыс рублей. Она одна из первых перешла на 8-ми часовой рабочий день с выполнением 12-ти часового задания. Здесь каждый член бригады самостоятельно налажи-

вает станки, совершенно не допускает поломок оборудования и инструмента.

В бригаде 13 человек, а обслуживается 27 прессов. Члены бригады т. т. Денисов, Филин, Минеев, Шашков выполняют свои задания от 160 до 200 проц. Вся бригада в целом ноябрьское задание выполнила на 149 проц.

В городском соревновании на лучшую фронтовую бригаду в ноябре бригада тов. Есаулова завоевала первое место.

За 25-летие работы на нашем заводе

В декабре с. г. исполнилось 25 лет непрерывной работы на нашем заводе механика автоматного цеха Николая Васильевича Гусева и работников этого же цеха Василия Павловича Лушина и Александры Александровны Васильевой.

Приказом директора завода от 12 декабря с. г. юбилярам вынесена благодарность за долголетнюю и добросовестную работу и каждый из них премирован месячным окладом.

Провести с 15 декабря месячник экономии электроэнергии, — предлагает коллектив цеха холодного проката ленты ПОДХВАТЫВАЙТЕ ЦЕННУЮ ИНИЦИАТИВУ!

Ко всем рабочим, инженерно-техническим работникам завода

В условиях Великой Отечественной войны громадное значение имеет экономия электроэнергии. Однако, холостые ходы станков, электрическое освещение в дневное время, неполностью загруженное оборудование имеют еще место в цехах нашего завода. Наш коллектив цеха холодного проката ленты является самым большим потребителем электрической энергии на заводе, за последнее время ежемесячно ее перерасходует.

Учитывая особое значение экономного расходования электроэнергии мы, коллектив цеха холодного проката ленты, предлагаем с 15 декабря провести месячник сбора рационализаторских предложений по экономии электроэнергии. Мы берем на себя следующие обязательства:

1. Максимально использовать естественный свет в дневных сменах.
2. Не допускать холостых ходов электромоторов.
3. Правильно загружая оборудование, добиться полного использования мощности станков.
4. Не допускать напрасного горения электроламп.

В результате месячника добиться сокращения расхода электроэнергии для выполнения программы не менее, как на 10 проц. против фактического

Мы призываем всех рабочих, инженерно-технических работников и служащих завода развернуть соревнование за максимальную экономию электроэнергии в каждом цехе, на каждом участке, в каждой бригаде.

Каждый сэкономленный киловаттчас электроэнергии — это дополнительная продукция для фронта! Включайтесь в поход за экономией электроэнергии!

Нач цеха холодного проката ленты А. Мальцев.

Секретарь партбюро цеха Масленников.

Энергетик цеха Орнатский.

Бригадир фронтовой бригады Пушкин Н. К.

Стахановцы: Ханов, Савинов, Ершов, Куренков.



За успешное выполнение заданий, за умелую организацию производства заносятся на заводскую Доску почета:

Ермакова А. Е. — бригадир автопружинного цеха. За короткий срок она сумела свою бригаду вывести в число передовых, завоевав первенство в соревновании фронтовых бригад завода. Ноябрьская программа выполнена на 215 проц.

Пахомова Е. С. — бригадир фронтовой бригады отдела технического контроля. Она упорно добивается лучшего качества выпускаемой продукции и за добросовестную работу неоднократно премировалась. В ноябре ее бригада завоевала третье место в соревновании фронтовых бригад завода.

Кузнецов — слесарь штампово-инструментального отдела. Ноябрьскую программу выполнил на 139 проц. Ремонт станков производит быстро и высококачественно.

Бендик С. О. — старший мастер котельщиков. Под его руководством выполняется весь капитальный ремонт оборудования. За хорошую работу награжден орденом «Знак почета».

Новое рационализаторское предложение

Рационализаторы нашего завода упорно работают над вопросами экономии электроэнергии. Недавно творческий коллектив рационализаторов т. т. Введенской, Родионова и Пименова предложил конструктивно изменить поверхность подвески для гальванического покрытия деталей в цехе, где начальником тов. Успенский.

