

Новый год выдвигает новые задачи. Нужно, чтобы с первого же дня 1945 года каждый цех, каждый участок, бригада работали по графику и выполняли план не только по количественным, но и по качественным показателям.

В новом году — новые задачи

Закончился 1944 год, год напряженной работы всего нашего коллектива рабочих и командиров производства, год великих побед Красной Армии, освободившей священную советскую землю от немецких захватчиков.

Наш завод за истекший год предал немалую работу. Особо надо отметить коллективы цехов, где начальниками т.т. Каленов и Успенский. Здесь все производство переведено на поток. Только по цеху т. Каленова в результате проведенных мероприятий производительность труда увеличилась на 11,5 проц., высвобождено 26 рабочих.

Цех тов. Успенского был размещен в двух зданиях на расстоянии свыше 500 метров друг от друга. Сейчас цех объединен в одно помещение, путь прохождения деталей сократился с 1310 метров до 540 метров. Изготовление деталей на автоматах переведено на поток. В сборочном отделении установлен конвейер. Все эти мероприятия дали возможность высвободить 90 чел. рабочих.

Частично поточная система введена в цехах, где начальниками т.т. Ерохин, Кириллов, Барташевич и Кочетков. Пересмотрена технология изготовления отдельных автономалей.

Немало было вложено труда в дело рационализации производства в наших металлургических цехах.

Однако, правильно оценивая итоги работы в 1944 году, следует сказать, что на нашем заводе есть еще такие коллективы, которые не справляются со своими задачами. Так горячепрокатный цех систематически недополняет план, неравномерно работают и не борются за комплектное выполнение заданий цехи автономалей, в результате срывают работу заводов — потребителей.

Переходя в новый хозяйственный год надо смелее решать вопросы изменения организации производства и технологических приемов.

Мы обязаны в 1945 году оправдать высокую награду и сделать все для того, чтобы завод работал еще лучше и давал фронту больше продукции и лучшего качества.

А для этого необходимо:

1. Поднять еще выше волну социалистического соревнования на лучший цех, на лучшую фронтальную бригаду, на лучшего стахановца своей профессии.

Пожелаем нашим лучшим людям в новом 1945 году добиться еще лучших успехов в своей работе.

2. Следуя примеру бригадиров — танкостроителей т.т. Агаркова и Федотова, улучшить организацию производства, добиться упрощения системы управления бригадами, участками, сменами и цехами.

3. В первом полугодии выполнить все мероприятия, направленные на увеличение выпуска инструмента и улучшение его качества. Развернуть модернизацию оборудования и организовать на заводе собственное станкостроение.

1945 год должен ознаменоваться также глубокими усовершенствованиями в технологии. Широкое внедрение на заводе должна получить электрохимическая заточка инструмента, многошпильная шлифовка резьбы, приварка пластинок быстрорежущей стали и т. д.

Все силы и способности коллектива направим на решение рационализаторских задач!

Приход новых рабочих на завод и необходимость решать производственные задачи со значительным недостатком в рабочей силе настоятельно требуют увеличения производительности. А эту задачу можно решить путем широкого охвата учебной наших рабочих.

Нужно всемерно развивать борьбу за дальнейшее снижение потерь от брака, повести решительную борьбу с преступным расходом металла и других материалов, особенно в таких цехах, как горячепрокатный, цех холодного проката ленты, цехи нормалей.

В этой работе цехам обязаны помочь отделы: главного металлурга и главного технолога.

Вступая в новый хозяйственный год добьемся ритмичной работы всех звеньев производства. На самоотверженный труд нас вдохновляет высокая правительственная награда и уверенность в скорой победе над немецко-фашистскими захватчиками.

ШИРОКО РАЗВЕРНЕМ СОРЕВНОВАНИЕ В ЧЕСТЬ XXVII ГОДОВЩИНЫ КРАСНОЙ АРМИИ

—предлагает фронтовая бригада Ани Гаевой

С новой силой разворачивается соревнование за достойную встречу XXVII годовщины Красной Армии. Инициатором этого соревнования у нас на заводе выступает фронтовая бригада Ани Гаевой.

Сегодня мы помещаем их обязательства.

