

За железную трудовую дисциплину

Товарищ Сталин дал высокую оценку работе советского тыла. Советские люди ничего не жалуют во имя победы над врагом, помня, что самоотверженным трудом, железной трудовой дисциплиной они помогают фронту.

Трудовая дисциплина — закон военного времени. Но находятся на нашем заводе еще такие люди, которые нарушая трудовую дисциплину, позорят весь коллектив, мешают ему выполнять почетные задания фронта. В феврале на заводе зарегистрировано 65 случаев нарушения трудовой дисциплины, 11 их уже имеется в марте. Нарушают дисциплину, главным образом, молодые и вновь пришедшие рабочие. А это получается потому, что со стороны руководителей цехов им не уделяется должного внимания, не создаются нормальные бытовые условия, не проводится необходимая политико-массовая работа.

Ослаблена трудовая дисциплина и среди командного состава. Так, 9 февраля в Лестоцнабе начальник сектора Курский, руководитель группы Петренко и кладовщик Бугров появились на заводе в пьяном виде. Явные нарушители трудовой дисциплины остались безнаказанными. Начальник Лестоцнаба тов. Френкель в этот день отпустил их домой и на этом успокоился. Или другой случай: помощник директора торфопучастка Брусицкий проявил недопустимую грубость и побой бухгалтера тов. Кузнецовой. Вместо того, чтобы понести суровое наказание зам. директора завода тов. Трофимовым нарушителю трудовой дисциплины на другой же день был предоставлен полугодовой отпуск. Подобные факты имеют место и в других цехах и отделах завода.

Часты факты безответственности и формализма в деле оформления дел на прогульщиков и дезертиров производства. Так, например, работники отдела технического контроля Андреев и Машкин 2 января допустили прогул, а материал на них оформили только неделю спустя. С таким же опозданием подан материал начальником Лестоцнаба тов. Френкелем на прогульщиков Березину и Волкову.

Низка трудовая дисциплина в ночных сменах. 13 марта в термическом цехе в ночной смене

было просто-таки «сонное царство». Здесь 23 человека спали. В эту же ночь много спящих было обнаружено в цехе нормалей и цехе холодной высадки.

Работа табельных бюро во многих цехах не упорядочена — табельные доски не запираются, дежурства табельщиков у досок не соблюдаются.

Начальникам цехов необходимо усилить ответственность низовых командиров производства — мастеров, бригадиров, наладчиков за состояние дисциплины на вверенных им участках, глубже вникать в вопросы быта рабочих, прислушиваться к запросам рабочих.

Всем этим ненормальностям не должно быть места на нашем заводе. Мы должны поднять всю партийную, профсоюзную, комсомольскую организацию на борьбу за железную трудовую дисциплину. Быть непримиримыми к разгильдяям и дезорганизаторам производства.

До сих пор на заводе не оживлена работа товарищеских судов. А товарищеские суды окажут большую помощь в укреплении трудовой дисциплины, создадут нетерпимую обстановку для дезорганизаторов производства.

Задача партийной организации — добиться такого положения, чтобы каждый случай нарушения трудовой дисциплины был чрезвычайным явлением на заводе.

Коммунист всюду обязан показывать лучшие образцы работы, он обязан учиться работать лучше. Очень многие коммунисты находятся на руководящих командных постах. От их работы зависит направление, темпы, порядок всей работы, успех дела. Они вправе требовать от других железной трудовой, производственной дисциплины, но они обязаны для этого сами показывать пример такой дисциплины.

Задача — путем укрепления трудовой дисциплины добиться дальнейшего повышения производительности труда.

Широким размахом предмайского социалистического соревнования, укреплением трудовой и производственной дисциплины добьемся выполнения плана в каждой бригаде, на каждом участке, в каждом цехе!

Предмайское социалистическое соревнование

Во фронтовой бригаде

В ответ на героическое наступление Красной Армии фронтовая бригада автопружиного цеха, возглавляемая тов. Козловой издает в день повышает производительность труда.

В феврале бригада выполнила свое задание на 190 проц. Сейчас все члены бригады повышают свой технический уровень, обучаясь в школе повышения квалификации.

Включившись в предмайское соревнование бригада обязалась мартовское и апрельское задания выполнить на 200 проц.