Это предложение уже внедрено в жизнь и дает общую экономию в 59 тысяч рублей, экономит электроэнергию и цветной металл — олово.

По инициативе коллектива цеха холодного проката ленты по заводу объявлен месячник сбора рационализаторских предложений, направленных на экономию электроэнергии. Рационализаторы и изобретатели! Включайтесь в месячник, вносите свои новые предложения.

ОТЧЕТЫ И ВЫБОРЫ ПРОФОРГАНОВ

УСИЛИТЬ РОЛЬ ПРОФГРУПП, СДЕЛАТЬ
ПРОФГРУППУ ЦЕНТРОМ ПРОФСОЮЗНОЙ РАБОТЫ

Работу признали удовлетворительной

Инструментальщики дружно собрались на отчетно-выборное профсоюзное собрание. С отчетным докладом выступил председатель цехового комитета тов. Бенеш.

По окончании доклада развертываются прения. Выступает диспетчер цеха тов. Брункова.

Цехкомитет плохо организовал контроль над производством. Хотя и поднимался ряд вопросов, но никогда не доводились поднятые вопросы до конца, — говорит она. За последнее время резко ухудшилось обслуживание и качество обедов в столовой.

Т.т. Фадин, Герман, Ларина резко критиковали цехкомитет за слабое руководство общественным контролем, за невнимание к вопросам социального страхования и социалистического соревнования.

Мастер тов. Ларина рассказала собранию, что цехкомитет не уделял никакого внимания работе фронтовых бригад. Социалистические обязательства, взятые рабочими если и проверялись, то это не предавалось гласности, соревнующиеся не знали, как они выполнили свои обязательства.

По докладу председателя цехового комитета выступило 8 человек. Признав работу цехкомитета удовлетворительной, собрание приняло решение-наказ, направленное на улучшение профсоюзной работы.

Затем единодушно тайным голосованием был избран новый состав цехового комитета, в который вошли т.т. Кузякин, Кузнецов, Ларина, Трошина, Пахтунов, Михеев, Панков, Фадин, Бултыгина, Ильин, Матвеева.

А. С.

О ЧЕМ УМОЛЧАЛ ДОКЛАДЧИК

XII пленум ВЦСПС в своих решениях большое внимание уделял вопросам социалистического соревнования, культурно-бытового обслуживания трудящихся, охраны труда рабочих. Это основные вопросы повседневной работы цеховых профсоюзных организаций.

Как же решает эти вопросы профсоюзная организация цеха холодного проката ленты?

Прошедшее 14 декабря отчетно-выборное собрание показало, что указания решений XII пленума ВЦСПС выполнялись неудовлетворительно.

Сказав обо всем понемногу докладчик тов. Столмаков выпустил главные вопросы профсоюзной работы. Он ничего не сказал, как профсоюзная организация занималась развертыванием стахановского движения, показом работы передовиков и отстаю-

щих. Правда, докладчик назвал фамилии 3—4 стахановцев, причем и они-то из одного отделочного отделения, где работает сам тов. Столмаков. А о том, как работают в цехе фронтовые бригады, есть ли междуетдельское соревнование, он умолчал.

В докладе совершенно не затронуты вопросы охраны труда и техники безопасности, культурно-массовой работы, обслуживания рабочих, живущих в общежитиях. Не освещена работа профгрупп — основного звена профсоюзной деятельности.

Поэтому выступавшие в прениях члены профсоюза вынуждены были дополнить докладчика, указать на крупнейшие недостатки в работе профорганизации. Т.т. Засыркин, Козлов, Климин и другие справедливо отмечали, что профорганизация слабо помогала хозяйственному

и партийному руководству в решении стоящих перед цехом задач. Цехкомитет не создал вокруг себя актива, не организовал работу профгрупп и не случайно, что такой участок, как сбор членских профсоюзных взносов совершенно запущен. Задолженность по членским взносам здесь составляет 11 тысяч рублей. Имеются такие злостные неплательщики — Цветков, Евсеев, Киселев и другие, которые имеют задолженность от 6 до 10 месяцев. Ослабление в работе было отмечено и по другим вопросам. Учитывая все это профсоюзное собрание признало работу цехкомитета неудовлетворительной и наметило практические мероприятия по устранению имеющихся недостатков, по повышению роли профсоюзной организации в борьбе за досрочное выполнение программы IV квартала.