Встретим день Красной Армии новыми производственными достижениями

НАШИ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Наша фронтовая бригада, воодушевленная высокой оценкой труда молодежи товарищем Сталиным и героическими подвигами нашей доблестной Красной Армии стремится неустанно повышать производительность труда. Из месяца в месяц мы перевыполняем производственные задания. Так, например, в ноябре наша бригада выполнила норму на 174 проц. Высвободили из своего состава и передали на узкий участок производства одного члена нашей бригады. Повседневное мы боремся за экономию металла, инструмента, электроэнергии. Только в ноябре мы сэкономили 25 проц. потребного количества инструмента и 441 киловаттчас электроэнергии и завоевали второе место в соревновании по заводу.

Сейчас на передовых предприятиях широко разворачивается социалистическое соревнование в честь 27-й годовщины Красной Армии. Включаясь в это соревнование, мы берем на себя следующие обязательства:

1. Производственное задание бригады в январе и феврале выполнить не менее 105 проц.
2. Сэкономить 30 проц. режущего инструмента.
3. Сэкономить в январе и феврале 600 киловаттчасов электроэнергии.
4. Ко дню Красной Армии всей бригадой пройти 20-ти часовую программу военно-лыжной подготовки. Принять активное участие в сборе и отгрузке металлолома.

Мы предлагаем широко развернуть социалистическое соревнование за достойную встречу славной годовщины. Встретим XXVII годовщину Красной Армии новыми производственными победами!

Все для фронта! Все для победы!

Бригадир комсомольско-молодежной фронтовой бригады цеха № 1 А. Гаева.

Члены бригады: К. Полушкина, Н. Давыдова, И. Козлов, В. Панкевич.

ПЕРЕВЫПОЛНЯЮТ НОРМЫ



АДОЛИНА — нарезчица цеха холодной высадки, член фронтовой бригады. Норму выполняет от 120 до 150 проц.

Коллектив цеха холодного проката ленты успешно справился с выполнением декабрьской программы. Сейчас в цехе разворачивается социалистическое соревнование за достойную встречу 27-й годовщины Красной Армии. Стахановцы производства неустанно борются за повышение производительности труда. Так, сортировщик тов. Енолеев, выполнив декабрьское задание на 323 проц, сменное задание с первых дней января систематически вдвое перевыполняет.

Хороших результатов добиваются резчики т.т. Савинов, Ершов, Шаров. Каждый из них дает 140—145 проц. задания.

На участке мастера тов. Козлова систематически повышается производительность труда. Здесь каждый рабочий чувствует ответственность за выполнение производственного задания и стре-

мится его не только выполнить, но и перевыполнить.

Мастер тов. Козлов умело организует труд на своем участке. Успешно завершив декабрьскую программу на 160 проц., сейчас его участок идет выше темпа.

В прокатном отделении передовой бригадой считается фронтовая бригада, возглавляемая тов. Пушкиным. Выполняя ответственные задания эта фронтовая бригада намного перевыполняет нормы выработки.

Являясь участником социалистического соревнования на лучшую фронтовую бригаду, фронтовая бригада тов. Пушкина из месяца в месяц перевыполняет программу.

С каждым днем растет число соревнующихся за досрочное выполнение январской программы.

Маслеников — секретарь партбюро.

Повышение качества выпускаемой продукции—залог экономии

Качество выпускаемой продукции сейчас, как никогда, требует к себе пристального внимания. Однако, на нашем заводе велико еще количество брака. Сегодня мы помещаем статью старшего инспектора ОТК цеха холодного проката ленты тов. Зотова, который рассказывает о причинах брака и мерах борьбы за качество холодно-катанной ленты.

1. Причины брака.

В цехе холодного проката ленты еще велик процент брака. Каковы основные причины брака? Во-первых несоответствие механических свойств, т. е. после отжига лента по твердости зачастую получается мягкой вместо особо-мягкой. Во-вторых—80 проц. выпускаемой ленты получается с цветами побежалости от желтосоломенного до черного цвета, вместо светлостального. По толщине лента имела завышенные и заниженные размеры. Брак по поверхности: вкатанная грязь, вмятины и бугорки, отпечатки от валков, царапины, риски и т. п.

Если посмотреть на так называемый передельный брак, то получалась следующая картина. Бывшее руководство в лице начальника цеха, идя по линии наименьшего сопротивления, вынуждало потребителей давать отклонение от технических условий и отгружать ленту такой, какая получалась. Так, например, в октябре и ноябре истекшего года было отгружено потребителям 50 проц. ленты, несоответствующей техническим условиям. Такое положение усиливало безответственность за качество ленты и со стороны других работников цеха. И несмотря на официальное оформление с потребителями отгрузки такой ленты, завод все же получал рекламации.