Б. КУДЕЛЬКИН — бригадир фронтовой бригады автопружиного цеха. Недавно он выдвинут на должность цехового технолога. Рационализаторские предложения тов. Куделькина дали экономию 10 тыс. киловатт-часов электроэнергии.

Предцехкома Чунаков забыл о соревновании

С новой силой разворачивается предмайское социалистическое соревнование по призыву коллектива фронтовых бригад завода.

Но забыли о соревновании в цехе, где начальником тов. Каленов. Предцехкома т. Чунаков заявляет просто:

— Соревнованием заниматься нельзя, нет заготовки.

Правда, цех в марте имеет большие перебои в металле, это мешает работать равномерно, но ведь цехкомитет, руководимый

Шире размах предмайского социалистического соревнования! Добьемся выполнения мартовской программы в каждом цехе, на каждом участке, в каждой бригаде!



За успешное выполнение заданий, за умелую организацию производства на заводскую Доску Почета заносятся:

Панкевич Вера Ивановна — стахановка-станочница цеха № 1. Она освоила трудоемкую операцию и работая без наладчика нормы выполняет на 200-250 проц.

Кашицын Павел Васильевич — мастер цеха холодной высадки. Умело организуя труд на своем участке, тов. Кашицын добился ежемесячного выполнения производственной программы. Он оказывает повседневную помощь фронтовой бригаде тов. Есаулова, которая сейчас считается передовой не только на заводе, но и во Всесоюзном социалистическом соревновании.

Завражнова Мария Савельевна — наладчица цеха № 1. Полностью используя рабочее время, она сейчас обслуживает наладкой два участка быстро и хорошо. Работая за двоих тов. Завражнова высвободила одного наладчика.

Романова Людмила Абрамовна — станочница цеха № 1. Самостоятельно налаживает свой станок, выполняя нормы выработки на 160-170 проц ежедневно.

ПЕРЕДОВИКИ СОРЕВНОВАНИЯ

ПЕРВОЕ МЕСТО — БРИГАДЕ РАСНАТОВОЙ

По итогам работы в феврале лучших результатов добилась фронтовая бригада автоматного цеха, возглавляемая Галиной Раснатовой. Февральское производственное задание выполнено на 239 проц. В социалистическом соревновании фронтовых бригад ей присуждено первое место.

Второе место присуждено фронтовой бригаде Степана Есаулова (цех холодной высадки), выполнившей февральскую программу на 156 проц, фронтовой бригаде т. Тангиной (ОТК) и фронтовой бригаде, возглавляемой тов. Козловой (автопругинный цех).

Третье место по условиям соревнования присуждено фронтовым бригадам: т.т. Недовесовой, Луканиной и Зименковой.

Лодырь в цехе,
что трус в бою.
Оба позорят
отчизну свою.

выправление отставания от программы в каждом цехе, на каждом участке.

Март — решающий месяц первого квартала и нужно приложить все усилия и программу выполнить во что бы то ни стало.

Заводскому комитету нужно потребовать от председателей профорганизаций отказаться от формального подхода к соревнованию.

А. Алексеева.

Создать фронтовым бригадам все условия для высокопроизводительного труда

Бригадиры фронтовых бригад вскрывают причины, мешающие работать лучше

14 марта состоялось собрание бригадиров фронтовых бригад завода. С информацией об итогах месячника смотра технического уровня работающих и задачах фронтовых бригад выступил главный инженер завода тов. Лобов. Выступавшие в прениях бригадиры поделились опытом своей работы, рассказали о неполадках, мешающих работать по-фронтовому. Ниже мы помещаем отдельные выступления участников этого собрания.

Участок автоматов задерживает детали

СИПЦОВА—бригадир цеха № 5

Цех выполняет ответственное задание. Поэтому наша бригада обязалась неустанно повышать производительность труда, задание не только выполнять, но и перевыполнять. Однако, взятые обязательства нам мешают выполнять коллектив участка автоматов, который систематически задерживает подачу деталей и в нашей бригаде имеют место простои.