И. Сергеева.

Больше внимания
электродвигателю

Электродвигатель имеет первостепенную роль в работе станочного парка нашего завода. Выход из строя электродвигателя всегда влечет за собой простой оборудования. Вот почему внимание цеховых электриков должно быть сосредоточено на правильных режимах работы электродвигателей и планомерном ремонте их.

Однако, на деле получается далеко не так. Вот, например, в результате неправильного сочленения электродвигателя мощностью 75 квт с главным вентилятором в горячепрокатном цехе произошло биевание вала, что вывело из строя подшипник, а затем и электродвигатель. По этой причине цех имел простой около 4 часов.

Так эксплуатируют электродвигатель не только в горячепрокатном цехе. Подобные факты имеют место в цехах штампово-инструментального отдела, отжигальном и др.

Небрежное отношение к электродвигателю приводит к частым авариям, к длительным простоям оборудования.

Нельзя умолчать и о том, что некоторые механики цехов, которым подчинены цеховые электрики, механические дефекты оборудования перекрывают мощностью электродвигателя, что также ведет к авариям с электродвигателем. Это относится к цеху № 3, нормалей. В цехе нормалей считают, что некоторые пресса можно налаживать лишь за счет электродвигателя и не случайно, что этот цех имеет наибольшую аварийность электродвигателей.

В бесперебойной, устойчивой работе электродвигателя большую роль играет его ремонт. Капитальный ремонт двигателей производит электросиловой цех.

Как же обстоит дело с капитальным ремонтом электродвигателей? Плохо. Качество ремонта

зависит не только от монтера, восстанавливающего двигатель, но и от материалов, применяющихся при ремонте.

В течение всего 1944 года отдел снабжения завода (нач. тов. Доморацкий) не обеспечивает электросиловой цех обмоточными проводами марки ПШД и ПШО сечения от 0,41 до 0,7 кв. мм. Вот почему моторы мощностью от 0,25 до 1,0 квт почти совершенно не ремонтируются, а станки на которых должны быть установлены эти двигатели простаивают. Из-за отсутствия мотора мощностью 0,35 квт в цехе нормалей стоит высокопроизводительный станок фирмы «Авербах-Шайбс».

Плохо с обеспечением и изоляционными материалами: пропиточными и покровными лаками, кембриком, пресшпаном.

При капитальном ремонте приходится применять заменители (бумага — вместо пресшпана, недоброкачественная лакоткань — вместо кембрика и т. д.). В результате этого часты случаи, когда электродвигатель после 2-3-х недельной работы возвращается в повторный ремонт.

Еще в ноябре было вынесено специальное решение парткома, обязывающее отдел снабжения к 1 декабря с. г. создать месячный запас необходимых для ремонта электродвигателей материалов. Прошло с тех пор две недели, а положение не изменилось.

Электродвигатель принадлежит к числу тех машин, которые при правильной эксплуатации и качественном ремонте работают весьма продолжительное время. Поэтому перед цеховыми электриками, работниками электросилового цеха и отделом снабжения в части материального обеспечения стоит задача — как можно больше уделять внимания электродвигателю.

А. Люсов — нач. электросилового цеха.

Отв. редактор

А. М. СУХОВА.

Объявления

Кировская сберкасса доводит до сведения всех работающих завода, что оплата выигрышей по Третьей денежно-вещевой лотереи производится до 1 января 1945 года.

* *

В завкоме имеются путевки в дом отдыха «Лесной курорт». Желающие могут подать заявку в заводский комитет.



На общезаводской профсоюзной отчетно-выборной конференции.

Фото С. Гуревича.