2. Контроль за режимом отжига.

Как только тов. Мальцев приступил к руководству цехом, одним из первых вопросов был—борьба с передельным браком. Что было сделано? Были приня-

ты меры профилактического характера в термическом отделении—проверена вся новая и старая технология отжига, путем тщательного контроля за режимом отжига садок. Устранены недостатки в пирометрической аппаратуре.

Строгое наблюдение за правильностью режима отжига дало положительные результаты—почти полностью устранен брак по механическим свойствам.

Достигнуты положительные результаты и по экономии электроэнергии. Сейчас полностью устранен повторный отжиг, на который затрачивалось большое количество электроэнергии.

Отсутствие такого вида брака дало возможность ускорить выполнение заказов и программа декабря цехом была выполнена на 112 проц. с меньшими затратами на переотжиг.

До сего времени слабо разрешался вопрос относительно цветов побежалости. Основной причиной здесь является отсутствие герметичных муфелей, требующих капитального ремонта. В диссационном отделении необходимо проверить все приборы и восстановить недействующий прибор, определяющий диссацию газа.

3. Брак по размерам и поверхности.

По вине выбитых опорных валков, лента по толщине имела ступенчатые размеры, выпадающая из пределов допусков, сейчас путем применения заварки опорных валков этот брак устраняется. Введена систематическая проверка летучего микрометра, так как часто по вине микрометра размеры выходили из допусков.

Из-за отсутствия фильтров эмульсии на станах имел место брак по поверхности. С этой целью на двух станах установлены фильтры. Такие же филь-

ры необходимо установить и на остальных трех станах, причем нужно произвести очистку всего эмульсионного хозяйства.

Прокатные станы находятся в загрязненном состоянии, поэтому получают отпечатки от валков. Сейчас производится тщательное наблюдение за выработкой рабочих валков. В течение короткого времени был проведен ряд мероприятий, направленных на улучшение качества продукции, которые дали положительные результаты. Об этом ярко характеризуют экономические показатели за декабрь по сравнению с октябрем. Если в октябре производительность труда на одного рабочего выражалась в 106 проц., то в декабре она возросла до 126,7 проц. Значительно сокращен расход электроэнергии и заработной платы. Однако этого еще недостаточно.

Руководством цеха приняты меры по усилению технологической службы. Ст. технолог тов. Гуров сейчас занимается выявлением узких мест, порождающих брак и вопросами укрепления технологической дисциплины по всему циклу производства.

4. Наши задачи

Большая работа ждет перед службой механика, возглавляемой т. Кабановым. Нужно проводить профилактический осмотр всего оборудования, устранить имеющиеся неполадки, порождающие брак. Большое внимание нужно уделить валковому хозяйству—завести учет валков, хранение, шлифовку и их эксплоатацию.

Задача всего коллектива цеха по боевому бороться за повышение качества продукции. В течение января-февраля выведем цех в передовые по качеству и экономическим показателям!

Е. Зотов—ст. инспектор ОТК цеха холодного проката ленты.

НА ЛЫЖИ!

На лыжи!
И вновь закружится
В морозных пространствах полей
Поземки дымок серебристый
Над легкой лыжней твоей.
Нас холод бодрит и румянит,
А ветер трубит нам:
— Вперед!
На быстрые лыжи мы встанем
И выйдем в далекий поход.
В скалистых горах и
долинах—
Нам всюду открыты пути.
Везде—без дорог и
тропинок—
Мы сможем на лыжах пройти.
Навстречу любой непогоде
Пройдем в нерушимом строю:
Сегодня—
В учебном походе,
А завтра—
В горячем бою.

Мы видим сквозь дым Заполярья,
Как лыжники мчат по снегам—
В обход,
Чтоб нежданно ударить,
Чтоб с тыла напасть на врага.
И лыжи для нас—
Не забава
В раздолье заснеженных зим.
Мы их называем по праву
Оружием славным своим.
Под'емам, прыжкам,
перебежкам—
Всем навыкам лыжным учись!
— На лыжи, товарищ,
Не мешай!
По пасту без удержу мчись!
Пусть только пространства
мелькают..
И в первом же грозном бою
Пусть враг на себе испытает
Всю ловкость и силу твою.
Андрей ХУТОРЯНИН.