Сейчас все члены нашей бригады повышают свой технический уровень. И это уже оказало свое влияние на производительность труда. Так, например, работница, член нашей фронтовой бригады, Штырова намного стала перевыполнять нормы. Она в совершенстве изучила свой станок и применяет стахановские методы труда. Сейчас у нас нет невыполняющих нормы. Работаем дружно, слаженно. И когда деталь с автоматов поступает в нашу бригаду мы стараемся сменное задание выполнить как можно быстрее. Например, 13 марта наша бригада сменное задание выполнила на 145 проц. 14 марта задание закончила на три часа раньше срока.

Повысить качество металла

Т. КУЗНЕЦОВА—бригадир автопружинного цеха

Металл нам подает автопроволочный цех такого низкого качества, что детали изготовить невозможно. Хуже того подаются профили металла неравномерные и поэтому на каждый моток приходится менять инструмент.

Имея такое качество металла наша бригада снизила производительность труда. Так, например, вместо 5 кг. по норме я сдаю только около двух килограммов.

Частые переналадки—являются большим бичом в нашей работе.

Фронтовым бригадам отдела технического контроля нужно усилить внимание качеству металла, повысить требовательность.

Приближается 1 Мая, нужно организовать работу во фронтовых бригадах так, чтобы прийти с новыми производственными успехами.

Бригаде мешают работать равномерно

Г. РАСКАТОВА—бригадир автоматного цеха

Коллектив нашей бригады—участник предмайского соревнования. Успешно справившись, несмотря на большие трудности, с февральской программой, а мы ее выполнили на 239 проц., сейчас боремся за досрочное выполнение программы марта и апреля.

Однако, прошло половина марта, а мы по программе имеем большое отставание по вине автоматчиков. Они ежедневно недодают нам детали. Вместо 25 кг.

мы получаем только 10-12 кг. 13 марта автоматчики подали нам 17 кг., а сегодня 14 марта вся бригада работала на доделочном участке. Такая неравномерная работа может помешать нам справиться с предмайскими обязательствами.

Мы требуем улучшения в работе автоматного участка, бесперебойной подачи нам деталей, а мы приложим все усилия для того, чтобы в предмайском соревновании быть победителями.

Пресса

простаивают

С. ЕСАУЛОВ—бригадир цеха холодной высадки

Бригада наша считается передовой, но надо сказать, что можно было бы работать еще лучше, если бы изжить внутрицеховые неполадки. Возьмем хотя бы оборудование: ведь сегодня из 45 прессов на нашем участке работали только 15. В чем дело? Да в том, что только в ремонте находятся 9 прессов, а остальные простаивают из-за отсутствия металла, таких размеров, как 4,50—4,55; 4,60—4,65; 5,80—5,85 и т.д. Нач. ПРБ, т. Петров ежедневно обещает подать некоторые профили металла, но так это и остается обещанием. Часто металл приходится употреблять несоответствующий технологии. Так, например, вместо 15 марки употребляем 20, а это отражается и на оборудовании и на инструменте.

Следует обратить внимание и на освещение прессового участка. Ведь на всем участке только 4 электролампочки.

Наша бригада—участник предмайского социалистического соревнования. В феврале нам присуждено второе место в соревновании фронтовых бригад завода. Самоотверженным трудом, упорной учебой, а у нас сейчас каждый член бригады повышает свой технический уровень, добьемся новых успехов.

Библиотека не в почете

Библиотека—центр массово-просветительной работы. Однако, на нашем заводе, несмотря на неоднократные сигналы нашей газеты, библиотека до сих пор является забытым участком.

Она находится на стыбе от завода. Помещение запущено. В течение всей зимы оно не отапливалось—стены, окна промерзли насквозь. Ценные книги—произведения классической литературы покрылись плесенью и пришли в негодность. В библиотеке почти нет освещения.

Библиотека, насчитывающая в начале войны свыше 11 тысяч различных книг, за последний год растеряла свыше 3 тысяч книг.

Растеряла библиотека и читателей. Пользуются библиотекой сейчас только 110 человек, причем и те в большинстве своем, не являющиеся работниками нашего завода.

Читателем библиотеки нашего завода не является ни один секретарь цеховой парторганизации, ни один комсорг цеха. Не посещают библиотеку и хозяйственные руководители завода.

Несерьезно заводской комитет подошел и к подбору библиотечного работника. Здесь вместо двух работников имеется один, да и тот неопытный.

Только неделю тому назад заводом (пред. тов. БАНТОВ) удосужился вопрос о библиотеке поставить на повестку дня. Решено перевести библиотеку в более удобное помещение, прилегающее к заводу.

Это решение должно быть выполнено во что бы то ни стало в ближайшие же дни.

Извещение

20 марта с. г. в 6 час. вечера в помещении цеха холодного проката ленты состоится Конференция по перевыборам правления клуба имени Калинина.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

1. Отчетный доклад правления клуба.
2. Выборы правления клуба.

И сведения огородников

В парткабинете нашего завода организуется консультация для огородников 1 раз в неделю по четвергам в 5 час. до 6 час. вечера.

Первая консультация проводится 22 марта с. г. (консультант агроном т. Клейман).

Отв. редактор
А. М. СУХОВА.

Советы агронома

Верхушки клубней картофеля—ценный посадочный материал

На посадку надо использовать только здоровые клубни картофеля. Крупные целые клубни или частицы их (глазки, верхушки) на хорошо обработанной и удобренной почве дадут урожай значительно выше, чем мелкие.

Заготавливать верхушки следует от здоровых крупных клубней весом не менее 50 граммов. Как правило, верхушки по своему весу должны составлять около 10—15 процентов веса клубней. Так, от клубня в 100 граммов верхушка срезается в 15 граммов, а от клубня в 200 граммов и выше—в 20 граммов. Толщина среза 1,5—2 см. Очень тонкие верхушки часто пересыхают и теряют всхожесть, а очень толстые вызовут большой расход картофеля.

Срезать надо верхушку клубня, а не пуповину. В верхушке сосредоточено много здоровых жизнедеятельных глазков, дающих всходы. В пуповине клубня почти не бывает глазков, а если и имеются, то не жизнедеятельные.

Сразу же после среза верхушки следует подсушивать в помещении при комнатной темпера-

туре, насыпая их леем в 10—15 см на полу или в корзине. Чтобы все срезы одинаково подсыхали и начали покрываться пробковым слоем, вдо верхушки ежедневно перемешивать. Когда на местах пореза образуется пробковый слой, верхушки следует поместить в постоянное хранение в подвалах хранилище, рассыпав их в закроме слоем 30—40 см, или кучами по 1,5—2 центнера; плохо также насыпать их в ящики или корзины.

Во время постоянного хранения верхушек температуру в помещении лучше всего поддерживать на уровне 1-3 градусов тепла и относительно влажность воздуха—85—90 процентов. Желательно верхушки перемешивать один раз в декаду, того, чтобы верхний слой не пересыхал,

а нижний не согревался и верхушки не загнивали или не прорастали раньше времени. При перемешивании тщательно наблюдать за состоянием верхушек и немедленно удалять загнивающие экземпляры.

Заготовленные в начале весны верхушки от клубней с появившимися ростками медленно образуют пробковый слой на порезах и при повышении температуры могут высохнуть или загнить. Такие верхушки при хранении хорошо пересыпать чистым песком.

Если при хранении верхушки начали загнивать или плесневеть, то хранилище требуется немедленно проветрить и все верхушки перебрать с удалением загнивающих.

При посадке картофеля верхушками надо принять меры к тому, чтобы обеспечить наиболее

быстрый выход ростков на поверхность почвы и хороший рост их в дальнейшем. Затяжка с прорастанием может привести к загниванию и гибели верхушек. При слабом росте всходов имеющийся в верхушках ограниченный запас питательных веществ может израсходоваться раньше, чем растение успеет образовать листочки и корешки.

Яровизация (проращивание) верхушек перед посадкой является одним из основных мероприятий, обеспечивающих быстрое появление всходов, при условии сохранения верхушек от пересыхания. Верхушки яровизируются на свету, разложенные слоем в 8—10 см. на полу, на полках, или стеллажах, ящиках, корзинах, а также в песке. Яровизируются они в течение 12—15 дней перед посадкой. В случае подсыхания верхушек при световой яровизации следует их ежедневно и осторожно обрызгивать водой из лейки или с веничка. При посадке яровизированных верхушек нельзя класть в почву экземпляры, не давшие ростков, они все равно не дадут всходов.