Больше внимания военно-лыжной подготовке

Лыжи—боевое оружие Красной Армии. Бойцу-лыжнику путь открыт везде. Там, где не пройдет пешеход, где застрянет автомашина или танк, лыжник проходит свободно.

Выносливость, смелость, отвага выковываются у каждого, кто серьезно занимается лыжным спортом.

Кроссы—замечательное, испытанное средство смотра наших успехов в овладении лыжным спортом.

Сейчас проходит военно-лыжная подготовка. В программе: правильная ходьба на лыжах, ползание по-пластунски с винтовкой и гранатой.

Надо отметить, что отдельные комсомольские организации до сих пор еще не организовали выход на обучение. К ним относятся: цех, где комсоргом тов. Лусс и физорг т. Зуев, автоматный цех (комсорг т. Дубровин и физорг т. Кузочкин), цех, где комсоргом тов. Шулындина, физорг тов. Козина. В этих цехах не развернута военно-лыжная подготовка молодежи.

В первой половине февраля будет проводиться профсоюзно-комсомольский лыжный кросс. Задача комсомольских организаций по боевому подготовиться к кроссу.

Письмо с фронта

„Давайте больше продукции“

На днях коллектив гвоздильщиков получил письмо с фронта, из части, где служит их бывший рабочий Василий Сергеевич Голубев. В своем письме командир тов. Марухин пишет:

.. В нашей части служит бывший рабочий вашего цеха Василий Голубев. Он героически

сражается с врагом. Вместе с другими бойцами и офицерами он с боями прошел всю Румынию, преодолел Карпатские горы и Альпы и сейчас ведет бои в Венгрии.

Ваш воспитанник Вася Голубев является сейчас всеми уважаемым старшиной и за боевые заслуги награжден.

На героические подвиги здесь на фронте, нас всех вдохновляет ваш самоотверженный труд в тылу. Вы помогаете нам ковать победу над врагом. Так желаем вам, товарищи, еще лучших трудовых успехов!

С приветом командир Нской части—И. Марухин.

Отв. редактор
А. М. СУХОВА.

Объявление

Доводится до сведения всех работающих завода, что выплата выигрышей по билетам Третьей денежно-вещевой лотереи продлена до 1 июля 1945 года.

А. Сухова, А. Лусс.

КОГДА ЖЕ В ОБЩЕЖИТИИ БУДЕТ ПОРЯДОК?

Это общежитие прикреплено к горячепрокатному цеху. Здесь живут 19 рабочих этого цеха.

В общежитии царит невозможный холод. Рабочие спят в грязной рабочей одежде. Администрация цеха, а также партийное и профсоюзное руководство не бывают в общежитии № 2 на пос. Металлист, где живут их рабочие.

А вот другое общежитие этого же цеха барак № 4 ком. № 26 на Оборонной улице. И здесь ничуть не лучше. Тот же холод, та же грязь. Из-за отсутствия массовой работы с людьми вторично сорвана кольцевая саноб-

работка.

Заглянем в общежития строительного цеха (нач цеха тов. Болонин)—барак № 17 на ул. Костина, барак № 2 комн. № 9. Нет здесь заботы о рабочих. Достаточно сказать, что в общежитии нет умывальников и рабочие идут в цех не умытые.

Стоит только переступить порог, как попадешь в мрак. Печи дымят. Торф привозится с 60 проц. влажностью. Каченой воды нет. В этом повинен и управляющий хозяйством тов. Солоненко.

Жильцы не в курсе текущих событий, газет не читают, а

агитаторы сюда не знают дороги.

Всего месяц тому назад общежитие № 2 на Инструментальном поселке заселено вынужденными ремесленными училища, но порядок здесь не лучше, чем в других общежитиях. В помещении очень холодно, грязно, ребята не имеют смены нательного белья.

Спрашивается, до каких же пор пом. директора по быту тов. Смородин, начальники цехов т.т. Болонин, Ваплюшкин будут отмахиваться от своих кровных обязанностей—заботы о быте рабочих?

А. Сухова, А. Лусс.



ДЕЙСТВУЮЩАЯ АРМИЯ.

Противотанковая пушка сержанта Н. И. Прохорова ведет огонь по атакующим танкам врага. Фото Б. Вельяшева.

Фотохроника ТАСС.